

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ค
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ฉ
สารบัญ	ช
สารบัญตาราง	ญ
สารบัญภาพ	ฎ
บทที่ 1 บทนำ	1
- หลักการและเหตุผล	1
- วัตถุประสงค์ในการศึกษา	2
- ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการศึกษา	2
บทที่ 2 ทฤษฎี แนวความคิด สมมติฐาน และเอกสารงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	3
- ความหมายของการศึกษาความเป็นไปได้	3
- วิธีการศึกษาความเป็นไปได้	5
- สมมติฐาน	8
- ทบทวนวรรณกรรม	9
- นิยามศัพท์ที่ใช้ในการศึกษา	10
บทที่ 3 ระเบียบวิธีการศึกษา	11
- ขอบเขตและวิธีการศึกษา	11
- การวิเคราะห์ข้อมูล	12
บทที่ 4 การวิเคราะห์ข้อมูล	13
- การวิเคราะห์ด้านการตลาด	13
- การวิเคราะห์ด้านเทคนิค	24
- การวิเคราะห์ด้านการเงิน	40

บทที่ 5 สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ	60
- สรุปผลการศึกษา	60
- ข้อเสนอแนะ	63
บรรณานุกรม	65
ภาคผนวก	66
ประวัติผู้เขียน	69

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 ข้อมูลทางการตลาดของสินค้าประเภทใบเลื่อย	16
2 ตารางเปรียบเทียบราคาขายส่งใบเลื่อยจากแหล่งต่างๆ	18
3 แสดงแผนการจัดจำหน่ายสินค้า	21
4 ประมาณรายได้จากการขายสินค้า	22
5 รายละเอียดเครื่องจักรอุปกรณ์และมูลค่าที่ต้องจ่ายลงทุน	28
6 แสดงรายละเอียดจุดควบคุมขั้นตอนการผลิต	31
7 แสดงต้นทุนวัตถุดิบในสินค้า	34
8 การประมาณต้นทุนวัตถุดิบล่วงหน้า	37
9 รายละเอียดต้นทุนการผลิต	38
10 รายละเอียดค่าใช้จ่ายในการขายและบริหาร	39
11 เงินลงทุนในโครงการและแหล่งที่มาของเงินทุน	40
12 การคำนวณค่าใช้จ่ายก่อนการดำเนินงาน	42
13 การคำนวณสินค้าคงคลัง ถูกหนี้ยการค้ำ เข้าหนี้ยการค้ำ และเงินทุนหมุนเวียน	44
14 รายละเอียดการคำนวณดอกเบี้ยจ่ายและการชำระคืนเงินกู้ระยะยาว	45
15 รายละเอียดการคำนวณค่าเสื่อมราคาและค่าใช้จ่ายตัดจ่าย	46
16 งบกำไรขาดทุนล่วงหน้า	48
17 งบกำไรสะสมล่วงหน้า	49
18 งบดุลล่วงหน้า	50
19 งบกระแสเงินสดล่วงหน้า	51
20 รายละเอียดอัตราส่วนทางการเงิน	52
21 รายละเอียดการคำนวณงวดเวลาคืนทุน (PB)	55
22 รายละเอียดการคำนวณอัตราผลตอบแทนถัวเฉลี่ย (ARR)	56
23 รายละเอียดการคำนวณมูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV)	57

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
1 แนวความคิดการศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการ	4
2 แสดงเครือข่ายชนิดต่างๆ	10
3 แสดงช่องทางการกระจายเครือข่าย	19
4 แสดงตัวอย่างใบชี้แจงเรื่องคุณภาพของสินค้า	20
5 แสดงที่ตั้งของโครงการ	24
6 แสดงการวางสิ่งปลูกสร้าง	26
7 แสดงการวางเครื่องจักรในโรงงาน	29
8 แสดงขบวนการผลิตเครือข่าย	30