

บทที่ 5

การซักนำให้เกิดการกลายพันธุ์โดยใช้สารละลายโคลชิซิน

5.1 บทนำ

การปรับปรุงพันธุ์โดยการซักนำให้จำนวนชุดของโครโนโซมเปลี่ยนแปลงไปนั้น เป็นอีกวิธีการหนึ่งที่นิยมทำกัน โดยการใช้สารเคมี และที่นิยมใช้กันคือ โคลชิซิน (ณัฐา และคณะ, 2545) มีการนำสาร โคลชิซิน มาใช้ประโยชน์ในด้านการศึกษาเกี่ยวกับพันธุศาสตร์ของเซลล์ สาร โคลชิซิน มีผลต่อกระบวนการแบ่งเซลล์ โดยสาร โคลชิซิน เป็นตัวไปอุดตามปลายห่อต่าง ๆ ของ microtubule ภายในเซลล์ทำให้ microtubule ไม่สามารถต่อ กับ spindle fiber ใน การช่วยดึงโครโนโซมในระยะ metaphase ได้ (อมรา, 2540) ซึ่งคุณสมบัตินี้ได้นำมาใช้ในด้านการปรับปรุงพันธุ์พืช ให้มีจำนวนชุดของโครโนโซมเพิ่มเป็น 2 เท่าได้ การเพิ่มจำนวนชุดของโครโนโซมทำให้พืชมีลักษณะที่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม โดยการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นอาจเป็นการเปลี่ยนที่ลักษณะทางสัณฐาน วิทยา เช่น ดอก ใบ และผล มีขนาดที่ใหญ่ขึ้นกว่าเดิม และยังมีผลต่อการแสดงออกในเชิงคุณภาพ คุ้วิ ข้อดีของการเพิ่มจำนวนชุดโครโนโซม คือ การช่วยให้ต้นที่เป็นหนันสามารถสืบพันธุ์ต่อไปได้ และผลิตสายพันธุ์เริ่มต้นได้ การทดลองใช้สารเคมีกับงา ได้มีการศึกษามานานแล้ว โดย Das and Haque (1977) ได้นำเมล็ดงาสายพันธุ์ T6 แช่ ethyl methanesulfonate (EMS) ที่ความเข้มข้น 0.5-1.1 เปลอร์เซ็นต์เพื่อซักนำให้เกิดการกลายพันธุ์ EMS มีผลลดการงอกของเมล็ด ความสูงเฉลี่ยของต้นกล้า เมื่ออายุ 21 วัน การอยู่รอดของต้นกล้า และความสมบูรณ์ของ雷屬 พบว่า EMS ที่ความเข้มข้น 0.7-0.9 เปลอร์เซ็นต์ มีผลต่อการซักนำให้เกิดการกลายพันธุ์ได้ และ FAO/IAEA (2001) ร่วมมือกัน ศึกษาถึงการซักนำให้เกิดการกลายพันธุ์ของงาในปี 1994 และอีกครั้งในปี 1996 พบว่า EMS ที่ความเข้มข้นที่ 0.2-0.8 เปลอร์เซ็นต์และ sodium azide 4-6 mM สามารถทำให้ต้นงาเกิดการกลายพันธุ์ได้ งานวิจัยนี้ จึงนุ่งศึกษาถึงผลของโคลชิซินที่ให้แก่ยอดงา เพื่อพัฒนาไปใช้ประโยชน์ในเชิงไม้ประดับ

5.2 อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

5.2.1 วัสดุ

1. เมล็ดคง 3 สายพันธุ์ ได้แก่ สายพันธุ์ ลำเกอปาย (n5) ลำเกอพร้าว (n6) และ มหา.3 (n7)
2. วัสดุปัจจุบันใช้ แกลบ : เปลือกถั่ว : คินร่วน ในอัตราส่วน 2 : 2 : 1

5.2.2 สารเคมี

1. โกลชิซิน 97 เปอร์เซ็นต์ (Fulka, USA)

5.2.3 อุปกรณ์การเกษตร

1. ถุงพลาสติกสีดำขนาด 12×15 นิ้ว
2. ช้อนปัจจุบัน
3. บัวรดน้ำ
4. ป้าย (tag) สมุดบันทึก
5. ไม้บรรทัดยาว

5.2.4 อุปกรณ์

1. แผ่นเทียบสี Munsell Limit Color Cascade ของบริษัท Munsell Color, USA.
2. เครื่องชั่งนิดละเบียดทศนิยม 4 ตำแหน่ง
3. บีกเกอร์ขนาด 50 และ 100 มล
4. บีเปตขนาด 10 มล
5. ช้อนตักสาร
6. แท่งแก้วสำหรับคนสารละลาย
7. น้ำกัดลิ้น
8. ขวดสีชา
9. หลอดหยอด

5.2.5 วิธีการทดลอง

1. วางแผนการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์มี 4 กรรมวิธี กรรมวิธีละ 3 ตัว จำพวก 3 ตัว

กรรมวิธีที่ 1	ไม่ได้รับสารละลายโคลัชิชิน
กรรมวิธีที่ 2	รับสารละลายโคลัชิชินความเข้มข้น 0.25 เปอร์เซ็นต์น้ำหนักต่อปริมาตร
กรรมวิธีที่ 3	รับสารละลายโคลัชิชินความเข้มข้น 0.50 เปอร์เซ็นต์น้ำหนักต่อปริมาตร
กรรมวิธีที่ 4	รับสารละลายโคลัชิชินความเข้มข้น 0.75 เปอร์เซ็นต์น้ำหนักต่อปริมาตร
2. การเตรียมตัวพืช นำเมล็ดงาเพาะลงในถุงคำตามพันธุ์เมื่อเมล็ดออก มีอายุประมาณ 7 วัน จึงให้สารละลายโคลัชิชินที่ยอดตามแต่ละกรรมวิธี ทุกเช้าในช่วงเวลา 07:00-08:00 นาฬิกา ทุกวัน เป็นเวลา 7 วัน

5.2.6 การบันทึกผลการทดลอง

1. เปอร์เซ็นต์การรอดชีวิต
2. ระยะเวลาในการออกดอก (ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงออกบาน)
3. ความสูงข้อแรกที่ออกดอก วัดจากโคนต้นถึงข้อแรกที่ออกดอก
4. ความสูงสุดท้าย วัดจากโคนต้นถึงปลายยอด
5. สีดอก
6. สีของกลีบดอกด้านล่าง

5.2.7 สถานที่ใช้ในการดำเนินการทดลองและรวบรวมข้อมูล

1. แปลงทดลอง ภาควิชาพืชสวน คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
2. ห้องปฏิบัติการ ภาควิชาพืชสวน คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

5.2.8 โปรแกรมที่ใช้ในการวิเคราะห์

SPSS release 6.0

5.3 ผลการทดลอง

5.3.1 เปอร์เซ็นต์การรอดชีวิต

เมื่อหยดโคลชิซินให้แก่งาแล้ว 1 สัปดาห์ (3 สัปดาห์หลังจากปลูก) พบว่า ต้นงาที่ได้รับสาร โคลชิซิน มีการสร้างปมตรงส่วนของลำต้นที่ติดกับดิน (ภาพ 5.1) มีผลทำให้ต้นงาหักและตายไปในบางข้าวที่ทำการทดลอง จาสถานพันธุ์ n5 มีเปอร์เซ็นต์การรอดชีวิตต่ำสุดคือ 11.1 เปอร์เซ็นต์ ที่โคลชิซินระดับความเข้มข้น 0.50 เปอร์เซ็นต์ ในขณะที่โคลชิซินระดับความความเข้มข้น 0, 0.25 และ 0.75 เปอร์เซ็นต์ มีค่าเปอร์เซ็นต์การรอดชีวิตเป็น 100, 33.3 และ 33.3 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ จาสถานพันธุ์ n6 มีเปอร์เซ็นต์การรอดชีวิตต่ำสุดคือ 11.1 เปอร์เซ็นต์ ที่โคลชิซินระดับความเข้มข้น 0.75 เปอร์เซ็นต์ ที่โคลชิซินระดับความความเข้มข้น 0, 0.25 และ 0.50 เปอร์เซ็นต์ มีค่าเปอร์เซ็นต์ การรอดชีวิตเป็น 100, 22.2 และ 11.1 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และจาสถานพันธุ์ n7 มีเปอร์เซ็นต์ การรอดชีวิตต่ำสุดคือ ไม่มีต้นที่มีชีวิตรอด ที่โคลชิซินระดับความเข้มข้น 0.75 เปอร์เซ็นต์ ในขณะที่โคลชิซินระดับความความเข้มข้น 0, 0.25 และ 0.50 เปอร์เซ็นต์ มีค่าเปอร์เซ็นต์การรอดชีวิตเป็น 100, 88.8 และ 33.3 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (ตาราง 5.1)



ภาพ 5.1 ลักษณะปมที่เกิดขึ้นเมื่อได้รับสารละลายน้ำโคลชิซินที่ยอด

ตาราง 5.1 เปอร์เซ็นต์การรอดชีวิตของต้นงาที่ได้รับโคลชิซิน^{1/}

พันธุ์	ความเข้มข้นของ โคลชิซิน (เปอร์เซ็นต์)	การรอดชีวิต ^{2/} (เปอร์เซ็นต์)			
		สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	สัปดาห์ที่ 5	สัปดาห์ที่ 6
		n5	0	100	100
n5	0.25	100	77.7	33.3	33.3
	0.50	50	44.4	11.1	11.1
	0.75	100	33.3	33.3	33.3
	1.00				
n6	0	100	100	100	100
	0.25	77.7	44.4	22.2	22.2
	0.50	100	66.6	22.2	22.2
	0.75	100	66.6	11.1	11.1
n7	0	100	100	100	100
	0.25	100	100	88.8	88.8
	0.50	100	100	77.7	33.3
	0.75	77.7	66.6	0	0

^{1/} ค่าเฉลี่ยไม่ได้นำไปวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนทางสถิติ

^{2/} นับหลังจากให้สารโคลชิซิน 1 สัปดาห์

5.3.2 ระยะเวลาในการออกดอก (ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงออกบานฯ)

ระดับความเข้มข้นของสารละลายโคลชิซิน มีผลต่อ ระยะเวลาในการออกดอก กันกว่าคือ ASA พันธุ์ n5 ที่โคลชิซินระดับความเข้มข้น 0.75 เปอร์เซ็นต์ ใช้เวลาในการเกิดดอกแรกนานที่สุด คือ 67.67 วัน (ตาราง 5.3) ซึ่งต่างจากกรรมวิธีที่ได้รับสารละลายโคลชิซินเข้มข้น 0, 0.25 และ 0.50 คือ 48.00, 48.67 และ 50.30 วัน ตามลำดับ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ASA พันธุ์ n6 ที่โคลชิซิน ระดับความเข้มข้น 0.75 เปอร์เซ็นต์ ใช้เวลาในการเกิดดอกแรกนานที่สุด คือ 72.00 วัน ต่างจาก กรรมวิธีที่ได้รับสารละลายโคลชิซินเข้มข้น 0.25 และ 0.50 คือ 58.30 และ 58.00 วัน ตามลำดับ และกลุ่มควบคุมใช้เวลาในการเกิดดอกแรกได้เร็วที่สุด อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ คือ 47.00 วัน ASA พันธุ์ n7 ที่โคลชิซินระดับความเข้มข้น 0.50 เปอร์เซ็นต์ ใช้เวลาในการเกิดดอกแรกนานที่สุด คือ 60.00 วัน ต่างจากกรรมวิธีที่ได้รับสารละลายโคลชิซินเข้มข้น 0.25 ใช้เวลา 54.33 วัน และ กลุ่มควบคุมใช้เวลาในการเกิดดอกแรกได้เร็วที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ คือ 48.00 วัน

ตาราง 5.2 ระยะเวลาในการออกดอกของต้นงาจำนวน 3 สายพันธุ์ ที่ได้รับโคลชิชิน¹⁾

โคลชิชิน (เปอร์เซ็นต์)	ระยะเวลาในการออกดอก (วัน)		
	n5	n6	n7
0	48.00a	47.00a	48.00a
0.25	48.67a	58.30b	54.33b
0.50	50.30b	58.00b	60.00c
0.75	67.67c	72.00c	*
LSD _{0.05}	1.08	1.97	1.68

¹⁾ ค่าเฉลี่ยในแนวตั้งที่ตามด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกัน แสดงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ด้วยวิธีการวิเคราะห์แบบ Least Significant Difference (ตารางภาคผนวก 37-39)

* ตาย

5.3.3 ความสูงข้อแรกที่ออกดอก

ความสูงจากโคนต้นถึงข้อแรกที่ออกดอกของงา 3 สายพันธุ์ ในแต่ละระดับความเข้มข้นของสารละลายน้ำ โคลชิชิน พบว่า ในงาสายพันธุ์ n5 กรรมวิธีที่ได้รับสารละลายน้ำ โคลชิชินเข้มข้น 0.25 เปอร์เซ็นต์ มีความสูงต้นน้อยที่สุด คือ 24.67 ซม. (ตาราง 5.3) งาสายพันธุ์ n7 กรรมวิธีที่ได้รับสารละลายน้ำ โคลชิชินเข้มข้น 0.75 เปอร์เซ็นต์ มีความสูงต้นน้อยที่สุด คือ 17.83 ซม. แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ กับต้นที่ได้รับสารละลายน้ำ โคลชิชิน 0.25 และ 0.50 เปอร์เซ็นต์ ที่มีความสูงเฉลี่ย 34.50 30.33 และ 25.33 ซม. ตามลำดับ ที่มีความสูงเฉลี่ยอย่างไรก็ตาม ระดับความเข้มข้นของสารละลายน้ำ โคลชิชิน ไม่มีผลต่อความสูงข้อแรกที่ออกดอกของงาสายพันธุ์ n6

ตาราง 5.3 ความสูงเฉลี่ยข้อแรกรที่ออกดอกของต้นงาจำนวน 3 สายพันธุ์ ที่ได้รับโคลชิชิน"

โคลชิชิน (เบอร์เซ็นต์)	ความสูงข้อแรกรที่ออกดอก (ซม.)		
	n5	n6	n7
0	31.50b	42.00	34.50c
0.25	24.67a	38.33	30.33c
0.50	38.00c	44.33	25.33b
0.75	40.00d	44.33	17.83a
LSD _{0.05}	1.74	ns	3.47

ค่าเฉลี่ยในแนวตั้งที่ตามด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกัน แสดงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ด้วยวิธีการวิเคราะห์แบบ Least Significant Difference (ตารางภาคผนวก 40-42)

ns ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

5.3.4 ความสูงสุดท้าย

ความสูงสุดท้ายของต้นงา วัดเมื่อต้นงาอายุได้ประมาณ 3 เดือน คือ อยู่ในช่วงที่หยุดให้ดอกแล้ว ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ (ตาราง 5.4) คือ สารละลายโคลชิชินที่ทุกระดับความเข้มข้น ไม่มีผลต่อความสูงสุดท้ายเฉลี่ยของงาทั้ง 3 สายพันธุ์

ตาราง 5.4 ความสูงเฉลี่ยของต้นงาจำนวน 3 สายพันธุ์ ที่ได้รับโคลชิชิน"

โคลชิชิน (เบอร์เซ็นต์)	ความสูง (ซม.)		
	n5	n6	n7
0	67.27	67.00	57.33
0.25	66.70	51.33	40.50
0.50	51.67	*	*
0.75	50.33	*	*
LSD _{0.05}	ns	ns	ns

ค่าเฉลี่ยในแนวตั้งที่ตามด้วยตัวอักษรที่แตกต่างกัน แสดงความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ด้วยวิธีการวิเคราะห์แบบ Least Significant Difference (ตารางภาคผนวก 37-39)

ns ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ

* ตาย

5.3.5 สีดอกและสีกลีบดอกค้านล่าง

เมื่อวัดสีดอกและสีกลีบดอกค้านล่าง โดยแผ่นเทียบสี Munsell Limit Color Cascade (Munsell Color, USA.) พบว่า สีดอกและสีกลีบดอกค้านล่างของงาทั้ง 3 สายพันธุ์ สีดอกที่เทียบได้ให้สีในช่วง สีชมพูถึงสีชมพูแดง (ตาราง 5.5) และสีกลีบดอกค้านล่างมีสีเข้มกว่าสีดอก (ค่า p ที่น้อยแสดงถึงสีดอกที่เข้มมากกว่า, ภาพ 5.2)

ตาราง 5.5 สีดอก (ดอก) และสีกลีบดอกค้านล่าง (ล่าง) ของต้นงาจำนวน 3 สายพันธุ์ ที่ได้รับโคลชิซิน

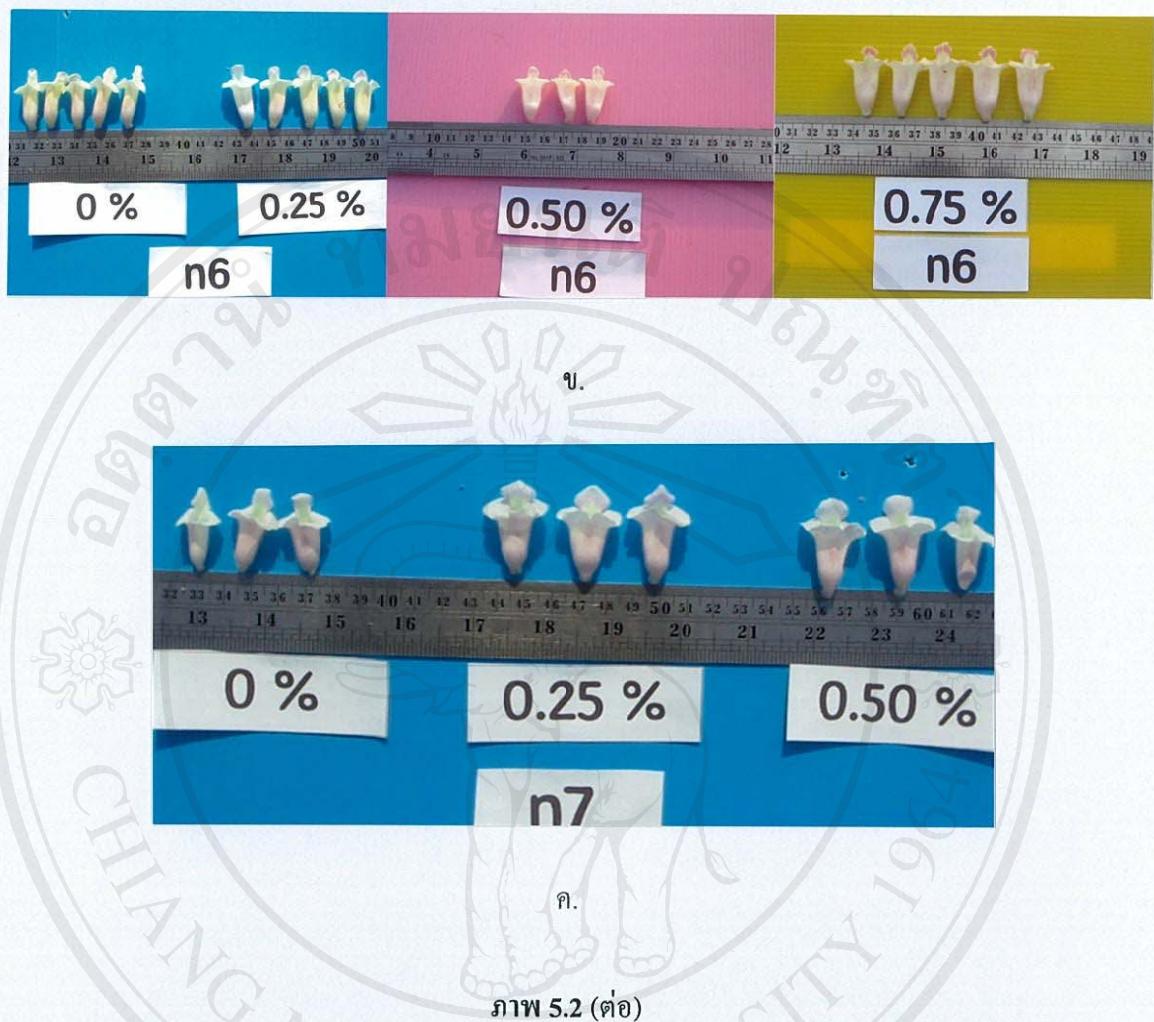
พันธุ์	ปริมาณโคลชิซิน							
	0		0.25 %		0.50 %		0.75 %	
	ดอก	ล่าง	ดอก	ล่าง	ดอก	ล่าง	ดอก	ล่าง
n5	7.4p	8.7p	9.0p	8.8p	10.0p	10.0p	7.4p	7.5p
n6	10.0p-	8.7-	9.0p-	7.7p-	9.0p-	7.7p-	7.4p	9.1p
n7	1.0rp	8.8p	10.0p	9.1p	10.0p	9.1p	*	*
	7.4p	7.4p	7.3p-	7.3p-	7.3p-	7.3p-	*	*
			9.0p	9.0p	8.7p	8.7p		
	p	ชมพู			rp		ชมพูแดง	



ภาพ 5.2

สีดอกและสีกลีบดอกค้านล่างของงา 3 สายพันธุ์ ที่ได้รับโคลชิซิน

ก. = n5c, ภ. = n6c และ ค. = n7c



5.4 วิจารณ์ผลการทดลอง

การใช้สารละลายนโคลชิซินหมายอดลงบนยอดของต้นกล้าของจำพวก 3 สายพันธุ์ พนบ่วง ระยะเวลาในการออกดอกแรกของจำพวก 3 สายพันธุ์ เมื่อเพิ่มระดับความเข้มข้นของสารละลายนโคลชิซินมีผลทำให้ระยะเวลาในการออกดอกแรกช้าลง คือ ใช้จำนวนวันมากขึ้น ซึ่งผลการทดลองเหมือนกับผลที่ได้จากในการศึกษาของ วิมล และอนันต์ (2526) ที่ใช้สารละลายนโคลชิซินรักน้ำให้เกิด polyploid ของเมล็ดพริกไวร์ (*Capsicum sp.*) โดยแข่งเมล็ดในสารละลายน้ำความเข้มข้น 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ นาน 48 และ 24 ชั่วโมง ตามลำดับ พนบ่วงต้นที่เป็น polyploid มีใบขนาดใหญ่ หนา สีเขียวเข้ม กิ่งค่อนข้าง gerade ขนาดของเซลล์ปากใบใหญ่ขึ้น วันออกดอกช้า เปอร์เซ็นต์ความเป็นหมันสูง ขนาดของผลและการติดผลลดลง และ Rupa et al. (1996) ซึ่งรักน้ำให้เกิด tetraploid กับ

แพงพวยฟรั่ง (*Catharanthus roseus*) โดยให้สารละลายนโคลชิซินกับเม็ดและปลายยอดพบว่า ถ้ากษะณะ tetraploid ที่ได้มีอัตราการเจริญข้า้ง ความสูงต้นลดลง

นอกจากนี้แล้วระดับความเข้มข้นของสารละลายนโคลชิซินยังมีผลต่อ พนว่าความเข้มข้น ของสารละลายนโคลชิซิน 4 ระดับ มีผลต่อการเจริญเติบโตและการออกดอกของงา ระดับความเข้มข้นของสารละลายนโคลชิซินมีผลต่อความสูงข้อแรกที่ออกดอกในงาสายพันธุ์ n7 ก้าวคือ ความสูง ข้อแรกที่ออกดอกลดลงเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของสารละลายนโคลชิซิน ซึ่งให้ผลการทดลองคล้ายกับ รายงานของ Umoh and Etim (1992) ที่นำเมล็ดของ *Vigna unguiculata* จำนวน 2 พันธุ์ คือ Ife Brown และ TVX3236 แซ่ในสารละลายนโคลชิซิน พนว่าการออกเกิดช้ากว่าปกติ การเจริญของ ต้นผิดปกติ และจำนวนต้นที่ออกดอกลดตามเวลาที่แซ่ โดยทั่วไปความสูงของต้น จำนวนใบ ขนาด ของข้อ จำนวนกิ่ง จำนวนเม็ดต่อฝัก และจำนวนฝักลดลง และ นวารณ (2540) ได้ศึกษาผลของ โคลชิซินต่อการออกและการเพิ่มจำนวนโครโนไซมของเม็ดต้อยติ่ง พนว่าสารละลายนโคลชิซินมี ผลต่อการออกของเม็ดต้อยติ่ง ทำให้เปอร์เซ็นต์การออกลดลง นอกจากนี้ยังทำให้เกิดต้นอ่อนที่มี ถักราษะผิดปกติ ได้แก่ ในเดียงมีสีเขียวเข้ม หนา งอจุ่มลง ในจริงหรือ ต้นและรากสัน และมี การเจริญเติบโตที่ช้ากว่าต้นที่ไม่ได้รับสาร โคลชิซิน

การใช้สารละลายนโคลชิซิน ไม่มีผลต่อสีดอกและสีกลีบดอกด้านล่างของงา แต่จากการ สังเกตพบว่าสารละลายนโคลชิซินมีผลต่อขนาดของดอกของงาสายพันธุ์ n7 คือ ขนาดดอกมี แนวโน้มใหญ่ขึ้นเมื่อความเข้มข้นของสารละลายนโคลชิซินเพิ่มขึ้น ซึ่งให้ผลเหมือนกับการทดลอง ของ Haiyang *et al.* (2001) ที่ใช้โคลชิซินชักนำให้เกิด autotetraploid ทำให้ได้ต้นงาที่มีลำต้น ที่เหนียวขึ้น ใบและดอกใหญ่ขึ้น เม็ดโดย อัตราการเจริญข้า้งเมื่อเทียบกับต้นที่เป็น diploid ส่วน Khalipova (1990) ได้ทดลองใช้สาร โคลชิซินกับ floxglove จำนวน 2 พันธุ์ คือ *Digitalis purpurea* และ *D. lutea* พนว่าสารละลายนโคลชิซินมีผล ทำให้ขนาดของต้น ขนาดของกิ่ง การแตกกิ่งข้าง สี ขนาดและรูปร่างของดอก ต่างจากพันธุ์เดิม และ Verma and Raina (1993) ได้ให้สารละลายน โคลชิซินแก่ต้นฟล็อกซ์ (*Phlox drummondii* Hook) พนว่า สามารถชักนำให้เกิดต้นที่มีจำนวน โครโนไซม 4 ชุด ซึ่งมีดอกขนาดใหญ่ขึ้น และนาน ได้นานขึ้น

5.5 สรุปผลการทดลอง

การใช้โคลชิซินมีผลต่อเบอร์เท็นต์การรอดชีวิตของงา 3 สายพันธุ์ โดยความเข้มข้นของโคลชิซินเพิ่มขึ้นอัตราการรอดชีวิตของ glandular น้อยกว่านี้แล้วโคลชิซินมีผลต่อระยะเวลาในการออกดอก (ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงออกบาน) ทำให้ระยะเวลาในการออกดอกงานขึ้น เมื่อความเข้มข้นของโคลชิซินเพิ่มขึ้น การใช้โคลชิซินเข้มข้น 0.75 เบอร์เท็นต์ กับงาสายพันธุ์ n5 และ n6 ทำให้ระยะเวลาในการออกดอกแรกนานที่สุด ส่วนงาสายพันธุ์ n7 นั้นต้นไม่สามารถเจริญต่อไปและตายในที่สุด ความสูงข้อแรกที่ออกดอกและความสูงสุดท้ายของงาทั้ง 3 สายพันธุ์ มีแนวโน้มลดลง เมื่อความเข้มข้นของสารละลายโคลชิซินเพิ่มขึ้น และเมื่อเปรียบเทียบสีดอกและสีกลีบดอกด้านล่าง พบว่า ไม่เกิดการเปลี่ยนแปลงไปจากกลุ่มควบคุม แต่ระดับความเข้มข้นของสารละลายโคลชิซินมีผลต่องานคอกของงาสายพันธุ์ n7 คือ แนวโน้มขนาดคอกเพิ่มขึ้นเมื่อความเข้มข้นของสารละลายโคลชิซินเพิ่มขึ้น