ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การปรับปรุงคาร์บูเรเตอร์สำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายใน ที่ใช้ก๊าซชีวภาพ

ชื่อผู้เขียน

นายสมบูรณ์ ศิริพรมงคลชัย

วิสวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมพลังงาน

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

 รศ. ตะวัน
 สุจริตกุล
 ประธานกรรมการ

 ผศ.คร. อนุชา
 พรมวังขวา
 กรรมการ

 อ.คร. ณัฐ
 วรยศ
 กรรมการ

 อ.คร. นคร
 ทิพยาวงศ์
 กรรมการ

 อ.คร. นิรันคร โพธิกานนท์
 กรรมการ

บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์นี้เกี่ยวกับการปรับปรุงการ์บูเรเตอร์สำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายในที่ใช้ก๊าซ ชีวภาพ ให้สามารถปรับแต่งปริมาณเชื้อเพลิงให้เหมาะสมกับการเผาใหม้ที่สมบูรณ์ทำได้ง่ายและ ประสิทธิภาพเครื่องยนต์สูงขึ้น โดยการออกแบบคาร์บูเรเตอร์ให้มีความเร็วของอากาสบริเวณคอ คอดที่เหมาะสมแก่การผสมอากาสกับเชื้อเพลิงและสามารถปรับปริมาณก๊าซชีวภาพโดยการหมุน ปรับให้มีช่วงในการหมุนปรับที่กว้างขึ้น โดยใช้วิธีการเปลี่ยนพื้นที่หน้าตัดของนมหนูก๊าซโดยเข็ม กวบคุมปริมาณก๊าซ เพื่อใช้กับเครื่องยนต์สันดาปภายในแบบ 4 สูบ 4 จังหวะ ขนาดความจุ 1,171 cc ที่ทำการดัดแปลงเครื่องยนต์โดยการเปลี่ยนอัตราส่วนการอัดจาก 9:1 ไปเป็น 11:1 เพื่อให้สอดกล้อง กับค่าความต้านทานการน๊อคที่มีสูงมากในก๊าซชีวภาพ และทดสอบโดยต่อกำลังเพลาตรงเข้ากับ มอเตอร์เหนี่ยวนำ แบบ 2 pole 25 HP ทำงานที่ความเร็ว 3,000 รอบต่อนาที เพื่อหาสภาวะการ ทำงานที่เหมาะสมที่สุด โดยถือเอาการให้ประสิทธิภาพสูงสุดเป็นหลัก ซึ่งผลการวิจัยพบว่า คาร์บูเรเตอร์ที่ออกแบบใหม่มีช่วงในการหมุนปรับได้กว้างขึ้นกว่าเดิมจาก 4.44% ไปเป็น 25% และ การเปลี่ยนแปลงระหว่างปริมาณเชื้อเพลิงกับพื้นที่หน้าตัดของนมหนูมีความสัมพันธ์กันในลักษณะ

เชิงเส้น ซึ่งส่งผลให้เกิดความง่ายในการปรับ โดยที่สภาวะการทำงาน 3,000 รอบต่อนาที จะให้ประ สิทธิภาพเครื่องยนต์สูงกว่าเดิมจาก 14% ไปเป็น 22.14% ณ ตำแหน่งไฟจุดระเบิด 51 องศาก่อนศูนย์ ตายบนโดยมีอัตราส่วนอากาศส่วนเกิน 1.02 และที่สภาวะการทำงาน 1,500 รอบต่อนาที จะให้ประ สิทธิภาพเครื่องยนต์สูงกว่าเดิมจาก 14% ไปเป็น 19.74% ณ ตำแหน่งไฟจุดระเบิด 48 องศาก่อนศูนย์ ตายบนโดยมีอัตราส่วนอากาศส่วนเกิน 0.99 และยังพบว่าที่สภาวะการทำงาน 3,000 รอบต่อนาที จะมีระยะเวลาคืนทุน 1.02 ปี และค่าอัตราผลตอบแทนการลงทุน(IRR) 94.65% ในขณะที่สภาวะ การทำงาน 1,500 รอบต่อนาที จะมีระยะเวลาคืนทุน 2.31 ปี และค่าอัตราผลตอบแทนการลงทุน (IRR) 37.73% จากผลการวิจัยจึงสรุปได้ว่าที่สภาวะการทำงาน 3,000 รอบต่อนาที เป็นสภาวะการ ทำงานที่ดีที่สุด อีกทั้งยังมีระยะเวลาอุ้มทุนทางเศรษฐศาสตร์ที่เร็วกว่า ซึ่งผลการวิเคราะห์จะเป็น ประโยชน์ต่อการพัฒนาระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจากเครื่องยนต์ก๊าซชีวภาพต่อไป



Thesis Title

Improvement of Carburetor for Internal Combustion

Engines Using Biogas

Author

Mr. Somboon Siripornmongkolchai

M.Eng.

Energy Engineering

Examining Committee

Assoc. Prof. Thawan Sucharitakul

Chairman

Asst. Prof. Dr. Anucha Promwungkwa

Member

Lect. Dr. Nut Vorayos

Member

Lect. Dr. Nakorn Tippayawong

Member

Lect. Dr. Nirandorn Potikanond

Member

ABSTRACT

The objective of this study is to improve the design of carburetor used in an internal combustion engines using biogas, capable of an adjusting amount of fuel to have complete combustion and high efficiency. In this study, A biogas carburetor is designed for ease of mixture adjustment and optimal ventury flow velocity and ability to control fuel by having higher range of setting. The method use is to have variable cross section area in the main jet by mean of needle screw. The engine is a 4-stroke 4-cycle, 1171 cc engine. The engine was modified to increase the compression ratio from 9:1 to 11:1 to take advantage of the biogas high equivalent research octane number. The engine was coupled to a two-pole 25 Hp induction motor to generate electricity when the engine is running at 3000 rpm and coupled to a four-pole 25 Hp induction motor when the engine is running at 1500 rpm. The experiment was undertaken to determine the best running condition (at maximum efficiency) for automotive engine used in generation of electrical power from biogas fuel. From the results attained, it was found that the biogas newly designed carburetor has larger range of fuel control adjustment from 4.44% to 25%. Variation in

amount of fuel between with cross section area in the main jet is linear. At 3000 rpm, the engine efficiency was increased from 14% to 22.14%. This was achieved at the ignition timing of 51° before top dead center and the lambda factor of 1.02. At 1500 rpm, the engine efficiency was increased from 14% to 19.74% at the ignition timing of 48° before top dead center and the lambda factor of 0.99. For 3000 rpm running condition, the payback period is 1.02 year and internal rate of return (IRR) is 94.65%. For 1500 rpm running condition, the payback period is 2.31 year and internal rate of return (IRR) is 37.73%. It was concluded that at 3000 rpm is the best running condition for automotive engine used to generate electrical power from biogas. At this condition, PBP was also found to be the better, compared to other condition. The results are very useful for improvement of automotive engine used to generate electrical power from biogas fuel.

