

บทที่ 3

อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

การทดลองที่ 1 ศึกษาผลของการใช้ความร้อนแห้งป้องกันการย่อยสลายของกากถั่วเหลือง ในรูเมน

ทำการคั่วกากถั่วเหลืองในกะทะขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 92 ซม. ลึก 26 ซม. ครั้งละ 5 กก. โดยใส่น้ำมันเพื่อใช้เป็นสื่อความร้อนในอัตราต่าง ๆ กัน คือ 0, 5, 8 และ 10% ของน้ำหนักกากถั่วเหลืองให้ความร้อนโดยใช้เตาแก๊ส ใช้เวลาคั่ว 10 และ 20 นาที หลังจากนั้นนำกากถั่วเหลืองที่คั่วแล้วมาศึกษาค่าการย่อยสลายด้วยวิธีใช้ถุงในลอน โดยศึกษาในโค 3 ตัว (3 ซ้ำ) ใช้เวลาในการแช่ 6 ระยะ คือ 3, 6, 9, 12, 24 และ 48 ชั่วโมง ตามลำดับ ดังรายละเอียดที่แสดงในภาคผนวกที่ 1

การวิเคราะห์ทางสถิติ

นำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of Variance) ตามแผนการทดลองแบบ Completely randomized design (CRD) และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan's new multiple range test ด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป SPSS 9.0

การทดลองที่ 2 ศึกษาหาระดับฟอร์มาลดีไฮด์ที่เหมาะสมในการป้องกันการย่อยสลายของ กากถั่วเหลืองในรูเมน

2.1 การเตรียมตัวอย่าง

ใช้ฟอร์มาลดีไฮด์ (ในรูปฟอร์มาลิน (formalin) 37%) 6 ระดับ คือ 0, 0.3, 0.6, 0.9, 1.2 และ 1.5% w/w โดยใส่ฟอร์มาลินตามปริมาณที่กำหนดลงในกากถั่วเหลืองที่ซังไว้ครั้งละ 4 กก. คลุกด้วยมือเป็นเวลา 2 นาที แล้วนำมาอุ่นผ่านตะแกรง 3x3 ตารางมิลลิเมตร ดังภาพ 3.1 เพื่อให้กากถั่วเหลืองและฟอร์มาลดีไฮด์คลุกเคล้ากันได้ดี แล้วนำมาใส่ถุงพลาสติกมัดปากถุงให้แน่น เก็บไว้เป็นเวลา 24 ชั่วโมง แต่ละระดับของฟอร์มาลดีไฮด์ทำ 3 ซ้ำ จากนั้นนำตัวอย่างทั้ง 3 ซ้ำ มาผสมรวมกัน บดผ่านตะแกรง 1 มิลลิเมตร เพื่อใช้ในการศึกษาขั้นต่อไป

2.2 วิธีการทดลอง

2.2.1 หาค่าการย่อยสลายของวัตถุดิบ

นำกากถั่วเหลืองที่ผ่านการป้องกันการย่อยสลายด้วยฟอร์มาลดีไฮด์จาก 2.1 แล้วมาศึกษาค่าการย่อยสลายของวัตถุดิบ ด้วยวิธีใช้เทคนิคถุงไนลอนเช่นเดียวกับการทดลองที่ 1 โดยทำในโค 3 ตัว (3 ซ้ำ) รวมจำนวนถุงไนโคแต่ละตัวเท่ากับ 36 ถุง คือ 6 ระดับ \times 6 ระยะเวลาแช่

2.2.2 หาค่าการย่อยสลายของโปรตีน

ทำการศึกษาเช่นเดียวกับ 2.2.1 แต่นำตัวอย่างอาหารทั้งก่อนและหลังการแช่ในรูเมนมาวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีนแทน อย่างไรก็ตามก็เนื่องจากอาหารที่เหลือในแต่ละถุงโดยเฉพาะอย่างยิ่งในช่วงเวลาที่ 12-48 มีปริมาณน้อยมาก จึงต้องใช้จำนวนถุงมากขึ้นถึง 3 เท่าโดยทำการทดลอง 3 รอบ แล้วนำตัวอย่างที่เหลือของแต่ละรอบมาผสมรวมกันเพื่อทำการวิเคราะห์หาเปอร์เซ็นต์ไนโตรเจนด้วย Kjeldahl method โดยเครื่อง Kjeltac Auto Distillation 2200 จากนั้นคำนวณค่าการย่อยสลายของโปรตีน (protein degradability) โดยใช้สูตร

$$\text{Protein degradability (\%)} = \frac{\text{ปริมาณโปรตีนที่หายไปหลังการแช่ในรูเมน} \times 100}{\text{ปริมาณโปรตีนเริ่มต้น}}$$

2.3 การวิเคราะห์ทางสถิติ

ทำเช่นเดียวกับการทดลองที่ 1

การทดลองที่ 3 ประเมินค่าการย่อยได้ของโปรตีนในกากถั่วเหลืองด้วยวิธีใช้เอนไซม์ในหลอดทดลอง (*in vitro* enzymatic technique)

นำกากอาหารที่เหลือจากการย่อยสลายในรูเมนที่ 12 ชั่วโมงของการ incubate จากการทดลองที่ 2.2.1 จากทุกซ้ำมารวมกันแล้วหาค่าการย่อยได้ของโปรตีนด้วยเอนไซม์ในหลอดทดลองตามวิธีของ Antoniewicz *et al.* (1992) โดยชั่งน้ำหนักกากอาหารนั้นมา 0.5 กรัม เติมสารละลาย pepsin ที่มีความเข้มข้น 2 g/l ของ 0.075 M HCL จำนวน 20 ml ทำการ incubate ที่อุณหภูมิ 39°C ใน shaking waterbath เป็นเวลา 2 ชั่วโมง กรองผ่านผ้า polyamide cloth (pore size 40 μ m) ล้างตัวอย่างที่ติดบนผ้าด้วยน้ำกลั่น 3 ครั้ง จากนั้นชะตัวอย่างลงในหลอด vessel ให้หมดด้วย 0.1 M phosphate buffer, pH 7.4 จนได้ปริมาตรของสารละลาย 20 ml เติมสารละลาย pancreatin 3 g/l ของ phosphate buffer 20 ml (Calsamiglia and Stern, 1995) แล้วนำมาบ่มที่อุณหภูมิ 39°C ใน shaking waterbath เป็นเวลา 2 ชั่วโมง จากนั้นเติม phosphate buffer ลงไป

ในหลอด vessel อีกร 20 ml ทิ้งไว้ข้ามคืนที่อุณหภูมิ 39°C โดยไม่ต้องเขย่า แล้วนำมากรองผ่านกระดาษกรองไร้เถ้า (ash-free filter paper) ล้างกากที่เหลือด้วยน้ำกลั่นอุ่นอีก 5 ครั้ง จากนั้นนำกระดาษกรองที่มีกากอาหารในขณะที่เปียกอยู่นั้นไปหาปริมาณโปรตีนด้วย Kjeldahl-N method ทำจำนวน 2 ซ้ำ และทำ blank ด้วย 2 ซ้ำเช่นกัน ดังภาพ 3.3 คำนวณค่าการย่อยได้ของโปรตีนดังนี้คือ

$$\text{Postruminal CP digestibility (\%)} = \frac{\text{โปรตีนเริ่มต้น} - \text{โปรตีนที่เหลือ}}{\text{โปรตีนเริ่มต้น}} \times 100$$

การวิเคราะห์ทางสถิติ

ทำเช่นเดียวกับการทดลองที่ 1

การทดลองที่ 4 ศึกษาวิธีไล้ฟอร์มัลดีไฮด์ส่วนเกินและผลที่มีต่อจุลินทรีย์ในรูเมน

4.1 การเตรียมตัวอย่าง

ใช้ฟอร์มัลดีไฮด์ (ในรูปฟอร์มาลิน (formalin) 37%) 3 ระดับ คือ 0.9, 1.2 และ 1.5% w/w ใส่ลงในกากถั่วเหลือง และคลุกด้วยมือแล้วเก็บไว้ในถุงพลาสติกเช่นเดียวกับการทดลองที่ 2.1 ระดับละ 8 ถุง รวม 24 ถุง

4.2 การไล้ฟอร์มัลดีไฮด์ส่วนเกิน

ทำการแบ่งกากถั่วเหลืองที่ทรีตด้วยฟอร์มัลดีไฮด์แต่ละระดับออกเป็น 4 กลุ่ม ทำกลุ่มละ 2 ซ้ำ

กลุ่มที่ 1 กลุ่มควบคุม (ไม่มีการไล้ฟอร์มัลดีไฮด์ส่วนเกิน) เก็บในถุงพลาสติก

กลุ่มที่ 2 ก. ไล้ฟอร์มัลดีไฮด์ส่วนเกินด้วยการเป่า โดยนำกากถั่วเหลืองที่ทรีตแล้ว 1 คีน ใส่ในถุงผ้ายาว 4 เมตร ใช้พัดลมขนาดเส้นรอบวง 1.6 เมตร เป่าเป็นเวลา 5 นาที แล้วเก็บในถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นเพื่อรอการวิเคราะห์ต่อไป

กลุ่มที่ 2 ข. ทำเช่นเดียวกับกลุ่มที่ 2 ก. ทุกประการ แต่ใช้พัดลมเป่าเป็นเวลา 10 นาที

กลุ่มที่ 3 ไล้ฟอร์มัลดีไฮด์ส่วนเกินด้วยการตากแดด โดยนำกากถั่วเหลืองที่ทรีตแล้ว 1 คีนไปตากแดดบนกระดาษหนังสือพิมพ์ เกือบให้มีความหนา 1 ซม. เป็นเวลา 7 ชั่วโมง ทำการกลับทุก ๆ 2 ชั่วโมง แล้วนำไปเก็บในถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นเช่นเดียวกับกลุ่มที่ 2

4.3 ทำการวัดปริมาณฟอร์มาลดีไฮด์

โดย spectrophotometric method (AOAC, 1995) ตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในภาคผนวกที่ 2 แล้วนำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ทางสถิติเช่นเดียวกับการทดลองที่ 1

4.4 ศึกษาผลของฟอร์มาลดีไฮด์ตกค้างที่มีต่อจุลินทรีย์ในรูเมนโดยวัดปริมาณแก๊สที่เกิดขึ้น (gas production method)

ซังกากั่วเหลืองที่ผ่านการทรีตด้วยฟอร์มาลดีไฮด์จากขั้นตอนที่ 4.1 และ 4.2 ซึ่งได้บดผ่านตะแกรงขนาด 1 มิลลิเมตรแล้ว จำนวน 200 มิลลิกรัมวัดตุ้มน้ำลงในหลอด syringe ชนิดพิเศษเติมสารละลาย rumen liquor buffer จำนวน 30 มิลลิลิตร นำไป incubate ที่อุณหภูมิ 39 °C อ่านค่าแก๊สที่เกิดขึ้นในช่วงเวลา 2, 4, 8, 12, 24, 36 และ 48 ชั่วโมง ตามวิธีของ Bluemmel and Ørskov (1993) จากนั้นนำค่าปริมาตรแก๊สสุทธิที่เกิดขึ้น ไปคำนวณอัตราการเกิดแก๊ส โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป Graph Pad InPlot (GPIP), Universität Hohenheim (Gall, 1990) โดยนำตัวอย่างจากขั้นตอนที่ 4.2 ในแต่ละกลุ่มที่มี 2 ซ้ำมาผสมรวมกัน ซึ่งกลุ่มที่ 1 มี 1 ตัวอย่าง กลุ่มที่ 2ก. 2ข. และ 3. มีกลุ่มละ 3 ตัวอย่าง รวมทั้งหมด 10 ตัวอย่าง ทำตัวอย่างละ 3 ซ้ำ

การทดลองที่ 5 ทดสอบประสิทธิภาพการผลิตและองค์ประกอบของน้ำนม ในโคที่ให้นมสูง

5.1 สัตว์ทดลอง

ใช้แม่โคนมลูกผสมโฮลสไตน์ฟรีเซียน ระดับสายเลือด 87.5% จำนวน 6 ตัว ซึ่งมีค่าเฉลี่ยต่าง ๆ ดังนี้ คือ น้ำหนักตัว 478 ± 74 กิโลกรัม, อายุ 5 ± 2 ปี, จำนวนวันที่ให้นม 110 ± 60 วัน และมีผลผลิตน้ำนม 22 ± 5 กิโลกรัม

5.2 โรงเรือนทดลอง

เป็นซองเดี่ยวประกอบด้วยโซ่ผูกยื่นโรง และมีราวเหล็กกันระหว่างโคแต่ละตัว ด้านหน้าเป็นรางอาหารและรางน้ำอัตโนมัติที่สามารถดื่มได้ตลอดเวลา ด้านบนติดตั้งพัดลมเพื่อระบายความร้อนให้กับสัตว์ทดลอง และมีท่อลมเป็นตัวป้อนอากาศเพื่อใช้ในขณะรีดนมด้วยเครื่อง ส่วนบริเวณพื้นคอกที่โคอยู่ใช้ผ้าใยสังเคราะห์หนา 10 มิลลิเมตร ปูบนพื้นซีเมนต์เพื่อป้องกันข้อเท้าไม่ให้มีรอยแผลถลอกขณะนอนและลุกยืน

5.3 อาหารทดลอง

ทำการคำนวณสูตรอาหารชั้น 3 สูตร ให้มีโภชนะตามความต้องการของโคแต่ละตัว โดยใช้โปรแกรม Xration (สมคิด, 2542) สูตรที่ 1 (กลุ่มควบคุม) ใช้กากถั่วเหลืองปกติ สูตรที่ 2 ใช้กากถั่วเหลืองที่ผ่านกรรมวิธีป้องกันการย่อยสลายด้วยฟอร์มาลดีไฮด์ 0.3% (จากการทดลองที่ 1 ถึง 3) โดยใช้ 7% ของสูตรอาหารชั้น และสูตรที่ 3 ใช้ปลาป่น 7% เช่นกัน ให้โคทุกกลุ่มได้รับ ทำการผสมอาหารชั้นแต่ละสูตรด้วยเครื่องผสมอาหารแบบแนวนอนครั้งละ 100 กก. สำหรับการทรีตกากถั่วเหลืองด้วยฟอร์มาลดีไฮด์ ทำโดยคลุกกากถั่วเหลืองครั้งละ 30 กิโลกรัม ด้วยฟอร์มาลดีไฮด์ 243.2 กรัม ในเครื่องผสมอาหารเป็นเวลา 15 นาที แล้วเก็บไว้ในกระสอบใบสังเคราะห์เป็นเวลา 24 ชั่วโมง สำหรับอาหารหยาบ ใช้หญ้าที่สด อายุ 45-60 วัน โดยใส่ปุ๋ยยูเรียหลังตัดในอัตราส่วน 30 กก./ไร่ ได้ผลผลิตหญ้าสดประมาณ 2.5 ตัน/ไร่ สัดส่วนของอาหารหยาบต่ออาหารชั้นเมื่อคิดเป็นร้อยละของวัตถุดิบ 50:50

นอกจากนี้ยังมีการปรับแร่ธาตุ และวิตามิน ให้ตรงกับที่ NRC (1989) ได้แนะนำไว้ โดยแร่ธาตุผสม (mineral mixture) ที่ใช้นั้นมีส่วนประกอบต่าง ๆ ดังตาราง 3.1 ตัวอย่างของสูตรอาหารที่ใช้แสดงในตาราง 3.2 อนึ่งได้ทำการปรับสูตรอาหารที่ใช้ทดลองทุกคาบเพื่อให้มีโภชนะตรงตามความต้องการของโคนมแต่ละตัว ซึ่งให้ปริมาณนมเปลี่ยนไปในแต่ละระยะ สูตรอาหารทั้งหมดแสดงในภาคผนวกที่ 4

ตาราง 3.1 ส่วนประกอบของแร่ธาตุในแร่ธาตุผสม 1 กิโลกรัม

Table 3.1 Composition of mineral mixture in 1 kilogram.

Mineral	g	Mineral	g
Ca ₃ (PO ₄) ₂	351.4	ZnO	3
CaCO ₃	130.3	MnO	3
Na ₂ SO ₄	29	CuSO ₄ ·5H ₂ O	1.2
NaCl	399.7	KIO ₃	0.135
S	23.9	CoSO ₄	0.033
MgO	58.3	Na ₂ SeO ₃ ·5H ₂ O	0.026

ตาราง 3.2 ตัวอย่างส่วนประกอบของสูตรอาหารข้น

Table 3.2 The example of concentrate composition (% of air dry)

Ration	1 (Control)	2 (Treated SBM)	3 (Fish meal)
RUP (%CP in ration)	34	38	38
	←-----%-----→		
(% in concentrate)			
Soybean meal (SBM)	36.56	28.76	25.01
Rice bran	13.08	15.17	17.97
Cassava chips	44.44	42.76	45.00
Treated SBM	-	7.03	-
Fish meal	-	-	6.97
Mineral premix	3.42	3.56	2.33
Vitamin premix (gm)	3.7	3.87	3.51
Magnesium oxide	0.71	0.78	0.80
Sodium bicarbonate	1.33	1.45	1.58
Calcium carbonate	0.44	0.48	0.33
CP (%)	18.92	19.37	19.93
TDN (%)	72.45	72.36	72.40

* Each cow was offered fresh grass 32 kg/head/day

5.4 แผนการทดลอง

ใช้แผนการทดลองแบบสลับ (change over design) และเนื่องจากไม่สามารถจัดระยะพักระหว่างทรีตเมนต์ได้เพราะโคถูกต้องรีดนมอย่างต่อเนื่อง จึงได้วางแผนสำรวจผลตกค้าง (residual effect) โดยวางทรีตเมนต์สลับกันภายใน 2 สแควร์ (balance design) (จรัญ, 2540) โดยแบ่งออกเป็น 3 ระยะ ๆ ละ 17 วัน ใช้โคนมสแควร์ละ 3 ตัว รวม 6 ตัว การจัดกลุ่มทดลองแสดงในตาราง 3.3

ตาราง 3.3 การจัดกลุ่มทดลอง

Table 3.3 Experiment design.

	โคตัวที่ 1	โคตัวที่ 3	โคตัวที่ 6	โคตัวที่ 2	โคตัวที่ 5	โคตัวที่ 4
ระยะที่ 1	T1	T2	T3	T1	T2	T3
ระยะที่ 2	T2	T3	T1	T3	T1	T2
ระยะที่ 3	T3	T1	T2	T2	T3	T1

5.5 วิธีการศึกษา

ในช่วงแรกเป็นระยะปรับตัว (preliminary period) ใช้เวลา 7 วัน เพื่อให้โคได้ปรับตัวเข้ากับสภาพของคอกทดลอง และอาหารใหม่ โดยค่อย ๆ ให้อาหารทดลองเพิ่มขึ้นทีละน้อย แล้วจึงเปลี่ยนมากินอาหารทดลองตามปริมาณที่กำหนดในที่สุด โคนมแต่ละตัวได้รับอาหารแต่ละสูตรตามแผนการทดลอง หมุนเวียนสลับกันในแต่ละคาบ จนครบ 3 คาบ ให้โคได้รับอาหารหยาบโดยทำการตัดหญ้าที่สดด้วยเครื่องตัดหญ้าแบบสะพายให้ได้น้ำหนักประมาณ 200 กก. ในตอนเช้าของทุกวัน ดังภาพ 3.4 ให้หญ้าที่สดกับโคแต่ละตัว 32 กก./วันโดยแบ่งให้ 3 ครั้ง คือ 12, 8 และ 12 กก. ที่เวลา 08.30, 13.00 และ 17.00 น. ตามลำดับ ส่วนอาหารข้น จะทำการผสมในแต่ละครั้งทุก 7 วันและจะใช้ได้หมดภายใน 7 ถึง 10 วัน โดยแบ่งให้วันละ 3 ครั้ง คือที่เวลา 07.30, 12.30 และ 16.00 น. ทำการรีดนมด้วยเครื่องวันละ 2 เวลา คือ 05.30 น. และ 15.30 น. แต่ละคาบใช้เวลา 17 วันโดย 7 วันแรกเป็นการปรับตัวสัตว์ให้คุ้นเคยกับสูตรอาหาร ส่วน 10 วันหลังเป็นช่วงเก็บข้อมูลตลอดการทดลองบันทึกปริมาณน้ำนมและปริมาณอาหารหยาบที่กินได้ รวมทั้งปริมาณอาหารหยาบที่เหลือโดยชั่งทุกมื้อแล้วรวมเป็นอาหารเหลือในแต่ละวัน สุ่มเก็บตัวอย่างอาหารข้นทุกคาบและสุ่มเก็บอาหารหยาบทุก ๆ 5 วันเพื่อหาวัตถุแห้งและรอกการวิเคราะห์ทางเคมีต่อไป สุ่มเก็บตัวอย่างน้ำนมคาบละ 3 ครั้ง ดังภาพ 3.5 ในวันที่ 1, 5 และ 10 ของช่วงการเก็บข้อมูล โดยสุ่มในตอนเช้าและเย็นในอัตราส่วน 5:3 นำมารวมกัน ใส่ sodium azide ในอัตรา 0.1% เพื่อรักษาสภาพน้ำนม เก็บไว้ในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส เพื่อรอกการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีต่อไป หนึ่งสูตรอาหารข้นและปริมาณอาหารหยาบที่ใช้ทดลองจะทำการปรับทุก 7 วันเพื่อให้โคได้รับโภชนาที่เพียงพอต่อการผลิตน้ำนม เมื่อเสร็จสิ้นการทดลองในแต่ละคาบจะทำการวัดรอบอกด้วยสายวัดแบบพิเศษที่สามารถอ่านค่าเป็นน้ำหนักตัวได้ นอกจากนี้ยังมีการให้คะแนนสภาพร่างกาย (body condition score) ของโคด้วย

5.6 การวิเคราะห์ทางเคมี

1. ประเมินองค์ประกอบทางเคมีของกากถั่วเหลือง ตัวอย่างอาหารที่ให้และที่เหลือ โดยวิเคราะห์ปริมาณวัตถุแห้ง โปรตีน ไขมัน อินทรีย์วัตถุ และเถ้า โดยวิธี Proximate (AOAC, 1984) และองค์ประกอบโครงสร้างของพืชโดยวิธี Detergent method (Goering and Van Soest, 1970 อ้างโดย บุญล้อม และสมคิด, 2539a)
2. วิเคราะห์หาองค์ประกอบทางเคมีของน้ำนม คือ fat, protein, solid not fat (SNF), total solid และ lactose โดยใช้เครื่อง Milkoscan 133 V 3.9 GB ดังภาพ 3.6

3. วิเคราะห์หาปริมาณยูเรียไนโตรเจนในน้ำนม (Milk Urea Nitrogen, MUN) ด้วยวิธีของ Roseler *et al.* (1993) ดังภาพ 3.7 รายละเอียดแสดงไว้ในภาคผนวกที่ 3

5.7 การวิเคราะห์ผลทางสถิติ

นำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์ความแปรปรวน (Analysis of Variance) และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยแต่ละทรีตเมนต์โดยวิธี Least Significant Difference Test (LSD) ด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป SPSS 10.0.1

5.8 ระยะเวลา และสถานที่ทำการทดลอง

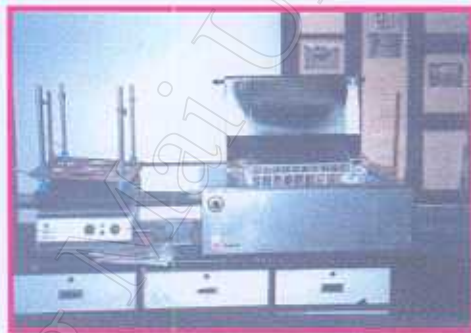
เลี้ยงโคทดลองเป็นเวลาประมาณ 2 เดือน คือตั้งแต่วันที่ 27 สิงหาคม - 25 ตุลาคม 2545 ที่ศูนย์วิจัยและบำรุงพันธุ์สัตว์เชียงใหม่ อ. สันป่าตอง จ. เชียงใหม่



ภาพ 3.1 การคลุกกากถั่วเหลืองกับฟอร์มอลิน
แล้วร่อนด้วยตะแกรง



ภาพ 3.2 ถุงในลอนที่เอาออกจากกระเพาะ
สุมน



ภาพ 3.3 การหาการย่อยได้ของโปรตีนที่กระเพาะแท้ และลำไส้เล็กด้วยวิธี *in vitro* enzymatic
technique



ภาพ 3.4 การตัดหญ้ารัฐีในแปลงด้วยเครื่องตัดแบบสะพาย และการขนหญ้ามาให้โคกิน



ภาพ 3.5 การรีดนมด้วยเครื่อง และการสุ่มตัวอย่างน้ำนม



ภาพ 3.6 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของน้ำนมด้วยเครื่อง Milkoscan 133 V 3.9 GB



ภาพ 3.7 การวิเคราะห์หาปริมาณยูเรียไนโตรเจนในน้ำนม (Milk urea nitrogen, MUN)