

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ การออกแบบวิธีการฝึกทักษะการ เชื่อม โลหะด้วย ไฟฟ้าในท่าราบ
สำหรับนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย

ชื่อผู้เขียน

นายเจริญ หงษ์คำ

ศึกษาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาเทคโนโลยีทางการศึกษา

คณะกรรมการสอบการค้นคว้าแบบอิสระ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไชตรี บุญเคลือบ ประธานกรรมการ

อาจารย์ ดร. สุกัญญา นิมาพันธ์ กรรมการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ นිරุต สุพรรณชาติ กรรมการ

บทคัดย่อ

การศึกษาค้นคว้าวิจัยมีวัตถุประสงค์ เพื่อออกแบบวิธีการฝึกทักษะการ เชื่อม โลหะด้วย ไฟฟ้า
ในท่าราบ สำหรับนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย และประเมินประสิทธิภาพของเครื่องมือตาม
เกณฑ์มาตรฐาน 80/80 กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาในครั้งนี้เป็นนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4
โรงเรียนสัณฑ์ตองวิทยาคม ที่ลงทะเบียนเรียนวิชาทักษะและความปลอดภัยในงานฝึกฝีมือ ในภาค
เรียนที่ 1 ปีการศึกษา 2535 ซึ่งมีจำนวนทั้งสิ้น 13 คน

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาและเก็บข้อมูล ได้แก่ แผนการสอนวิธีการฝึกทักษะการ เชื่อม
โลหะด้วย ไฟฟ้าในท่าราบ แบบสังเกตและแบบทดสอบวัดความเข้าใจสถานการณ์ในการปฏิบัติงาน
โดยผู้เขียนและผู้เชี่ยวชาญจำนวน 2 คน ได้ทำการเก็บรวบรวมข้อมูล จากนั้นจึงนำข้อมูลที่ได้มา
ทำการวิเคราะห์เพื่อหาประสิทธิภาพของเครื่องมือ

ผลการศึกษาพบว่า วิธีการฝึกทักษะการ เชื่อม โลหะด้วย ไฟฟ้าในท่าราบ สำหรับนักเรียน
ชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย ที่ผู้ศึกษาได้ทำการออกแบบขึ้นนี้ มีประสิทธิภาพเท่ากับ 86.79/92.31
ซึ่งสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้

Independent Study Title The Design of Motor Skill Practicing Method
for Electric Metal Welding in Flat Position
for Upper Secondary School Students

Author Mr.Charoen Hongcome

M.Ed. Educational Technology

Examining Committee

Assist.Prof.Maitree Booncluarb Chairman

Lecturer Dr.Sukanya Nimanandh Member

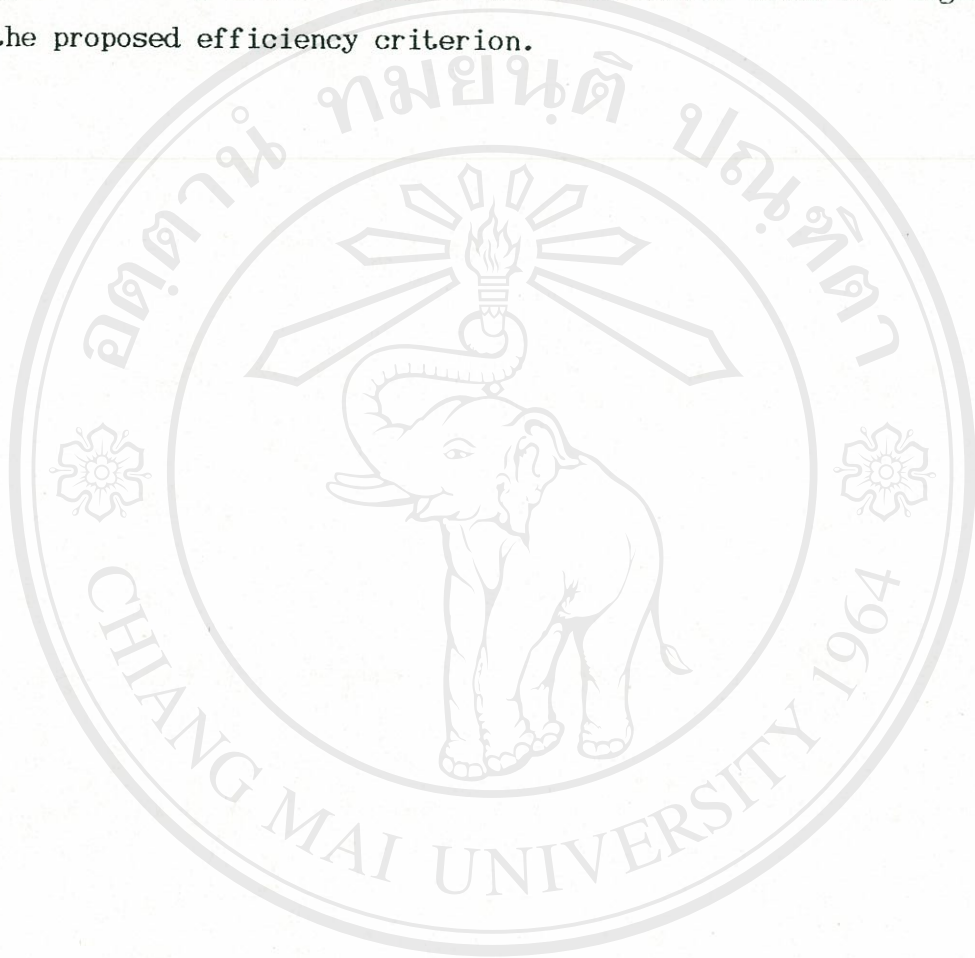
Assist.Prof.Niroot Supanchart Member

Abstract

The purpose of this study was to design the motor skill practicing method for electric metal welding in flat position for upper secondary school students and to evaluate the efficiency of the tool by using the 80/80 criterion. The sample of this study was 13 Mathayom Suksa 4 students of Sanpatong Vittayakom School who studied the field of motor skill and safety in manual skill practicing subject in the first semester of 1992 academic year.

The instruments were the lesson plan for the motor skill practicing method for electric metal welding in flat position, the observation from and the test of the comprehension of situation in practical work. The author and 2 specialists collected data and the data were analyzed in order to find an efficiency of the tool

The result of this study indicated that an efficiency of the motor skill practicing method for electric metal welding in flat position for upper secondary school students was 86.79/92.31 which was higher than the proposed efficiency criterion.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved