

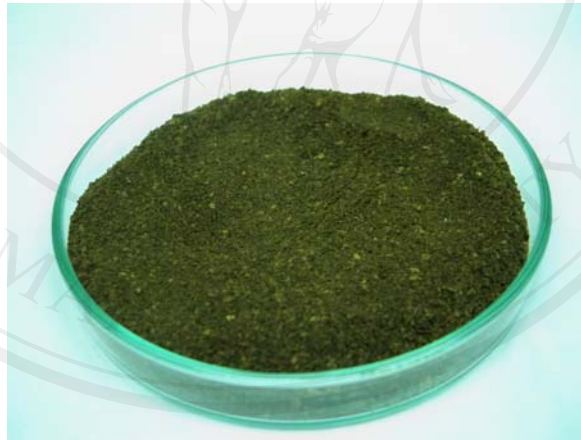
## บทที่ 4

### ผลการทดลองและอภิปรายผล

#### 4.1 ศึกษาคุณภาพของโปรตีนสกัดจากกากงาดำ

##### 4.1.1 การวิเคราะห์คุณภาพกากงาดำ

จากการนำตัวอย่างกากงาดำที่เหลือจากการผลิตน้ำมัน โดยใช้วิธีบีบอัด ดังภาพ 4.1 มาวิเคราะห์คุณภาพของกากงาดำ



ภาพ 4.1 กากงาที่เหลือจากการผลิตน้ำมัน โดยวิธีบีบอัด

โดยทำการวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น ปริมาณ โปรตีนและปริมาณน้ำมันที่เหลืออยู่ ผลการทดลองแสดงดังตาราง 4.1 พบว่าปริมาณ โปรตีนจากกากงาดำที่ได้ในการทดลองนี้มีค่าน้อยกว่าเมื่อเทียบกับงานวิจัยของ Khalid และคณะ (2003) ที่วิเคราะห์ปริมาณ โปรตีนของเมล็ดงาซึ่งพบว่ามีปริมาณ โปรตีนอยู่ร้อยละ 47.70 แต่อย่างไรก็ตามปริมาณ โปรตีนที่พบในกากงาดำยังคง

มีปริมาณอยู่มาก เมื่อเทียบกับปริมาณ โปรตีนในรำข้าวที่เหลือจากการผลิตน้ำมัน ที่มีปริมาณ โปรตีนเพียงร้อยละ 17.3-17.5 (ศิริวัฒน์, 2545) ซึ่งจะเห็นว่ากากงาดำสามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้อีก

ตาราง 4.1 คุณภาพทางเคมีของกากงาดำ

| คุณภาพทางเคมี  | ปริมาณ (%) * |
|----------------|--------------|
| ปริมาณความชื้น | 2.63±0.03    |
| ปริมาณโปรตีน   | 31.36±0.01   |
| ปริมาณน้ำมัน   | 30.70±0.14   |

\*ค่าเฉลี่ย±ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานจากการทดลอง 3 ซ้ำ

#### 4.1.2 การสกัดโปรตีนจากกากงาดำ

จากการเตรียมตัวอย่างกากงาดำโดยทำการสกัดน้ำมันออกด้วย n-hexane พบว่าหลังการสกัดน้ำมันออก กากงาดำจะมีปริมาณน้ำมันเหลือเพียงร้อยละ 2.17 จากนั้นนำกากงาดำที่ทำการสกัดน้ำมันออกแล้ว มาทำการสกัดโปรตีน จะได้โปรตีนสกัดจากกากงาดำ ดังภาพ 4.2



ภาพ 4.2 โปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำ

#### 4.1.3 การวิเคราะห์คุณภาพของโปรตีนสกัดจากกากงาดำ

- การศึกษาคุณภาพของโปรตีนสกัดจากกากงาดำ

ทำการวิเคราะห์ปริมาณ โปรตีนที่สกัดได้ ผลของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำพบว่า โปรตีนที่สกัดได้มีปริมาณ โปรตีนอยู่ร้อยละ  $69.01 \pm 0.33$  จัดว่าเป็นโปรตีนเข้มข้น (protein concentrate) ได้ (Codex alimentarius commission, 1981) โปรตีนเข้มข้นจากกากงาดำที่สกัดมาได้มี ปริมาณมากกว่า เมื่อเทียบกับ โปรตีนเข้มข้นจากรำข้าวสาคัดไขมันที่มีปริมาณ โปรตีนเพียงร้อยละ 65.2 (ศิริวัฒน์, 2545) และงานวิจัยของ El-Adawy (1997) ที่ได้ศึกษาผลของการเสริมโปรตีนงาใน ขนมอบึงแป้งสาเล่ ได้มีการสกัดโปรตีนจากงาพบว่า โปรตีนเข้มข้นจากงามีปริมาณ โปรตีนเพียง ร้อยละ 62.3

- วัดสมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนสกัดจากกากงาดำ

จากนั้นนำโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำมาทำการวิเคราะห์สมบัติเชิงหน้าที่ในด้าน ต่างๆ ได้ผลการทดลองเป็นดังตาราง 4.2 ยกเว้นค่าของสมบัติเชิงหน้าที่ในการอุ้มน้ำ เนื่องจาก ไม่ได้ทำการวิเคราะห์ผลในค่าความเป็นกรด-ด่างต่างๆในสมบัตินี้เพราะการวิเคราะห์สมบัติการอุ้มน้ำจะทดสอบในค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 7 ซึ่งเป็นค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำเท่านั้น

ตาราง 4.2 สมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีน ณ ระดับค่าความเป็นกรด-ด่างต่างๆ

| pH | Solubility*<br>(%) | EAI*<br>(m <sup>2</sup> /g) | ESI*<br>(%) | FC*<br>(%)   |
|----|--------------------|-----------------------------|-------------|--------------|
| 2  | 70.92±0.91b        | 48.59±0.93b                 | 69.92±0.30c | 47.67±2.52b  |
| 4  | 14.76±0.62d        | 14.40±0.07e                 | 21.67±0.73e | 5.33±1.15d   |
| 6  | 63.31±0.94c        | 41.26±0.16d                 | 58.70±0.29d | 27.33±2.31c  |
| 8  | 71.61±0.66b        | 44.95±0.31c                 | 81.48±0.15b | 50.33±1.53ab |
| 10 | 85.79±0.77a        | 49.92±0.34a                 | 84.43±0.01a | 55.00±2.00a  |

\* ค่าเฉลี่ยในแนวตั้งที่มีตัวอักษรต่างกันมีความแตกต่างทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ค่าเฉลี่ย±ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานจากการทดลอง 3 ซ้ำ

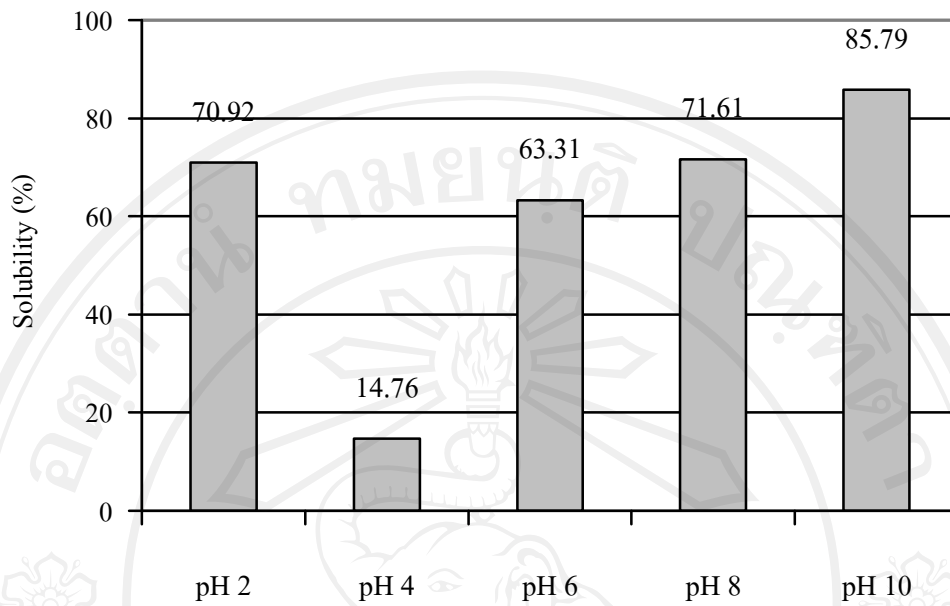
EAI = Emulsifying activity index ESI= Emulsion stability index FC = Foaming capacity

#### สมบัติเชิงหน้าที่ในการละลาย

ผลของโปรตีนที่สกัดได้จากกานงาดำ เมื่อนำมาทดสอบสมบัติการละลาย (แสดงในภาพ 4.3) พบว่า โปรตีนสามารถละลายได้ดีทั้งในสภาวะที่เป็นกรดและด่าง โดยพบว่าโปรตีนสามารถละลายได้ดีที่สุดที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10 มีร้อยละการละลายถึง  $85.79 \pm 0.77$  ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 8 มีร้อยละการละลายเท่ากับ  $71.61 \pm 0.66$  และค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 2 มีร้อยละการละลายเท่ากับ  $70.92 \pm 0.91$  ส่วนค่าความเป็นกรด-ด่างที่มีค่าการละลายน้อยที่สุดอยู่ที่ระดับค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 4 มีร้อยละการละลายเท่ากับ  $14.76 \pm 0.62$  โดยเทียบร้อยละการละลายของโปรตีนจากปริมาณโปรตีนเข้มข้นเริ่มต้น ซึ่งค่าความเป็นกรด-ด่างดังกล่าวเป็นค่าความเป็นกรด-ด่างที่เข้าใกล้จุดไอโซอิเล็กทริกของโปรตีนกานงาดำ (ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 5) โดยจะเห็นว่าโปรตีนที่สกัดได้จากกานงาดำมีสมบัติที่สามารถละลายได้ดีทั้งในสภาวะเป็นกรด และด่างซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Khalid และคณะ (2003) ที่ทำการศึกษาผลของค่าความเป็นกรด-ด่างและ ความเข้มข้นของเกลือต่อการละลายและสมบัติเชิงหน้าที่ของงา พบว่าโปรตีนจากงาสามารถละลายได้ดีทั้งในสภาวะที่เป็นกรดและด่าง โดยจะละลายได้ดีในค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10 มีร้อยละการละลายเท่ากับ 72 และละลายได้ดีในช่วงค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 5 มีร้อยละการละลายเท่ากับ 12

มีงานวิจัยหลายงานวิจัย ทำการศึกษาสมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการละลายของโปรตีน เช่นผลงานวิจัยของ Yu และคณะ (2007) ที่ได้ทำการศึกษาเกี่ยวกับผลของการสกัดโปรตีนเข้มข้นจากถั่วลิสงที่มีผลต่อสมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีน พบว่าโปรตีนจากถั่วลิสงสามารถละลายได้ดีทั้งในสภาวะที่เป็นกรดและด่าง โดยจะละลายได้ดีในค่าความเป็นกรด-ด่างในช่วง 2-3.5 และ 6-10 โดยจะละลายได้ดีมาก ที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10 และละลายได้ดีในช่วงค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 3.5- 4.5 งานวิจัยของ Ogunwolu และคณะ (2009) ที่ทำการศึกษาสมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนเข้มข้นจากเมล็ดมะม่วงหิมพานต์ พบว่าโปรตีนจากเมล็ดมะม่วงหิมพานต์สามารถละลายได้ดีทั้งในสภาวะที่เป็นกรดและด่าง โดยจะละลายได้ดีในค่าความเป็นกรด-ด่างที่เท่ากับ 12 มีร้อยละการละลายเท่ากับ 98 และละลายได้ดีในช่วงค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 4 มีร้อยละการละลายเท่ากับ 10 งานวิจัยของ Horax และคณะ (2004) ที่ทำการศึกษาสมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนไอโซเลตจากพืชตระกูลถั่วชนิดหนึ่ง พบว่าค่าความเป็นกรด-ด่างที่มีการละลายได้มากจะอยู่ในช่วงที่เป็นทั้งสภาวะกรด และด่าง โดยจะมีการละลายน้อยลงเมื่อค่าความเป็นกรด-ด่างอยู่ในช่วง 3.5-5.5 ซึ่งช่วงค่าความเป็นกรด-ด่างดังกล่าวเป็นค่าความเป็นกรด-ด่างที่เข้าใกล้จุดไอโซอิเล็กทริกของโปรตีน

การที่โปรตีนสามารถละลายได้ในสภาวะเป็นกรด และด่างได้นั้น เนื่องจากในโปรตีนจะประกอบด้วยกรดอะมิโนที่มีสมบัติเป็น amphoteric ทำให้โปรตีนจะมีการเปลี่ยนแปลงประจุรวมสุทธิของโมเลกุล ซึ่งมีผลในการกำหนดทิศทางเคลื่อนที่ของโมเลกุล ทำให้โปรตีนมีการผลักรันระหว่างโมเลกุล จึงไม่สามารถเข้าใกล้กันได้ ทำให้เกิดการกระจายตัวของโปรตีนในน้ำได้คือนั้น หมายถึงโปรตีนจะสามารถละลายน้ำได้ดีด้วยเช่นกัน (Damodaran, 1996)



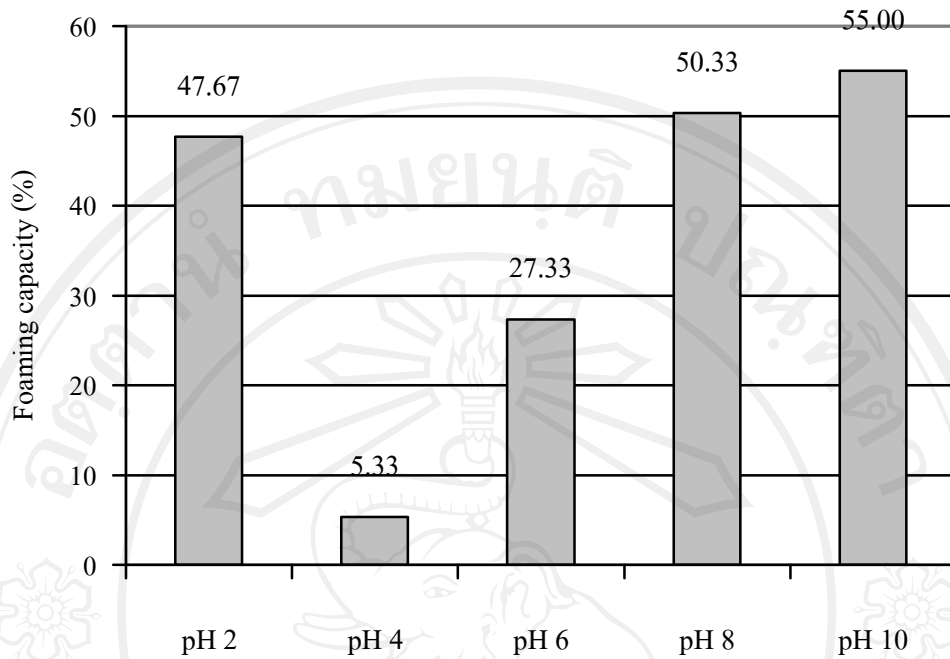
ภาพ 4.3 สมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการละลายของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำ

### สมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการเกิดโฟม

ผลของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาตำ เมื่อนำมาทดสอบสมบัติการเกิดโฟม (แสดงในภาพ 4.4) พบว่าที่ระดับ ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10 มีค่า Foaming capacity (FC) มากที่สุดมีค่าร้อยละเท่ากับ  $55.00 \pm 2.00$  แต่เมื่อทดสอบทางสถิติพบว่า ที่ระดับค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 2 8 และ 10 มีค่าการเกิดโฟมไม่แตกต่างกัน ( $P > 0.05$ ) และที่ระดับค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 4 มีค่า FC น้อยที่สุด มีค่าร้อยละเท่ากับ  $5.33 \pm 1.15$  โดยผลที่ได้สอดคล้องกับงานวิจัยของ Khalid และคณะ (2003) ที่ทำการศึกษาผลของค่าความเป็นกรด-ด่าง และความเข้มข้นของเกลือต่อ การละลาย และสมบัติเชิงหน้าที่ของงา โดยที่ระดับค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 4 และ 5 มีค่า FC ร้อยละเท่ากับ 2 และมีค่า FC สูงขึ้นเมื่อค่าความเป็นกรด-ด่างมากกว่า 5

มีงานวิจัยหลายงานวิจัยที่ทำการศึกษาสมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการเกิดโฟมของ โปรตีน เช่นผลงานวิจัยของ Bera and Mukherjee (1989) ที่ได้ทำการศึกษาเกี่ยวกับสมบัติเชิงหน้าที่ของ โปรตีนเข้มข้นจากรำข้าว พบว่าโปรตีนจากรำข้าวมีค่า Foaming capacity (FC) มากที่สุดมีค่าร้อยละเท่ากับ 60 ที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10.5

การเกิดโฟมของโปรตีนพบว่ามีความสัมพันธ์กับความสามารถในการละลายของโปรตีน ถ้าโปรตีนละลายได้มากนั้นหมายถึงเกิดการกระจายตัวของโปรตีนในน้ำได้ดีเช่นกัน จึงส่งผลให้โมเลกุลของโปรตีนที่สามารถละลายได้ในส่วนของเหลวจะสามารถแพร่ กระจายไปยังผิวหน้าระหว่างน้ำและอากาศได้อย่างรวดเร็ว จึงทำให้เกิดการจับกับอากาศของโปรตีนส่งผลให้เกิดโครงสร้างฟิล์มล้อมรอบฟองอากาศไว้ได้ (Wide and Clark, 1996)



ภาพ 4.4 สมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการเกิดโฟมของโปรตีนที่สกัดได้จากกังกงดำ

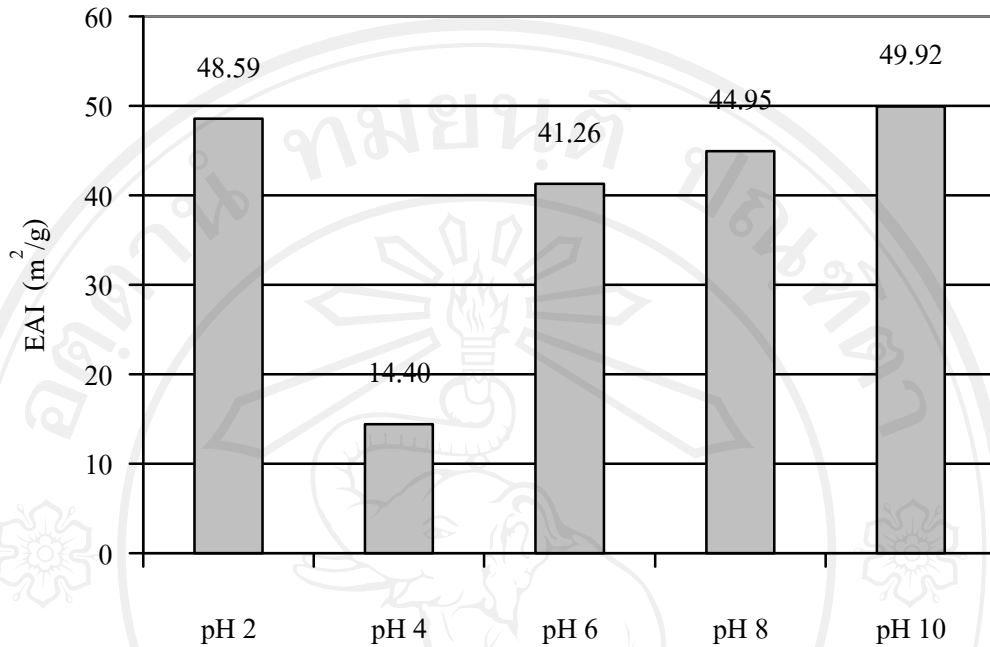


### สมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการเกิดอิมัลชัน

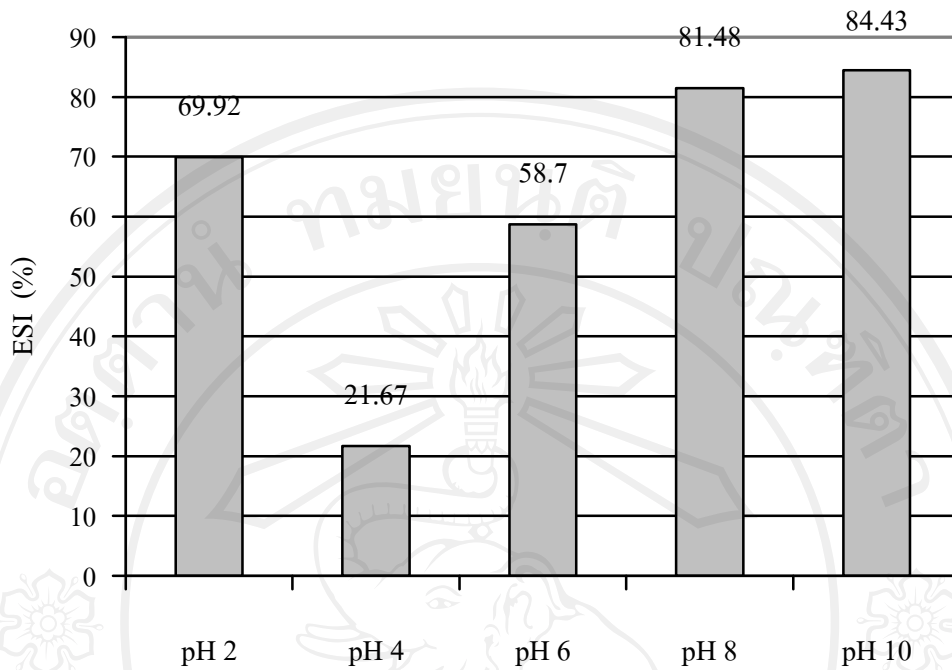
ผลของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาคำ เมื่อนำมาทดสอบสมบัติการเกิดอิมัลชัน (แสดงในภาพ 4.5) โดยการวัด Emulsifying activity index (EAI) ซึ่งเป็นการวัดพื้นที่ผิวสัมผัส (หน่วยเป็นตารางเมตร) กับพื้นผิวน้ำมันเมื่อเทียบกับน้ำหนักโปรตีน 1 กรัม พบว่ามีค่า อยู่ในช่วง 41 -50  $m^2/g$  โดยมีค่าสูงสุดที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10 มีค่า EAI เท่ากับ  $49.92 \pm 0.34 m^2/g$  และมีค่าน้อยที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 4 มีค่า EAI เท่ากับ  $14.40 \pm 0.07 m^2/g$  โดยผลพบว่ามีค่า EAI ใกล้เคียงกับโปรตีนจากข้าวโอ๊ตที่มีค่า EAI เท่ากับ  $49.0 \pm 4.76 m^2/g$  (Mirmoghtadaie *et al.*, 2009)

และเมื่อวัดความคงตัวของอิมัลชัน % Emulsifying stability index (% ESI) (แสดงในภาพ 4.6) พบว่ามีค่าสูงสุดที่ระดับค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10 มีค่า ESI ร้อยละเท่ากับ  $84.43 \pm 0.01$  และมีค่าน้อยที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 4 มีค่า ESI ร้อยละเท่ากับ  $21.67 \pm 0.73$  โดยผลที่ได้พบว่าโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาคำจะมีค่าการเกิดอิมัลชันอยู่ในระดับดี ส่วนความคงตัวของอิมัลชันอยู่ในเกณฑ์ค่อนข้างสูงเมื่อเทียบกับงานวิจัย Ogunwolu และคณะ (2009) ที่ทำการศึกษาสมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนเข้มข้นจากเมล็ดมะม่วงหิมพานต์มีค่า ESI ร้อยละเท่ากับ 50.5 ที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 8 และงานวิจัยของ Khalid และคณะ (2003) ที่ทำการศึกษาผลของค่าความเป็นกรด-ด่างและ ความเข้มข้นของเกลือต่อการละลายและสมบัติเชิงหน้าที่ของงา พบว่าโปรตีนจากงามีค่า ESI ร้อยละเท่ากับ 62 ที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเท่ากับ 10

การเกิดอิมัลชันพบว่าเกี่ยวข้องกับกรดอะมิโนไม่มีซัลเฟอร์ซิวโรโมเลกุล โดยการเกิดอิมัลชันเป็นผลมาจากการดูดซับโมเลกุลของโปรตีนไว้บนผิวของเม็ดน้ำมัน กรดอะมิโนที่ไม่มีซัลเฟอร์จะทำให้โปรตีนสามารถเกาะตัวอยู่บนผิวของเม็ดน้ำมันได้ โดยกรดอะมิโนแบบไม่มีซัลเฟอร์แทรกตัวเข้าไปอยู่บนผิวของเม็ดน้ำมัน และหันส่วนที่มีซัลเฟอร์ออกมาสัมผัสกับน้ำ ทำให้เม็ดน้ำและน้ำมันมีประจุชนิดเดียวกัน ไม่สามารถเข้าใกล้กันได้ ดังนั้นการที่โปรตีนที่สกัดได้จากกากงาคำมีสมบัติเชิงหน้าที่ในด้านอิมัลชันที่ดีนั้นเกิดจาก ในโปรตีนกากงาคำจะมีกรดอะมิโนชนิดเมไทโอนีนสูง ซึ่งเป็นกรดอะมิโนแบบไม่มีซัลเฟอร์ (นิธิยา, 2545 ; Damodaran, 1996)



ภาพ 4.5 สมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการเกิดอิมัลชันของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำ  
(Emulsifying activity index : EAI)



ภาพ 4.6 สมบัติเชิงหน้าที่ในด้านการเกิดอิมัลชันของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำ  
(Emulsifying stability index : ESI)

## สมบัติการอุ้มน้ำ

ผลของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำ เมื่อนำมาทดสอบสมบัติการอุ้มน้ำ พบว่ามีค่าความสามารถในการอุ้มน้ำเท่ากับ  $1.60 \pm 0.01$  มิลลิลิตรต่อกรัมโปรตีน โดยผลที่ได้พบว่าค่าความสามารถในการอุ้มน้ำของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำ มีค่าสูงกว่าเมื่อเทียบกับโปรตีนจากข้าวโอ๊ตที่มีค่าความสามารถในการอุ้มน้ำเท่ากับ  $1.27 \pm 0.06$  มิลลิลิตรต่อกรัมโปรตีน (Mirmoghtadaie *et al.*, 2009) แต่มีค่าน้อยกว่าโปรตีนเข้มข้นจากถั่วลิสงที่มีค่าความสามารถในการอุ้มน้ำเท่ากับ  $1.67 \pm 0.29$  มิลลิลิตรต่อกรัมโปรตีน (Yu *et al.*, 2007) และโปรตีนเข้มข้นจากเมล็ดมะม่วงหิมพานต์ที่มีค่าความสามารถในการอุ้มน้ำเท่ากับ  $1.74 \pm 0.01$  มิลลิลิตรต่อกรัมโปรตีน (Ogunwolu *et al.*, 2007)

ความสามารถในการอุ้มน้ำของโปรตีน เกิดขึ้นจากการเกิดพันธะไฮโดรเจนระหว่างโมเลกุลของน้ำกับส่วนที่ชอบน้ำของโปรตีน ซึ่งจะเกี่ยวข้องกับกรดอะมิโนในโปรตีนชนิดนั้นว่าเป็นแบบมีขั้วหรือไม่มีขั้ว การที่โปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำมีสมบัติเชิงหน้าที่ในด้านความสามารถในการอุ้มน้ำอยู่ในระดับที่ไม่สูงมากนัก เกิดจากที่ในโปรตีนกากงาดำจะมีกรดอะมิโนชนิดเมไทโอนีนสูง ซึ่งเป็นกรดอะมิโนแบบไม่มีขั้ว ซึ่งเป็นส่วนสำคัญของส่วนที่ไม่ชอบน้ำของโปรตีน จึงทำให้มีความสามารถในการเกิดพันธะไฮโดรเจนกับน้ำได้น้อยไปด้วย (Damodaran, 1996)

จากการทดสอบสมบัติเชิงหน้าที่พบว่าแนวโน้มของค่าสมบัติเชิงหน้าที่จะสัมพันธ์กับร้อยละการละลาย เนื่องจากการที่โปรตีนละลายได้ดีนั้นย่อมหมายถึงการกระจายตัวได้ดีของโปรตีนจึงสามารถทำปฏิกิริยาต่างๆ ได้ดีด้วยเช่นกัน อีกทั้งยังพบว่าค่าร้อยละการละลายของโปรตีนนั้นละลายได้ดีทั้งในสถานะเป็นกรดและด่าง ซึ่งส่งผลดีต่อการนำมาใช้ประโยชน์ในการแปรรูปอาหารได้มากขึ้น เนื่องจากไม่มีข้อจำกัดของค่าความเป็นกรด-ด่าง

ดังนั้นจึงนำโปรตีนที่ได้มาทำการเติมลงไป ในผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้า เพื่อให้สมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนในด้านการละลาย ความสามารถในการอุ้มน้ำ การเกิดอิมัลชัน การเกิดโฟม ซึ่งสามารถส่งผลในการลดข้อด้อยที่เกิดขึ้นในคุกกี้จากแป้งข้าวเจ้า ได้แก่ การมีลักษณะร่วนแตกหักง่าย มีเนื้อหยาบ และอ่อนตัวเร็วขึ้นนั้น มีคุณลักษณะในทางที่ดีขึ้น เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์คุกกี้จากแป้งข้าวเจ้าที่มีคุณภาพเทียบเคียงกับคุกกี้จากแป้งสาลี โดยผลจะแสดงในการทดลองต่อไป

#### 4.2 ศึกษาสูตรที่เหมาะสมของคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนจากกากงาดำ

ในการศึกษาหาสูตรที่เหมาะสมของผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาดำ ผันแปรจากคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบ นำโปรตีนเข้มข้นจากกากงาดำมาเติมลงไปในระดับที่ร้อยละ 0 3 6 และ 9 โดยทดแทนในส่วนของแป้งข้าวเจ้า วางแผนการทดลองแบบ Completely Randomized Design (CRD) ทำการทดลองทั้งหมด 3 ซ้ำ รายละเอียดของสูตรแสดงดังตาราง 3.1 จากนั้นนำไปวิเคราะห์คุณภาพทางด้านกายภาพ ค่าที่ได้จะเปรียบเทียบกับค่าของคุกกี้จากแป้งสาลี ทำการวิเคราะห์คุณภาพผลิตภัณฑ์ดังตาราง 4.3

ตาราง 4.3 ผลการวิเคราะห์คุณภาพคุกกี้

| สูตร   | Weight*<br>(g) | Width*<br>(mm) | Thickness*<br>(mm) | Spread ratio*<br>(W/T) | Hardness*<br>(N) |
|--------|----------------|----------------|--------------------|------------------------|------------------|
| Wheat  | 4.52±0.04b     | 48.11±0.35a    | 7.19±0.17d         | 6.70±0.21a             | 28.81±0.43a      |
| Pr 0 % | 4.83±0.01a     | 37.68±0.24c    | 7.60±0.18ab        | 4.96±0.12c             | 12.08±1.38b      |
| Pr 3 % | 4.76±0.04a     | 38.85±0.05b    | 7.10±0.35cd        | 5.47±0.07b             | 27.80±2.10a      |
| Pr 6 % | 4.82±0.02a     | 36.51±0.04d    | 7.45±0.05bc        | 4.90±0.03c             | 30.33±2.34a      |
| Pr 9 % | 4.85±0.03a     | 36.08±0.08d    | 7.88±0.07a         | 4.58±0.03d             | 31.18±3.76a      |

\* ค่าเฉลี่ยในแนวตั้งที่มีตัวอักษรต่างกันมีความแตกต่างทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ค่าเฉลี่ย±ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานจากการทดลอง 3 ซ้ำ

Pr = คุกกี้แป้งข้าวเจ้าที่มีการเติมโปรตีนสกัดจากกากงาดำที่ระดับแตกต่างกัน

ผลที่ได้พบว่า ค่าที่ทำการทดสอบทุกค่าของคุกกี้แป้งข้าวเจ้าทุกสูตรแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) เมื่อเทียบกับคุกกี้แป้งสาลี ยกเว้นค่าค่าความหนาและค่าความแข็งเนื่องจากผลของการทดแทนแป้งข้าวเจ้าและโปรตีนสกัดจากกากงาดำในสูตร

โดยพบว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้าที่มีการเติมโปรตีนสกัดในปริมาณที่มากขึ้น จะมีแนวโน้มน้ำหนักเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย ซึ่งเกิดจากการเติมโปรตีนสกัดจากกากงาดำเข้าไปทำให้คุกกี้มีสมบัติการอุ้มน้ำของโปรตีนเข้ามาช่วย ทำให้มีการเก็บน้ำไว้ในโมเลกุลมากขึ้น ส่งผลต่อน้ำหนักของคุกกี้แต่อย่างไรก็ตาม เมื่อนำมาทดสอบทางสถิติพบว่า การผันแปรปริมาณโปรตีนในคุกกี้แป้งข้าวเจ้าไม่ส่งผลให้เกิดความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) ต่อน้ำหนักของคุกกี้ ส่วนสูตร

แป้งสาลีพบว่ามึนน้ำหนักร้อยกว่าสูตรแป้งข้าวเจ้าทุกสูตรอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) การที่คูกี้แป้งข้าวเจ้ามึนน้ำหนักมากกว่าคูกี้แป้งสาลีนั้น เนื่องจากแป้งข้าวเจ้าจะมีกำลังการพองตัวได้มากกว่าแป้งสาลี (รุจิรา และคณะ, 2543) อีกทั้งแป้งสาลีมีปริมาณอะมิโลสที่มากกว่าแป้งข้าวเจ้า มีผลทำให้มีกำลังการพองตัวต่ำ เพราะโครงสร้าง อะมิโลสจะเป็นเส้นตรงทำให้เกิดพันธะระหว่างโมเลกุลได้ดี อีกทั้งอะมิโลสจะจับกับไขมันทำให้เกิดสารประกอบเชิงซ้อน ทำให้เกิดโครงสร้างผลึกไปเสริมความแข็งแรงของเม็ดแป้งโดยกำลังการพองตัวของเม็ดแป้งจะแสดงเป็นปริมาตรหรือน้ำหนักของเม็ดแป้งที่มากขึ้น (กล้าณรงค์ และเกื้อกุล, 2550)

ค่าความกว้างและความหนา เป็นค่าที่จะบอกถึงอัตราการแผ่ขยายตัวของคูกี้ได้ พบว่าคูกี้แป้งข้าวเจ้าทุกสูตรมีความกว้างน้อยกว่าคูกี้แป้งสาลี โดยในคูกี้แป้งข้าวเจ้าที่มีการเติมโปรตีนสกัดจากกากงาที่ระดับร้อยละ 3 มีค่าความกว้างใกล้เคียงกับคูกี้แป้งสาลีมากที่สุด ส่วนความหนาของชิ้นคูกี้กลับพบว่าคูกี้แป้งข้าวเจ้าที่มีการเติมโปรตีนสกัดจากกากงาที่ระดับร้อยละ 3 มีค่าความหนาแตกต่างอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P > 0.05$ ) เมื่อเทียบกับคูกี้แป้งสาลี

ค่าอัตราการแผ่ขยายตัว (spread ratio) พบว่าค่าอัตราการแผ่ขยายตัวมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) โดยคูกี้แป้งข้าวเจ้าที่มีการเติมโปรตีนสกัดจากกากงาที่ระดับร้อยละ 3 มีค่าอัตราการแผ่ขยายตัวใกล้เคียงกับคูกี้แป้งสาลีมากที่สุด แต่อย่างไรก็ตามคูกี้แป้งข้าวเจ้าทุกสูตรมีค่าอัตราการแผ่ขยายตัวน้อยกว่าคูกี้แป้งสาลี เนื่องจากการเติมปริมาณโปรตีนเข้าไปทำให้สมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนในผลิตภัณฑ์มีมากขึ้น ทั้งในด้านการละลาย การอุ้มน้ำ ซึ่งเป็นปฏิกิริยาที่เกี่ยวข้องกับน้ำ มีผลทำให้มีการดูดซึมน้ำในสูตรมากขึ้น ทำให้เกิดความหนืดในส่วนผสมเพิ่มขึ้นไปด้วย จึงส่งผลทำให้อัตราการแผ่ขยายตัวลดลงตามไป อีกทั้งยังมีผลจากแป้งข้าวเจ้า ได้มีการวัดคุณภาพของแป้งข้าวเจ้าด้วยเครื่อง Brabender visco Amylograph พบว่าแป้งข้าวเจ้ามีค่า peak viscosity มากกว่าแป้งสาลี นั้นหมายความว่าแป้งข้าวเจ้ามีการดูดซึมน้ำได้ดีกว่า ย่อมส่งผลถึงความหนืดในส่วนผสมและอัตราการแผ่ขยายตัว (รุจิรา และคณะ, 2543)

ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยหลายงานวิจัยที่มีการนำแป้งที่มีโปรตีนสูงชนิดต่างๆ มาทดแทนแป้งสาลีในสูตร (Arshad *et al.*, 2007; McWatters *et al.* 2003; Shrestha and Noomhorm, 2002) โดยพบว่าแป้งที่มีโปรตีนสูงที่ไม่ใช่แป้งสาลีหรือส่วนผสมที่เพิ่มเข้ามาที่มีโปรตีนสูงจะดูดซึมน้ำในระหว่างการผสมมีผลทำให้ค่าอัตราการแผ่ขยายตัวลดลง เนื่องจากปริมาณน้ำในสูตรไม่เพียงพอในการละลายน้ำตาล จึงทำให้มีความหนืดของคูกี้เพิ่มมากขึ้นมีผลต่อค่าอัตราการแผ่

ขยายตัวที่ลดลง และ McWatters *et al.* (2003) รายงานอัตราส่วนที่ลดลงของปริมาณน้ำอิสระในระหว่างการผสมมีผลทำให้ความหนืดเพิ่มขึ้นด้วยเหตุนี้จึงทำให้ค่าอัตราการแผ่ขยายตัวลดลงเช่นกัน

ค่าความแข็ง พบว่าคูกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % มีค่าความแข็งแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) เมื่อเทียบกับคูกี้แป้งข้าวเจ้าทุกสูตรที่มีการเติมโปรตีนสกัดจากกากงาและคูกี้แป้งสาธิต การที่ค่าความแข็งของคูกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % มีค่าน้อยกว่าทุกสูตรของคูกี้แป้งนั้น เนื่องจากความแข็งของคูกี้เกิดจากการทำปฏิกิริยาของโปรตีนและแป้งด้วยพันธะไฮโดรเจนระหว่างที่ทำการผสมและอบคูกี้ จึงทำให้คูกี้แป้งข้าวเจ้าที่มีการเติมโปรตีนสกัดจากกากงามีความแข็งเพิ่มขึ้นตามปริมาณโปรตีนที่ใส่เพิ่มเข้าไปซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยที่มีการเติมโปรตีนหรือแป้งที่มีโปรตีนสูงเข้าไปในการผลิตคูกี้ พบว่า คูกี้จะมีความแข็งมากขึ้น (James *et al.*, 1989; Singh *et al.*, 1996)

ดังนั้นจากผลการทดลองพบว่า คูกี้แป้งข้าวเจ้าที่มีการเติมโปรตีนสกัดที่ได้จากกากงาที่ระดับร้อยละ 3 เป็นสูตรที่ใกล้เคียงกับสูตรคูกี้แป้งสาธิตมากที่สุด จึงได้เลือกสูตรดังกล่าวไปทดสอบการยอมรับผู้บริโภค

#### 4.3 การตรวจคุณภาพคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำที่พัฒนาได้เทียบกับคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100% สูตรต้นแบบ

จากการเลือกสูตรที่เหมาะสมของผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำ โดยเปรียบเทียบค่ากับคุกกี้แป้งสาลีพบว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำที่ระดับร้อยละ 3 เป็นสูตรที่ใกล้เคียงมากที่สุด จากสูตรคิดอัตราส่วนของแป้งข้าวเจ้าและโปรตีนสกัดในสูตรเป็น 100 % และส่วนผสมอื่นคิดเทียบจากแป้ง 100 % ดังนี้

|              |        |             |         |
|--------------|--------|-------------|---------|
| แป้งข้าวเจ้า | 630.50 | กรัมเท่ากับ | 97.00 % |
| โปรตีนสกัด   | 19.50  | กรัมเท่ากับ | 3.00 %  |
| น้ำตาลทราย   | 250.00 | กรัมเท่ากับ | 38.46 % |
| น้ำ          | 380.00 | กรัมเท่ากับ | 58.46 % |
| เนยสด        | 400.00 | กรัมเท่ากับ | 61.54 % |
| นมผง         | 58.00  | กรัมเท่ากับ | 8.92 %  |
| ผงฟู         | 9.00   | กรัมเท่ากับ | 1.38 %  |
| เกลือ        | 1.00   | กรัมเท่ากับ | 0.15 %  |
| ไข่ไก่ 3 ฟอง | 165.00 | กรัมเท่ากับ | 25.38 % |

และทำการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านกายภาพ เคมี และการทดสอบทางประสาทสัมผัส ได้ผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าดังภาพ 4.7



ภาพ 4.7 คุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำร้อยละ 3



ทำการเปรียบเทียบคุณภาพคูกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบกับคูกี้แป้งข้าวเจ้าที่ผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคั่วที่ระดับร้อยละ 3 โดยการทดสอบกับผู้บริโภคจำนวน 100 คน ใช้วิธีการให้คะแนนความชอบ 1 ถึง 9 (9-point hedonic scale) ในการให้คะแนนคุณลักษณะในด้านความชอบโดยรวม สี กลิ่นรส ความกรอบและความร่วน ซึ่งในการทดสอบนี้ได้ให้ผู้ทดสอบให้คะแนนความชอบผลิตภัณฑ์คูกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบกับคูกี้แป้งข้าวเจ้าที่ผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคั่วที่ระดับร้อยละ 3 ที่มีส่วนผสมในการผลิตคูกี้สูตรเดียวกัน และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ เคมีกาย และจุลินทรีย์ของผลิตภัณฑ์ แสดงดังตาราง 4.4

ตาราง 4.4 คุณภาพของผลิตภัณฑ์คูกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบและคูกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคั่วที่ระดับร้อยละ 3

| คุณภาพ                         | คูกี้แป้งข้าวเจ้า | คูกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคั่ว 3% |
|--------------------------------|-------------------|---|
| น้ำหนัก (กรัม)                 | 4.85±0.05a        | 4.74±0.01b                                    |
| ความกว้าง (มิลลิเมตร)          | 37.82±0.25b       | 38.67±0.31a                                   |
| ความหนา (มิลลิเมตร)            | 7.71±0.03a        | 7.17±0.06b                                    |
| อัตราการแผ่ขยายตัว (กว้าง/หนา) | 4.91±0.06b        | 5.39±0.07a                                    |
| ความแข็ง (g force)             | 1263.58±3.99b     | 2830.49±4.69a                                 |
| (N)                            | 12.39±0.24b       | 27.76 ±0.87a                                  |
| ปริมาณความชื้น (%)             | 3.95±0.03a        | 3.27±0.03b                                    |
| ปริมาณโปรตีน (%)               | 9.42±0.01b        | 11.21±0.01a                                   |
| จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (CFU/g) | < 10              | < 10  |
| ยีสต์และรา (CFU/g)             | < 10              | < 10  |

\* ค่าเฉลี่ยในแนวนอนที่มีตัวอักษรต่างกันมีความแตกต่างทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ค่าเฉลี่ย±ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานจากการทดลอง 3 ซ้ำ

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ พบว่าผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าและคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำที่ระดับร้อยละ 3 มีคุณภาพทางกายภาพแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) พบว่าผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าที่ผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำมีน้ำหนักเท่ากับ  $4.74 \pm 0.01$  ซึ่งมีค่าน้อยกว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบ ค่าความกว้างผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าที่ผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำ มีค่าเท่ากับ  $38.67 \pm 0.31$  ซึ่งมีค่ามากกว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบ แต่ในค่าความหนากลับน้อยกว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบ ซึ่งมีผลทำให้ค่าอัตราการแผ่ขยายตัวของคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำมีค่ามากกว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้าต้นแบบ ค่าความแข็งพบว่าผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าที่ผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำมีค่าความแข็ง มากกว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบมาก

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี พบว่าผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบและคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำที่ระดับร้อยละ 3 มีคุณภาพทางเคมีแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $P \leq 0.05$ ) พบว่าผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าที่ผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำมีปริมาณความชื้นเท่ากับ  $3.27 \pm 0.03$  ซึ่งมีค่าน้อยกว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบที่มีค่าความชื้นเท่ากับ  $3.95 \pm 0.03$  จากผลปริมาณความชื้นของทั้ง 2 ผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เรื่อง คุกกี้ มพช. 118/2546 (สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2546) ที่กำหนดความชื้นของคุกกี้ทั่วไปต้องไม่เกินร้อยละ 4 โดยน้ำหนัก ในกรณีที่มีการเติมแต่งด้วยส่วนประกอบอื่น ต้องมีความชื้นไม่เกินร้อยละ 7 โดยน้ำหนัก ส่วนปริมาณโปรตีน พบว่าผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าที่ผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำมีปริมาณโปรตีนเท่ากับ  $11.21 \pm 0.01$  ซึ่งมีค่ามากกว่าคุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบที่มีปริมาณโปรตีนเท่ากับ  $9.42 \pm 0.01$  อันเนื่องมาจากการเติมโปรตีนเข้มข้นลงไปในคุกกี้

จากการตรวจจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด ยีสต์ และรา ตามข้อกำหนดของมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เรื่อง คุกกี้ มพช. 118/2546 (มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน, 2546) พบว่าผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้า 100 % สูตรต้นแบบและคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคำที่ระดับร้อยละ 3 มีคุณภาพที่ปลอดภัยเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานนั้น

การยอมรับของผู้บริโภคเป็นส่วนสำคัญในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ จากการทดสอบผู้บริโภคพบว่าผู้บริโภคให้คะแนนการยอมรับผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากงาคำที่ระดับร้อยละ 3 มีคะแนนคุณภาพทางประสาทสัมผัสในด้านความชอบโดยรวม กลิ่นรส ความ

กรอบและความร่วนสูงกว่าคูกี้แป้งข้าวเจ้าต้นแบบ ( $P \leq 0.05$ ) ยกเว้นค่าสี เนื่องจากสีของโปรตีนเป็นสีดำ จึงทำให้ผู้บริโภคให้คะแนนความชอบต่ำ โดยคูกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาดำมีคะแนนความชอบของคุณลักษณะอยู่ในช่วง 5.6 ถึง 7.0 (ชอบปานกลาง) แสดงดังตาราง 4.5 และภาพ 4.8

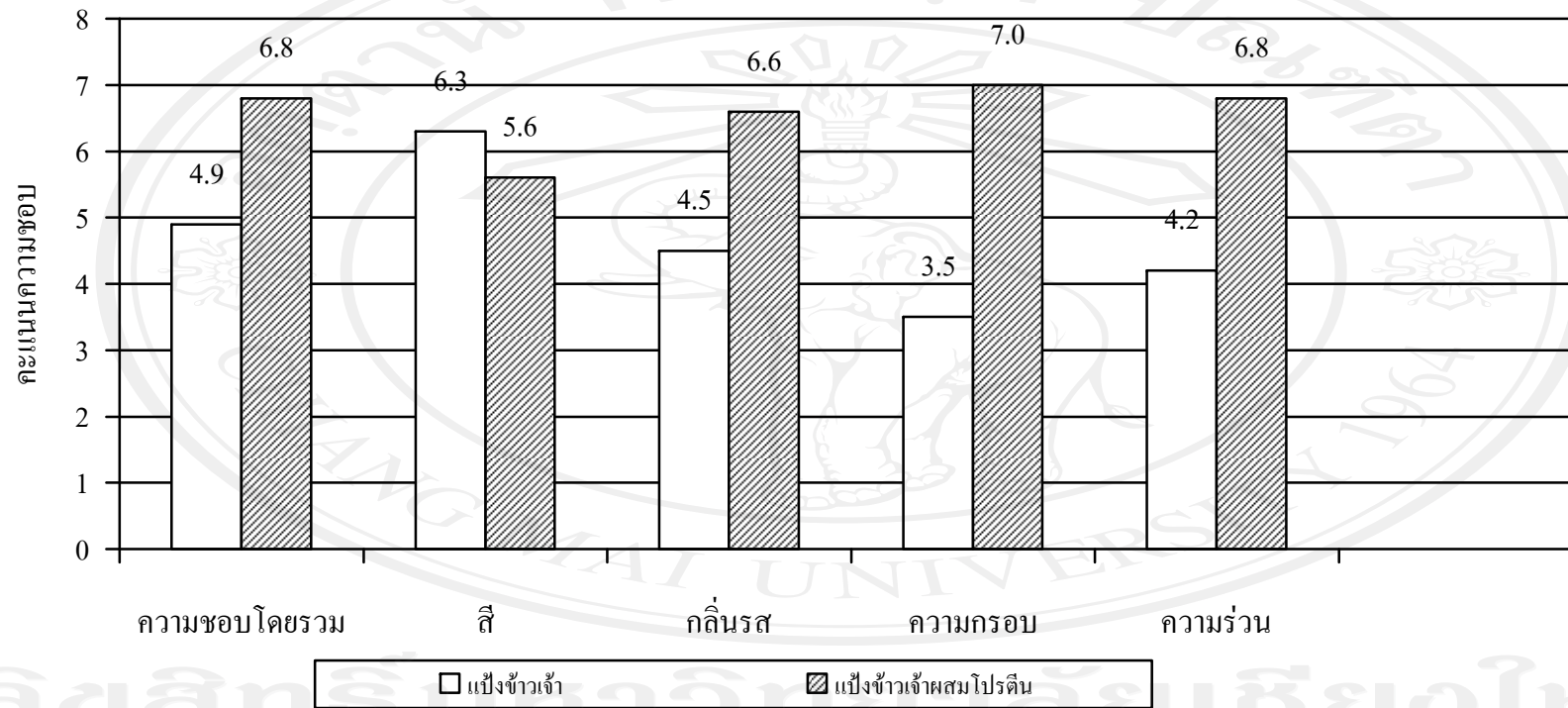
**ตาราง 4.5** ค่าเฉลี่ยคะแนนความชอบของคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์คูกี้แป้งข้าวเจ้าและคูกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาดำที่ระดับร้อยละ 3

| คูกี้แป้งข้าวเจ้า | คุณภาพทางประสาทสัมผัส |            |            |            |            |
|-------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
|                   | ความชอบโดยรวม         | สี         | กลิ่นรส    | ความกรอบ   | ความร่วน   |
| สูตรต้นแบบ        | 4.9 ± 1.6b            | 6.3 ± 1.7a | 4.5 ± 1.4b | 3.5 ± 1.7b | 4.2 ± 1.7b |
| สูตรที่เติมโปรตีน | 6.8 ± 1.1a            | 5.6 ± 1.9b | 6.6 ± 1.0a | 7.0 ± 1.1a | 6.8 ± 1.2a |

\* ค่าเฉลี่ยในแนวตั้งที่มีตัวอักษรต่างกันมีความแตกต่างทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานจากการทดลอง 3 ซ้ำ

จากผลการทดลองทำให้ทราบว่า การเติมโปรตีนสกัดจากกากงาดำช่วยส่งผลทำให้คูกี้แป้งข้าวเจ้า มีผลคะแนนการทดสอบการยอมรับผู้บริโภคเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากการเติมโปรตีนเข้าไป ทำให้สมบัติเชิงหน้าที่ของโปรตีนที่สกัดได้จากกากงาดำทั้งในเรื่องการละลาย การเกิดโฟม การเกิดอิมัลชัน และการอุ้มน้ำ ได้ส่งผลให้ข้อดีของคูกี้จากแป้งข้าวเจ้าที่มีลักษณะร่วน แตกหักง่าย มีเนื้อหยาบและอ่อนตัวเร็ว (รุจิราและคณะ, 2543) มีคุณลักษณะในทางที่ดีเพิ่มขึ้น ด้วยจากคะแนนความชอบในเรื่องความชอบโดยรวม กลิ่นรส ความกรอบ และความร่วน



ภาพ 4.8 คะแนนการยอมรับของผู้บริโภคต่อผลิตภัณฑ์คุกกี้แป้งข้าวเจ้าและคุกกี้แป้งข้าวเจ้าผสมโปรตีนสกัดจากกากงาคั่วที่ระดับร้อยละ 3