

## บทที่ 2

### ลักษณะของธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จ

#### 2.1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์คอนกรีตผสมเสร็จ

คอนกรีตคือ วัสดุก่อสร้างชนิดหนึ่งที่ใช้กันอย่างแพร่หลาย ตั้งแต่อดีตจวบจนปัจจุบัน เพราะเป็นวัสดุที่มีความเหมาะสมทั้งด้านราคาและคุณสมบัติต่าง ๆ คอนกรีตประกอบด้วยส่วนผสม 2 ส่วน คือ วัสดุประสาน อันได้แก่ ปูนซีเมนต์กับน้ำ และน้ำยาผสมคอนกรีต ผสมกับวัสดุผสมอัน ได้แก่ทราย หินหรือกรวด เมื่อนำมาผสมกันจะคงสภาพเหลวอยู่ช่วงเวลาหนึ่ง พอที่จะนำไปเทลงในแบบหล่อที่มีรูปร่างตามต้องการหลังจากนั้นจะแปรสภาพเป็นของแข็งมีความแข็งแรงและสามารถรับน้ำหนักได้มากขึ้นตามอายุของคอนกรีตที่เพิ่มขึ้น

คอนกรีตผสมเสร็จ คือส่วนผสมของปูนซีเมนต์ หิน ทราย น้ำ และน้ำยาผสมคอนกรีต ที่ผสมกันเบ็ดเสร็จจากโรงงาน ซึ่งตั้งอยู่นอกหรือในหน่วยงานก่อสร้าง รวมถึงการจัดส่งไป ณ หน่วยงานก่อสร้างโดยรถผสมคอนกรีต

#### 2.2 องค์ประกอบของคอนกรีตผสมเสร็จ

คอนกรีตประกอบด้วยปูนซีเมนต์ หิน ทราย น้ำ และน้ำยาผสมคอนกรีต โดยเมื่อนำส่วนผสมต่าง ๆ เหล่านี้มาผสมกันจะมีชื่อเรียกเฉพาะดังนี้

ปูนซีเมนต์ผสมกับน้ำและน้ำยาผสมคอนกรีตเรียกว่า ซีเมนต์เพสต์ (Cement Paste)

ซีเมนต์เพสต์ ผสมกับ ทราย เรียกว่า มอร์ตาร์ (Mortar)

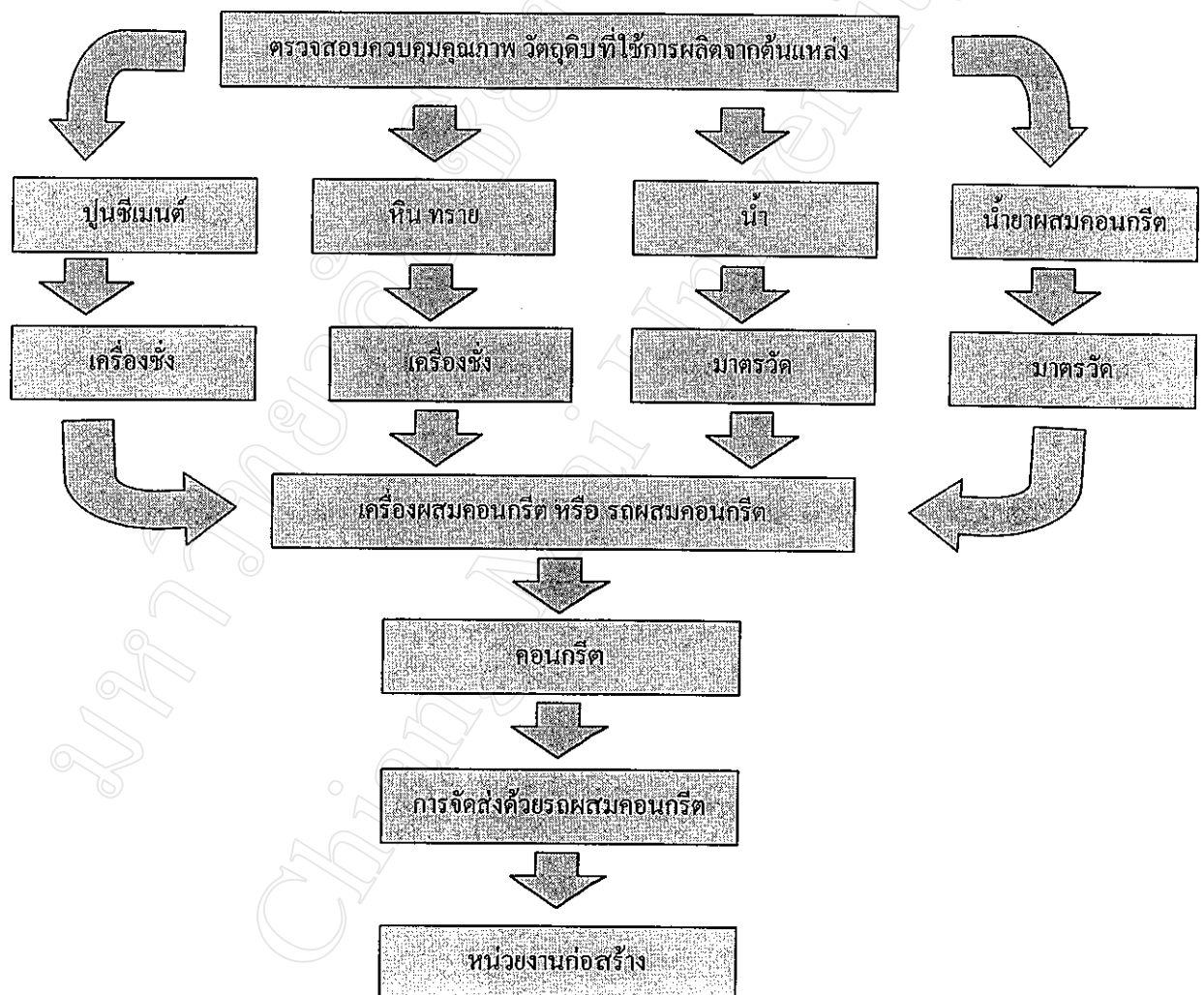
มอร์ตาร์ ผสมกับ หิน หรือกรวด เรียกว่า คอนกรีต (Concrete)

#### 2.3 ขบวนการผลิตคอนกรีตผสมเสร็จ

การผลิตคอนกรีตผสมเสร็จที่ได้มาตรฐานจะเริ่มจากการตรวจสอบคุณสมบัติของส่วนผสมต่าง ๆ อันได้แก่ หิน ทราย ที่ได้เลือกจากแหล่งที่มีคุณภาพดีมีส่วนคละถูกต้องตามมาตรฐานมาจัดกองเก็บไม่ให้ผสมกัน ส่วนปูนซีเมนต์จะถูกบรรจุไว้ในไซโลอย่างมิดชิด และน้ำยาผสมคอนกรีตจะถูกบรรจุในภาชนะเฉพาะอย่างมิดชิดเช่นกัน วัสดุบดดังกล่าวจะถูกถ้ำเลียงสู่ขบวนการผลิตต่อไป

ขบวนการผลิตเริ่มจาก การลำเลียงหิน ทราย ปูนซีเมนต์ ผ่านเครื่องชั่งให้ได้น้ำหนักถูกต้องที่ออกแบบไว้โดยในขั้นตอนนี้จะต้องคำนึงถึงสภาพความชื้นของหินทรายด้วย เพราะหินทรายอาจ

ไม่อยู่ในสภาพที่ออกแบบหรือสภาพอิมตัวผิวแห้ง (SSD) ซึ่งจะต้องปรับน้ำหนักหินทรายและน้ำให้ถูกต้อง ส่วนน้ำและน้ำยาผสมคอนกรีตจะผ่านเครื่องวัดปริมาตร แล้วนำเข้าผสมกันในเครื่องผสมคอนกรีต ซึ่งจะผสมคอนกรีตตามเวลาที่กำหนด ด้วยระบบควบคุมอัตโนมัติที่ให้ความเที่ยงตรงสม่ำเสมอและรวดเร็ว คอนกรีตที่ผสมเสร็จเรียบร้อยแล้ว จะถูกลำเลียงลงสู่รถผสมคอนกรีตเพื่อนำไปส่งยังหน่วยงานก่อสร้าง ขบวนการผลิตนี้สามารถเขียนเป็นแผนภาพได้ดังนี้



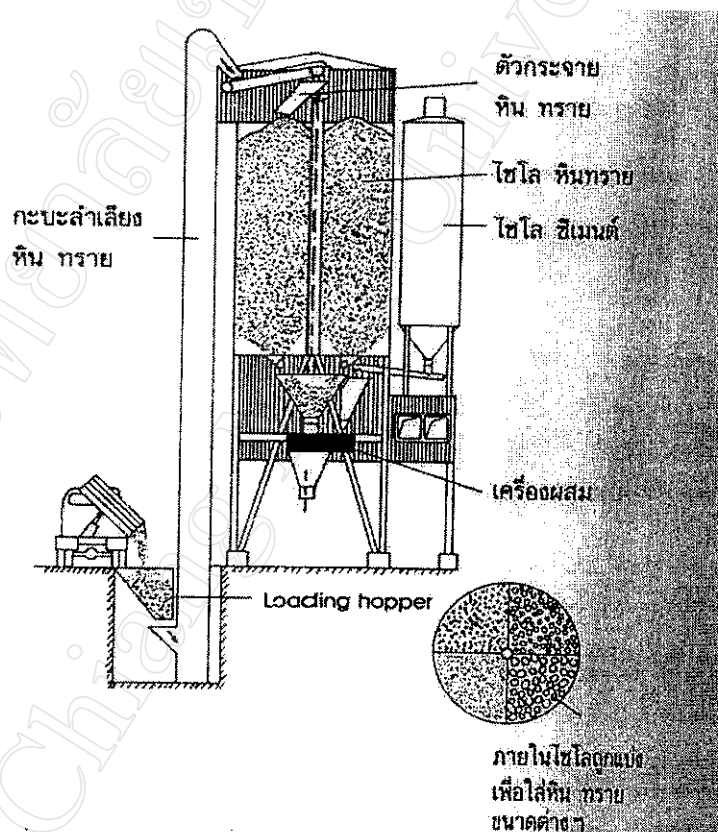
ภาพที่ 1 แสดงขบวนการผลิตคอนกรีตผสมเสร็จ

## 2.4 ประเภทของโรงงานคอนกรีตผสมเสร็จ

รูปแบบของโรงงานคอนกรีตผสมเสร็จทั่วไป สามารถแบ่งได้ 2 ลักษณะ คือ

### 1. โรงงานแนวตั้ง (Vertical Production Plant)

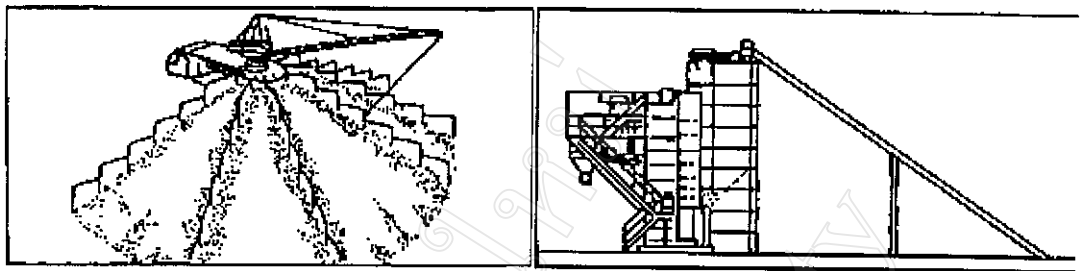
วัตถุดิบถูกบรรจุไว้ในไซโล เมื่อต้องการใช้งาน วัตถุดิบเหล่านี้จะถูกปล่อยลงสู่กะบะซึ่งน้ำหนักด้วยน้ำหนักของตัวเอง จากนั้นจะถูกลำเลียงสู่เครื่องผสมคอนกรีตหรือรถผสมคอนกรีต



ภาพที่ 2 แสดงโรงงานแนวตั้ง

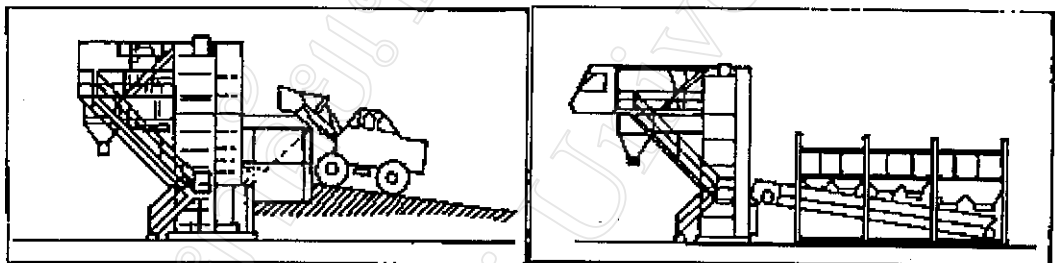
### 2. โรงงานแนวนอน (Horizontal Production Plant)

โรงงานลักษณะนี้วัตถุดิบจะถูกเก็บและลำเลียงมาซึ่งน้ำหนักและผสมโดยใช้สายพานหรือสกรู



หินทรายอยู่ในลักษณะ Star-Pattern

หินทรายถูกลำเลียงเก็บไว้ในไซโล



หินทรายถูกลำเลียงเก็บไว้ใน Pocket ไซโล

หินทรายถูกลำเลียงเก็บไว้ใน Inline ไซโล

ภาพที่ 3 แสดงโรงงานแวนอน

## 2.5 องค์ประกอบของโรงงานคอนกรีตผสมเสร็จ

โรงงานคอนกรีตผสมเสร็จที่สมบูรณ์ จะต้องประกอบด้วยเครื่องมือหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

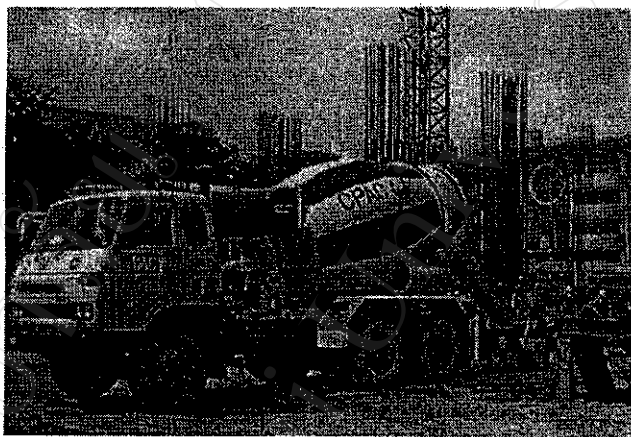
1. มีโครงสร้างของเครื่องจักร อาคารทำงานซึ่งพร้อมด้วยไฟฟ้า น้ำ และต้องมีบริเวณให้รถจัดส่ง รถผสมคอนกรีต และรถบรรทุกวัสดุดิบเข้าออกได้อย่างสะดวกและปลอดภัย
2. มีเครื่องจักรที่สามารถผลิตคอนกรีตออกมาในอัตราที่กำหนดได้แน่นอน
3. มีรถจัดส่งหรือรถผสมคอนกรีตจำนวนพอเพียงกับการใช้งาน
4. มีห้องเก็บชิ้นส่วนอะไหล่ที่จำเป็น บ่อล้าง ถ้ำตากปูน ที่ล้างรถจัดส่ง หรือรถผสมคอนกรีต

## 2.6 ประเภทของรถที่บริการจัดส่งคอนกรีต

รถผสมคอนกรีต โดยทั่วไปมีอยู่ 2 ประเภท คือ

1. รถกวนผสมคอนกรีต (Truck Agitator) ใช้สำหรับบรรทุกคอนกรีตเสร็จเรียบร้อยจากโรงงานไปยังหน่วยงานก่อสร้าง ซึ่งไม่เหมาะระหว่างการเดินทางด้วย เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการแยกตัว

2. รถผสมคอนกรีต (Truck Mixer) ใช้งานเช่นเดียวกับรถกวนคอนกรีต แต่รถประเภทนี้ภายในจะมีใบผสมซึ่งสามารถใช้ผสมคอนกรีตได้



ภาพที่ 4 แสดงรถผสมคอนกรีต

## 2.7 คุณลักษณะเด่นของคอนกรีตผสมเสร็จ

1. วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตคอนกรีตมีคุณภาพตรงตามมาตรฐานงานก่อสร้างทั่วไป
2. มีการควบคุมสัดส่วนผสมของคอนกรีตด้วยวิธีการชั่งน้ำหนัก ทำให้ได้ส่วนผสมคอนกรีตที่ถูกต้อง แน่นอนและสม่ำเสมอ
3. โรงงานคอนกรีตผสมเสร็จ ได้รับการพัฒนาจากความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีอยู่เสมอ และสามารถผลิตคอนกรีตได้ตั้งแต่ 30-150 ลบ.ม./ชั่วโมง ซึ่งสามารถช่วยให้งานเทคอนกรีตดำเนินไปได้อย่างรวดเร็ว และลดจำนวนคนงานที่ใช้ในการผสมคอนกรีตและเทคอนกรีตลงอย่างมาก
4. แก้ปัญหางานก่อสร้างที่มีบริเวณก่อสร้างจำกัด ไม่สามารถที่จะกองเก็บหิน ทราย หรือในงานก่อสร้างที่จะต้องเปลี่ยนสถานที่ที่เทคอนกรีตตลอดเวลา เช่น งานถนน งานคลองส่งน้ำ เป็นต้น
5. แก้ปัญหางานก่อสร้างที่ต้องการใช้คอนกรีตปริมาณครั้งละไม่มากนัก หรืองานที่ต้องการใช้คอนกรีตเป็นระยะเวลายาว ๆ กัน ซึ่งไม่คุ้มกับการลงทุนซื้อวัสดุผสมมาเก็บไว้ใช้งานเอง

6. ในงานก่อสร้างที่อัตราการเทคอนกรีตค่อนข้างช้าสามารถแก้ไขได้โดยเติมน้ำยาผสมคอนกรีตที่มีคุณลักษณะยืดระยะเวลาการก่อตัวของคอนกรีต

7. โดยปกติคอนกรีตผสมเสร็จจะมีราคาแพงกว่าคอนกรีตผสมเองอยู่บ้างเล็กน้อย แต่ก็สามารถทดแทนด้วยคุณภาพของคอนกรีตที่ดีและสม่ำเสมอ นอกจากนี้ยังช่วยให้ทำงานได้โดยคอนกรีตที่ดีและสม่ำเสมอ นอกจากนี้ยังช่วยให้ทำงานได้โดยสะดวกและที่สำคัญมากคือ ประหยัดเวลาในการก่อสร้าง

8. เป็นหน้าที่ของผู้ผลิตคอนกรีตผสมเสร็จที่ต้องรับรองคุณภาพคอนกรีตผสมเสร็จที่จัดส่งให้กับหน่วยงานก่อสร้างภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เช่น กำลังอัดประลัย การยุบตัว เป็นต้น

## 2.8 การเปรียบเทียบคอนกรีตผสมเสร็จกับคอนกรีตผสมไม่เล็ก

ตารางที่ 1 แสดงการเปรียบเทียบคอนกรีตผสมเสร็จกับคอนกรีตผสมไม่เล็ก

เรื่อง	คอนกรีตผสมเสร็จ	คอนกรีตผสมไม่ขนาดเล็ก
1. สถานที่ตั้ง โรงงาน คอนกรีต ผสมเสร็จและ กองเก็บวัสดุ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โดยทั่วไปโรงงานคอนกรีตผสมเสร็จจะอยู่นอกสถานที่ก่อสร้าง หน่วยงานที่มีสถานที่ในการก่อสร้างจำกัดจะทำงานได้สะดวกและรวดเร็วขึ้น</li> <li>- ในกรณีที่ตั้งโรงงานผสมคอนกรีตภายในบริเวณสถานที่ก่อสร้าง จะจัดสถานที่กองเก็บวัสดุอย่างเป็นสัดส่วน ไม่มีผลกระทบต่อการทำงานก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ต้องจัดตั้งเครื่องผสมและกองเก็บวัสดุภายในสถานที่ก่อสร้าง ในกรณีที่สถานที่ก่อสร้างจำกัด จะทำให้การทำงานไม่สะดวก</li> <li>- ต้องเตรียมเครื่องผสมคอนกรีตและกองเก็บวัสดุเป็นจุด ๆ ภายในสถานที่ก่อสร้าง ทำให้ไม่สะดวกในการทำงาน อีกทั้งยังมีวัสดุเหลือใช้เมื่อเสร็จงาน</li> </ul>
2. วัสดุที่ใช้ (หิน ทราย ปูนซีเมนต์ และน้ำยาผสม คอนกรีต)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ผลิตเป็นผู้จัดหาแหล่งหิน ทราย ให้กับผู้ใช้</li> <li>- ผู้ผลิตซื้อหิน ทราย จากแหล่งผลิต โดยตรงทำให้สามารถ ควบคุมคุณภาพให้ตรงตาม มาตรฐาน และมีคุณภาพสม่ำเสมอ</li> <li>- การกองเก็บหิน ทราย มีการแบ่งเป็นช่อง ๆ ทำให้หิน ทราย ไม่ปะปนกัน หินทรายมีส่วนคละตามมาตรฐานทำให้คอนกรีตที่ได้มีความแข็งแรงมากกว่า</li> <li>- มีปริมาณหินทรายมากพอที่จะใช้ในการผลิตคอนกรีตจำนวนมาก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จะต้องจัดหาแหล่งวัสดุ หิน ทราย เอง</li> <li>- ซื้อหิน ทราย ตามที่จะหาได้ทำให้ไม่สามารถควบคุมคุณภาพ หิน ทรายให้ตรงตามมาตรฐาน และมีคุณภาพไม่สม่ำเสมอ</li> <li>- กองเก็บหิน ทราย เป็นแบบชั่วคราวตามสภาพสถานที่จะอำนวยให้ บางครั้งจะปนกันและสกปรกได้ง่ายทำให้หิน ทราย บางส่วนต้องสูญเสียไปโดยเปล่าประโยชน์</li> <li>- มีปริมาณหิน ทราย น้อยไม่พอที่จะใช้ผลิตคอนกรีตจำนวนมาก</li> </ul>

เรื่อง	คอนกรีตผสมเสร็จ	คอนกรีตผสมไม่ขนาดเล็ก
3. การผสมคอนกรีต	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปูนซีเมนต์ที่ใช้เก็บไว้ในไซโลเหล็ก ความชื้นเข้าได้ยาก ทำให้ปูนซีเมนต์ไม่แข็งตัวจับกันเป็นก้อน</li> <li>- ใช้วิธีผสมโดยการชั่ง ทำให้ได้คอนกรีตที่มีคุณภาพสม่ำเสมอ นอกจากนี้ยังมีการตรวจสอบความชื้นของหิน ทราย เพื่อปรับปริมาณน้ำและหิน ทราย ทำให้คอนกรีตที่ได้มีส่วนผสมที่ถูกต้อง</li> <li>- จะผสมครั้งละ 1.0-2.0 ลบ.ม. ทำให้ได้คอนกรีตที่มีคุณภาพสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปูนซีเมนต์บรรจุไว้เป็นถุงเก็บซ้อน ๆ กัน ไว้ในโรงเก็บหรือห้องไว้กลางแจ้งและใช้ผ้าใบคลุม ทำให้ความชื้นเข้าได้ง่ายทำให้ปูนซีเมนต์แข็งจับตัวเป็นก้อน</li> <li>- ใช้วิธีผสมโดยการวัดปริมาตรของวัสดุผสมซึ่งผิดพลาดได้ง่าย และไม่มีการตรวจสอบความชื้นของหิน ทราย ทำให้ได้คอนกรีตที่ไม่คุณภาพไม่แน่นอน</li> <li>- ผสมได้ครั้งละเพียง 0.15-0.25 ลบ.ม./ไม้ ทำให้คุณภาพไม่แน่นอน</li> </ul>
4. การเทคอนกรีต	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถที่จะผลิตและจัดส่งคอนกรีตได้ในอัตราสูงและต่อเนื่องตามความต้องการ ทำให้งานเทคอนกรีตดำเนินไปได้อย่างรวดเร็ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่สะดวกในการทำงาน เนื่องจากต้องใช้เครื่องผสมหลายเครื่องต้องเตรียมวัสดุผสมและแรงงานในการผสมคอนกรีตจำนวนมาก อีกทั้งต้องใช้เวลาในการเทคอนกรีตนานมากด้วย</li> </ul>
5. การควบคุมคุณภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการควบคุมคุณภาพเป็นระบบตั้งแต่วัตถุดิบ การผสม การขนส่ง และอื่น ๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่เป็นระบบหรืออาจจะไม่มีการควบคุมเลย</li> </ul>



เรื่อง	คอนกรีตผสมเสร็จ	คอนกรีตผสมไม่ขนาดเล็ก
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการจัดเก็บตัวอย่างคอนกรีตเพื่อทดสอบ และรับรองกำลังอัดของคอนกรีตให้</li> <li>- มีการรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับคอนกรีต เพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพ และปรับปรุงส่วนผสมคอนกรีต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ส่วนใหญ่ไม่มีอุปกรณ์และเครื่องมือ</li> <li>- ไม่มี</li> </ul>

## 2.9 รูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุนโดยทั่วไปของธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จ

การศึกษาครั้งนี้ ได้ทำการศึกษาโดยการสัมภาษณ์ จากเจ้าของกิจการหรือผู้บริหารและผู้จัดการแผนกบัญชีของธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จในเขตภาคเหนือของประเทศไทย โดยทำการศึกษาลักษณะของการดำเนินงานของกิจการ รูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุน และการวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการบัญชีในการบริหารต้นทุนของธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จ

โดยรูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุนและการวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการบัญชี ได้ทำการศึกษาโดยการออกแบบสัมภาษณ์ให้ผู้บริหารและผู้จัดการแผนกบัญชี ตอบข้อมูลใน 2 ส่วนคือ ส่วนที่ 1 ศึกษา รูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุน โดยทั่วไปของธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จ ส่วนที่ 2 ศึกษา การวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการบัญชีในการบริหารต้นทุน

ส่วนที่ 1 ศึกษา รูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุน โดยทั่วไปของธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จ

รายการ	มี (ร้อยละ)	ไม่มี (ร้อยละ)	รวม (ร้อยละ)
- มีการบันทึกข้อมูลต้นทุน แยกจากข้อมูลบัญชี	73.33	26.67	100.00
- มีการนำเสนอข้อมูลทางการบัญชีเพื่อการบริหาร	26.67	73.33	100.00
- มีการจัดทำต้นทุนมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์ผลต่าง	13.33	86.67	100.00
- มีการจัดทำงบประมาณทางด้านต้นทุน	13.33	86.67	100.00
- มีการจำแนกประเภทต้นทุนอย่างชัดเจน	33.33	66.67	100.00
- มีการจัดทำรายงานทางการบัญชีด้วยระบบคอมพิวเตอร์	100.00		100.00
- รูปแบบของรายงานมีลักษณะเป็นตาราง รูปภาพ กราฟ แสดงแนวโน้มและความสัมพันธ์ต่าง ๆ	100.00		100.00
- มีการปรับเปลี่ยนรูปแบบรายงานตามความต้องการของผู้ใช้	40.00	60.00	100.00
- มีการจัดเก็บข้อมูลในฐานข้อมูล	13.33	86.67	100.00
- มีการทำรายงานการตรวจนับวัสดุคิบ	13.33	86.67	100.00
- มีรายงานการปรับปรุงรายการยอดคงเหลือของวัสดุคิบ ณ สิ้นเดือน	100.00		100.00
- มีการนำเสนอรายงานพิเศษของตัวเลขที่ผิดปกติ	26.67	73.33	100.00
- มีการทำรายงานเกี่ยวกับสินค้าเสียหาย	20.00	80.00	100.00

## ส่วนที่ 2 ศึกษาการวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการบัญชีในการบริหารต้นทุน

รายการ	มี (ร้อยละ)	ไม่มี (ร้อยละ)	รวม (ร้อยละ)
- การวิเคราะห์กำไรส่วนเกิน	86.67	13.33	100.00
- การวิเคราะห์จุดคุ้มทุน	86.67	13.33	100.00
- การวิเคราะห์ผลต่างต้นทุนจริงกับต้นทุนมาตรฐานวัตถุดิบ	13.33	86.67	100.00
- การวิเคราะห์ผลต่างต้นทุนผันแปร	13.33	86.67	100.00
- การวิเคราะห์ผลต่างต้นทุนคงที่	13.33	86.67	100.00
- การวิเคราะห์ผลต่างงบประมาณ	13.33	86.67	100.00
- การวิเคราะห์ผลต่างค่าใช้จ่ายในการบริหาร การตลาด และการเงิน	13.33	86.67	100.00
- การวิเคราะห์ผลต่างยอดคงเหลือวัตถุดิบ	100.00		100.00
- การวิเคราะห์แนวโน้มของผลต่างยอดคงเหลือวัตถุดิบ ในรูปแบบกราฟ	40.00	60.00	100.00
- การวิเคราะห์ความเคลื่อนไหวของราคาวัตถุดิบ	86.67	13.33	100.00
- การทดสอบการปฏิบัติงานจากการกำหนดมาตรฐาน	13.33	86.67	100.00
- การใช้ข้อมูลทางการบัญชีต้นทุนในการวางแผนการผลิต	20.00	80.00	100.00
- การทบทวนงบประมาณ เพื่อการปรับปรุง	13.33	86.67	100.00
- การวิเคราะห์สาเหตุความผิดปกติจากตัวเลขทางการบัญชี ที่พบ เพื่อหาแนวทางแก้ไข	40.00	60.00	100.00
- การใช้ข้อมูลทางการบัญชีต้นทุนในการวางแผนการลด ต้นทุนของเสีย	20.00	80.00	100.00
- การวิเคราะห์ต้นทุนคอนกรีตผสมเสร็จทั้งในรูปแบบของ จำนวนเงิน และบาท / ลูกบาศก์เมตร	13.33	86.67	100.00
- การใช้ข้อมูลทางการบัญชีต้นทุนในการกำหนดราคาขาย	73.33	26.67	100.00
- การวิเคราะห์กำไรก่อนหักดอกเบี้ยจ่าย ภาษี ค่าเสื่อมราคา และค่าใช้จ่ายตัดจ่าย	13.33	86.67	100.00

จากการศึกษารูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุน โดยทั่วไปของธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จ พบว่า รูปแบบการจัดทำบัญชีที่ธุรกิจมีการจัดทำร้อยละ 100 ได้แก่ การจัดทำรายงานทางการเงินทางบัญชี ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ รูปแบบของรายงานมีลักษณะเป็นตาราง รูปภาพ กราฟ แสดงแนวโน้มและความสัมพันธ์ต่าง ๆ และมีรายงานการปรับปรุงรายการยอดคงเหลือของวัตถุดิบ ณ สิ้นเดือน

รูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุนร้อยละ 73.33 มีการจัดทำ และร้อยละ 26.67 ไม่มีการจัดทำ ได้แก่ การบันทึกข้อมูลต้นทุน แยกจากข้อมูลบัญชีประเภทอื่น

รูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุนร้อยละ 40 มีการจัดทำ และร้อยละ 60 ไม่มีการจัดทำ ได้แก่ การปรับเปลี่ยนรูปแบบรายงานตามความต้องการของผู้ใช้

รูปแบบการจัดทำบัญชีต้นทุนที่ธุรกิจร้อยละ 26.67 มีการจัดทำ และร้อยละ 73.33 ไม่มีการจัดทำ ได้แก่ การนำเสนอข้อมูลทางการเงินบัญชีเพื่อการบริหาร และการนำเสนอรายงานพิเศษของตัวเลขที่มีความผิดปกติ

รูปแบบการจัดทำบัญชีที่ธุรกิจร้อยละ 20 มีการจัดทำ และร้อยละ 80 ไม่มีการจัดทำ ได้แก่ การทำรายงานเกี่ยวกับสินค้าเสียหาย

และรูปแบบการจัดทำบัญชีที่ธุรกิจร้อยละ 13.33 มีการจัดทำ และร้อยละ 86.67 ไม่มีการจัดทำ ได้แก่ การจัดทำต้นทุนมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์ผลต่าง การจัดทำงบประมาณทางด้านต้นทุน การจำแนกประเภทต้นทุนอย่างชัดเจน การจัดเก็บข้อมูลในฐานข้อมูล รวมถึงการทำรายงานการตรวจนับวัตถุดิบ

ในส่วนการศึกษาการวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการเงินบัญชีในการบริหารต้นทุน พบว่า การวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการเงินบัญชีในการบริหารต้นทุนที่ธุรกิจจัดทำร้อยละ 100 ได้แก่ การวิเคราะห์ผลต่างยอดคงเหลือวัตถุดิบ ณ สิ้นเดือน

การวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการเงินบัญชีในการบริหารต้นทุนที่ธุรกิจร้อยละ 86.67 จัดทำ และร้อยละ 13.33 ไม่จัดทำ ได้แก่ การวิเคราะห์กำไรส่วนเกิน การวิเคราะห์จุดคุ้มทุน และการวิเคราะห์ความเคลื่อนไหวของราคาวัตถุดิบ

การวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการเงินบัญชีในการบริหารต้นทุนที่ธุรกิจร้อยละ 73.33 จัดทำ และร้อยละ 26.67 ไม่จัดทำ ได้แก่ การใช้ข้อมูลทางการเงินบัญชีต้นทุนในการกำหนดราคาขาย

การวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการเงินบัญชีในการบริหารต้นทุนที่ธุรกิจร้อยละ 40 จัดทำ และร้อยละ 60 ไม่จัดทำ ได้แก่ การวิเคราะห์แนวโน้มของผลต่างยอดคงเหลือวัตถุดิบในรูปแบบกราฟ และการวิเคราะห์สาเหตุความผิดปกติจากตัวเลขทางการเงินบัญชีที่พบ เพื่อหาแนวทางแก้ไข

การวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการบัญชีในการบริหารต้นทุนที่ธุรกิจร้อยละ 20 จัดทำ และ ร้อยละ 80 ไม่จัดทำ ได้แก่ การใช้ข้อมูลทางการบัญชีต้นทุนในการวางแผนการผลิต และการใช้ข้อมูล ทางการบัญชีต้นทุนในการวางแผนการลดต้นทุนของเสีย

การวิเคราะห์การใช้ข้อมูลทางการบัญชีในการบริหารต้นทุนที่ธุรกิจร้อยละ 13.33 จัดทำ และ ร้อยละ 86.67 ไม่จัดทำ ได้แก่ การวิเคราะห์ผลต่างต้นทุนจริงกับต้นทุนมาตรฐานวัตถุดิบ การวิเคราะห์ผลต่างต้นทุนผันแปร การวิเคราะห์ผลต่างต้นทุนคงที่ การวิเคราะห์ผลต่างงบประมาณ การวิเคราะห์ผลต่างค่าใช้จ่ายในการบริหาร การตลาด และการเงิน การทดสอบการปฏิบัติงานจากการ กำหนดมาตรฐาน การทบทวนงบประมาณ เพื่อการปรับปรุง และ การวิเคราะห์ต้นทุนคอนกรีต ผสมเสร็จทั้งในรูปแบบของจำนวนเงิน และบาท/ลูกบาศก์เมตร

จากการศึกษาขั้นต้น พบว่า ธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จส่วนใหญ่ยังมีได้ให้ความสำคัญของ รูปแบบของการจัดทำบัญชีต้นทุน ไม่มีการจัดแบ่งโครงสร้างต้นทุนให้เห็นอย่างชัดเจนและเหมาะสม กับธุรกิจคอนกรีตผสมเสร็จ ไม่มีการนำเสนอข้อมูลทางการบัญชีเพื่อการบริหาร ไม่มีการจัดเก็บ ข้อมูลในฐานะข้อมูล ทำให้การนำข้อมูลทางการบัญชีและการนำเทคนิคต่าง ๆ ในการวิเคราะห์ข้อมูล ทางการบัญชีเพื่อวางแผน สั่งการ ควบคุมและตัดสินใจ เกี่ยวกับต้นทุนคอนกรีตผสมเสร็จไม่ได้ นำมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด