

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ      ต้นทุนและผลตอบแทนการผลิตกระดาษสาของอุตสาหกรรมใน  
 ครัวเรือน : กรณีศึกษา ตำบลต้นเปา อำเภอสันกำแพง  
 จังหวัด เชียงใหม่

ชื่อผู้เขียน      นางสาวพัชราภรณ์ ฤทธิ์อินทรางกูร

บัญชีมหาวิทยาลัย

คณะกรรมการสอบการค้นคว้าแบบอิสระ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์อมรา โกศัยกานนท์ ประธานกรรมการ  
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์บุญเรือง เจริญศรี กรรมการ  
 อาจารย์มาลีมาศ สิทธิสมบัติ กรรมการ

#### บทคัดย่อ

การศึกษาเรื่องต้นทุนและผลตอบแทนจากการผลิตกระดาษสาของอุตสาหกรรมในครัวเรือน  
 กรณีศึกษา : ตำบลต้นเปา อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาด้านทุนและผล  
 ตอบแทนของอุตสาหกรรมในครัวเรือน ตำบลต้นเปา อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่

การเก็บข้อมูลได้ใช้วิธีการสัมภาษณ์ โดยใช้แบบสอบถามแก่ผู้ผลิตกระดาษสา ในตำบลต้นเปา  
 อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ โดยแบ่งตามประเภทและขนาดของกระดาษสาที่ผลิต ได้แก่  
 กระดาษสาแบบซ้อน ซึ่งมี 2 ขนาดคือ 48x55 ซม. และ 60x80 ซม. และกระดาษสาแบบแตะซึ่งมี 2  
 ชนิด คือ แบบแตะธรรมดา และแบบแตะหน้าเรียบ ข้อมูลที่รวบรวมได้จะนำมาทำการวิเคราะห์ข้อ  
 มูลโดยใช้ค่าเฉลี่ย และร้อยละ นอกจากนี้ยังรวบรวมข้อมูลจากหนังสือและเอกสารที่เกี่ยวข้อง

ผู้ผลิตกระดาษสาทั้งหมด 25 รายแบ่งเป็นผู้ผลิตที่ผลิตกระดาษสาแบบซ้อนอย่างเดียว 13 ราย  
 คิดเป็นร้อยละ 52 ผู้ผลิตที่ผลิตกระดาษสาแบบแตะอย่างเดียว 5 รายคิดเป็นร้อยละ 20 และผู้ผลิต  
 กระดาษสาทั้งแบบซ้อนและแบบแตะ 7 ราย คิดเป็นร้อยละ 28

ต้นทุนการผลิตกระดาษสาประกอบด้วย วัสดุคิบทางตรง ( Direct Material) ค่าแรงงานทางตรง (Direct Labors) และค่าใช้จ่ายในการผลิตคงที่ (Manufacturing Overhead) ต้นทุนการผลิตกระดาษสาส่วนใหญ่ คือ ต้นทุนวัสดุคิบทางตรง และค่าแรงงานทางตรง ต้นทุนของกระดาษสา 1,000 แผ่น แยกตามประเภทและขนาด และแยกตามวิธีการฟอกขาว ต้นทุนของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และโซเดียมโซเดียมซัลไฟเกรด แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับ 423.89 บาท แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับ 723.87 บาท แบบแคะธรรมดาเท่ากับ 4,842.99 บาท และแบบแคะหน้าเรียบ 5,342.99 บาท ส่วนต้นทุนของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยคลอรีน แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับ 450.89 บาท แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับ 768.87 บาท แบบแคะธรรมดาเท่ากับ 5,268.99 บาท และแบบแคะหน้าเรียบ 5,768.99 บาท ปริมาณผลผลิตของกระดาษสาต่อปีแบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับ 1,799,063 แผ่น แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับ 1,660,200 แผ่น แบบแคะธรรมดาและแคะหน้าเรียบ เท่ากับ 269,687 แผ่น มีราคาขายต่อแผ่นแบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับ 0.50 บาท แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับ 1.13 บาท แบบแคะธรรมดาและแบบแคะหน้าเรียบ เท่ากับ 6.30 บาท กำไรสุทธิประจำปีของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และโซเดียมโซเดียมซัลไฟเกรด แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับ 137,330.28 บาท แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับ 674,257.09 บาท แบบแคะธรรมดาเท่ากับ 392,935.87 บาท และแบบแคะหน้าเรียบเท่ากับ 258,092.37 บาท ส่วนกำไรสุทธิประจำปีของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยคลอรีน แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม.เท่ากับ 88,755.58 บาท แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับ 599,548.03 บาท แบบแคะธรรมดาเท่ากับ 278,049.21 บาท และแบบแคะหน้าเรียบเท่ากับ 143,205.71 บาท อัตรากำไรต่อต้นทุนของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และโซเดียมโซเดียมซัลไฟเกรด แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับร้อยละ 18.01 แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับร้อยละ 56.11 แบบแคะธรรมดาเท่ากับร้อยละ 30.08 และแบบแคะหน้าเรียบเท่ากับร้อยละ 17.91 ส่วนอัตรากำไรต่อต้นทุนของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยคลอรีน แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับร้อยละ 10.94 แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. เท่ากับร้อยละ 46.97 แบบแคะธรรมดาเท่ากับร้อยละ 19.57 และแบบแคะหน้าเรียบเท่ากับร้อยละ 9.20 อัตรากำไรต่อค่าขายของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และโซเดียมโซเดียมซัลไฟเกรด แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับร้อยละ 15.26 แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม.เท่ากับร้อยละ 35.94 แบบแคะธรรมดาเท่ากับร้อยละ 23.13 และแบบแคะหน้าเรียบเท่ากับร้อยละ 15.19 ส่วนอัตรากำไรต่อค่าขายของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยคลอรีน แบบซ็อนขนาด 48x55 ซม. เท่ากับร้อยละ 9.86 แบบซ็อนขนาด 60x80 ซม.เท่ากับร้อยละ 31.96 แบบแคะธรรมดาเท่ากับร้อยละ 16.37 และแบบแคะหน้าเรียบเท่ากับร้อยละ 8.43 แสดงให้เห็นว่ากระดาษสาแบบซ็อนขนาด 60x80 ซม. มีอัตรากำไรต่อต้น

ทุน และกำไรต่อค่าขายมากที่สุด และรองลงมาได้แก่แบบตะธรรมคา ส่วนอัตรากำไรต่อต้นทุน และกำไรต่อค่าขายของกระดาษสาที่ฟอกขาวโดยใช้สารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และโซเดียมซัลไฟเทรต จะมีค่าสูงกว่าของกระดาษสาที่ฟอกขาวด้วยคลอรีน

ในปัจจุบันผู้ผลิตกระดาษสาประสบปัญหาด้านผลผลิต ด้านคู่แข่งจากภายนอก และปัญหาด้านเงินทุนเนื่องจากผลการผลิตขึ้นอยู่กับสภาวะอากาศ มีคู่แข่งภายนอกที่ขายในราคาถูก และประสบปัญหาขาดเงินลงทุน ผู้ผลิตกระดาษสาควรรวมกลุ่มเป็นสหกรณ์ รัฐบาลควรให้การสนับสนุนด้านเงินลงทุนโดยจัดแหล่งเงินทุนที่มีดอกเบี้ยต่ำ ควรมีการให้ความรู้ด้านการกำจัดน้ำเสีย ก่อนทิ้งเพื่อรักษาสิ่งแวดล้อม จากการศึกษาครั้งนี้คาดว่าจะประโยชน์แก่ผู้สนใจลงทุน รวมถึงบุคคลทั่วไปที่สามารถนำไปประยุกต์กับการตัดสินใจเพื่อให้การลงทุนมีความเสี่ยงต่ำที่สุดและผลตอบแทนจากการลงทุนสูงสุดและใช้กับการศึกษาอื่นที่เกี่ยวข้องต่อไป

**Independent Study Title** Cost and Returns on Production of Saa – Paper in Cottage Industry: A Case Study of Tonpao Sub-district, San Kamphaeng District, Chiang Mai Province

**Author** Miss Patcharaporn Rithinrangkoon

**Master of Accounting**

<b>Examining Committee</b>	Asst.Prof.Amara	Kosaiyakanont	Chairman
	Asst.Prof.Boonruang	Chareonsri	Member
	Lecturer Maleemas	Sittisombut	Member

### Abstract

The study aimed at investigating the cost and returns on production of Saa–Paper in the cottage industry that was a case study of Tambon Tonpao, Sankamphaeng District, Chiang Mai Province.

The data was derived through interviewing; a set of questionnaire was administered to each of those respondents who were Saa–Paper producers in Tambon Tonpao, Sankamphaeng District, Chiang Mai Province. Saa–Paper was categorized according to its thinness and thickness; the former category was then sub-categorized into two different sizes - 48 x 55 cm.; 60 x 80 cm. – while the latter categorized was produced with two different surfaces – the rough one and the smooth one.

Among those 25 producers who were the respondents, 13 producers which was about 52 % of the total produced only thin Saa-Paper, 5 of them which was about 20 % of the total produced

thick Saa-Paper while the rest 7 producers which was about 28 % of the total produced both thin and thick Saa-Paper.

The production costs consisted of those that were spent upon direct materials, labors and manufacturing overhead; most of the costs were then found upon those first two factors – the direct materials and labors. The costs per each volume of 1,000 pieces of Saa-Paper, as far as the types and sizes as well as bleaching treatment were different according to chemical substances applied. Those that were bleached with Hydrogen peroxide and Sodium silicate cost 423.89 baht and 723.87 baht for the thin ones; 4,842.99 baht and 5,342.99 baht for the thick ones with rough surface and the thick ones with smooth surface while those that were bleached with Chlorine cost 450.89 baht and 768.87 baht for the thin ones; 5,268.99 baht and 5,768.99 baht for the thick ones with rough surface and the thick ones with smooth surface. The annual production volumes of the thin ones of 48 x 55 cm was 1,799,063 pieces while the number of those thin ones of 60 x 80 cm was 1,660,200 pieces and the number of those thick ones with rough and smooth and rough surfaces being put together at 269,687 pieces. The retail prices of these pieces of paper were as followed: 48 x 55 cm thin paper @ .50 baht; 60 x 80 cm @ 1.13 baht; thick paper (both rough and smooth surfaces) @ 6.30 baht. The annual net profits of those bleached with Hydrogen peroxide and Sodium silicate were as followed: 137,330.28 baht derived from 48 x 55 cm thin pieces of paper; 674,257.09 derived from 60 x 80 cm thin pieces of paper; 392,935.87 baht derived from thick pieces of paper with rough surface and 258,092.37 baht derived from thick pieces of paper with smooth surface. The annual net profits of those bleached with Chlorine were as followed: 88,755.58 baht derived from 48 x 55 cm thin pieces of paper; 599,548.03 derived from 60 x 80 cm thin pieces of paper; 278,049.21 baht derived from thick pieces of paper with rough surface and 143,205.71 baht derived from thick pieces of paper with smooth surface. The cost-profit ratios of those bleached with Hydrogen peroxide and Sodium silicate were as followed: 18.01% derived from 48 x 55 cm thin pieces of paper; 56.11% derived from 60 x 80 cm thin pieces of paper; 30.08% derived from thick pieces of paper with rough surface and 17.90% derived from thick pieces of paper with smooth surface. The cost-profit ratios of those bleached with Chlorine were as followed: 10.94 derived from 48 x 55 cm thin pieces of paper; 46.97% derived from 60 x 80 cm thin pieces of paper; 19.57% derived from thick pieces of paper with rough surface and 9.20% derived from thick pieces of paper with smooth surface. The sales-profit ratios of those

bleached with Hydrogen peroxide and Sodium silicate were as followed: 15.29% derived from 48 x 55 cm thin pieces of paper; 35.94% derived from 60 x 80 cm thin pieces of paper; 23.13% derived from thick pieces of paper with rough surface and 15.19% derived from thick pieces of paper with smooth surface. The cost-profit ratios of those bleached with Chlorine were as followed: 9.86% derived from 48 x 55 cm thin pieces of paper; 31.96% derived from 60 x 80 cm thin pieces of paper; 16.37% derived from thick pieces of paper with rough surface and 8.43% derived from thick pieces of paper with smooth surface. By these consequences, the 60 x 80 thin Saa-Paper showed the highest rates of returns on both the cost-profit and sales-profit ratios while the ratio of those thick pieces with rough surface came second. However, the profit ratios of those cost-profit and sales-profit aspects derived from those pieces bleached with Hydrogen peroxide and Sodium silicate surpassed those bleached with Chlorine.

By the time the study was conducted, those Saa-Paper producers are facing with production capacity, competitors and financial supports; climatic changes, competitors that introduced lower priced products lacking of financial supports arose. Those producers should join hands as cooperatives while the government should have provided them with loans of low interest rates. They should have been taught how to handle polluted water for the environmental betterment. The results of this study are expected to be of great benefits to investors and those people in general who want to apply them when making decision regarding sound investment of high returns. The results are also worthwhile for further studying to be made in other fields concerned.