

จากการวิเคราะห์การทดลองตามมาตรฐาน AHAM ซึ่งทดลองลดความชื้นที่สภาวะอากาศก่อนเข้าอีแวปอเรเตอร์ที่ 27°C และ $60\%\text{RH}$ พบว่าเครื่องลดความชื้นหลังทำการปรับปรุงและดัดแปลงมีค่าอัตราการดึงความชื้นที่อีแวปอเรเตอร์ (MCR) เท่ากับ $3.591 \text{ kg}_w/\text{hr}$ อัตราการดึงความชื้นจำเพาะ (SMCR) เท่ากับ $3.383 \text{ kg}_w/\text{kWh}$ และค่าประสิทธิภาพของเครื่องลดความชื้น (COP_{dehu}) เท่ากับ 4.799 พบว่ามีความสามารถในการลดความชื้นได้ดีกว่า ในขณะที่เครื่องลดความชื้นที่ประยุกต์มาจากเครื่องปรับอากาศแบบหน้าต่าง ซึ่งไม่ได้มีการเปลี่ยนระบบเป็นเทอร์โมสแตติกอิเล็กทรอนิกส์แบบ斬斷วาล์ว มีค่าอัตราการดึงความชื้นที่อีแวปอเรเตอร์ (MCR) เท่ากับ $0.725 \text{ kg}_w/\text{hr}$ อัตราการดึงความชื้นจำเพาะ (SMCR) เท่ากับ $0.578 \text{ kg}_w/\text{kWh}$ และค่าประสิทธิภาพของเครื่องลดความชื้น (COP_{dehu}) เท่ากับ 1.122

จากการวิเคราะห์เชิงเศรษฐศาสตร์ พบว่าต้นทุนในการควบแน่นน้ำที่อีแวปอเรเตอร์ของเครื่องลดความชื้นหลังทำการปรับปรุงและดัดแปลงเท่ากับ 0.88 บาทต่อกิโลกรัม ในขณะที่เครื่องลดความชื้นที่ประยุกต์มาจากเครื่องปรับอากาศแบบหน้าต่างมีต้นทุนในการควบแน่นน้ำเท่ากับ 5.59 บาทต่อกิโลกรัม ส่วนเครื่องลดความชื้นที่มีจำหน่ายในท้องตลาดมีต้นทุนในการควบแน่นน้ำเท่ากับ 1.65 บาทต่อกิโลกรัม

Thesis Title	Performance Analysis of a Dehumidifier Modified from Window-Type Air-Conditioner
Author	Mr. Saritporn Vittayapadung
Degree	Master of Engineering (Energy Engineering)
Thesis Advisor	Assoc. Prof. Dr. Sumpun Chaitep

ABSTRACT

This research was the designed, construction including performance testing of a dehumidifier modified from window-type air-conditioner which has rated capacity 1 Ton of Refrigeration (12,000 BTU/hr or 3,516 Watts) and using R-22 Refrigerant. It was aimed to decrease the evaporator temperature by pulling down to the range of -4°C to $+4^{\circ}\text{C}$ for increasing water condensation. Performance was compared to a dehumidifier which applied from an original window-type air-conditioner using the existing supplied capillary tube. Then the equation and performance graph for engineering economics analysis was evaluated.

The first phase of this study was experimented with the minimal modification unit of the air-conditioner as a dehumidifier by changing new air movement into a proper one direction which ambient air pass through evaporator coil and was forced by propeller and fan driven by a co-axial shaft. Consequently, the cooled air left from evaporator was gaining heat from the condensing coil. Further modification of air-conditioning cycle was considered by replacing refrigerant flow control from capillary tube to 1 ton capacity of a thermostatic expansion valve, which is for heavy duty cooling and installing the cycle protection devices. The performance was increased by the result of modification.

The analysis follow AHAM standard which tested at the condition of 27°C and 60%RH of air inlet evaporator of following tests: (1) an enhance dehumidifier modified from window-type air-conditioner using a thermostatic expansion valve was found that moisture condensation Rate (MCR) was $3.591 \text{ kg}_w/\text{hr}$, Specific Moisture Condensation Rate (SMCR) was $3.383 \text{ kg}_w/\text{kWh}$ and Dehumidifier Efficiency (COP_{dehu}) was 4.799. (2) a dehumidifier which applied from an original window-type air-conditioner was found that moisture condensation Rate (MCR) was $0.725 \text{ kg}_w/\text{hr}$, Specific Moisture Condensation Rate (SMCR) was $0.578 \text{ kg}_w/\text{kWh}$ and Dehumidifier Efficiency (COP_{dehu}) was 1.122. Of which can be concluded that a dehumidifier modified from window-type air-conditioner using thermostatic expansion valve offers an efficiency dehumidifier performance higher than the use of capillary tube.

The engineering economics analysis was found that the water condensed operating cost of a dehumidifier modified from window-type air-conditioner was 0.88 baht/kg. While, a dehumidifier which applied from an original window-type air-conditioner was 5.59 baht/kg. Whereas a commercial dehumidifier was 1.65 baht/kg.