

บทที่ 4

ผลและวิจารณ์ผลการทดลอง

การทดลองที่ 1 คุณภาพทางกายภาพและเคมีของกะหล่ำปลีอินทรีย์

การสูญเสียน้ำหนักสด

เมื่อนำกะหล่ำปลีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสด เท่ากับ 1.62 ± 0.92 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 2) ซึ่งไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติเมื่อเทียบกับกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดเท่ากับ 1.84 ± 1.56 เปอร์เซ็นต์ สอดคล้องกับการทดลองของ Moreira *et al.* (2003) ที่พบว่าการสูญเสียน้ำหนักสดของสวิสชาร์ดที่ผลิตในระบบอินทรีย์และผลิตในระบบปกติ ไม่มีความต่างกันทางสถิติลดอثرของการเก็บรักษา

อุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษามีผลต่อเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสด โดยกะหล่ำปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดมากที่สุดเท่ากับ 3.09 ± 0.71 เปอร์เซ็นต์ และมากกว่ากะหล่ำปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ซึ่งมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดเท่ากับ 1.55 ± 0.57 , 1.39 ± 1.76 และ 0.90 ± 0.27 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (ตารางที่ 2) การเก็บรักษาจะกะหล่ำปลีไว้ที่อุณหภูมิห้อง ทำให้มีการสูญเสียน้ำหนักสดมากกว่ากะหล่ำปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส เพราะ ในสภาพที่มีอุณหภูมิสูงจะทำให้อาหารสามารถอุ่นนำไปได้มากขึ้น ผลิตผลจึงมีการสูญเสียน้ำให้บรรยายกาศ โดยรอบ ได้ง่าย การลดอุณหภูมิอาหารให้ต่ำลง ทำให้ความสามารถในการอุ่นน้ำของอาหารลดลง (คณิต, 2540) และจะเห็นว่าการเก็บรักษาจะหล่ำปลีไว้ที่อุณหภูมิห้องนั้นนอกจากทำให้มีการสูญเสียน้ำหนักสดสูงสุดแล้ว ยังทำให้มีเปอร์เซ็นต์ความเสียหายมากสุดด้วย สาเหตุหนึ่งอาจเกิดจาก การสูญเสียน้ำทำให้กะหล่ำปลีหี่ยว ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกะหล่ำปลีกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน และเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษานานขึ้นกะหล่ำปลีมีการสูญเสียน้ำหนักสดเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง (ภาพที่ 7) Porter, 2002 ศึกษาผลของอุณหภูมิต่อการสูญเสียน้ำหนักของกะหล่ำปลี โดยเก็บรักษาจะหล่ำปลีไว้ที่อุณหภูมิ 0, 10 และ 20 องศาเซลเซียส พบร่องกะหล่ำปลีมีการสูญเสียน้ำหนักเพิ่มขึ้นที่ทุกอุณหภูมิ โดยมีการสูญเสียน้ำหนักมากที่สุดที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส การสูญเสียน้ำหนักของกะหล่ำปลียังขึ้นอยู่กับพันธุ์ที่ใช้ปลูก และบรรยายกาศที่ใช้เก็บรักษาซึ่งพบว่ากะหล่ำปลีพันธุ์ Noyusa

F1 เก็บรักษาในบรรจุภัณฑ์นาน 63 วัน มีการสูญเสียน้ำหนัก 11 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเทียบกับเก็บรักษาโดยหุ้มพีวีซี และเก็บรักษาในสภาพที่ควบคุมบรรจุภัณฑ์ซึ่งมีการสูญเสียน้ำหนักน้อยมาก และพันธุ์ NS Cross เก็บรักษาในบรรจุภัณฑ์นาน 32 วัน มีการสูญเสียน้ำหนัก 6.1 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเทียบกับเก็บรักษาโดยหุ้มพีวีซี และเก็บในสภาพที่ควบคุมบรรจุภัณฑ์นาน 74 วัน มีการสูญเสียน้ำหนักเพียง 0.4 และ 1 เปอร์เซ็นต์ และยังพบว่าจะหล่อปัลเมิร์โนมีการสูญเสียน้ำหนักมากกว่า 6 เปอร์เซ็นต์ จะเกิดอาการเหี่ยวจนไม่สามารถวางขายในตลาดได้ (Menniti *et. al.*, 1996)

สี

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักติ โดยการนำกะหล่ำปลีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่า หลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักตินิ่มค่า L* เท่ากับ 77.13 ± 3.09 ซึ่งมากกว่า และมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ซึ่งมีค่าเท่ากับ 74.25 ± 4.54 ซึ่งค่า L* ของกะหล่ำปลีที่วัดได้นั้นสอดคล้องกับปริมาณคลอโรฟิลล์ของกะหล่ำปลีที่วัดได้ โดยพบว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักติที่มีค่า L* มาก พบปริมาณคลอโรฟิลล์น้อย ส่วนกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ที่มีค่า L* น้อย พบว่ามีปริมาณคลอโรฟิลล์มาก ใบของพืชที่มีปริมาณของคลอโรฟิลล์มากจะมีสีเขียวเข้ม ซึ่งเมื่อนำมาวัดค่า L* ซึ่งคือค่าความสว่างของสีจึงทำให้มีค่า L* น้อย ในขณะที่ค่า chroma และค่า hue angle ของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักติ ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยที่ค่า chroma ของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักติ มีค่าเท่ากับ 26.02 ± 4.44 และ 27.27 ± 3.37 ตามลำดับ ส่วนค่า hue angle ของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักตินิ่มค่าเท่ากับ 114.11 ± 4.41 องศา และ 115.17 ± 1.66 องศาตามลำดับ (ตารางที่ 3)

อุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีของกะหล่ำปลี โดยอุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาคือ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ทำให้ค่า L*, chroma และ hue angle ของกะหล่ำปลีไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยค่า L* มีค่าเท่ากับ 74.35 ± 6.28 , 77.09 ± 3.97 , 75.20 ± 3.12 และ 76.14 ± 1.82 ตามลำดับ ค่า chroma มีค่าเท่ากับ 26.30 ± 4.46 , 25.75 ± 4.42 , 25.92 ± 4.58 และ 26.16 ± 4.44 ตามลำดับ และค่า hue angle มีค่าเท่ากับ 114.56 ± 4.57 , 114.44 ± 2.64 , 114.49 ± 2.70 และ 115.08 ± 3.56 องศา ตามลำดับ (ตารางที่ 3) ระยะเวลาการเก็บรักษาทำให้

จะหล่อปัลสีการเปลี่ยนแปลงสีเพียงเล็กน้อย (ภาพที่ 8) ผลิตผลเมื่อเก็บเกี่ยวใหม่ๆ จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงสีแต่เมื่อระยะเวลาผ่านไปจะมีการเปลี่ยนแปลงสีเกิดขึ้น โดยเฉพาะสีเขียวจะหายไป และมักปรากฏสีเหลืองขึ้นมาแทน สีที่เห็นเกิดจาก pigment หรือสารสีต่างๆ ที่มีอยู่ในเซลล์ สารสีเขียว คือ คลอโรฟิลล์อ และ มีสารสีม่วงแดง คือ แอนโกลไซดิน สารสีเหล่านี้มีการเปลี่ยนแปลงอยุ่คลอคเวลา ทั้งสูกสร้างขึ้นและลายตัว แต่ในระหว่างการชราภาพ (senescence) การลายตัวจะเกิดขึ้นมากกว่าทำให้สีของผลิตผลเปลี่ยนไป (จริงแท้, 2544)

ปริมาณของแข็งที่ละลายได้

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของจะหล่อปัลสีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่อปัลสีที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำจะหล่อปัลสีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบร่วงหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน จะหล่อปัลสีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณของแข็งที่ละลายได้เท่ากับ 4.08 ± 0.42 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญกับจะหล่อปัลสีที่ผลิตในระบบปกติที่มีปริมาณของแข็งที่ละลายได้มากกว่าซึ่งเท่ากับ 5.11 ± 0.40 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 2) จะเห็นว่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้ของจะหล่อปัลสีที่ผลิตจากทั้ง 2 ระบบมีสัดส่วนคล้ายกับปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ที่รักได้คือจะหล่อปัลสีที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณน้ำตาลรีดิวช์มากกว่าจะหล่อปัลสีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ เพราะว่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้ส่วนใหญ่คือน้ำตาลนั้นเอง และจากการทดลองที่ได้พบว่าสัดส่วนคล้ายกับการทดลองของ McCollum *et al.* (2005) ศึกษาคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของมะเขือเทศที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ โดยหลังจากเก็บเกี่ยวมาแล้วนานมาบุ่นที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส จนมะเขือเทศสุก แล้วนำมารวบรวมที่คุณภาพพบว่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้ของมะเขือเทศที่ผลิตในระบบปกติมีค่าเท่ากับ 4.4 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมากกว่าและมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับ มะเขือเทศที่ผลิตในระบบอินทรีย์ที่มีปริมาณของแข็งที่ละลายได้เท่ากับ 4.0 องศาบริกซ์ แต่ข้อดีของน้ำตาลนั้น มาจากการสังเคราะห์แสงของพืช ซึ่งการสังเคราะห์แสงเป็นการสร้างสารพลังงานสูงคือ ATP และ NADPH ที่ได้จากการไหลของอิเลคตรอนมาใช้ในการรีดิวช์คาร์บอน โคอกไซด์ให้เป็นน้ำตาลหรือแป้ง ผลิตผลแต่ละชนิดก็มีปริมาณน้ำตาลที่แตกต่างกัน หรือบางที่ผลิตผลชนิดเดียวกันอาจมีปริมาณน้ำตาลแตกต่างกันไป ซึ่ง

ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ที่ส่วนใหญ่คือน้ำตาลนั้น มาจากการสังเคราะห์แสงของพืช ซึ่งการสังเคราะห์แสงเป็นการสร้างสารพลังงานสูงคือ ATP และ NADPH ที่ได้จากการไหลของอิเลคตรอนมาใช้ในการรีดิวช์คาร์บอน โคอกไซด์ให้เป็นน้ำตาลหรือแป้ง ผลิตผลแต่ละชนิดก็มีปริมาณน้ำตาลที่แตกต่างกัน หรือบางที่ผลิตผลชนิดเดียวกันอาจมีปริมาณน้ำตาลแตกต่างกันไป ซึ่ง

การสะสมปริมาณน้ำตาลก็มีปัจจัยควบคุมหลายอย่าง (คณย์, 2544) การสะสมปริมาณน้ำตาลในพืชมากหรือน้อยเกี่ยวข้องโดยตรงกับธาตุอาหารที่พืชได้รับ เช่น ธาตุฟอสฟอรัส เป็นธาตุที่เป็นส่วนประกอบสำคัญของ ATP, ADP และ AMP รวมทั้งไฟฟ์ฟอสเฟต ซึ่งเป็นที่เก็บและใช้พลังงานในการเคลื่อนย้ายอิเลคตรอน ควบคุมการทำงานของเอนไซม์ในการสังเคราะห์น้ำตาล (คณย์, 2544) จากผลการทดลองที่ได้พบว่ากระหลาบปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้น้อยกว่ากระหลาบปลีที่ผลิตในระบบปกตินั้น อาจเนื่องมาจากการกระหลาบปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ไม่มีการใช้ปุ๋ยเคมีใดๆ ทั้งสิ้น จึงทำให้กระหลาบปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ได้รับธาตุอาหารในปริมาณน้อยกว่าผักที่ผลิตในระบบปกติ โดยเฉพาะธาตุฟอสฟอรัสที่เป็นส่วนประกอบสำคัญของสารพลังงานสูงซึ่งเป็นที่เก็บและใช้พลังงานในกระบวนการเคลื่อนย้ายอิเลคตรอนควบคุมการทำงานของเอนไซม์ในการสังเคราะห์น้ำตาล จึงส่งผลให้กระหลาบปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้น้อยกว่ากระหลาบปลีที่ผลิตในระบบปกติที่ได้รับธาตุอาหารเพียงพอจากการใช้ปุ๋ยเคมีได้

อุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษากำหล้าปลีไม่มีผลต่อปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ของกระหลาบปลีโดยกระหลาบปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง มีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ไม่แตกต่างกันทางสถิติ โดยมีค่าเท่ากัน 4.48 ± 0.54 , 4.75 ± 0.86 , 4.81 ± 0.72 และ 4.35 ± 0.53 เปลอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (ตารางที่ 2) ซึ่งผลการทดลองที่ได้สอดคล้องกับการทดลองของ Javanmardi and Kubota (2006) ที่พบว่าปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ในมะเขือเทศที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องและที่อุณหภูมิต่ำ (5 และ 12 องศาเซลเซียส) ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ซึ่งปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้นั้นอยู่ในช่วง 5.0 ถึง 5.1 เปลอร์เซ็นต์ ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกับอุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน และผลลัพธ์ระยะเวลาของการเก็บรักษาปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้มีการเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อยเท่านั้น (ภาพที่ 7) ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ซึ่งส่วนใหญ่คือน้ำตาลเป็นส่วนประกอบหลัก ซึ่งอาจถูกใช้ไปในการหายใจ เพราะผลิตผลมีการหายใจตลอดเวลาทำให้ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้มีการเปลี่ยนแปลง (จริงแท้, 2544) จากผลการทดลองจะเห็นว่าปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ของกระหลาบปลีมีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นเล็กน้อยซึ่งการเปลี่ยนแปลงของปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้นั้นอาจเป็นผลมาจากการอัตราส่วนระหว่างปริมาณน้ำตาลกับโคสต์ต่อปริมาณน้ำตาลฟรุกโตส และปริมาณกรดอินทรีย์ในระหว่างการเก็บรักษาได้ (Will and Ku, 2002)

ปริมาณวิตามินซี

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกล้ามปีบีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกล้ามปีบีที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำกระหลาปีบีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กระหลาปีบีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณวิตามินซี เท่ากับ 18.57 ± 2.21 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ซึ่งไม่แตกต่างกันทางสถิติกับกระหลาปีบีที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งมีปริมาณวิตามินซี เท่ากับ 19.48 ± 1.37 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด (ตารางที่ 2)

การเก็บรักษากระหลาปีบีไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ทำให้กระหลาปีบีมีปริมาณวิตามินซีเท่ากับ 19.15 ± 1.46 , 19.15 ± 1.59 , 18.83 ± 2.51 และ 18.99 ± 2.19 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 2) ซึ่งไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ทั้งนี้ อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกระหลาปีบีและอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน ระยะเวลาในการเก็บรักษานานขึ้นทำให้ปริมาณวิตามินซีมีแนวโน้มลดลงอย่างต่อเนื่อง (ภาพที่ 7) Gajewski and Skapski (1994) ศึกษาคุณภาพหลังการเก็บเกี่ยวของกระหลาปีบี 2 พันธุ์ คือพันธุ์ Hanko และพันธุ์ Yoko พบว่าปริมาณวิตามินซีของกระหลาปีบีทั้ง 2 พันธุ์ ลดลงในระหว่างการเก็บรักษา โดยที่พันธุ์ Hanko มีวิตามินซีลดลงมากกว่าพันธุ์ Yoko ลดคลื่นกับการทดลองของ Moreira *et al.* (2003) พบว่าสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์และสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบปกติ เก็บรักษานาน 0 วัน พบปริมาณวิตามินซีไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยที่สวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณวิตามินซีเท่ากับ 24.78 ± 5.28 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบปกติ มีปริมาณวิตามินซีเท่ากับ 23.40 ± 5.28 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และปริมาณวิตามินซีในสวิสชาร์ค ลดลงเมื่อระยะเวลาเก็บรักษานานขึ้น โดยวันที่ 20 ของการเก็บรักษาปริมาณวิตามินซีในสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณวิตามินซี คงเหลือเท่ากับ 11.8 ± 3.6 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบปกติ มีปริมาณวิตามินซี คงเหลือเท่ากับ 9.6 ± 1.6 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ในผลไม้ และผักสด ปริมาณวิตามินซีจะลดลงตามอายุการเก็บรักษา อุณหภูมิที่สูง ความชื้นสัมพัทธ์ที่ต่ำ การได้รับความเสียหายทางด้านกายภาพ และการเกิดอาการระทานหน้า ปัจจัยก่อนการเก็บเกี่ยวหลายๆ ปัจจัย และระบบการผลิตยังเป็นอีกปัจจัยหนึ่ง ที่มีผลต่อปริมาณวิตามินซีในผลิตผล (Lee and Kader, 2000)

**ตารางที่ 2 การสูญเสียน้ำหนักสด ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ และปริมาณวิตามินซีของ
กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่
อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียสและอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์
80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 4 วัน**

วิธีการ	การสูญเสียน้ำหนักสด (%)	ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (%)	ปริมาณวิตามินซี (มก./100 ก.)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรีย์	1.62 ± 0.92	4.08 ± 0.42^b	18.57 ± 2.21
ปกติ	1.84 ± 1.56	5.11 ± 0.40^a	19.48 ± 1.37
C.V. (%)	73.95	9.02	9.69
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	1.55 ± 0.57^b	4.48 ± 0.54	19.15 ± 1.46
4	1.39 ± 1.76^b	4.75 ± 0.86	19.15 ± 1.59
8	0.90 ± 0.27^b	4.81 ± 0.72	18.83 ± 2.51
ห้อง	3.09 ± 0.71^a	4.35 ± 0.53	18.99 ± 2.19
C.V. (%)	78.94	14.84	10.45
ปัจจัยที่ 1	ns	*	ns
ปัจจัยที่ 2	*	ns	ns
ปัจจัยที่ 1×2	ns	ns	ns

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

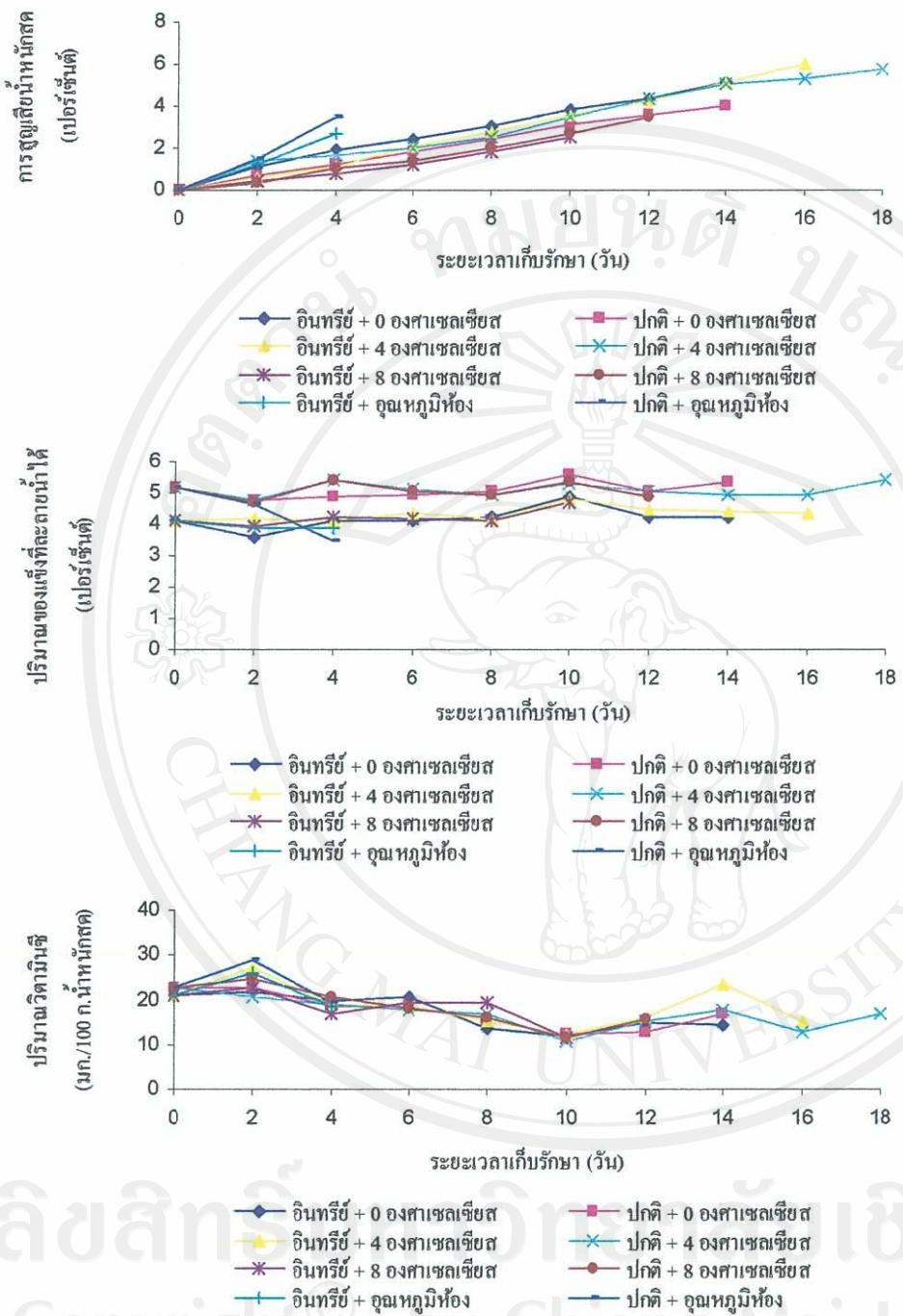
ตารางที่ 3 ค่า L*, chroma และ hue angle ของกระหลาปเลี่ยงที่ผลิตในระบบอินทรีและกระหลาปเลี่ยงที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียสและอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 4 วัน

วิธีการ	ค่า L*	ค่า chroma	ค่า hue angle (องศา)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรี	74.25 ± 4.54^b	26.02 ± 4.44	114.11 ± 4.41
ปกติ	77.13 ± 3.09^a	27.27 ± 3.37	115.17 ± 1.66
C.V. (%)	5.13	14.80	2.90
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	74.35 ± 6.28	26.30 ± 4.46	114.56 ± 4.57
4	77.09 ± 3.97	25.75 ± 4.42	114.44 ± 2.64
8	75.20 ± 3.12	25.92 ± 4.58	114.49 ± 2.70
ห้อง	76.14 ± 1.82	26.16 ± 4.22	115.08 ± 3.56
C.V. (%)	5.46	17.52	3.01
ปัจจัยที่ 1	*	ns	ns
ปัจจัยที่ 2	ns	ns	ns
ปัจจัยที่ 1×2	*	ns	ns

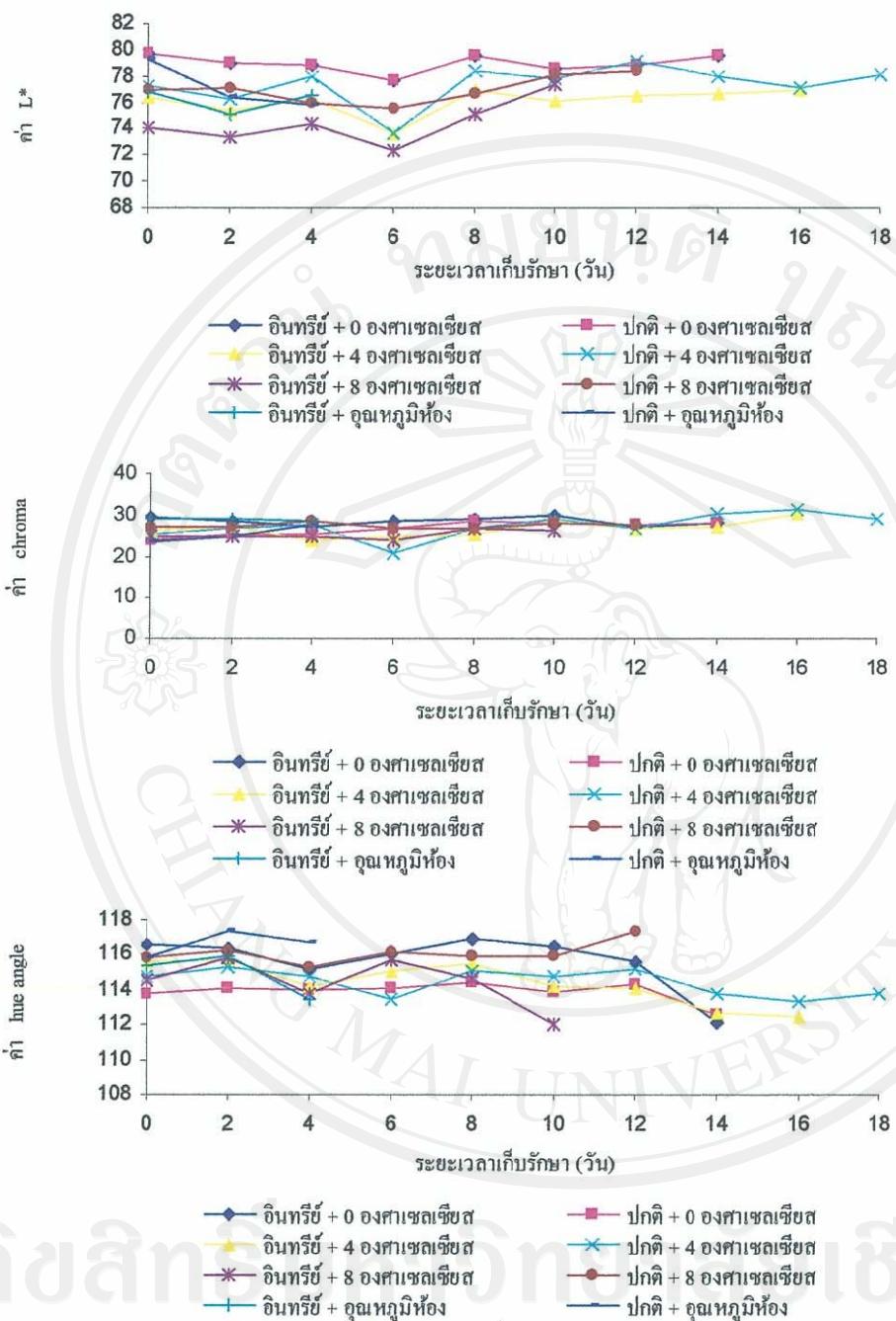
หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ



ภาพที่ 7 การสูญเสียน้ำหนักสด ปริมาณของเนื้องที่หลุดถ่าน้ำฟัน และปริมาณวิตามินซี ของกระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 18 วัน



ภาพที่ 8 ค่า L*, chroma และ hue angle ของหัวลำปีลี่ที่ผลิตในระบบอินทรีช์ และหัวลำปีลี่ที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 18 วัน

Copyright © by Chiang Mai University All rights reserved

ปริมาณคลอโรฟิลล์

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำกะหล่ำปลีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณคลอโรฟิลล์เอ ปริมาณคลอโรฟิลล์บี และปริมาณคลอโรฟิลล์รวมเท่ากับ 0.0028 ± 0.0013 , 0.0022 ± 0.0006 และ 0.0044 ± 0.0014 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ตามลำดับ ซึ่งมากกว่าและมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งมีปริมาณคลอโรฟิลล์เอ ปริมาณคลอโรฟิลล์บี และปริมาณคลอโรฟิลล์รวมเท่ากับ 0.0012 ± 0.0003 , 0.0013 ± 0.0003 และ 0.0030 ± 0.0009 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 4) ซึ่งสอดคล้องกับการรายงานของ Moreira *et al.* (2003) ที่พบว่าปริมาณคลอโรฟิลล์ในสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ เก็บรักษานาน 0 วัน มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญกับทางสถิติ โดยที่สวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณคลอโรฟิลล์เท่ากับ 321.3 ± 39.0 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด และสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบปกติ มีปริมาณคลอโรฟิลล์เท่ากับ 289.6 ± 6.6 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด และปริมาณคลอโรฟิลล์ในสวิสชาร์คลดลงเมื่อระยะเวลาเก็บรักษานานขึ้น โดยวันที่ 20 ของการเก็บรักษาปริมาณคลอโรฟิลล์ในสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณคลอโรฟิลล์คงเหลือเท่ากับ 237.8 ± 27.3 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด และสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบปกติ มีปริมาณคลอโรฟิลล์คงเหลือเท่ากับ 257.3 ± 37.1 มิลลิกรัม/100 กรัม น้ำหนักสด

สาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดความแตกต่างของปริมาณคลอโรฟิลล์ในพืชที่ผลิตในระบบอินทรีย์และพืชที่ผลิตในระบบปกติมาจากการปัจจัยสภาพแวดล้อมที่พืชได้รับ พืชที่ผลิตในระบบอินทรีย์มักจะได้รับธาตุอาหารที่จำเป็นต่อการนำไปสร้างเป็นสารอาหารเพื่อใช้สำหรับการเจริญเติบโตน้อยกว่าพืชที่ผลิตในระบบปกติที่ได้รับธาตุอาหารเหล่านั้นอย่างเพียงพอจากปุ๋ยเคมี ดังนั้นพืชที่ผลิตในระบบอินทรีย์จึงต้องมีการเปลี่ยนแปลงเน吕布ะอดิซึ่งของตัวเอง เพื่อให้ตัวเองสามารถดำรงชีวิตและเจริญเติบโตต่อไปได้ โดยการสร้างสารอาหารจากการสังเคราะห์แสงให้นากขึ้นแทน สาเหตุนี้จึงทำให้พืชที่ผลิตในระบบอินทรีย์นั้นมีการสร้างคลอโรฟิลล์ซึ่งมากกว่าพืชที่ผลิตในระบบปกติ (Brandt and Molgaard, 2001) เพื่อใช้ในการสร้างสารอาหารจากการสังเคราะห์แสงแทนสารอาหารที่สร้างมาจากธาตุอาหาร ซึ่งจากผลการทดลองครั้งนี้ที่ได้เก็บพบว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณคลอโรฟิลล์ทั้ง 3 ชนิดมากกว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติ

อุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ของกะหล่ำปลีโดยอุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาคือ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ทำให้ปริมาณคลอโรฟิลล์เอ ปริมาณคลอโรฟิลล์บี และปริมาณคลอโรฟิลล์รวม ของกะหล่ำปลีไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยปริมาณคลอโรฟิลล์เอ มีค่าเท่ากับ 0.0025 ± 0.0017 , 0.0016 ± 0.0008 , 0.0016 ± 0.0007 และ 0.0022 ± 0.0014 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ ปริมาณคลอโรฟิลล์บี มีค่าเท่ากับ 0.0019 ± 0.0007 , 0.0015 ± 0.0004 , 0.0015 ± 0.0004 และ 0.0021 ± 0.0009 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ และปริมาณคลอโรฟิลล์รวมมีค่าเท่ากับ 0.0042 ± 0.0016 , 0.0031 ± 0.0009 , 0.0031 ± 0.0008 และ 0.0044 ± 0.0016 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 4) ทั้งนี้ อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตของกะหล่ำปลีกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน และเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษานานขึ้นปริมาณคลอโรฟิลล์ในกะหล่ำปลีมีแนวโน้มลดลงอย่างต่อเนื่อง (ภาพที่ 9) สอดคล้องกับการทดลองของ Boonyakiat (1999) ที่พบว่าปริมาณคลอโรฟิลล์ ในปวยเหลือง ที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส นาน 6 วัน ลดลงอย่างมีนัยสำคัญและทำให้เกิดสีเหลืองเกิดขึ้น ความแตกต่างของปริมาณคลอโรฟิลล์ ยังขึ้นอยู่กับวิธีการบลูกร และสายพันธุ์ ด้วย และการถ่ายตัวของคลอโรฟิลล์ยังขึ้นอยู่กับ helyal ปัจจัย เช่น อุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษา ความชื้น สัมพัทธ์ (Watada and Qi, 1999) ความชื้นชั้นของออกซิเจน และคาร์บอนไดออกไซด์ด้วย (Yamahuchi and Watada, 1991)

ปริมาณน้ำตาลรีดิวช์

เมื่อนำกะหล่ำปลีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบร่วมกับการเก็บรักษานาน 4 วัน กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกตินี้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวช์เท่ากับ 0.27 ± 0.02 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติเมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ ซึ่งมีค่าเท่ากับ 0.22 ± 0.02 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 4) ซึ่งผลการทดลองที่ได้สอดคล้องกับการทดลองของ Ewa et al. (2006) ที่ศึกษาคุณภาพของมะเขือเทศที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ พบร่วมกับปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ของมะเขือเทศที่ผลิตในระบบปกติสูงกว่าและแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญกับมะเขือเทศที่ผลิตในระบบอินทรีย์ แต่ผลการทดลองที่ได้ขัดแย้งกับการทดลองของ Woese et al. (1997) ที่ศึกษาปริมาณน้ำตาลในปวยเหลือง บีทรูท แครอท เซลารี และกระเทียมต้น ที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ ปรากฏว่าไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติของน้ำตาลไมเลกุลเดียวในปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ

จะหล่อปลีอินทรีย์มีระบบการผลิตที่ไม่มีการใช้ปุ๋ยเคมีใดๆ ทึ้งสิ้น ดังนั้นจะหล่อปลีอินทรีย์ อาจได้รับธาตุอาหารบางชนิดไม่เพียงพอต่อการเจริญเติบโต โดยเฉพาะธาตุอาหารหลักที่มี ความสำคัญมากต่อการเจริญเติบโตของพืช การสะสมปริมาณน้ำตาลในพืชมากหรือน้อยเกี่ยวข้อง โดยตรงกับธาตุอาหารที่พืชได้รับเช่นกัน เช่น ธาตุฟอสฟอรัส เป็นธาตุที่เป็นส่วนประกอบสำคัญ ของ ATP, ADP และ AMP รวมทั้งไฟฟ์ฟอสเฟต ซึ่งเป็นที่เก็บและนำพลังงานในระบบการ เคลื่อนย้ายอิเลคตรอน ควบคุมการทำงานของเอนไซม์ในการสังเคราะห์น้ำตาล (อนุฯ, 2544) ดังนั้น จะหล่อปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์อาจได้รับธาตุฟอสฟอรัสในปริมาณที่ไม่เพียงพอและน้อยกว่า จะหล่อปลีที่ผลิตในระบบปกติ จึงทำให้จะหล่อปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณน้ำตาลรีดิวชั่น น้อยกว่าจะหล่อปลีที่ผลิตในระบบปกติได้

จะหล่อปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และ อุณหภูมิห้อง มีปริมาณ น้ำตาลรีดิวชั่นเท่ากับ 0.25 ± 0.01 , 0.26 ± 0.03 , 0.24 ± 0.04 และ 0.23 ± 0.04 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ซึ่งไม่ แตกต่างกันทางสถิติ โดยอิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษามีผลต่อ ปริมาณน้ำตาลรีดิวชั่นด้วย และทดลองระยะเวลาของการเก็บรักษาจะหล่อปลี ปริมาณน้ำตาลรีดิวชั่น มี แนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นและลดลงในช่วงไกส์หมูอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 10) ซึ่งสอดคล้องกับการ ทดลองของ Able *et al.* (2004) ที่ศึกษาสรีรวิทยาและการรำขางของไก pak choy ในระหว่างการ เก็บรักษาที่อุณหภูมิต่างๆ พนปริมาณน้ำตาลทึ้งหมดเพิ่มขึ้นเด่นอย่างในช่วงแรกและลดลงอย่าง ต่อเนื่องระหว่างการเก็บรักษา โดยพบว่าไก pak choy ที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส มี ปริมาณน้ำตาลทึ้งหมดลดลงอย่างรวดเร็วใน 2 – 3 วันแรกของการเก็บรักษา และมีอายุการเก็บรักษา ถ้วนมาก แต่ที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส พนว่าการลดลงของปริมาณน้ำตาลทึ้งหมด จะเกิดขึ้นพร้อมกับการปราศจากของเสียเหลืองบนใน pak choy และการเปลี่ยนแปลงน้ำตาลจะเกิดขึ้น อย่างรวดเร็วในระหว่างการเตือนสภาพโดยเฉพาะน้ำตาลกลูโคส

ปริมาณแป้ง

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของจะหล่อปลีที่ผลิตในระบบ อินทรีย์และจะหล่อปลีที่ผลิตในระบบปกติ โดยการนำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พนว่าหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน จะหล่อปลี ที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณแป้ง เท่ากับ 0.17 ± 0.02 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งสูงกว่าจะหล่อปลีที่ผลิตใน ระบบอินทรีย์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ คือ มีค่าเท่ากับ 0.11 ± 0.03 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 5)

ปริมาณแป้งในผลิตผลนั้นมาจากการสังเคราะห์แสงของพืช ซึ่งการสังเคราะห์แสงเป็นการสร้างสารพลังงานสูงคือ ATP และ NADPH ที่ได้จากการไหลดของอิเลคตรอนมาใช้ในการรีดิวช์คาร์บอนไดออกไซด์ให้เป็นคาร์บอนไฮเดรต ผลิตผลแต่ละชนิดก็มีการสะสมแป้งในปริมาณที่แตกต่างกัน หรือบางที่ผลิตผลชนิดเดียวกันอาจมีการสะสมแป้งแตกต่างกัน ซึ่งการสะสมแป้งก็มีปัจจัยควบคุมหลายอย่าง เช่น ประสิทธิภาพของคลอโรฟิลล์ในการดูดแสง เมื่อจากคลอโรฟิลล์มีแมกนีเซียมและในโครงสร้างเป็นธาตุที่อยู่ในไมเลกุลด้วย ดังนั้นหากมีการขาดธาตุทั้งสองจะทำให้การสังเคราะห์แสงลดลง (คนย, 2544) จากผลการทดลองที่ได้พบว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณแป้งน้อยกว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งไม่สอดคล้องกับปริมาณคลอโรฟิลล์ที่วัดได้จากจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ที่พบว่ามีปริมาณมากกว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบปกติ จะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ไม่มีการใช้ปุ๋ยเคมีใดๆ ทั้งสิ้น จึงทำให้จะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ได้รับธาตุอาหารปริมาณน้อยกว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบปกติที่ได้รับธาตุอาหารอย่างเพียงพอจากปุ๋ยเคมี ธาตุอาหารที่พืชได้รับนั้นนอกจากจะมีผลต่อการเจริญเติบโตโดยตรงแล้วยังเป็นองค์ประกอบของการประกลบหดลายชนิดที่มีความสำคัญในกระบวนการเมแทบอลิซึมของพืช รวมถึงเป็นองค์ประกอบของเอนไซม์หดลายชนิดด้วย (จริงแท้, 2544) ซึ่งจากผลการทดลองที่ได้พบว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณแป้งสูงกว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ อาจเป็นเพราะว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบปกติมีกระบวนการเมแทบอลิซึมที่ดีกว่า และการทำงานของเอนไซม์ที่เปลี่ยนจากสาร Triose Phosphate ซึ่งเป็นสารอินทรีย์ตัวแรกที่ได้จากการสังเคราะห์แสงให้มาอยู่ในรูปสารคาร์บอนไฮเดรตหรือว่าแป้ง ได้ดีกว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์

จากการทดลองจะเห็นว่าปริมาณแป้งและปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ของจะหล่อไปลีที่ผลิตจากทั้ง 2 ระบบมีแนวโน้มในทางเดียวกัน คือ จะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบปกติมีทั้งปริมาณแป้งและปริมาณน้ำตาลรีดิวช์สูงกว่าจะหล่อไปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ เพราะว่าแป้งและน้ำตาลเป็นสารประกอบที่มากจากสารตั้งต้นเดียวกัน และมีการใช้เอนไซม์บางชนิดร่วมกันในระหว่างที่เปลี่ยนจากสารตั้งต้นมาเป็นแป้งหรือน้ำตาล ซึ่งแป้งและน้ำตาลเป็นอาหารสะสมของพืชที่มีองค์ประกอบเหมือนกันแต่มีขนาดไมเลกุลต่างกันขึ้นอยู่กับชนิดของพืชและเมแทบอลิซึมในแต่ละช่วงการเจริญเติบโตของพืชว่าจะเก็บสารประกอบนี้ในรูปแบบใด

จะหล่อไปลีที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส มีปริมาณแป้งเท่ากับ 0.17 ± 0.03 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งไม่แตกต่างกันทางสถิติกับปริมาณแป้งของจะหล่อไปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 8 องศาเซลเซียส ซึ่งมีปริมาณแป้งเท่ากับ 0.16 ± 0.03 และ 0.14 ± 0.01 เปอร์เซ็นต์ ส่วนจะหล่อไปลีที่

เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องมีปริมาณแป้งเท่ากับ 0.12 ± 0.05 เบอร์เซ็นต์ ซึ่งมีปริมาณแป้งไม่แตกต่างกันทางสถิติกับกระหลาปเลที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส (ตารางที่ 5) อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกระหลาปเลทกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษามีผลต่อปริมาณแป้งด้วยและปริมาณแป้งในกระหลาปเลที่แน่นในมลคลองอย่างต่อเนื่องเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 10) สอดคล้องกับการทดลองของ Able *et al.* (2004) ซึ่งเก็บรักษาใน pak choy ไว้ที่อุณหภูมิ 2, 10 และ 20 องศาเซลเซียส พบร่วมในทุกอุณหภูมิของการเก็บรักษาใน pak choy ปริมาณแป้งลดลงอย่างต่อเนื่องในระหว่างการเก็บรักษาจนหมดอายุการเก็บรักษา และที่อุณหภูมิ 10 และ 20 องศาเซลเซียส พบร่วมลดลงอย่างรวดเร็ว

อัตราการหายใจ

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกระหลาปเลที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกระหลาปเลที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำกระหลาปเลทไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ความชื้นต้นพัทธ์ 80-85 เบอร์เซ็นต์ พบร่วมหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กระหลาปเลทที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีอัตราการหายใจ เท่ากับ 24.07 ± 18.46 มิลลิกรัม $\text{CO}_2/\text{กิโลกรัม}/\text{ชั่วโมง}$ ซึ่งไม่แตกต่างกับกระหลาปเลทที่ผลิตในระบบปกติที่มีอัตราการหายใจเท่ากับ 23.67 ± 18.11 มิลลิกรัม $\text{CO}_2/\text{กิโลกรัม}/\text{ชั่วโมง}$ (ตารางที่ 5)

กระหลาปเลที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องมีอัตราการหายใจสูงที่สุด คือ เท่ากับ 53.12 ± 5.88 มิลลิกรัม $\text{CO}_2/\text{กิโลกรัม}/\text{ชั่วโมง}$ ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติเมื่อเปรียบเทียบกับกระหลาปเลทที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ที่มีอัตราการหายใจเท่ากับ 12.73 ± 1.67 , 9.58 ± 4.26 และ 20.08 ± 3.06 มิลลิกรัม $\text{CO}_2/\text{กิโลกรัม}/\text{ชั่วโมง}$ ตามลำดับ (ตารางที่ 5) ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกระหลาปเลทกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษามีผลต่ออัตราการหายใจของกระหลาปเลท โดยอัตราการหายใจของกระหลาปเลทจะลดลงเล็กน้อยอย่างต่อเนื่องเมื่ออายุการเก็บรักษานานขึ้นจนหมดอายุการเก็บรักษา (ภาพที่ 10)

ตารางที่ 4 ปริมาณคลอโรฟิลล์เอ คลอโรฟิลล์บี และคลอโรฟิลล์รวมของกล้ามปีกที่ผลิตในระบบ
อินทรีย์ และกล้ามปีกที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศา^{เซลเซียส} และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์
เป็นเวลา 4 วัน

วิธีการ	ปริมาณคลอโรฟิลล์เอ	ปริมาณคลอโรฟิลล์บี	ปริมาณคลอโรฟิลล์รวม
	(มก./100 ก)	(มก./100 ก)	(มก./100 ก)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรีย์	0.0028±0.0013 ^a	0.0022±0.0006 ^a	0.0044±0.0014 ^a
ปกติ	0.0012±0.0003 ^b	0.0013±0.0003 ^b	0.0030±0.0009 ^b
C.V. (%)	0.00	0.00	0.00
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	0.0025±0.0017	0.0019±0.0007	0.0042±0.0016
4	0.0016±0.0008	0.0015±0.0004	0.0031±0.0009
8	0.0016±0.0007	0.0015±0.0004	0.0031±0.0008
ห้อง	0.0022±0.0014	0.0021±0.0009	0.0044±0.0016
C.V. (%)	0.00	0.00	0.00
ปัจจัยที่ 1	*	*	*
ปัจจัยที่ 2	ns	ns	ns
ปัจจัยที่ 1×2	ns	ns	ns

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

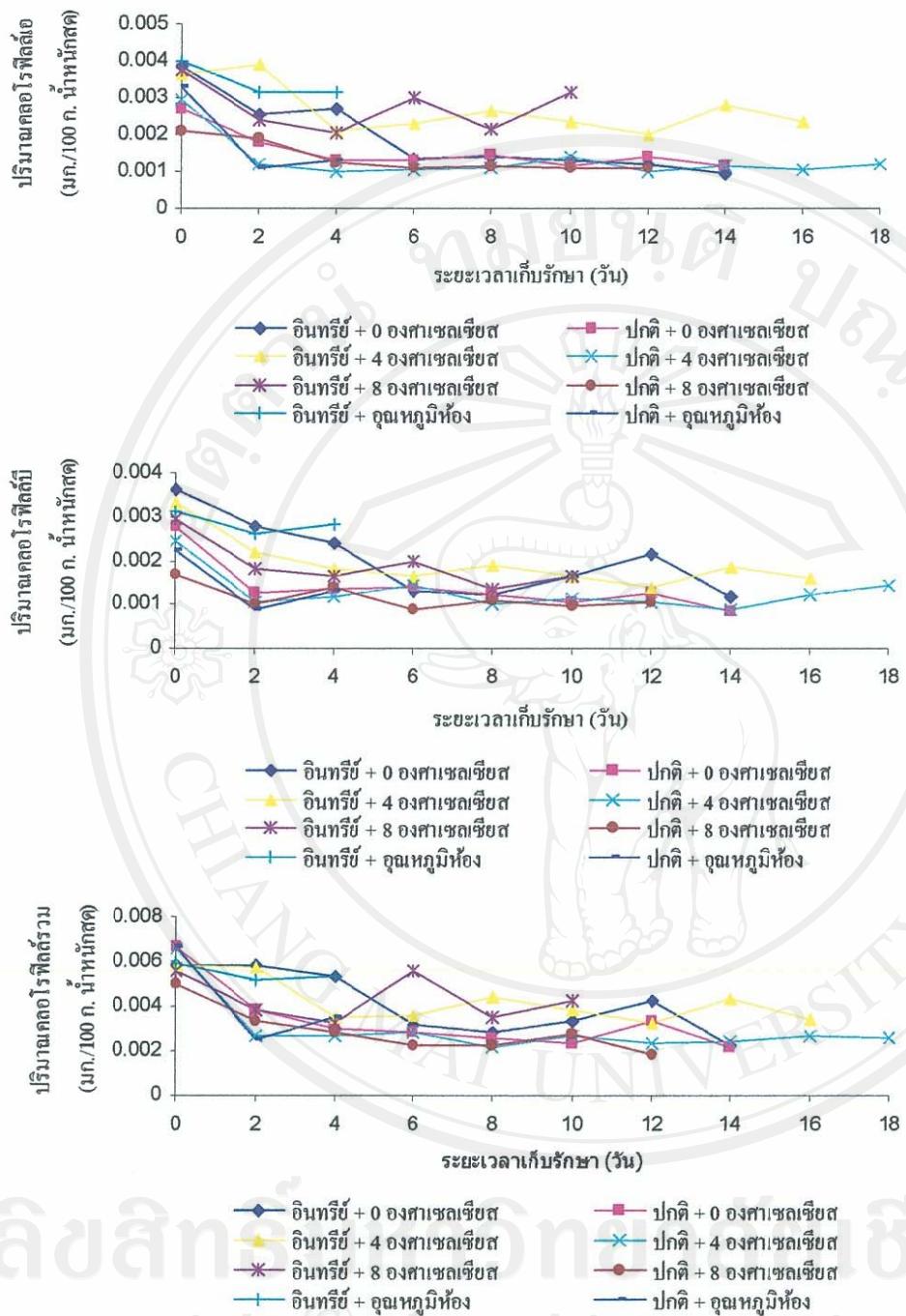
ตารางที่ 5 น้ำคลอรีดิวช์ เปป์ และอัตราการหายใจของกล้ามปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และ
กล้ามปลีที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และ
อุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 4 วัน

วิธีการ	ปริมาณน้ำคลอรีดิวช์ (%)	ปริมาณเปป์ (%)	อัตราการหายใจ (มก.CO ₂ /คก./ชม.)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรีย์	0.22 ± 0.02^b	0.11 ± 0.03^b	24.07 ± 18.46
ปกติ	0.27 ± 0.02^a	0.17 ± 0.02^a	23.67 ± 18.11
C.V. (%)	9.22	18.11	76.68
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	0.25 ± 0.01	0.16 ± 0.03^a	12.73 ± 1.67^b
4	0.26 ± 0.03	0.17 ± 0.03^a	9.58 ± 4.26^c
8	0.24 ± 0.04	$0.14\pm0.01^a b$	20.08 ± 3.06^b
ห้อง	0.23 ± 0.04	0.12 ± 0.05^b	53.12 ± 5.88^a
C.V. (%)	14.24	22.70	16.87
ปัจจัยที่ 1	*	*	ns
ปัจจัยที่ 2	ns	*	*
ปัจจัยที่ 1×2	*	*	ns

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่ไม่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

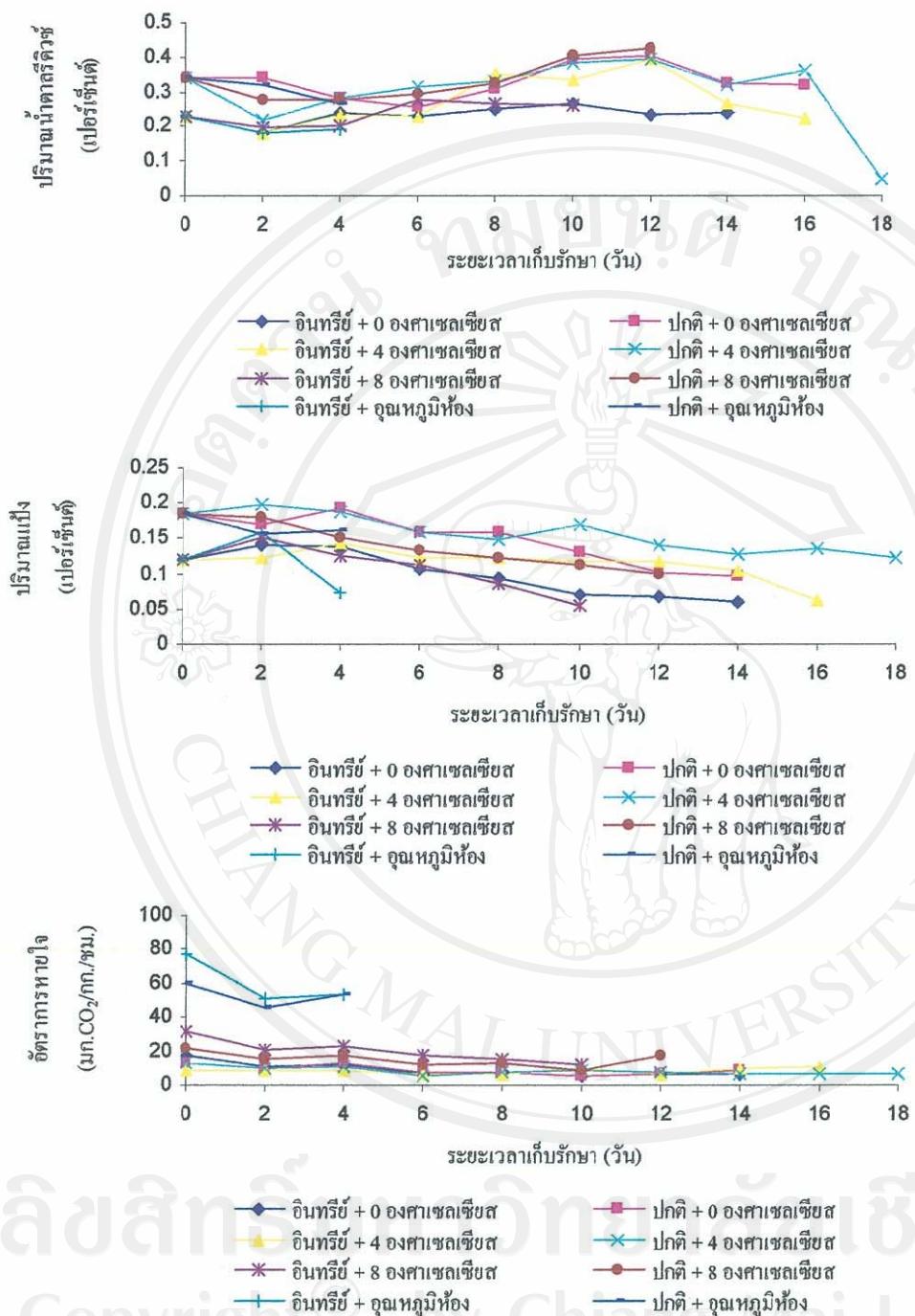
* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ



ภาพที่ 9 ปริมาณคลอโรฟิลล์เอ คลอโรฟิลล์บี และคลอโรฟิลล์รวมของหล้าปเลี่ยที่ผลิตในระบบ
อินทรีซ และหล้าปเลี่ยที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศา^{เซลเซียส} และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์
เป็นเวลา 18 วัน

Copyright © by Chiang Mai University



ภาพที่ 10 ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ เป็น และอัตราการหายใจ ของกระดับบลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกระดับบลีที่ผลิตในระบบปектินแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และ อุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 18 วัน

ปริมาณสารประกอบฟีโนอล

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำกระหล่ำปลีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณสารประกอบฟีโนอลเท่ากับ 16.34 ± 2.80 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับกระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติที่มีปริมาณสารประกอบฟีโนอลเท่ากับ 14.46 ± 2.42 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด สารประกอบฟีโนอลเป็นสาร secondary metabolites ซึ่งพิชผลิตออกมามเมื่อได้รับสภาวะเครียด เช่น สภาวะแสง โรคและแมลงศัตรูเข้าทำลาย พิชจะมีกลไกในการป้องกันตัวเอง โดยสร้างสารที่เรียกว่า secondary metabolites ผลิตผลที่เริ่ญเติบโตามาจากสภาวะปกติได้รับสภาวะเครียดน้อย จะไม่มีการสร้างสาร secondary metabolites ขึ้น ผลิตผลที่ได้มาจากการผลิตแบบเกย์ตรอินทรีย์หรือผลิตผลที่เติบโตามาจากธรรมชาติเองทั้งอกขึ้นเองตามธรรมชาติในปัจจุบันได้รับสภาวะเครียดมากกว่าผลิตผลที่เจริญเติบโตามาจากการผลิตแบบเกย์ตรปกติ ดังนั้นจะสร้างสาร secondary metabolites ในระดับที่สูงกว่า (Brandt and Molgaard, 2001)

Heaton (2001) ศึกษาปริมาณสาร secondary metabolites ในผักและผลไม้ที่ผลิตในระบบอินทรีย์ 5 ชนิด พบว่าทุกชนิดมีปริมาณสาร secondary metabolites ในระดับที่สูง สาร secondary metabolites ที่พบในผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์ส่วนใหญ่คือ สารไฟโตนิน (Brandt and Molgaard, 2001)

กระหล่ำปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลน้อยที่สุด คือมีต่ำเท่ากับ 11.81 ± 1.25 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และน้อยกว่ากระหล่ำปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ซึ่งมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลเท่ากับ 17.41 ± 2.85 , 16.40 ± 1.38 และ 15.98 ± 0.93 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 6) อุณหภูมิมีผลต่อการทำงานของเอนไซม์และการเกิดปฏิกิริยาเคมีต่างๆ ของกระบวนการเมแทบอลิซึมภายในเซลล์ ซึ่งอุณหภูมิที่สูงขึ้นจะเร่งการทำงานของเอนไซม์และการเกิดปฏิกิริยาเคมีต่างๆ ของกระบวนการเมแทบอลิซึมภายในเซลล์ให้เกิดเร็วขึ้น (นัย, 2540 ; จริงแท้, 2548) ส่งผลให้เซลล์มีอัตราการหายใจสูงขึ้น ซึ่งเมื่อนำกระหล่ำปลีที่มาเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องแล้ววัดอัตราการหายใจจึงพบว่ามีอัตราการหายใจสูงสุด แสดงว่าการเก็บรักษากระหล่ำปลีไว้ที่อุณหภูมิห้องทำให้การทำงานของเอนไซม์และการเกิดปฏิกิริยาเคมีต่างๆ ของกระบวนการเมแทบอลิซึมภายในเซลล์ รวมทั้งเมแทบอลิซึมของสารประกอบฟีโนอลของกระหล่ำปลีสูง ส่งผลให้กระหล่ำปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องมีปริมาณ

สารประกอบฟินอลน้อยสุด ทึ้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตจะหล่อปลีกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน และเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษานานขึ้นจะหล่อปลีมีการเปลี่ยนแปลงปริมาณสารประกอบฟินอลเพียงเล็กน้อยเท่านั้น (ภาพที่ 11)

เเปอร์เซ็นต์ความเสียหาย

เมื่อนำกะหล่ำปลีไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้องความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบร่วมด้วยการเก็บรักษานาน 4 วัน กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีเเปอร์เซ็นต์ความเสียหายเท่ากับ 1.75 ± 1.21 คะแนน ซึ่งไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติกับกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักรดที่มีเเปอร์เซ็นต์ความเสียหายเท่ากับ 1.75 ± 1.05 คะแนน (ตารางที่ 6)

การเก็บรักษากะหล่ำปลีไว้ที่อุณหภูมิห้องทำให้กะหล่ำปลีมีเเปอร์เซ็นต์ความเสียหายสูงที่สุด คือ มีค่าเท่ากับ 3.50 ± 0.54 คะแนน ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติเมื่อเปรียบเทียบกับกะหล่ำปลีที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียสที่มีเเปอร์เซ็นต์ความเสียหายเท่ากับ 1.16 ± 0.40 , 1.00 ± 0.00 และ 1.33 ± 0.51 คะแนน ตามลำดับ (ตารางที่ 6) ทึ้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตจะหล่อปลีกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน โดยที่คะแนนเเปอร์เซ็นต์ความเสียหายของกะหล่ำปลีนี้แนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องเมื่อระยะเวลาในการเก็บรักษานานขึ้น (ภาพที่ 11) การเก็บรักษากะหล่ำปลีไว้ที่อุณหภูมิสูงนั้นนอกจากจะทำให้มีอัตราการหายใจสูงแล้ว ยังเร่งกระบวนการเมแทบอดิซีมต่างๆ ของพืชให้เกิดเร็วขึ้น ได้อีก เช่น การถ่ายตัวของคลอโรฟิลล์ การสูญเสียน้ำหนักเพิ่มขึ้น รวมไปถึงทำให้จุลินทรีย์ต่างๆ เจริญเติบโตได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งจะเห็นว่า เมื่อนำกะหล่ำปลีไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้องนั้นทำให้กะหล่ำปลีมีเเปอร์เซ็นต์ความเสียหายสูงสุด

อายุการเก็บรักษา

กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และผลิตในระบบปักรด มีอายุการเก็บรักษาแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักรดมีอายุการเก็บรักษานานกว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ คือมีอายุการเก็บรักษาเท่ากับ 12.00 ± 5.32 และ 11.00 ± 4.79 วัน ตามลำดับ (ตารางที่ 6) อายุการเก็บรักษาของกะหล่ำปลีที่ผลิตจากทั้ง 2 ระบบนั้นสอดคล้องกับปริมาณแป้งและปริมาณน้ำตาลรีดิวชั่นที่รักได้ ซึ่งพบว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปักรดมีปริมาณแป้งและปริมาณน้ำตาลรีดิวชั่นมากกว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ แป้งและน้ำตาลรีดิวชั่นในพืชเป็นอาหารสะสมรูปแบบหนึ่งที่พืชสร้างขึ้นมาและใช้เป็นสารตั้งต้นในการหายใจ ดังนั้นพืชที่มีอาหารสะสมนากจะมีสารตั้งต้นที่ใช้สำหรับการหายใจมากทำให้มีอายุการเก็บรักษานาน และจากผลการทดลอง

ที่ได้พบว่าสอดคล้องกับการทดลองของ Moreira *et al.* (2003) ที่พบว่าสวิสชาร์ดใบที่ผลิตในระบบปักติดมีอายุการเก็บรักษานานกว่าสวิสชาร์ดใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์ โดยสวิสชาร์ดใบที่ผลิตในระบบปักติดมีอายุการเก็บรักษามีเม็ดเก็บรักษานาน 25 วัน ส่วนสวิสชาร์ดใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์หนาคงทนค่าอายุการเก็บรักษาเม็ดเก็บรักษานานเพียง 14 วัน เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส

อุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาจะหลักปรัชญาเดียวกันคือ ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ มีอายุการเก็บรักษานานที่สุดคือ 17.00 ± 1.09 วัน รองลงมาคือ การเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ซึ่งมีอายุการเก็บรักษานาน 14.00 ± 0.35 , 11.00 ± 1.14 และ 4.00 ± 0.16 วัน ตามลำดับ การเก็บรักษาจะหลักปรัชญาเดียวกันคือ ทำให้กระหล่ำปลีมีอายุการเก็บรักษานานสุดอาจเป็นเพราะว่าที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ทำให้กระหล่ำปลีมีปริมาณแป้งสูงสุด และมีอัตราการหายใจต่ำสุด ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตจะหลักปรัชญาเดียวกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษามีผลต่ออายุการเก็บรักษาของกระหล่ำปลีด้วย (ตารางที่ 7, ภาพที่ 12) อุณหภูมิต่ำทำให้พืชมีอัตราการหายใจ และกระบวนการเมแทบอลิซึมต่างๆ ภายในเซลล์เกิดข้างลงได้ จึงช่วยให้คงสภาพพืชได้นาน (นิธิยา และคณะ, 2548)

ตารางที่ 6 ปริมาณสารประกอบฟินอล และเปอร์เซ็นต์ความเสียหาย ของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบ อินทรีย์ และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกคดเด้วนเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศา เชลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 4 วัน

วิธีการ	ปริมาณสารประกอบฟินอล (มก./100 ก)	เปอร์เซ็นต์ความเสียหาย (คะแนน)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต		
อินทรีย์	16.34 ± 2.80^a	1.75 ± 1.05
ปกคด	14.46 ± 2.42^b	1.75 ± 1.21
C.V. (%)	17.01	65.04
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)		
0	17.41 ± 2.85^a	1.16 ± 0.40^b
4	16.40 ± 1.38^a	1.00 ± 0.00^b
8	15.98 ± 0.93^a	1.33 ± 0.51^b
ห้อง	11.81 ± 1.25^b	3.50 ± 0.54^a
C.V. (%)	11.48	24.46
ปัจจัยที่ 1	*	ns
ปัจจัยที่ 2	*	*
ปัจจัยที่ 1×2	ns	ns

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ความหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

เปอร์เซ็นต์ความเสียหาย (คะแนน)

ระดับคะแนน 1 หัวมีความสด 81 – 100 เปอร์เซ็นต์ (ใบมีสีเขียวสด ไม่เหลือง หัวไม่น่า)

ระดับคะแนน 2 หัวมีความสด 61 – 80 เปอร์เซ็นต์ (ใบมีสีเขียว เริ่มเหลือง หัวไม่น่า)

ระดับคะแนน 3 หัวมีความสด 41 – 60 เปอร์เซ็นต์ (ใบมีสีเขียวเหลือง เหลือง หัวเริ่มน่า)

ระดับคะแนน 4 หัวมีความสด 21 – 40 เปอร์เซ็นต์ (ใบมีสีเหลืองเข้ม เหลือง หัวน่า)

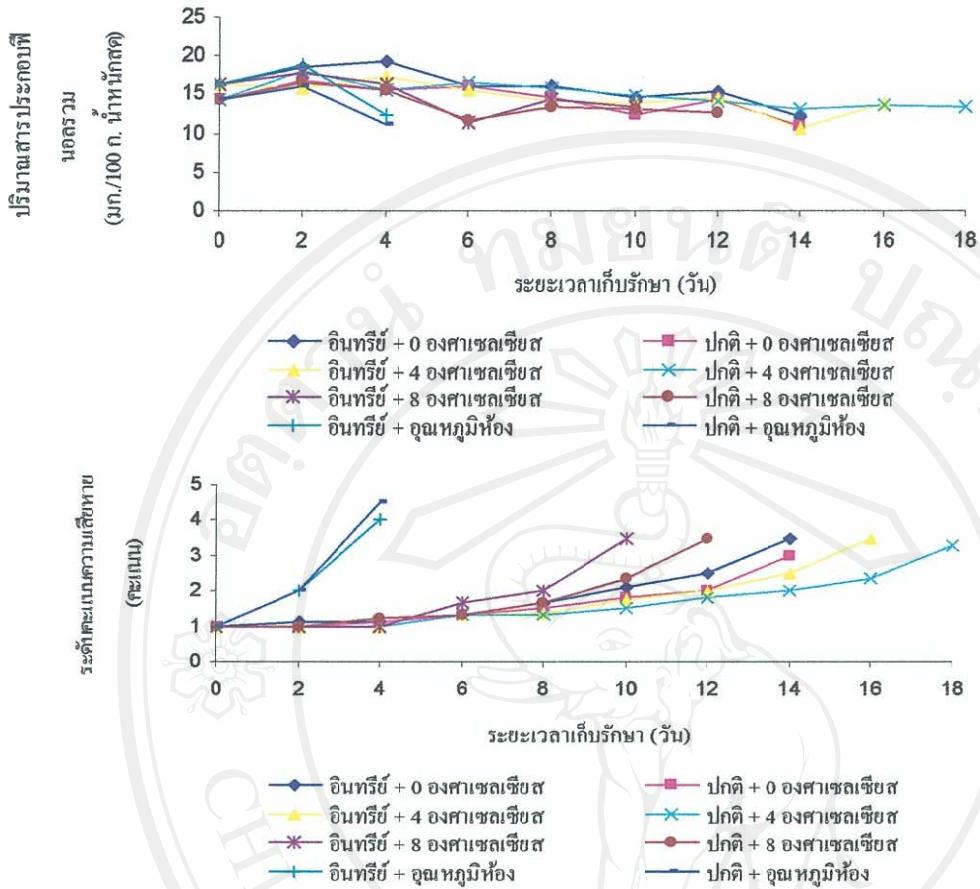
ระดับคะแนน 5 หัวมีความสด 0 – 20 เปอร์เซ็นต์ (ใบมีสีเหลืองเข้มมาก หัวน่ามาก)

ตารางที่ 7 อายุการเก็บรักษาของหلامป์ลีที่ผลิต ในระบบอินทรีย์ และหلامป์ลีที่ผลิตในระบบ
ปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศา
เซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์

วิธีการ	อายุการเก็บรักษา (วัน)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต	
อินทรีย์	11.00 ± 4.79^b
ปกติ	12.00 ± 5.32^a
C.V. (%)	44.08
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	
0	14.00 ± 0.35^b
4	17.00 ± 1.09^a
8	11.00 ± 1.14^c
ห้อง	4.00 ± 0.16^d
C.V. (%)	7.10
ปัจจัยที่ 1	*
ปัจจัยที่ 2	*
ปัจจัยที่ 1×2	*

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95
เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์
** คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ



ภาพที่ 11 ปริมาณสารประกอบฟืนอล และเปอร์เซ็นต์ความเสียหายของหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีซ์ และกะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปอกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 18 วัน



ภาพที่ 12 อายุการเก็บรักษาของหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีซ์ และกะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปอกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์

การทดลองที่ 2 ปริมาณราดูอาหารและปริมาณโปรตีนของหล้าปลีอินทรีย์

จะหล้าปลีพันธุ์ PR1 ที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ นำมาเก็บรักษาที่ อุณหภูมิห้อง พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 0 วัน จะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณราดู ในโตรเจนทั้งหมด และปริมาณราดูเหล็กทั้งหมดน้อยกว่าและแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติ โดยจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณราดู ในโตรเจนทั้งหมดและปริมาณราดูเหล็กทั้งหมดเท่ากับ 3.45 ± 0.26 และ 9.61 ± 0.99 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ส่วนจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณราดู ในโตรเจนทั้งหมดและปริมาณราดูเหล็กทั้งหมดเท่ากับ 4.19 ± 0.04 และ 10.03 ± 0.25 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ซึ่งข้อแยกแยะกับการทดลองของ Woese *et al.* (1997) ที่ศึกษาปริมาณราดูอาหารในตัวอย่างที่ผลิตในระบบอินทรีย์และตัวอย่างที่ผลิตในระบบปกติ 8 ตัวอย่าง พบว่าปริมาณราดูเหล็กที่พบนั้น ไม่มีความแตกต่างกันระหว่างผลิตผลที่ผลิตจากทั้ง 2 ระบบ ในขณะที่จะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณราดูฟอสฟอรัสทั้งหมด ราดูโพแทสเซียมทั้งหมด ราดูแคลเซียมทั้งหมด ราดูแมกนีเซียมทั้งหมด ราดูเหล็กทั้งหมด และราดูไนโตรอนทั้งหมด ไม่แตกต่างกันทางสถิติกับจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติ โดยที่ปริมาณฟอสฟอรัสทั้งหมดของจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติมีค่าเท่ากับ 0.61 ± 0.01 และ 0.67 ± 0.04 ส่วนต่อส้านส่วนตามลำดับ ปริมาณราดูโพแทสเซียมทั้งหมดของจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติมีค่าเท่ากับ 3.98 ± 0.14 และ 4.21 ± 0.51 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ปริมาณราดูแคลเซียมทั้งหมดของจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติมีค่าเท่ากับ 5.71 ± 0.46 และ 5.02 ± 0.22 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้งตามลำดับ ปริมาณราดูแมกนีเซียมทั้งหมดของจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติมีค่าเท่ากับ 0.37 ± 0.01 และ 0.45 ± 0.05 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ และปริมาณราดูไนโตรอนทั้งหมดของจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติมีค่าเท่ากับ 21.00 ± 6.73 และ 15.13 ± 5.56 ส่วนต่อส้านส่วนตามลำดับ (ตารางที่ 8)

ส่วนปริมาณ โปรตีนที่ละลายได้ทั้งหมดของจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณ โปรตีนที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 1.70 ± 0.02 มิลลิกรัม/กรัมน้ำหนักสด และจะหล้าปลีที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณ โปรตีนที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 1.73 ± 0.04 มิลลิกรัม/กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ

เมื่อเก็บรักษานาน 4 วัน ที่อุณหภูมิห้องพนวจภาวะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณชาตุในไตรเจนทั้งหมด ปริมาณชาตุฟอสฟอรัสทั้งหมด ปริมาณชาตุโพแทสเซียมทั้งหมด ปริมาณชาตุแคลเซียมทั้งหมด ปริมาณชาตุแมกนีเซียมทั้งหมด ปริมาณชาตุเหล็กทั้งหมด และปริมาณชาตุไบرونทั้งหมด ไม่แตกต่างกันทางสถิติกับจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติ โดยปริมาณชาตุในไตรเจนทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีค่าเท่ากับ 3.63 ± 0.63 และ 4.06 ± 0.18 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ปริมาณชาตุฟอสฟอรัสทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีค่าเท่ากับ 5.71 ± 0.46 และ 5.02 ± 0.22 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ปริมาณชาตุโพแทสเซียมทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีค่าเท่ากับ 5.01 ± 0.57 และ 4.43 ± 0.21 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ปริมาณชาตุแคลเซียมทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีค่าเท่ากับ 5.40 ± 0.14 และ 5.59 ± 0.11 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ปริมาณชาตุแมกนีเซียมทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีค่าเท่ากับ 0.39 ± 0.07 และ 0.47 ± 0.09 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ ปริมาณชาตุเหล็กทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีค่าเท่ากับ 9.98 ± 0.22 และ 10.04 ± 4.18 กรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ และปริมาณชาตุไบرونทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีค่าเท่ากับ 20.80 ± 1.77 และ 20.30 ± 5.05 ส่วนต่อส้านส่วน ตามลำดับ (ตารางที่ 9)

ส่วนปริมาณโปรตีนที่ละลายได้ทั้งหมดของจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติเก็บรักษานาน 4 วัน ที่อุณหภูมิห้องนี้ พบริมาณโปรตีนที่ละลายได้ทั้งหมดไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณโปรตีนที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 1.68 ± 0.02 มิลลิกรัม/กรัมน้ำหนักสด และจะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกต้มีปริมาณโปรตีนที่ละลายได้ทั้งหมดเท่ากับ 1.70 ± 0.03 มิลลิกรัม/กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ

วิธีการเพิ่มความอุดมสมบูรณ์ให้กับดินแต่ละวิธีนี้ พบร่วมกับต่อปริมาณชาตุอาหารและแร่ธาตุที่สะสมอยู่ในผลิตผลที่ผลิตจากดินนี้ ธาตุที่พบมากในผลิตผลหรือเป็นองค์ประกอบหลักของผลิตผลได้แก่ชาตุฟอสฟอรัส โพแทสเซียม แคลเซียม แมกนีเซียม โซเดียม แมงกานีส ไบرونเหล็ก และ ทองแดง (Bordeleau *et al.*, 2005)

Mader *et al.* (1993) ทำการวัดปริมาณชาตุฟอสฟอรัส โพแทสเซียม แคลเซียม และแมกนีเซียม ของบีทрутที่ผลิตในระบบต่างกัน 3 ระบบ พบร่วมกับบีทрутที่ผลิตโดยการไม่ใส่ปุ๋ยมีปริมาณชาตุฟอสฟอรัสและโพแทสเซียมน้อยกว่าบีทрутที่ผลิตโดยการใส่ปุ๋ยในระดับต่างกันอีก 2

ระบบ ถึง 15 เปอร์เซ็นต์ แต่พบว่าปริมาณราดูแคลเซียมและแมกนีเซียม ไม่มีความแตกต่างกันของ การผลิตทั้ง 3 ระบบ และจากการศึกษาของ Woese *et al.* (1997) พบว่ามันฟรังที่ผลิตในระบบ อินทรีย์มีปริมาณราดูฟอสฟอรัส และ โพแทสเซียม มากกว่ามันฟรังที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งข้อแห่ง กับผลการทดลองที่ได้จากการศึกษาครั้งนี้ ซึ่งพบว่าปริมาณราดูฟอสฟอรัส และ โพแทสเซียมที่ สะสมอยู่ในกระหลาปเลือกอินทรีย์และกระหลาปเลือกคินน์ ไม่มีความแตกต่างกัน

Warman and Harvard (1998) เปรียบเทียบปริมาณราดูอาหารในมันฟรังและข้าวโพดหวาน ที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ เป็นเวลานาน 5 ปี พบว่าในหัวมันฟรังที่ผลิตใน ระบบอินทรีย์มีปริมาณราดูฟอสฟอรัส แมกนีเซียม และ โซเดียมสูงกว่าหัวมันฟรังที่ผลิตในระบบ ปกติ แต่พบปริมาณราดูแมกนีส น้อยกว่าหัวมันฟรังที่ผลิตในระบบปกติ ในส่วนของใบพบว่าใน ของมันฟรังที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีราดูไนโตรเจน และเหล็ก สูงกว่าใบของมันฟรังที่ผลิตในระบบ ปกติ แต่พบปริมาณราดูแมกนีเซียม ใน ไตรเจน และทองแดงต่ำกว่าใบของมันฟรังที่ผลิตใน ระบบปกติ ส่วนใบของข้าวโพดหวานที่ผลิตในระบบอินทรีย์พบปริมาณราดูเหล็ก และทองแดงสูง กว่าใบของข้าวโพดหวานที่ผลิตในระบบปกติ ส่วนปริมาณราดูอื่นๆ ที่วัดได้พบว่าไม่มีความแตกต่าง กัน

Kumpulainen (2001) เปรียบเทียบปริมาณราดูอาหารในมันฟรังและแครอฟท์ที่ผลิตในระบบ อินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ พบปริมาณราดูใน ไตรเจน และจี๊ด้ารวน (ash) ของมันฟรัง และ แครอฟท์ที่ผลิตในระบบปกติสูงกว่าที่ผลิตในระบบอินทรีย์ แต่พบปริมาณราดูฟอสฟอรัส และ โซเดียม ต่ำในมันฟรังและแครอฟท์ที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งราดูที่วัดได้ทั้งหมดคำนวณมาสรุปได้ดังนี้

- ฟอสฟอรัส แมกนีเซียม ใน ไตรเจน พบปริมาณมากในหัวมันฟรังที่ผลิตในระบบอินทรีย์
- โพแทสเซียม โซเดียม พบปริมาณมากในหัวมันฟรังและแครอฟท์ที่ผลิตในระบบอินทรีย์
- ไนโตรเจน เหล็ก พบปริมาณมากในใบของมันฟรังที่ผลิตในระบบอินทรีย์
- แมกนีส พบปริมาณน้อยในหัวมันฟรังที่ผลิตในระบบปกติ
- แมกนีส ใน ไตรเจน ทองแดง พบปริมาณน้อยในใบของมันฟรังที่ผลิตในระบบอินทรีย์
- ใน ไตรเจน จี๊ด้ารวน พบปริมาณน้อยในหัวมันฟรังและแครอฟท์ที่ผลิตในระบบอินทรีย์

ผลการทดลองที่ได้จากการวัดปริมาณราดูอาหาร ในกระหลาปเลือกครั้งนี้พบว่ามีทั้งสอดคล้อง และข้อแห่งกับการรายงานของ Warman and Harvard (1998) และ Kumpulainen (2001) ซึ่งปริมาณ ราดูอาหารที่วัดได้ในวันที่ 0 ของการเก็บรักษาพบว่าราดูเหล็กและราดูไนโตรเจนมีปริมาณมากใน

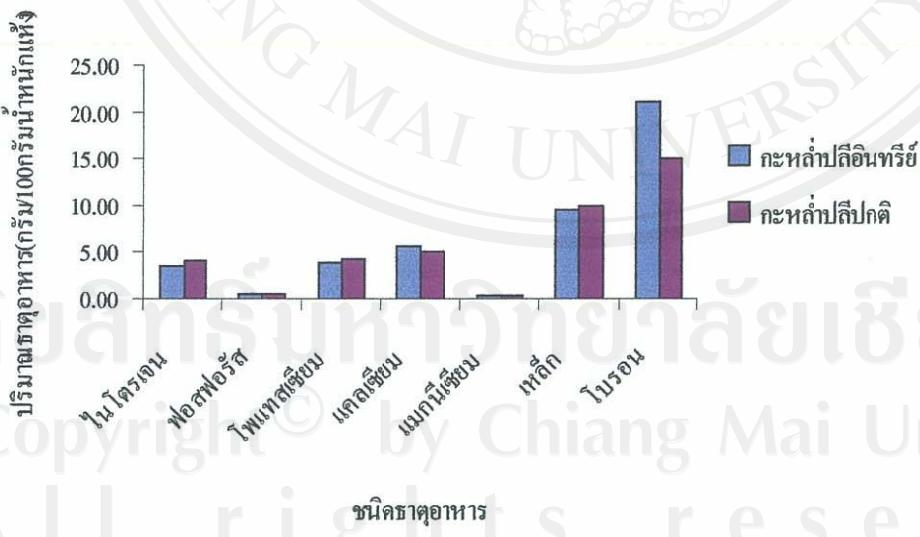
กะหล่ำปลีปอกติ ส่วนชาต้อาหารอื่นๆ ที่วัดได้ไม่พบความแตกต่างกัน และในวันที่ 4 ของการเก็บรักษาไม่พบความแตกต่างของปริมาณชาต้อาหารที่วัดได้จากกะหล่ำปลีอินทรีย์และกะหล่ำปลีปอกติ

ตารางที่ 8 ปริมาณ ในไตรเจน ฟอสฟอรัส โพแทสเซียม แคลเซียม แมกนีเซียม เหล็ก และ บอรอน ของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปอกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ ห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 0 วัน

วิธีการ	ปริมาณ ในไตรเจน	ปริมาณ ฟอสฟอรัส	ปริมาณ โพแทสเซียม	ปริมาณ แคลเซียม	ปริมาณ แมกนีเซียม	ปริมาณเหล็ก	ปริมาณ บอรอน
	(ก./100 ก.)	(ก./100 ก.)	(ก./100 ก.)	(ก./100 ก.)	(ก./100 ก.)	(มก./100 ก.)	ทั้งหมด (ส่วนต่อส่วน)
ระบบการผลิต							
อินทรีย์	3.45 ± 0.26^b	0.61 ± 0.01	3.98 ± 0.14	5.71 ± 0.46	0.37 ± 0.01	9.61 ± 0.99^b	21.00 ± 6.73
ปอกติ	4.19 ± 0.04^a	0.67 ± 0.04	4.21 ± 0.51	5.02 ± 0.22	0.45 ± 0.05	10.03 ± 0.25^a	15.13 ± 5.56
2-tail-Sig	0.047	0.282	0.495	0.079	0.051	0.002	0.309

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

2 - Tail Sig ถ้ามีค่าน้อยกว่า 0.05 แสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์



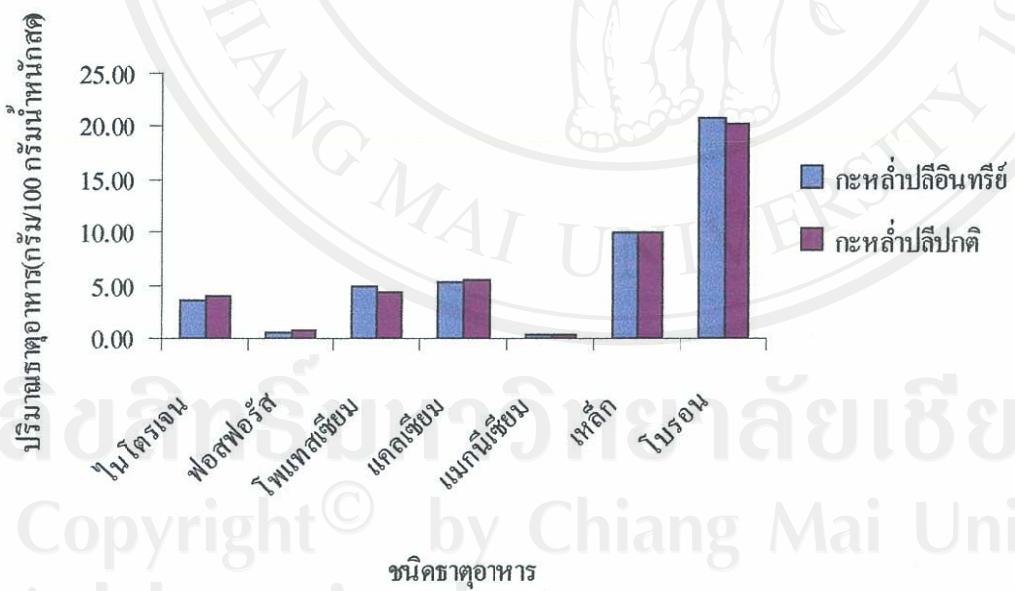
ภาพที่ 13 ปริมาณชาต้อาหารในไตรเจน ฟอสฟอรัส โพแทสเซียม แคลเซียม แมกนีเซียม เหล็ก (มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักแห้ง) และ บอรอน (ส่วน/ล้านส่วน) ของกะหล่ำปลีอินทรีย์และกะหล่ำปลีปอกติ ที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) นาน 0 วัน

ตารางที่ 9 ปริมาณในโตรเจน พอสฟอรัส โพแทสเซียม แคลเซียม แมกนีเซียม เหล็ก และ โบรอน ของกล้ามปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกล้ามปลีที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 4 วัน

วิธีการ	ปริมาณ ในโตรเจน (ก./100 ก.)	ปริมาณ ฟอสฟอรัส (ก./100 ก.)	ปริมาณ โพแทสเซียม (ก./100 ก.)	ปริมาณ แคลเซียม (ก./100 ก.)	ปริมาณ แมกนีเซียม (ก./100 ก.)	ปริมาณเหล็ก (มก./100 ก.)	ปริมาณ โบรอน (ส่วนต่อล้าน ส่วน)
ระบบการผลิต							
อินทรีย์	3.63 ± 0.63	5.71 ± 0.46	5.01 ± 0.57	5.40 ± 0.14	0.39 ± 0.07	9.98 ± 0.22	20.80 ± 1.77
ปกติ	4.06 ± 0.18	5.02 ± 0.22	4.43 ± 0.21	5.59 ± 0.11	0.47 ± 0.09	10.04 ± 4.18	20.30 ± 5.05
2-tail-Sig	0.318	0.079	0.170	0.136	0.337	0.816	0.884

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังตัวแอลี่บ์ที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

2 – Tail Sig ถ้ามีค่าน้อยกว่า 0.05 แสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

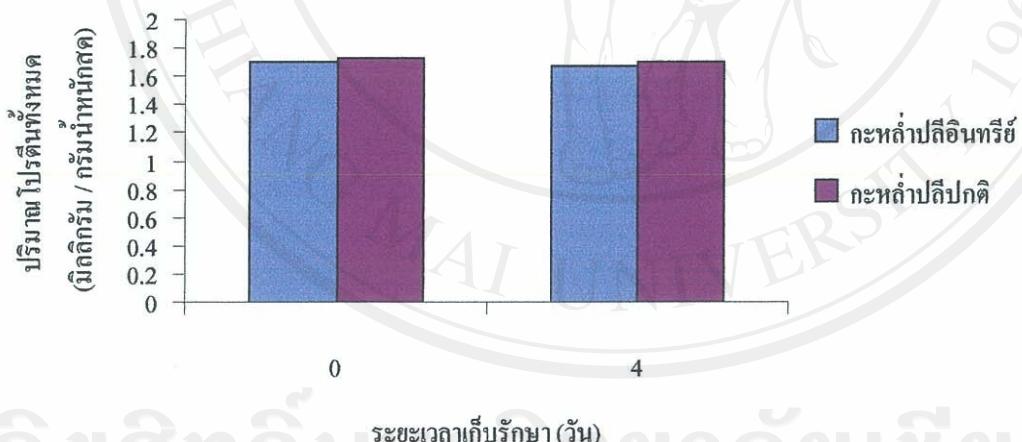


**ภาพที่ 14 ปริมาณธาตุในโตรเจน พอสฟอรัส โพแทสเซียม แคลเซียม แมกนีเซียม เหล็ก (มิลลิกรัม/
100 กรัมน้ำหนักแห้ง) และ โบรอน (ส่วนต่อล้านส่วน) ของกล้ามปลีอินทรีย์และ
กล้ามปลีปกติ ที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) นาน 4 วัน**

ตารางที่ 10 ปริมาณโปรตีนทั้งหมดของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์

วิธีการ	ระยะเวลาเก็บรักษา (วัน)	
	0	4
ระบบการผลิต	มิลลิกรัม/กรัมน้ำหนักสด	มิลลิกรัม/กรัมน้ำหนักสด
อินทรีย์	1.70 ± 0.02	1.68 ± 0.02
ปกติ	1.73 ± 0.04	1.70 ± 0.03
2-tail-Sig	0.309	0.375

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์
2 – Tail Sig ถ้ามีค่าน้อยกว่า 0.05 แสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์



ภาพที่ 15 ปริมาณโปรตีนทั้งหมด (มิลลิกรัม/กรัมน้ำหนักสด) ของกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (25 ± 2 องศาเซลเซียส) ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์

การทดลองที่ 3 คุณภาพทางกายภาพและเคมีของกะหล่ำปลีอินทรีย์หันชิน

การสูญเสียน้ำหนักสด

เมื่อนำกะหล่ำปลีหันชินไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 3 วัน กะหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีการสูญเสียน้ำหนักสดเท่ากับ 2.77 ± 1.26 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับกะหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบปกติ ที่มีการสูญเสียน้ำหนักสดเท่ากับ 1.76 ± 0.59 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 11) ผลการทดลองที่ได้ขัดแย้งกับผลการทดลองของ Moreira *et al.* (2003) ที่พบว่าสวิสชา率为ค่าที่ผลิตในระบบอินทรีย์และสวิสชา率为ค่าที่ผลิตในระบบปกติแล้วนำมาเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4±2 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 97-99 เปอร์เซ็นต์ นาน 25 วัน มีการสูญเสียน้ำหนักสดไม่แตกต่างกันทางสถิติลดลงอย่างมากเมื่อเทียบกับ Roura *et al.* (2000) พบว่าการสูญเสียน้ำหนักสดของสวิสชา率为พันธุ์ “Cycla” ที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ แล้วเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 86-98 เปอร์เซ็นต์ ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ จากการสังเกตด้วยตาเปล่าพบว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติมีสีของผิวใบที่นวลเงากว่ากะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ซึ่งอาจมีสาเหตุมาจากการแก่ที่เคลื่อนย้ายผิวนอกของใบ การที่กะหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติมีสีของผิวใบที่นวลเงากว่ากะหล่ำปลีอินทรีย์นั้นอาจ เพราะมีเวกเคลีอันที่ผิวใบหนากว่าอาจเนื่องมาจากการเผาหม้อน้ำที่เมื่อนำกะหล่ำปลีมาหันชินแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิต่ำ ทำให้กะหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีการสูญเสียน้ำหนักสดมากกว่ากะหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบปกติ

อุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษามีผลต่อเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสด โดยกะหล่ำปลีหันชินที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส มีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดเท่ากับ 2.92 ± 1.55 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับกะหล่ำปลีหันชินที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส ซึ่งมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดเท่ากับ 1.81 ± 0.59 เปอร์เซ็นต์ แต่ไม่แตกต่างกันทางสถิติกับกะหล่ำปลีหันชินที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ซึ่งมีเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักสดเท่ากับ 2.11 ± 0.56 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 11) การสูญเสียน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นเป็นผลมาจากการแพร่กระจายของไอน้ำผ่านคิวติเคลล์ที่เคลื่อนผิวทำให้เกิดการสูญเสียน้ำของผลิตผลระหว่างการเก็บรักษา (จริงแท้, 2542) จากผลการทดลองพบว่าการเก็บรักษากะหล่ำปลีหันชินไว้ที่อุณหภูมิสูงทำให้มีการสูญเสียน้ำหนักมากที่สุด สอดคล้องกับการทดลองของ Izumi *et al.* (1996) พบว่าการสูญเสียน้ำหนักสดของเครื่องหั่นชิน

จะเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น สภาพที่มีอุณหภูมิสูง จะทำให้อาการสามารถอุ่มน้ำได้มากขึ้น ผลิตผล จึงมีการสูญเสียน้ำให้บรรยายยาโดยรอบได้ง่าย (คันย, 2540) ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการ ผลิตกระหลាปเล็กับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน และเมื่อเก็บรักษานานยิ่งขึ้นกระหลาปเล ก หันชันจะมีการสูญเสียน้ำหนักลดเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง (ภาพที่ 16)

สี

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกระหลาปเลหันชันที่ผลิตใน ระบบอินทรีย์และกระหลาปเลหันชันที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำกระหลาปเลหันชันไปเก็บรักษาที่ อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบร่วมกับการเก็บรักษา นาน 3 วัน กระหลาปเลหันชันที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีค่า L*, ค่า chroma และค่า hue angle เท่ากับ 73.51 ± 4.34 , 21.77 ± 3.91 และ 110.92 ± 2.83 องศา ตามลำดับ ซึ่งไม่แตกต่างกันทางสถิติกับ กระหลาปเลหันชันที่ผลิตในระบบปกติที่มีค่า L*, ค่า chroma และค่า hue angle เท่ากับ 76.13 ± 6.67 , 20.00 ± 3.14 และ 108.24 ± 5.49 องศา ตามลำดับ (ตารางที่ 12) แสดงให้เห็นว่ากระหลาปเลหันชันที่ ผลิตในระบบอินทรีย์ และที่ผลิตในระบบปกติหันชันมีสีใกล้เคียงกัน

อุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษามีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่า L* แต่ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่า chroma และค่า hue angle โดยกระหลาปเลหันชันที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส มีค่า L* เท่ากับ 78.24 ± 4.00 ซึ่งมากกว่าและมีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับกระหลาปเลหันชันที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ที่มีค่า L* เท่ากับ 72.66 ± 6.41 แต่ไม่มี ความแตกต่างกันทางสถิติกับกระหลาปเลหันชันที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ที่มีค่า L* เท่ากับ 73.55 ± 5.20 แสดงว่าการเก็บรักษากระหลาปเลหันชันไว้ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ทำให้ กระหลาปเลหันชันมีสีคล้ำมากกว่าการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 4 องศาเซลเซียส ซึ่งผลการ ทดลองที่ได้พบว่ากระหลาปเลหันชันเมื่อเก็บรักษาเป็นเวลานานยิ่งสีจะคล้ำลง เนื่องจากการเกิด สารประกอบสีน้ำตาลตรงบริเวณรอยตัดเพิ่มขึ้น (ภาพที่ 17)

กระบวนการที่ทำให้เนื้อเยื่อของผลิตผลเกิดความเสียหายนั้นเป็นสาเหตุทำให้ผลิตผลเกิด ความเครียด เนื้อเยื่อที่ได้รับความเสียหายจะรักน้ำให้เกิดปฏิกริยาของสารประกอบฟีโนอล (Rhodes and Woottorton, 1978) ซึ่งเอนไซม์ฟีโนเดลออกซินแอมโมเนียไลอส์ (PAL) เป็นตัวเร่งทำให้เกิด สารประกอบฟีโนอล ซึ่งเป็นสารตั้งต้นของสารประกอบสีน้ำตาลเพิ่มขึ้น (Aquino-Bolanos *et al.*, 2000) การที่เนื้อเยื่อของผลิตผลได้รับความเสียหายจะทำให้เอนไซม์โดยเฉพาะเอนไซม์ PPO ออกมานำมาทำปฏิกริยากับสารตั้งต้นได้ง่ายขึ้น สารที่ได้จากปฏิกริยานั้นจะถูกออกซิไซซ์ และพัฒนา

ต่อไปได้เป็นสารประกอบสีน้ำตาลเกิดขึ้น (Lee and Whitaker, 1995) ดังนั้นจะหล่อปูเลี่ยมนำมาหันชี้น์ทำให้เนื้อเยื่อของกระหล่ำปลีได้รับความเครียด และเมื่อเก็บรักษาเป็นเวลานานขึ้นจึงทำให้เนื้อเยื่อของกระหล่ำปลีมีสีคล้ำลง ตัวค่า chroma และค่า hue angle ของกระหล่ำปลีหันชี้น์ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ โดยอุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาคือ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ทำให้มีค่า chroma เท่ากับ 20.70 ± 4.11 , 21.34 ± 3.20 และ 20.62 ± 3.78 ตามลำดับ (ตารางที่ 12) อิทธิพลระหว่างระบบการผลิตกระหล่ำปลีกับอุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กันทั้งค่า L*, ค่า chroma และค่า hue angle ระยะเวลาการเก็บรักษาทำให้กระหล่ำปลีหันชี้น์มีการเปลี่ยนแปลงสีเพียงเล็กน้อย (ภาพที่ 17)

ปริมาณของแข็งที่ละลายนำไปได้

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกระหล่ำปลีหันชี้น์ที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกระหล่ำปลีหันชี้น์ที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำกระหล่ำปลีหันชี้น์ไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบร่วงหลังการเก็บรักษานาน 3 วัน กระหล่ำปลีหันชี้น์ที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณของแข็งที่ละลายนำไปได้เท่ากับ 5.26 ± 0.45 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับกระหล่ำปลีหันชี้น์ที่ผลิตในระบบปกติที่มีปริมาณของแข็งที่ละลายนำไปได้มากกว่าซึ่งเท่ากับ 5.76 ± 0.41 เปอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 11) ปริมาณของแข็งที่ละลายนำไปได้ของกระหล่ำปลีหันชี้น์ สอดคล้องกับปริมาณของแข็งที่ละลายนำไปได้ของกระหล่ำปลีในการทดลองที่ 1 ที่พบร่วงกระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณของแข็งที่ละลายนำไปได้มากกว่ากระหล่ำปลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์

ปริมาณของแข็งที่ละลายนำไปได้ที่ส่วนใหญ่คือน้ำตาลนั้น มาจากการสังเคราะห์แสงของพืชที่ขาดชนิดมีปริมาณน้ำตาลแตกต่างกัน ซึ่งเป็นผลมาจากการปริมาณคลอโรฟิลล์และประสิทธิภาพในการสังเคราะห์แสงของพืชแตกต่างกัน มีปัจจัยหลายๆ อย่างที่มีผลต่อการสังเคราะห์แสง เช่น ประสิทธิภาพของคลอโรฟิลล์ เมื่อจากคลอโรฟิลล์มีแมgnีเซียมและไนโตรเจนเป็นธาตุที่อยู่ในโนเลกุลด้วย ดังนั้นหากมีการขาดธาตุทั้งสองจะทำให้การสังเคราะห์แสงลดลง (คณย, 2544) นอกจากนี้ธาตุเหล็กยังเป็นส่วนประกอบที่มีความสำคัญต่อการทำงานของเอนไซม์ในการสังเคราะห์คลอโรฟิลล์ด้วย และปริมาณน้ำตาลในพืชนั้นยังเกี่ยวข้องโดยตรงกับธาตุอาหารที่พืชได้รับ เพราะการทำงานของเอนไซม์ในการสังเคราะห์น้ำตาล ต้องใช้สารพลังงานสูง เช่น ATP, ADP และ AMP รวมทั้งไฟฟอฟอสเฟต ซึ่งสารพลังงานสูงเหล่านี้มีธาตุอาหารเป็นส่วนประกอบ

สำคัญ เช่น ธาตุฟอสฟอรัส จากผลการทดลองที่ได้พบว่าจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้น้อยกว่าจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบปกติ อาจเนื่องมาจากจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบอินทรีย์ได้รับธาตุอาหารซึ่งเป็นธาตุที่จำเป็นในการสร้างไมเลคูลของคลอโรฟิลล์หรือว่าเป็นส่วนประกอบสำคัญของสารพลังงานสูงที่จำเป็นต่อการทำงานของเอนไซม์ในการสังเคราะห์น้ำตาลนั้นน้อยกว่าจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบปกติ

อุณหภูมิที่ใช้เก็บรักยามีผลต่อปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ โดยจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่เก็บรักยามาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส มีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้มากที่สุดคือเท่ากับ 5.90 ± 0.41 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมากกว่าและมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่เก็บรักยามาไว้ที่อุณหภูมิ 4 และ 8 องศาเซลเซียส ที่มีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้เท่ากับ 5.33 ± 0.21 และ 5.31 ± 0.58 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (ตารางที่ 11) ทั้งนี้ อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักยามาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน และตลอดระยะเวลาของการเก็บรักยามาปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้มีการลดลงเล็กน้อย (ภาพที่ 16)

ปริมาณวิตามินซี

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วไปเก็บรักยามาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบร่วมกับการเก็บรักยามานาน 3 วัน จะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้เท่ากับ 19.03 ± 1.18 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ซึ่งมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับจะหล่อปัลส์หันชี้นิ้วที่ผลิตในระบบปกติ ที่มีปริมาณวิตามินซีเท่ากับ 17.15 ± 1.15 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด (ตารางที่ 11) ซึ่งผลการทดลองที่ได้ขัดแย้งกับการรายงานของ Woese *et al.* (1997) ที่สู่มตัวอย่างผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์และผลิตผลที่ผลิตในระบบปกติมาวัดปริมาณวิตามินซีจำนวน 21 ตัวอย่าง พบร่วมปริมาณวิตามินซีในผลิตผลที่ผลิตจากทั้ง 2 ระบบ ไม่มีความแตกต่างกันและ Warman and Harvard (1998) ศึกษาคุณภาพของข้าวโพดหวานที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติพบปริมาณวิตามินซีที่วัดได้ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ แต่สอดคล้องกับการรายงานของ Lampkin (1990) ที่รายงานว่าผักที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณวิตามินซีสูงกว่าผักที่ผลิตในระบบปกติถึง 28 เปอร์เซ็นต์ Kumpulainen (2001) รายงานว่าอาหารที่ได้มาจากการผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณวิตามินซีสูงกว่าอาหารที่ได้มาจากการผลิตในระบบปกติเล็กน้อย และจากการศึกษาปริมาณวิตามินซีในมันฝรั่งที่ผลิตใน

ระบบอินทรีย์เปรียบเทียบกับมันฝรั่งที่ผลิตในระบบปกติ พบว่ากว่า 50 เปอร์เซ็นต์ ของตัวอย่าง มันฝรั่งที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณวิตามินซีสูงกว่ามันฝรั่งที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งสอดคล้อง กับ Woese *et al.* (1997) ที่ทำการทดลองวัดปริมาณวิตามินซีในมันฝรั่งที่ผลิตในระบบอินทรีย์และ ที่ผลิตในระบบปกติ 2 ครั้ง พบว่าทั้ง 2 ครั้งของการทดลองมันฝรั่งที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณ วิตามินซีสูงกว่ามันฝรั่งที่ผลิตในระบบปกติ

Worthington (2001) ศึกษาคุณภาพและธาตุอาหารในผัก ผลไม้ และเมล็ด ที่ผลิตในระบบ อินทรีย์เปรียบเทียบกับที่ผลิตในระบบปกติ โดยได้ทำการสุ่มตัวอย่างมาศึกษาจำนวน 41 ตัวอย่าง พบว่าปริมาณวิตามินซีในตัวอย่างผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณวิตามินซีมากกว่าตัวอย่าง ผลิตผลที่ผลิตในระบบปกติถึง 27 เปอร์เซ็นต์ นอกจากนี้ยังพบว่าการลดลงของปริมาณวิตามินซีใน ผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์และผลิตผลที่ผลิตในระบบปกติใกล้เคียงกันในช่วงครึ่งแรกของอายุ การเก็บรักษา แต่ครึ่งหลังของอายุการเก็บรักษาพบว่าผลิตผลที่ผลิตในระบบปกติมีการลดลงของ ปริมาณวิตามินซีมากกว่าผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์เมื่อผลิตผลหมดอายุการเก็บรักษาจึงทำให้ ผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์คงเหลือปริมาณวิตามินซีมากกว่าผลิตผลที่ผลิตในระบบปกติ

ปริมาณวิตามินซีในผลิตผลมีความสัมพันธ์กับปริมาณธาตุ ในไตรเจนที่ผลิตผลได้รับ โดย Augustin (1975) พบว่ามันฝรั่งที่ได้รับปุ๋ยในไตรเจนระหว่างการปลูกมีปริมาณวิตามินซีน้อยกว่า มันฝรั่งที่ปลูกโดยไม่มีการให้ปุ๋ยในไตรเจน ซึ่งสอดคล้องกับ Lisiewsk and Kmiecik (1996) ที่ รายงานว่าเมื่อเพิ่มปริมาณการให้ปุ๋ยในไตรเจนกับต้นกะหล่ำดอจาก 80 กิโลกรัมต่อเฮกเ閣ร์ เป็น 120 กิโลกรัมต่อเฮกเ閣ร์ เมื่อนำกะหล่ำดอจากมาวิเคราะห์ปริมาณวิตามินซี พบว่ากะหล่ำดอที่ ปริมาณวิตามินซีลดลง 7 เปอร์เซ็นต์ การลดลงของปริมาณวิตามินซีในน้ำคั้นของผลส้ม มะนาว องุ่น และแมนดาริน มีความสัมพันธ์กับการเพิ่มปริมาณการให้ปุ๋ยในไตรเจนกับพืชเหล่านี้ นอกจากนี้ยังพบว่าการเพิ่มปุ๋ยโพแทสเซียมในแปลงปลูกยังทำให้ผลิตผลมีปริมาณวิตามินซีลดลง อีกด้วย (Nagy, 1980) การเพิ่มปริมาณการให้ปุ๋ยในไตรเจนในระดับสูงกับผลิตผลแล้วส่งผลให้ ผลิตผลของพืชนั้นมีปริมาณวิตามินซีลดลง เพราะปุ๋ยในไตรเจนจะส่งเสริมให้ผลิตผลมีการ เจริญเติบโตเพิ่มขึ้น โดยจะทำให้มีจำนวนใบมากกว่า และขนาดของใบที่ใหญ่กว่าพืชที่ได้รับปุ๋ย ในไตรเจนในระดับต่ำ ซึ่งพบว่าเมื่อพืชมีจำนวนใบมากขึ้นและใบมีขนาดใหญ่ขึ้นจะทำให้เกิดการ บดบังแสงต่อกันมากขึ้นส่งผลให้การสะสมปริมาณวิตามินซีลดลง (Mozafar, 1993) นอกจากนี้ยัง พบว่าปุ๋ยในไตรเจนจะไปเพิ่มปริมาณและคุณภาพของโปรดีนในพืช เพราะธาตุในไตรเจนเป็น ส่วนประกอบหลักในการสร้างโปรดีน เมื่อพืชได้รับธาตุในไตรเจนจากปุ๋ยหรือแหล่งอื่นๆ ก็ตาม ทำให้พืชมีปริมาณ โปรดีนเพิ่มขึ้น ซึ่งส่งผลให้พืชมีการสะสมสารไปไซเดรตลดลง และ

การใบไไซเดรตเป็นสารตั้งต้นของการเกิดวิตามินซี ดังนั้นมีอีกชื่อเรียกว่า “ไไซเดรตคลอสติก” ที่มีความหมายว่า “สารตั้งต้นของวิตามินซี” คือสารที่มีโครงสร้างทางเคมีคล้ายกับวิตามินซี แต่ไม่ได้มีฤทธิ์ทางชีวภาพที่ต้องการ เช่น ความสามารถในการป้องกันอนุมูลออกซิเจน หรือการดูดซึมน้ำตาลในกระเพาะอาหาร แต่สามารถใช้เป็นตัวแทนของวิตามินซีได้ จึงสามารถใช้ทดแทนวิตามินซีได้ในอาหาร เช่น ผักกาดหอม แต่ต้องระวังไม่ให้เข้าไปในอาหารที่ต้องเผาไหม้ เช่น กุ้งเผา ไข่เจียวเผา ฯลฯ ที่จะทำให้ไไซเดรตถูกทำลายและสูญเสียไป

อุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีผลต่อปริมาณวิตามินซีของกระหล่ำปลีหั่นชิ้น โดยกระหล่ำปลีหั่นชิ้นที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส มีปริมาณวิตามินซีไม่แตกต่างกันทางสถิติ โดยมีค่าเท่ากับ 18.49 ± 2.34 , 18.63 ± 0.97 และ 17.15 ± 1.07 มิลลิกรัม/100 กรัมหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 11) ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน และตลอดระยะเวลาของการเก็บรักษาปริมาณวิตามินซีมีแนวโน้มลดลง (ภาพที่ 16)

อุณหภูมิเป็นปัจจัยที่มีความสำคัญมากต่อการรักษาคุณภาพของผักและผลไม้ให้อยู่ได้นาน ขึ้น Kader and Morris (1978) พบว่ามะเขือเทศที่ผ่านกระบวนการตัดแต่ง แล้วนำมาเก็บรักษาไว้ที่ อุณหภูมิ 30 และ 40 องศาเซลเซียส นาน 24 ชั่วโมง พบปริมาณวิตามินซีลดลงถึง 5 และ 12 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

Zepplin and Elvehjein (1944) ศึกษาผลของอุณหภูมิต่อปริมาณวิตามินซีในผักบริโภคในพบว่าเมื่อเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 6 องศาเซลเซียส นาน 6 วัน ปริมาณวิตามินลดลง 10 เปอร์เซ็นต์ ของวันเริ่มต้น แต่เมื่อนำมาเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง นาน 2 วัน พบปริมาณวิตามินซีลดลงถึง 20 เปอร์เซ็นต์ ของวันเริ่มต้น

ตารางที่ 11 การสูญเสียน้ำหนักสด ของเนื้อที่ละลายน้ำได้ และวิตามินซี ของกระดูกปีกหันชี้ที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกระดูกปีกหันชี้ที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 3 วัน

วิธีการ	การสูญเสียน้ำหนักสด (%)	ปริมาณของเนื้อที่ละลายน้ำได้ (%)	ปริมาณวิตามินซี (มก./100 ก.)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรีย์	2.77±1.26 ^a	5.26±0.45 ^b	19.03±1.18 ^a
ปกติ	1.76±0.59 ^b	5.76±0.41 ^a	17.15±1.15 ^b
C.V. (%)	43.26	7.84	7.58
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	1.81±0.59 ^b	5.90±0.41 ^a	18.49±2.34
4	2.11±0.56 ^{ab}	5.33±0.21 ^b	18.63±0.97
8	2.92±1.55 ^a	5.31±0.58 ^b	17.15±1.07
C.V. (%)	44.84	7.83	16.89
ปัจจัยที่ 1	*	*	*
ปัจจัยที่ 2	*	*	ns
ปัจจัยที่ 1×2	ns	ns	ns

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แทรกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

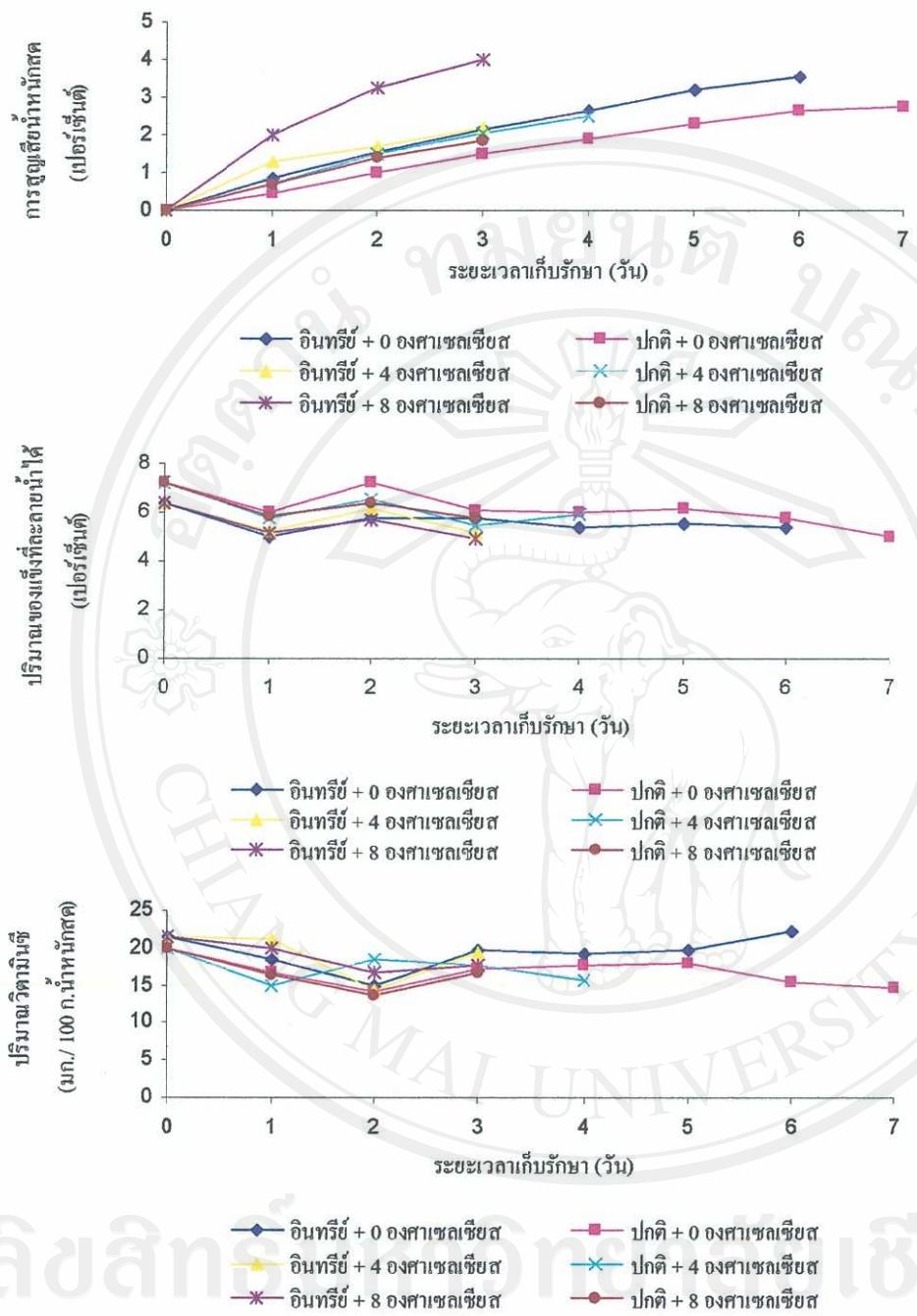
ตารางที่ 12 ค่า L*, ค่า chroma และค่า hue angle ของกลาสีปเลี้ยงขึ้นที่ผลิตในระบบอินทรี และ กลาสีปเลี้ยงขึ้นที่ผลิตในระบบปกติ แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศา เชลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 3 วัน

วิธีการ	ค่า L*	ค่า chroma	ค่า hue angle (องศา)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรี	73.51 ± 4.34	21.77 ± 3.91	110.92 ± 2.83
ปกติ	76.13 ± 6.67	20.00 ± 3.14	108.24 ± 5.49
C.V. (%)	7.51	17.01	3.98
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	78.24 ± 4.00^a	20.70 ± 4.11	109.46 ± 5.71
4	73.55 ± 5.20^{ab}	21.34 ± 3.20	111.39 ± 2.80
8	72.66 ± 6.41^b	20.62 ± 3.78	107.89 ± 4.25
C.V. (%)	7.08	17.74	4.03
ปัจจัยที่ 1	ns	ns	ns
ปัจจัยที่ 2	*	ns	ns
ปัจจัยที่ 1×2	ns	ns	ns

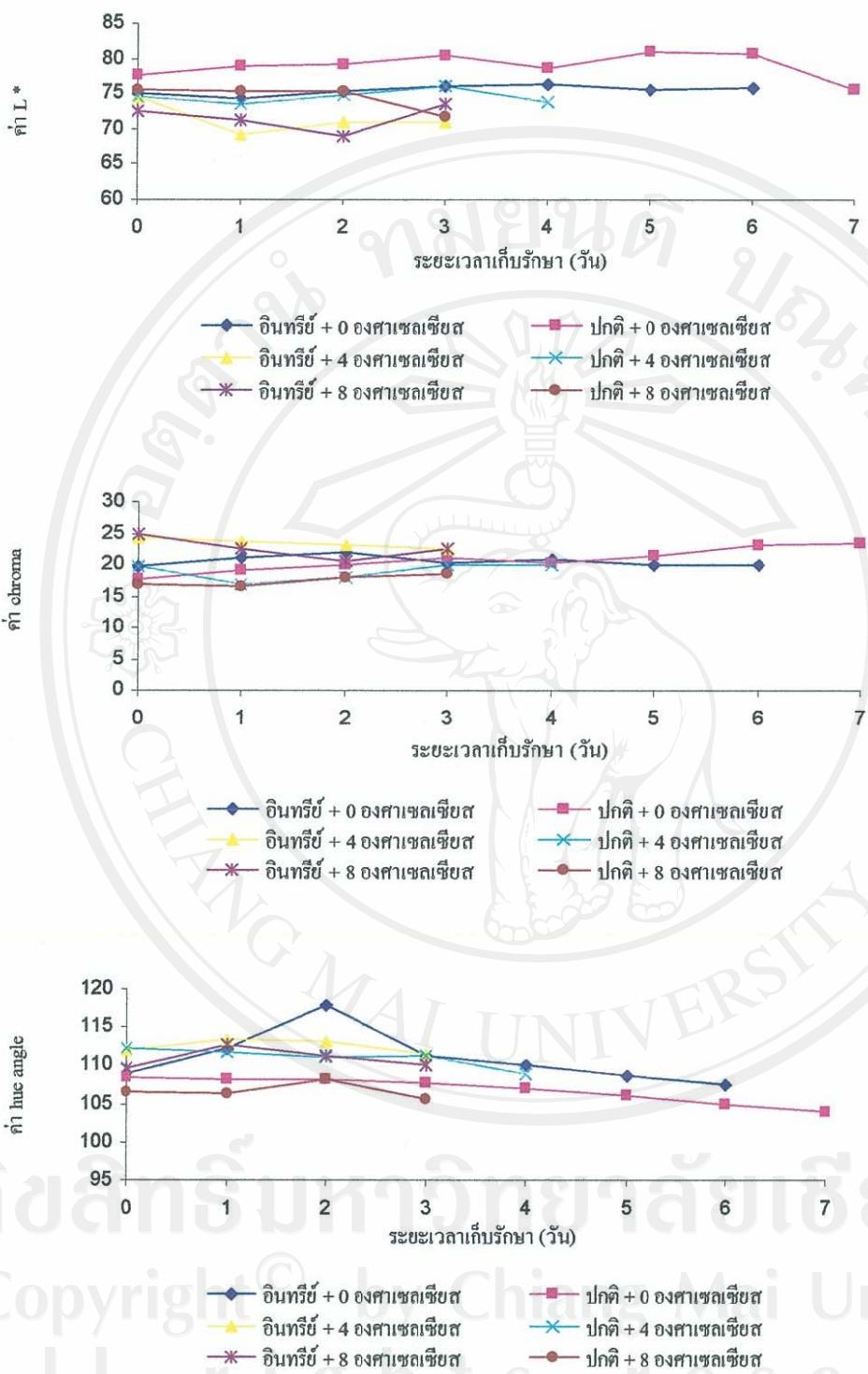
หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังที่แนบซึ่งที่แยกต่างกันแสดงถึงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ



ภาพที่ 16 การสูญเสียน้ำหนักลด ปริมาณของแจ้งที่ละลายน้ำได้ และปริมาณวิตามินซีของ
กะหล่ำปลีหั้นชินที่ผลิตในระบบโอนทเรียมและกะหล่ำปลีหั้นชินที่ผลิตในระบบปอกติ แล้ว
เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องค์ชาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์
เป็นเวลา 7 วัน



ภาพที่ 17 ค่า L^* , ค่า chroma และค่า hue angle ของกระหลาบเลือดหันชี้ที่ผลิตในระบบอินทรีและกระหลาบเลือดหันชี้ที่ผลิตในระบบปกติ แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 7 วัน

ปริมาณคลอโรฟิลล์

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของกะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำกะหล่ำปลีหั้นชื่นไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 3 วัน กะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณคลอโรฟิลล์เอ และคลอโรฟิลล์รวมเท่ากับ 0.0048 ± 0.0007 และ 0.0104 ± 0.0073 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติกับกะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบปกติ ที่มีปริมาณคลอโรฟิลล์เอ และคลอโรฟิลล์รวมเท่ากับ 0.0029 ± 0.0005 และ 0.0052 ± 0.0007 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ (ตารางที่ 13) ในขณะที่ปริมาณคลอโรฟิลล์บีของกะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบปกติไม่แตกต่างกันทางสถิติ โดยที่ปริมาณคลอโรฟิลล์บีของกะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีค่าเท่ากับ 0.0056 ± 0.0067 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และปริมาณคลอโรฟิลล์บีของกะหล่ำปลีหั้นชื่นที่ผลิตในระบบปกติมีค่าเท่ากับ 0.0023 ± 0.0004 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด (ตารางที่ 13) ซึ่งสอดคล้องกับการรายงานของ Moreira *et al.* (2003) ที่พบว่าปริมาณคลอโรฟิลล์ในสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์และที่ผลิตในระบบปกติ เก็บรักษานาน 0 วัน และ 20 วัน ที่อุณหภูมิ 2-4 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 98 เปอร์เซ็นต์ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยที่สวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณคลอโรฟิลล์เท่ากับ 321.3 ± 39.0 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบปกติ มีปริมาณคลอโรฟิลล์เท่ากับ 289.6 ± 6.6 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และปริมาณคลอโรฟิลล์ในสวิสชาร์คลดลงเมื่อระยะเวลาเก็บรักษานานขึ้น โดยวันที่ 20 ของการเก็บรักษา ปริมาณคลอโรฟิลล์ในสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบอินทรีย์ มีปริมาณคลอโรฟิลล์คงเหลือเท่ากับ 237.8 ± 27.3 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด และสวิสชาร์คใบที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณคลอโรฟิลล์คงเหลือเท่ากับ 257.3 ± 37.1 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด

อุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณคลอโรฟิลล์ของกะหล่ำปลีหั้นชื่น โดยอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาคือ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ทำให้ปริมาณคลอโรฟิลล์เอ ปริมาณคลอโรฟิลล์บี และปริมาณคลอโรฟิลล์รวมของกะหล่ำปลีหั้นชื่นไม่แตกต่างกันทางสถิติ โดยปริมาณคลอโรฟิลล์เอมีค่าเท่ากับ 0.0045 ± 0.0013 , 0.0036 ± 0.0011 และ 0.0037 ± 0.0010 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ ปริมาณคลอโรฟิลล์บีมีค่าเท่ากับ 0.0064 ± 0.0084 , 0.0028 ± 0.0006 และ 0.0026 ± 0.0007 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ และปริมาณคลอโรฟิลล์รวมมีค่าเท่ากับ 0.0152 ± 0.0202 , 0.0064 ± 0.0015 และ 0.0063 ± 0.0017 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด

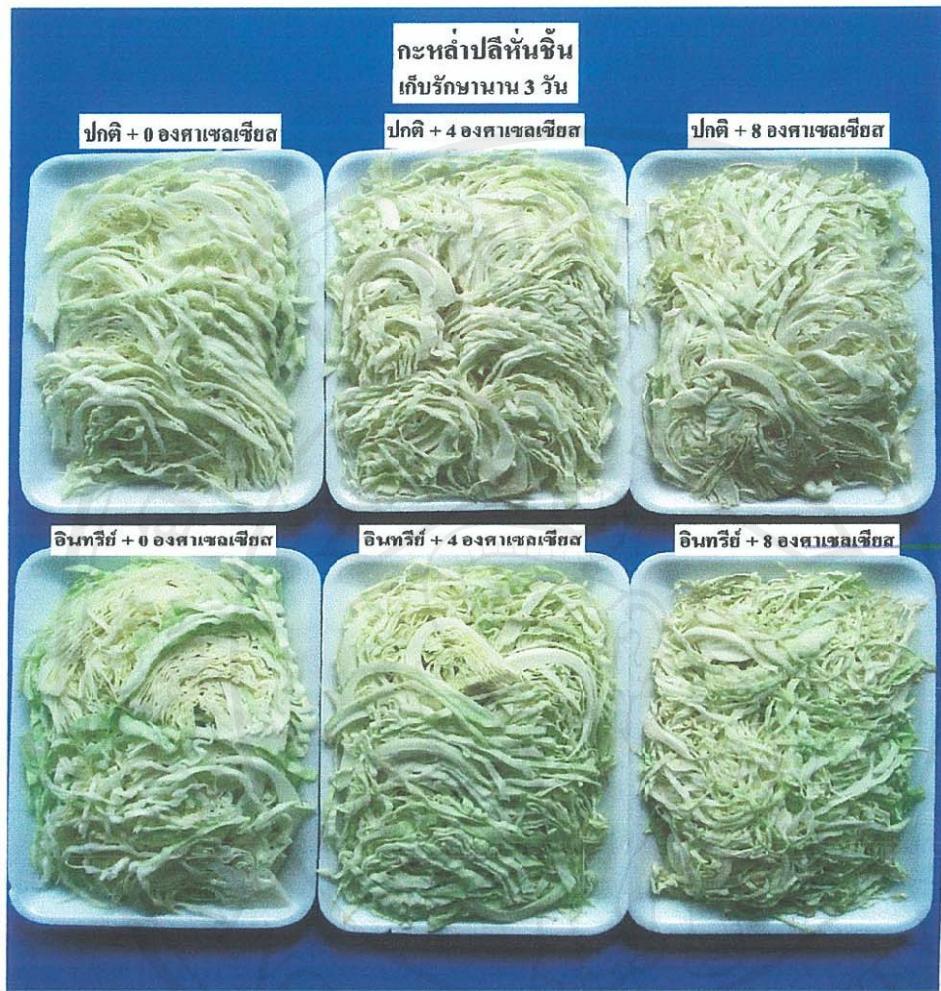
ตามลำดับ (ตารางที่ 13) ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กันทั้งค่อปริมาณคลอรอฟิลล์-a คลอรอฟิลล์บ และคลอรอฟิลล์รวม ในระหว่างการเก็บรักษานานขึ้นปริมาณคลอรอฟิลล์ในกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นมีการเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อย (ตารางที่ 13)

คุณภาพทางประสาทสัมผัส

เมื่อเปรียบเทียบผลของระบบการผลิตกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่น พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัด และคะแนนความเหนียวเท่ากับ 1.66 ± 1.50 และ 1.33 ± 0.50 คะแนน ตามลำดับ ซึ่งมากกว่าและมีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นที่ผลิตในระบบปกติที่มีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัด และคะแนนความเหนียวเท่ากับ 1.33 ± 0.50 และ 2.00 ± 0.02 คะแนน ตามลำดับ (ตารางที่ 14) คะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัดของกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นนี้สอดคล้องกับปริมาณสารประกอบฟีโนอลที่วัด ได้จากการทดสอบที่ 1 ที่พบว่ากลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นในระบบอินทรีย์มีปริมาณสารประกอบฟีโนอลมากกว่ากลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นที่ผลิตในระบบปกติ เมื่อนำมาหันซึ่นในการทดสอบนี้ก็พบว่ามีความสอดคล้องกัน โดยกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลที่บริเวณรอยตัดมากกว่ากลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นที่ผลิตในระบบปกติ ปริมาณสารประกอบฟีโนอลที่มีในเซลล์พืชนั้นมีอิทธิพลต่อเจลล์ถูกทำลายจากการตัดแต่งเกิดการแตกตัวของโครงสร้างเซลล์ ทำให้สารประกอบฟีโนอล ซึ่งอยู่ในอวัยวะภายในเซลล์ไหลออกมานอกกับ外 เอ็นไซม์ที่มีอยู่ในเซลล์ เป็นผลให้เกิดปฏิกิริยากัน ได้เป็นสารประกอบที่มีสีน้ำตาลเกิดขึ้น (Underhill, 1992) ดังนั้นเซลล์ที่มีปริมาณสารประกอบฟีโนอลมาก ส่งผลให้เกิดปฏิกิริยาแก่กันมากและได้เป็นสารประกอบสีน้ำตาลมากตามไปด้วย ส่วนคะแนนการเกิดกลิ่นของกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์ไม่แตกต่างกันทางสถิติ กับคะแนนการเกิดกลิ่นของกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นที่ผลิตในระบบปกติ โดยมีค่าเท่ากับ 1.00 ± 0.15 และ 1.00 ± 0.11 คะแนน ตามลำดับ (ตารางที่ 14)

อุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษามีผลต่อการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัดและความกรอบของกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่น แต่ไม่มีผลต่อการเกิดกลิ่นของกลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่น อุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาคือ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ทำให้กลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นมีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัดแตกต่างกันทุกอุณหภูมิ โดยที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส ทำให้กลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นมีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัดต่ำที่สุดคือ 1.00 ± 0.07 คะแนน ส่วนอุณหภูมิ 4 และ 8 องศาเซลเซียส ทำให้กลาสหล้าปเลี่ยหันซึ่นมีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัดเท่ากับ

1.50 ± 0.55 และ 2.00 ± 0.07 คะแนน ตามลำดับ การเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัดเป็นปัญหาที่เกิดขึ้นกับผลิตผลโดยทั่วไป เช่น กะหล่ำปลี (Yano and Saijo, 1987) มันฝรั่ง แอปเปิล (Sapers *et al.*, 1990) ผักกาดหอม (Bolin and Huxsoll, 1991) และห้อ (Gorny, 1997) ผลิตผลที่มีนาคแพลงจากการตัดแต่งทำให้มีการสลายตัวของโครงสร้างเซลล์ เป็นผลให้เซลล์สูญเสีย permeability ทำให้อ่อน化ซึ่งโดยเฉพาะเอนไซม์ PPO และสารตั้งต้นทำปฏิกิริยา กันได้ง่าย ปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่เร่งด้วยเอนไซม์เป็นปฏิกิริยาของสารประกอบในในฟินอลที่อยู่ในพืช เมื่อสัมผัสกับออกซิเจนในอากาศและมีเอนไซม์ PPO จะเกิดปฏิกิริยาไฮดรอกซิเลชัน ได้เป็นออร์โทไดฟินอล (O-diphenol) สารนี้จะถูกออกซิไดซ์คือได้เป็นออร์โท-ควินโน (O-quinone) ควินโนที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาที่เร่งด้วยเอนไซม์ PPO นี้จะรวมตัวกันและเกิดปฏิกิริยาเมล็ดสารรักษาด้วยสารประกอบฟินอล อื่นๆ หรือกับกรดอะมิโน ได้เป็นสารประกอบสีน้ำตาล (นิธิยา, 2543) ระดับของการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลนั้นจะขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมและสารประกอบฟินอลที่มีอยู่ในเซลล์ ปริมาณก้าช์ออกซิเจน ความเร็วของการเกิดปฏิกิริยา (reducing substances) จำนวนไオ่อนของโลหะซึ่งขึ้นอยู่กับค่าความเป็นกรดค่าง อุณหภูมิ และกิจกรรมของเอนไซม์ PPO สิ่งเหล่านี้ล้วนมีผลต่อระดับการเกิดสารประกอบสีน้ำตาล (Goupy *et al.*, 1995) จากการทดลองพบว่าที่อุณหภูมิต่ำทำให้กะหล่ำปลีหันชื่นมีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลต่ำที่สุด เนื่องจากการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิต่ำทำให้กะหล่ำปลีหันชื่นมีคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลต่ำที่สุด เนื่องจากการเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 4 องศาเซลเซียส ที่มีคะแนนความเหนียวของกะหล่ำปลีหันชื่นที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 และ 4 องศาเซลเซียส ที่มีคะแนนความเหนียวเท่ากับ 1.00 ± 0.09 และ 1.50 ± 0.55 คะแนน ตามลำดับ ผลการทดลองที่ได้พบว่าคะแนนความเหนียวนั้นมีความสอดคล้องกับการสูญเสียน้ำหนักลดของกะหล่ำปลีหันชื่น โดยพบว่าเมื่อเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ทำให้กะหล่ำปลีหันชื่นมีการสูญเสียน้ำหนักมากสุด เพราะว่าเมื่อมีการสูญเสียน้ำออกจากราชเซลล์มากๆ จะทำให้เซลล์เหี่ยวและเหนียวมากขึ้น ส่วนคะแนนการเกิดกลิ่นของกะหล่ำปลีหันชื่นไม่มีความแตกต่างกัน โดยกะหล่ำปลีหันชื่นที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส มีคะแนนการเกิดกลิ่นเท่ากับ 1.00 ± 0.07 , 1.00 ± 0.22 และ 1.00 ± 0.05 คะแนน ตามลำดับ ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตกะหล่ำปลีกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษามีปฏิสัมพันธ์ต่อคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัดและคะแนนความเหนียว แต่ไม่มีผลต่อคะแนนการเกิดกลิ่นของกะหล่ำปลีหันชื่น



ภาพที่ 18 กะหล่ำปลีหันขึ้นที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกะหล่ำปลีหันขึ้นที่ผลิตในระบบปักตี แล้ว

เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส นาน 3 วัน

จัดทำโดย ภาควิชาชีวเคมี
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

ตารางที่ 13 ปริมาณคลอโรฟิลล์-a คลอโรฟิลล์-b และคลอโรฟิลล์รวม ของกล้ามลำปีชั้นที่ผุดต
ในระบบอินทรีย์ และกล้ามลำปีชั้นที่ผุดตในระบบปกติ แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ
0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 3 วัน

วิธีการ	ปริมาณคลอโรฟิลล์-a (มก./100 ก.)	ปริมาณคลอโรฟิลล์-b (มก./100 ก.)	ปริมาณคลอโรฟิลล์รวม (มก./100 ก.)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรีย์	0.0048±0.0007 ^a	0.0056±0.0067	0.0104±0.0073 ^a
ปกติ	0.0029±0.0005 ^b	0.0023±0.0004	0.0052±0.0007 ^b
C.V. (%)	0.00	0.00	0.00
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	0.0045±0.0013	0.0064±0.0084	0.0152±0.0202
4	0.0036±0.0011	0.0028±0.0006	0.0064±0.0015
8	0.0037±0.0010	0.0026±0.0007	0.0063±0.0017
C.V. (%)	0.00	0.00	107.52
ปัจจัยที่ 1	ns	ns	*
ปัจจัยที่ 2	ns	ns	ns
ปัจจัยที่ 1×2	ns	ns	ns

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

**ตารางที่ 14 การเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัด การเกิดกลินพิคปกติ และความแห้งเนียวยของ
กระหล่ำปลีหั่นชิ้นที่ผลิตในระบบอินทรีย์และกระหล่ำปลีหั่นชิ้นที่ผลิตในระบบปกติ
แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85
เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 3 วัน**

วิธีการ	การเกิดสารประกอบสีน้ำตาลบริเวณรอยตัด (คะแนน) ¹	การเกิดกลินพิคปกติ (คะแนน) ²	ความแห้งเนียวย (คะแนน) ³
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต			
อินทรีย์	1.66±1.50 ^a	1.00±0.15	1.33±1.50 ^b
ปกติ	1.33±1.50 ^b	1.00±0.11	2.00±0.02 ^a
C.V. (%)	33.64	13.85	21.39
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)			
0	1.00±0.07 ^c	1.00±0.07	1.00±0.09 ^b
4	1.50±0.55 ^b	1.00±0.22	1.50±0.55 ^b
8	2.00±0.07 ^a	1.00±0.05	2.00±0.03 ^a
C.V. (%)	21.60	14.31	26.98
ปัจจัยที่ 1	*	ns	*
ปัจจัยที่ 2	*	ns	*
ปัจจัยที่ 1×2	*	ns	*

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95
เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

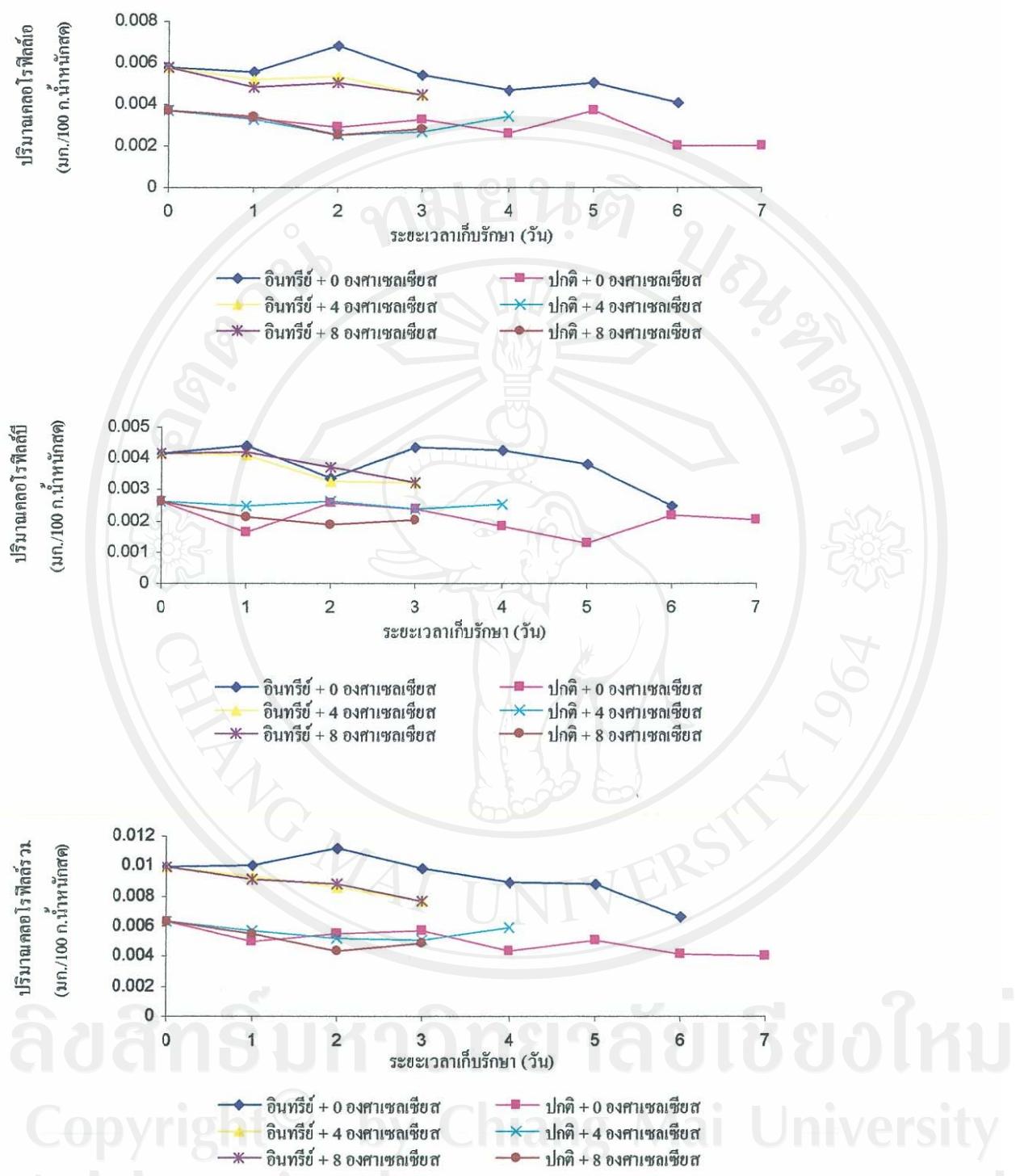
1. การเกิดสีน้ำตาลที่ร่องรอยตัด

ระดับคะแนนที่ 5 คือ เกิดสีน้ำตาลมากที่สุด: สีส้มเข้มปนน้ำตาล
ระดับคะแนนที่ 4 คือ เกิดสีน้ำตาลมาก: สีส้มปนน้ำตาล
ระดับคะแนนที่ 3 คือ เกิดสีน้ำตาลปานกลาง: สีน้ำตาลปนเหลือง
ระดับคะแนนที่ 2 คือ เกิดสีน้ำตาลเล็กน้อย: สีเหลืองอ่อน
ระดับคะแนนที่ 1 คือ ไม่เกิดสีน้ำตาล

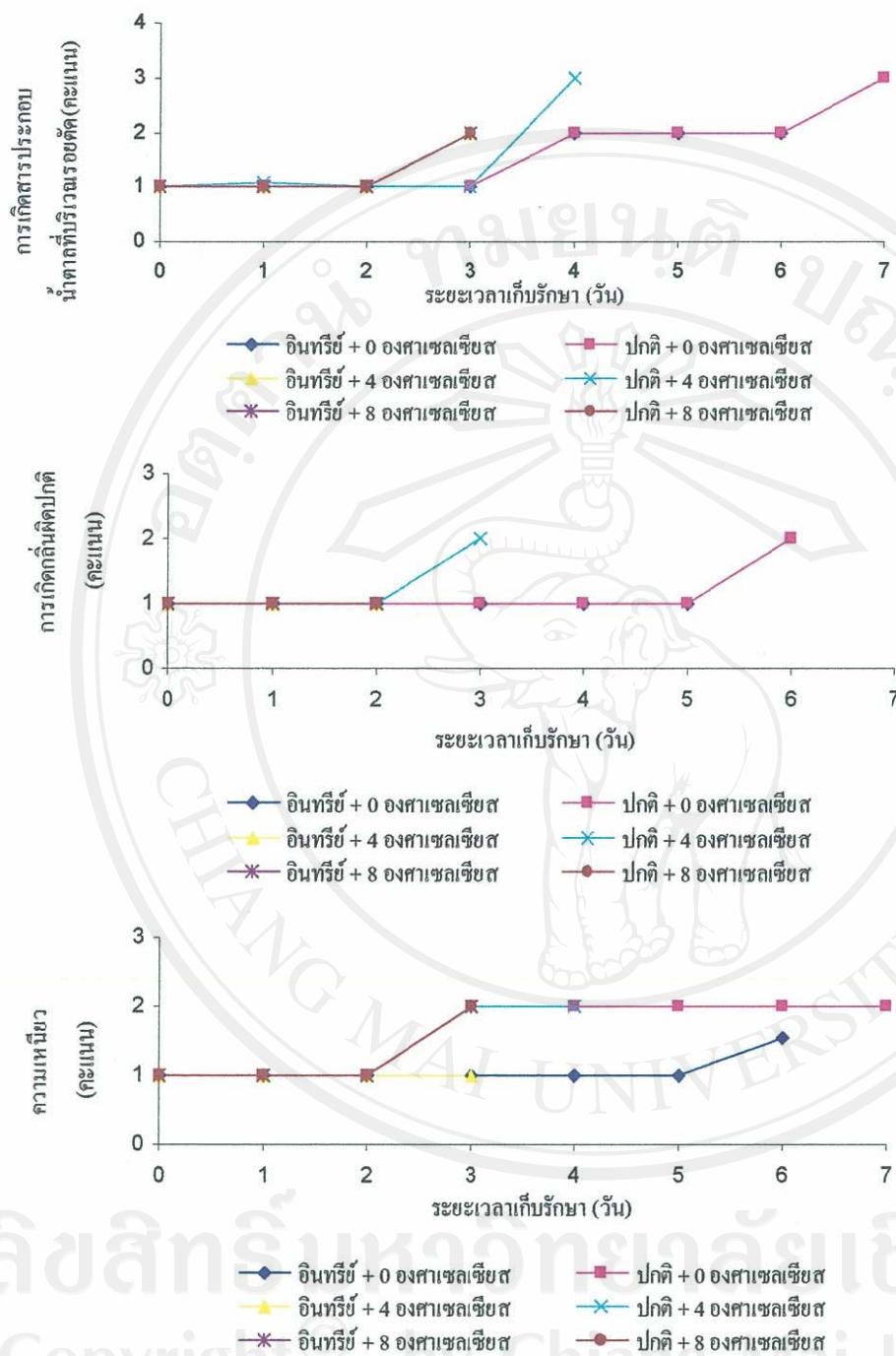
2. การเกิดกลินพิคปกติ

ระดับคะแนนที่ 2 คือ เกิดกลินพิคปกติ
ระดับคะแนนที่ 1 คือ ไม่เกิดกลินพิคปกติ
3. ความแห้งเนียวย

ระดับคะแนนที่ 2 คือ ความแห้งเนียวยทึบชื้น
ระดับคะแนนที่ 1 คือ ความแห้งเนียวยเดิม



ภาพที่ 19 ปริมาณคลอโรฟิลล์เอ คลอโรฟิลล์บี และคลอโรฟิลล์รวม ของกล้ามปลีหั่นชิ้นที่ผลิตในระบบอินทารี และกล้ามปลีหั่นชิ้นที่ผลิตในระบบปักษิ แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องค์เชลล์เซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 7 วัน



ภาพที่ 20 คะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลที่รอยตัด การเกิดกลั่นผิดปกติ และความหนืดawa ของกระหล่ำปลีหันชี้น้ำที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกระหล่ำปลีหันชี้น้ำที่ผลิตในระบบปกติ แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 7 วัน

ปริมาณสารประกอบฟินอล

เมื่อนำกระหล่ำปลีหันชี้น้าไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบว่าหลังการเก็บรักษานาน 4 วัน กระหล่ำปลีหันชี้น้าที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณสารประกอบฟินอลเท่ากับ 14.29 ± 1.51 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ซึ่งไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติกับกระหล่ำปลีหันชี้น้าที่ผลิตในระบบปกติที่มีปริมาณสารประกอบฟินอลเท่ากับ 14.38 ± 1.00 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด (ตารางที่ 15)

สารประกอบฟินอลเป็นสาร secondary metabolites จากการศึกษาโดยทั่วไปพบว่าสารประกอบฟินอลจะกระจายตัวอยู่ตามเนื้อเยื่อของพืชที่ได้รับสภาวะเครียดจากกลไกต่างๆ เช่น เติบโตในสภาพแวดล้อมค่าแพลต์ที่เกิดจากถูกโรคและแมลงเข้าทำลาย หรือเกิดขึ้นระหว่างการเก็บเกี่ยว และการป้องกันตัวเองจากการเข้าทำลายของพวยรา แบนค์ทีเรย์ และ ไวรัส (Brandt and Molgaard, 2001; Lucarini *et al.*, 1999) ในการศึกษาหาปริมาณสารประกอบฟินอลในผลท้อและสาลีพบว่าปริมาณสารประกอบฟินอลที่วัดได้ทั้งหมดในผลท้อที่ผลิตในระบบปกติเท่ากับ 19.6 ± 2.1 กรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ซึ่งน้อยกว่าและแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับ $P < 0.01$ กับผลท้อที่ผลิตในระบบอินทรีย์ ซึ่งมีปริมาณสารประกอบฟินอลเท่ากับ 27.9 ± 0.4 , 29.0 ± 1.7 และ 23.2 ± 0.9 กรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ส่วนผลสาลีพบว่าผลสาลีที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณสารประกอบฟินอลทั้งหมดเท่ากับ 48.2 ± 0.8 กรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ซึ่งน้อยกว่าและแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับ $P < 0.05$ กับผลสาลีที่ผลิตในระบบอินทรีย์ซึ่งมีปริมาณสารประกอบฟินอลทั้งหมดเท่ากับ 51.1 ± 1.1 และ 56.1 ± 1.7 กรัม/100 กรัมน้ำหนักสด (Carbonaro and Mattera, 2001) ซึ่งขัดแย้งกับผลการทดลองที่ได้ชี้งับว่ากระหล่ำปลีหันชี้น้าที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณสารประกอบฟินอลไม่แตกต่างกันกับกระหล่ำปลีหันชี้น้าที่ผลิตในระบบ

กระหล่ำปลีหันชี้น้าที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส มีปริมาณสารประกอบฟินอลมากที่สุด คือมีค่าเท่ากับ 15.74 ± 0.35 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับกระหล่ำปลีหันชี้น้าที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 และ 8 องศาเซลเซียส ซึ่งมีสารประกอบฟินอลเท่ากับ 13.98 ± 0.90 และ 13.29 ± 0.71 มิลลิกรัม/100 กรัมน้ำหนักสด ลดคลื่องกับการรายงานของ Vina and Chaves (2007) ที่พบว่าปริมาณสารประกอบฟินอลทั้งหมดของเซลาร์ตัดแต่งพร้อมบริโภคที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส คงสภาพอยู่ได้นานกว่าที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 10 และ 20 องศาเซลเซียส Hanotel *et al.* (1995) พบว่ากระบวนการทางชีวเคมีซักนำให้เกิดสารประกอบสีน้ำตาลในชิโครี (chicory) ที่ตัดแต่งพร้อมบริโภค และพบว่าในช่วงแรกของการตัดแต่งพืช ได้รับสภาวะเครียดจากบาดแผล เมื่อนำมาสักด

สารประกอบฟินอล พบว่ามีปริมาณสารประกอบฟินอลสูงมาก และเมื่อนำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส นาน 3 วัน พบว่าปริมาณสารประกอบฟินอลลดลงอย่างรวดเร็ว ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองที่พบว่าปริมาณสารประกอบฟินอลของกล้าปลีหันชี้จะมีแนวโน้มลดลงเมื่อระยะเวลาการเก็บรักษานานขึ้น ทั้งนี้อิทธิพลร่วมของระบบการผลิตกะหล่ำปลีกับอุณหภูมิที่ใช้เก็บรักษาไม่มีปฏิสัมพันธ์กัน การลดลงของปริมาณสารประกอบฟินอลอาจเป็น เพราะผลิตผลมีการเปลี่ยนแปลงทางสรีริวิทยาเกิดขึ้นหลังการเก็บเกี่ยวซึ่นนำไปสู่การเกิดกระบวนการเคมีซึ่งกระตุ้นให้เกิดกระบวนการเคมีซึ่งกระตุ้นให้สารประกอบฟินอลทำให้สารประกอบฟินอลลดลงระหว่างการเก็บรักษา (Ke and Saltveit, 1989) และการเก็บรักษาผลผลิตที่อุณหภูมิต่ำสามารถลดการเกิดกระบวนการเคมีลงได้ (นิธิยาและคณะ, 2548) ทำให้มีการสูญเสียปริมาณสารประกอบฟินอลน้อยกว่าที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิสูง

จากผลการทดลองที่ได้ที่พบว่ากะหล่ำปลีหันชี้ที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียสมีปริมาณสารประกอบฟินอลคงเหลือมากที่สุด ซึ่งผลการทดลองที่ได้นี้สอดคล้องกับคะแนนการเกิดสารประกอบลีน้ำตาลที่บริเวณรอยตัด

ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด

การหาปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของกะหล่ำปลีหันชี้ โดยเมื่อนำกะหล่ำปลีหันชี้ไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส พบว่าหลังการเก็บรักษา 4 วัน กะหล่ำปลีหันชี้ที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดมากกว่าและแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับกะหล่ำปลีหันชี้ที่ผลิตในระบบปกติ โดยกะหล่ำปลีหันชี้ที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดเท่ากับ 10.84 ± 0.13 และกะหล่ำปลีหันชี้ที่ผลิตในระบบปกติมีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดเท่ากับ $10.40 \pm 0.24 \log_{10} \text{CFU}/100 \text{ กรัมน้ำหนักสด } \text{ ตามลำดับ }$ (ตารางที่ 15) สอดคล้องกับการรายงานของ Beuchat (1996); Francis *et al.* (1999); NACMCF (1999) พบปริมาณจุลินทรีย์จำนวนมากในผักหันชีนโดยเฉพาะผักหันชีนที่ผลิตในระบบอินทรีย์ พบว่ามีปริมาณจุลินทรีย์มากกว่าผักหันชีนที่ผลิตในระบบปกติ ปริมาณจุลินทรีย์ที่สะสมและติดอยู่ที่ผลิตผลสอดทั่วไปนั้นพบว่ามากจากหลายแหล่ง เช่น ดินที่ใช้ปลูก น้ำ อากาศ ปนเปื้อนมากับสิ่งที่ใส่ลงไปในดินเพื่อการเจริญเติบโตของพืช และขณะที่ปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยว (Nguz *et al.*, 2004) สาเหตุที่ผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณจุลินทรีย์มากกว่าผลิตผลที่ผลิตในระบบปกตินั้นเนื่องจากในระหว่างการผลิตนั้นมีการใส่ปุ๋ยคอกและน้ำหนักซึ่งภาพแทนปุ๋ยเกลี่ย (Beuchat and Ryu, 1997) ไม่มีการใช้สารกำจัดศัตรูพืชและแมลงรวมไปถึงสารควบคุมการเจริญเติบโตต่างๆ

(Lammerding, 1997) นอกจากนี้ Silvapalan *et al.* (1993) ยังรายงานว่าในความเป็นจริงปริมาณจุลินทรีย์ที่พบในผลิตผลที่ผลิตในระบบอินทรีย์นั้นมากกว่าคินที่ใช้ปุ๋ย เพราะเมื่อนำคินที่ใช้ปุ๋ยมาห้ามปริมาณจุลินทรีย์ พบร่วมกันที่ใช้ปุ๋ยพิชในระบบอินทรีย์มีปริมาณจุลินทรีย์มากกว่าคินที่ใช้ปุ๋ยพิชในระบบปกติ

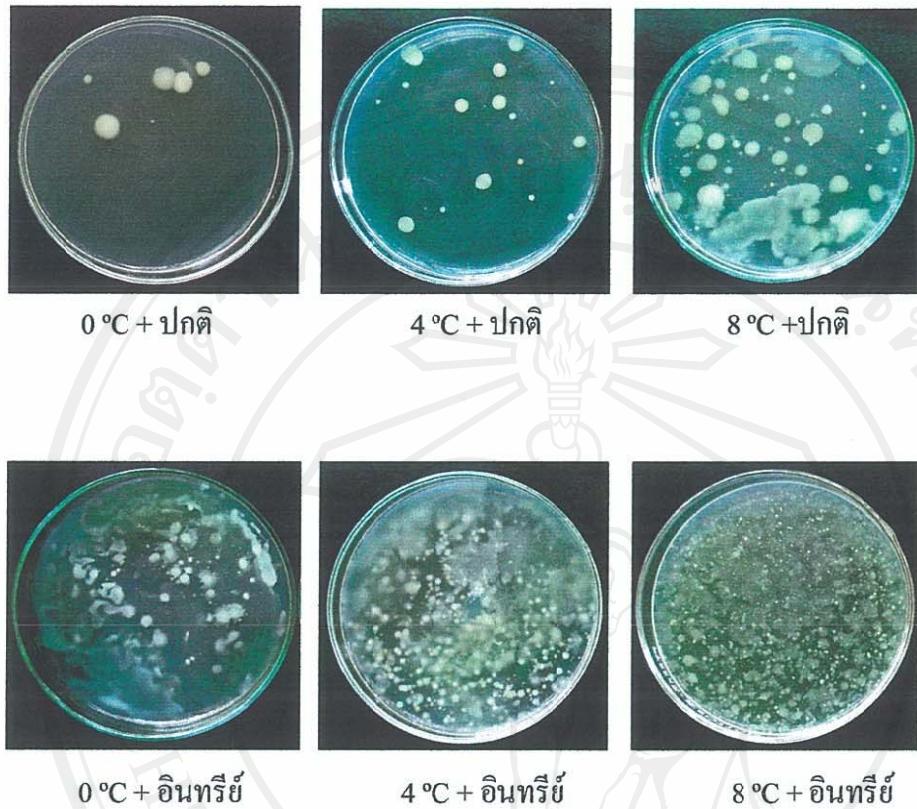
เมื่อพิจารณาปัจจัยด้านอุณหภูมิพบว่าจะหล่อปัลส์หันซึ่นที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดเท่ากับ $10.41 \pm 0.33 \log_{10}$ CFU/100 กรัมน้ำหนักสด ซึ่งน้อยกว่าและแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับจะหล่อปัลส์หันซึ่นที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ซึ่งมีปริมาณจุลินทรีย์เท่ากับ $10.83 \pm 0.20 \log_{10}$ CFU /100 กรัมน้ำหนักสด แต่ไม่แตกต่างกันทางสถิติกับจะหล่อปัลส์หันซึ่นที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ซึ่งมีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดเท่ากับ $10.63 \pm 0.21 \log_{10}$ CFU/100 กรัมน้ำหนักสด (ตารางที่ 15) อุณหภูมิค่าที่ช่วยควบคุมและช่วยลดอัตราการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ให้เกิดช้าลง (นิติยาและคณะ, 2548) จึงทำให้จะหล่อปัลส์หันซึ่นที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิค่ามีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดน้อยสุด ทั้งนี้อิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตจะหล่อปัลส์กับอุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษาไม่ปฏิสัมพันธ์กัน และเมื่อระยะเวลาการเก็บรักษานานขึ้นทำให้ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง (ภาพที่ 22)

อายุการเก็บรักษา

การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของจะหล่อปัลส์หันซึ่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์และจะหล่อปัลส์หันซึ่นที่ผลิตในระบบปกติ โดยนำจะหล่อปัลส์หันซึ่นไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ พบร่วมกับจะหล่อปัลส์หันซึ่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีอายุการเก็บรักษาเท่ากับ 4.00 ± 1.51 วัน ซึ่งน้อยกว่าและแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับจะหล่อปัลส์หันซึ่นที่ผลิตในระบบปกติที่มีอายุการเก็บรักษาเท่ากับ 4.66 ± 1.80 วัน (ตารางที่ 16) การประเมินอายุการเก็บรักษาของจะหล่อปัลส์หันซึ่นนั้นใช้เกณฑ์การประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส โดยมีระดับคะแนนการเกิดสารประกอบสีน้ำตาลที่รอยตัดมากกว่าหรือเท่ากับ 4 คะแนน คือเกิดสารประกอบสีน้ำตาลมาก : สีสนิมปนน้ำตาล ระดับคะแนนการเกิดกลิ่นผิดปกติเท่ากับ 2 คะแนน คือเริ่มนีกกลิ่นผิดปกติ และระดับคะแนนความกรอบเท่ากับ 2 คะแนน คือความกรอบลดลงจากวันเริ่มต้น จะหล่อปัลส์หันซึ่นที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีคะแนนของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสอยู่ในระดับที่ผู้บริโภค

ไม่ยอมรับเรื่องว่าจะหล่อปัลส์ให้หันชินจึงทำให้มีอายุการเก็บรักษาสั้นกว่า การที่จะหล่อปัลส์หันชินที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีอายุการเก็บรักษาสั้นกว่าจะหล่อปัลส์หันชินที่ผลิตในระบบปกติ เพราะมีคะแนนการประเมินคุณภาพอยู่ในระดับที่ผู้บริโภคไม่ยอมรับเรื่องว่าจะหล่อปัลส์หันชินที่ผลิตในระบบปกตินั้น เพราะจากผลการทดลองของการทดลองที่ 1 ที่พบว่าจะหล่อปัลส์ที่ผลิตในระบบอินทรีย์มีปริมาณสารประกอบฟิโนลมากกว่าจะหล่อปัลส์ที่ผลิตในระบบปกติ ซึ่งเมื่อนำจะหล่อปัลส์มาทำการหันชินในการทดลองนี้จึงทำให้ปริมาณสารประกอบฟิโนลที่มีมากในจะหล่อปัลส์ที่ผลิตในระบบอินทรีย์นั้นออกมากทำปฏิกิริยา กับเอนไซม์ไดนามิกเดิมเป็นสารประกอบสีน้ำเงินหรือสีเหลืองตัวที่มากกว่าจะหล่อปัลส์หันชินที่ผลิตในระบบปกติ ส่งผลให้ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคเรื่องว่า

อุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษามีผลต่ออายุการเก็บรักษาของจะหล่อปัลส์หันชิน โดยจะหล่อปัลส์หันชินที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส มีอายุการเก็บรักษานานที่สุดเท่ากับ 6.50 ± 0.55 วัน ซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ กับจะหล่อปัลส์หันชินที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 และ 8 องศาเซลเซียส ที่มีอายุการเก็บรักษาเท่ากับ 3.50 ± 0.56 วัน และ 3.00 ± 0.28 วัน ตามลำดับ สอดคล้องกับการทดลองของ เบญจนาคราชและคณะ (2549) ที่ศึกษาเรื่องการเก็บรักษาจะหล่อปัลส์หันฟอยพาร์กอฟฟิค พบว่าอุณหภูมิการเก็บรักษานั้นมีผลกระทบต่ออายุการเก็บรักษาของจะหล่อปัลส์หันฟอยอย่างเห็นได้ชัด โดยที่อุณหภูมิที่เก็บรักษาคือ 5, 10 และ 15 องศาเซลเซียส จะหล่อปัลส์หันฟอยมีอายุการเก็บรักษานาน 10, 8 และ 4 วัน ตามลำดับ ทั้งนี้เนื่องจากอุณหภูมิเป็นปัจจัยสำคัญที่กำหนดอัตราการหายใจของผลิตผล ตามหลักของ Van Hoff นั้นเมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้น 10 องศาเซลเซียส จะมีผลทำให้อัตราการเกิดปฏิกิริยากระบวนการหายใจเพิ่มขึ้น 2-3 เท่า การที่อัตราการหายใจเพิ่มสูงขึ้นทำให้ผลิตผลเสื่อมคุณภาพอย่างรวดเร็ว (Kader, 2002) ดังนั้นจะหล่อปัลส์ที่เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิต่ำจึงมีอายุการเก็บรักษานานที่สุด ทั้งนี้โดยอิทธิพลร่วมระหว่างระบบการผลิตจะหล่อปัลส์และอุณหภูมิที่ใช้ในการเก็บรักษามีปฏิกิริยานั้น (ตารางที่ 16, ภาพที่ 23)



ภาพที่ 21 แสดงจำนวนเชื้อจุลินทรีย์ในกระหล่ำปลีหั่นชิ้นที่ผลิตในระบบอินทรีและกระหล่ำปลีหั่นชิ้นที่ผลิตในระบบปектิ แล้วเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส นาน 3 วัน

จิรศิริมหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

ตารางที่ 15 ปริมาณสารประกอบฟืนอ่อนรวม และปริมาณจุลินทรีย์ทึ้งหมวดของกล้าปลีหันชืนที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกล้าปลีหันชืนที่ผลิตในระบบปักติ แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 3 วัน

วิธีการ	ปริมาณสารประกอบฟืนอ่อนรวม (มก./100 g.)	ปริมาณจุลินทรีย์ทึ้งหมวด (\log_{10} CFU/100 g.)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต		
อินทรีย์	14.29 \pm 1.51	10.84 \pm 0.13 ^a
ปักติ	14.38 \pm 1.00	10.40 \pm 0.24 ^b
C.V. (%)	8.97	1.84
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)		
0	15.74 \pm 0.35 ^a	10.41 \pm 0.33 ^b
4	13.98 \pm 0.90 ^b	10.63 \pm 0.21 ^{ab}
8	13.29 \pm 0.71 ^b	10.83 \pm 0.20 ^a
C.V. (%)	4.88	2.41
ปัจจัยที่ 1	ns	*
ปัจจัยที่ 2	*	*
ปัจจัยที่ 1 \times 2	ns	*

หมายเหตุ ตัวอักษรที่ตามหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ

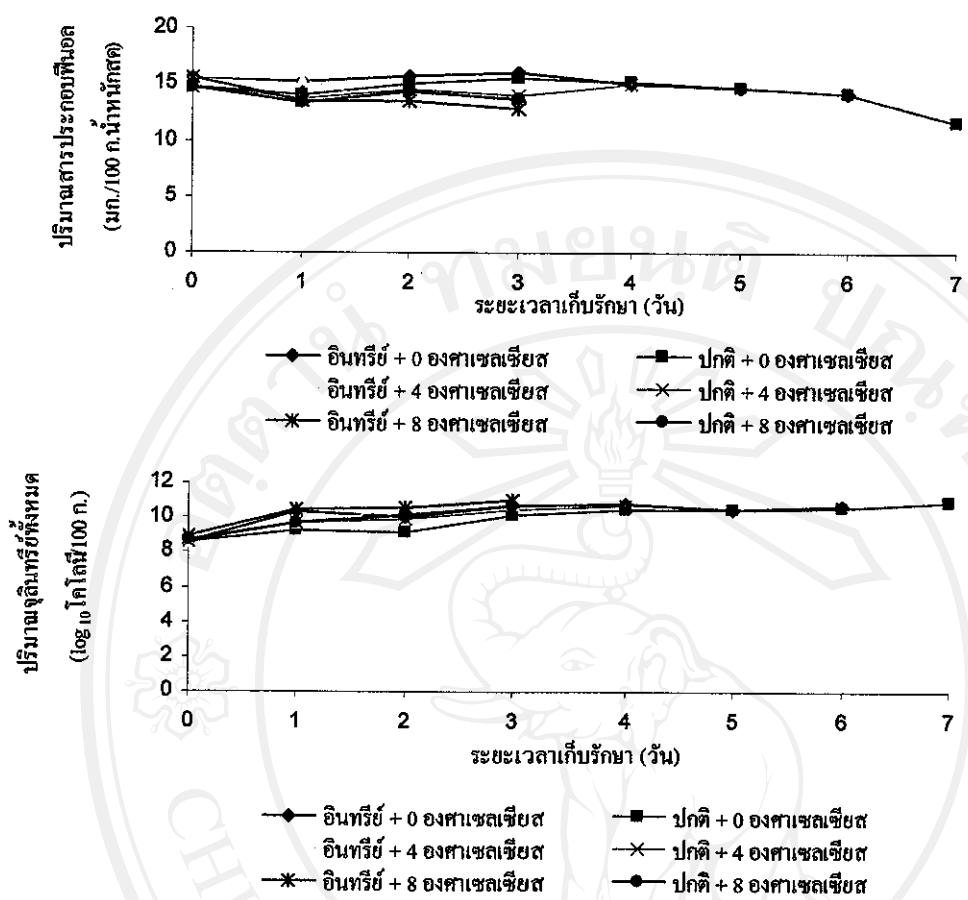
ตารางที่ 16 อายุการเก็บรักษา (วัน) ของกล้าปลีหันขึ้นที่ผลิตในระบบอินทรีย์ และกล้าปลีหันขึ้นที่ผลิตในระบบปกติแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4, 8 องศาเซลเซียส ความชื้น 80-85 เปอร์เซ็นต์

วิธีการ	อายุการเก็บรักษา (วัน)
ปัจจัยที่ 1 : ระบบการผลิต	
อินทรีย์	4.00 ± 1.51^b
ปกติ	4.66 ± 1.80^a
C.V. (%)	38.50
ปัจจัยที่ 2 : อุณหภูมิที่เก็บรักษา (องศาเซลเซียส)	
0	6.50 ± 0.55^a
4	3.50 ± 0.56^b
8	3.00 ± 0.28^b
C.V. (%)	4.88
ปัจจัยที่ 1	*
ปัจจัยที่ 2	*
ปัจจัยที่ 1×2	*

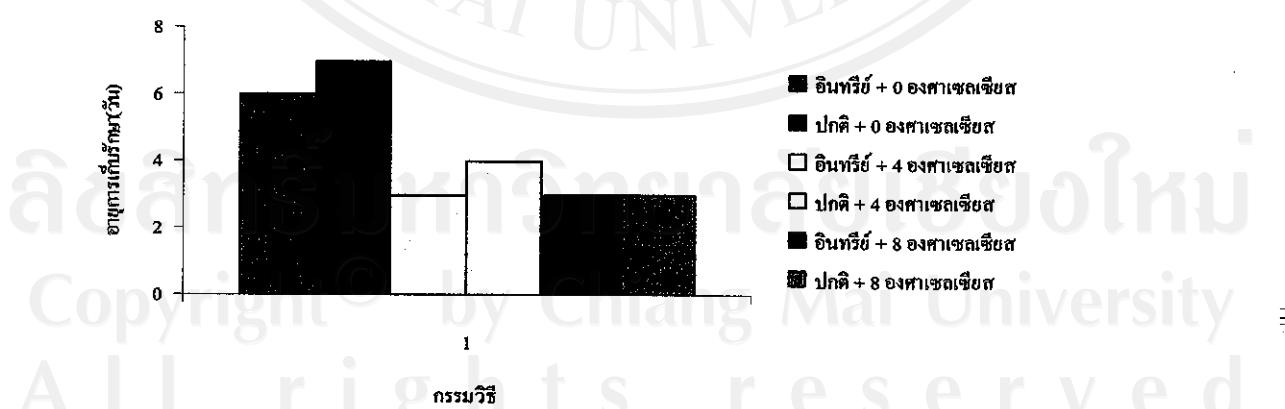
หมายเหตุ ตัวอักษรที่ความหลังค่าเฉลี่ยที่แตกต่างกันแสดงว่ามีความแตกต่างกันทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

* คือ มีความแตกต่างอย่างน้อยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

ns คือ ไม่มีความแตกต่างทางสถิติ



ภาพที่ 22 ปริมาณสารประกลบฟินอล และปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของกระหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบอินทรี และกระหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบปอกตีแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์ นาน 3 วัน



ภาพที่ 23 อายุการเก็บรักษาของกระหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบอินทรี และกระหล่ำปลีหันชินที่ผลิตในระบบปอกตีแล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 0, 4 และ 8 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 80-85 เปอร์เซ็นต์