

สารบัญ

หน้า

บทที่ 1	บทนำ	1
บทที่ 2	บททบทวนเอกสาร	3
บทที่ 3	การศึกษาอิทธิพลของอุณหภูมิต่อการออกต่อการออกของล้ายฟันธันแท้	17
การทดลองที่ 1	การหาระยะเวลาที่เหมาะสมในการให้อุณหภูมิต่อการออกต่อการออกของล้ายฟันธันแท้	17
การทดลองที่ 2	การหาระยะเวลาที่น้อยที่สุดในการให้อุณหภูมิต่อการออกต่อการออกของล้ายฟันให้ล้ายฟันธันแท้	45
การทดลองที่ 3	การหาระยะเวลาที่เหมาะสมในการให้อุณหภูมิต่อการออกต่อการออกของล้ายฟันธัน	58
บทที่ 4	การศึกษาอิทธิพลของลาร์เคมีบางชนิดต่อการออกต่อการออกของล้ายฟันธันแท้	71
การทดลองที่ 4	การศึกษาการใช้สีบีเบอเรลสิน (GA ₃) ในการเร่งการออกต่อการออกของล้ายฟันธัน T-1-7-1	71
การทดลองที่ 5	การศึกษาการใช้สีร. 85 ในการช่วยลดการออกต่อการออกของล้ายฟันธัน C-2-7-5	84
บทที่ 5	การศึกษาการใช้ลาร์เคมีบางชนิดร่วมกับการให้อุณหภูมิต่อเพื่อควบคุมการออกต่อการออกของล้ายฟันธันแท้	96
การทดลองที่ 6	การศึกษาการใช้ลาร์เคมีบางชนิดร่วมกับการให้อุณหภูมิต่อ 20 วันในการปั่งปรับการออกต่อการออกของล้ายฟันธันแท้	96

การทดลองที่ 7	การศึกษาการใช้ส่าวนคีเมบางชั้นด้วยกับการให้อุณหภูมิต่ำและความเย้ายা�ของแสง 10 ชั่วโมงต่อวัน ในการควบคุมการออกดอกของลักษณะพันธุ์แก้ที่ใช้ในการผลิต ถุงลม	111
การทดลองที่ 8	การศึกษาการใช้ส่าวนคีเมบางชั้นด้วยกับการให้อุณหภูมิต่ำและความเย้ายা�ของแสง 24 ชั่วโมงต่อวัน ในการควบคุมการออกดอกของลักษณะพันธุ์แก้ที่ใช้ในการผลิต ถุงลม	127
บทที่ 6	การศึกษาการผลิตตัวเองไม่ได้ในลักษณะพันธุ์แก้	143
การทดลองที่ 9	การศึกษาหาช่วงอุณหภูมิที่เหมาะสมในการเพิ่มการผลิตตัวเองในลักษณะพันธุ์แก้	143
การทดลองที่ 10	การศึกษาผลของการความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศที่มีต่อการแลดงออกของ การผลิตตัวเองไม่ได้ในลักษณะพันธุ์แก้	179
การทดลองที่ 11	การศึกษาการลดปริมาณการผลิตตัวเองไม่ได้ของลักษณะพันธุ์แก้ โดยการเพิ่มปริมาณของกิจกรรมบนไดออกไซด์ในบรรยากาศ	210
บทที่ 7	บทสรุป	233
	เอกสารอ้างอิง	235

รายการตารางประกอบ

ตารางที่

หน้า

1.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของช่องหอดอกของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น	22
2.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของช่องหอดอกของล้ายฟันธ์ T-1-7-1 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น	23
3.	จำนวนรันที่ต้องการในการออกแบบหอดอกของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 หลังจาก น้าอกจากห้องเย็น	24
4.	จำนวนรันที่ต้องการในการออกแบบหอดอกของล้ายฟันธ์ T-1-7-1 หลังจาก น้าอกจากห้องเย็น	25
5.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของช่องหอดอกของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรียบเทียบกับ control	27
6.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของช่องหอดอกของล้ายฟันธ์ T-1-7-1 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรียบเทียบกับ control	28
7.	จำนวนรันที่ต้องการในการออกแบบหอดอกของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรียบเทียบกับ control	29
8.	จำนวนรันที่ต้องการในการออกแบบหอดอกของล้ายฟันธ์ T-1-7-1 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรียบเทียบกับ control	30
9.	เปอร์เซนต์การยืดตัวของช่องหอดอก และการออกแบบหอดอก control ของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 โดยคิดเทียบจากจำนวนทั้งหมด ของ control	35

จัดทำโดยบัณฑิตวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

ตารางที่

หน้า

10.	เปอร์เซนต์การยึดตัวของชื่อต่อ ก และการออกต่อของ control ของลายพิมพ์ T-1-7-1 โดยคิดเป็นจากจำนวนต้นทั้งหมด ของ control	36
11.	จำนวนใบขณะตอกแรกบนของลายพิมพ์ C-2-7-5	37
12.	จำนวนใบขณะตอกแรกบนของลายพิมพ์ T-1-7-1	38
13.	ความสูงของต้นขณะตอกแรกบนของลายพิมพ์ C-2-7-5	39
14.	ความสูงของต้นขณะตอกแรกบนของลายพิมพ์ T-1-7-1	40
15.	จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชื่อต่อ หลังจากนำออกจาก ห้องเย็นและเปอร์เซนต์การยึดตัวของชื่อต่อของลายพิมพ์ C-2-7-5	47
16.	จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชื่อต่อ หลังจากนำออกจาก ห้องเย็นและเปอร์เซนต์การยึดตัวของชื่อต่อของลายพิมพ์ T-1-7-1	48
17.	จำนวนรันที่ต้องการในการออกต่อ หลังจากนำออกจากห้องเย็น และเปอร์เซนต์การออกต่อของลายพิมพ์ C-2-7-5	51
18.	จำนวนรันที่ต้องการในการออกต่อ หลังจากนำออกจากห้องเย็น และเปอร์เซนต์การออกต่อของลายพิมพ์ T-1-7-1	52
19.	จำนวนใบขณะตอกแรกบนของลายพิมพ์ C-2-7-5 และลายพิมพ์ T-1-7-1	54
20.	ความสูงของต้นขณะตอกแรกบนของลายพิมพ์ C-2-7-5 และลายพิมพ์ T-1-7-1	55
21.	จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชื่อต่อของลายพิมพ์น้ำเต้า 2-1 หลังจากนำออกจากห้องเย็น	60
22.	จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชื่อต่อของลายพิมพ์ช้าง 2-13 หลังจากนำออกจากห้องเย็น	61

รายการ	หน้า
23. จำนวนรันที่ต้องการในการออกดอก ของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	63
24. จำนวนรันที่ต้องการในการออกดอก ของล้ายพันธุ์เข้า 2-13 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	64
25. จำนวนในขณะทดสอบแรกบานของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 และ ล้ายพันธุ์เข้า 2-13	66
26. ความถูกต้องต้นทดสอบแรกบานของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 และล้ายพันธุ์เข้า 2-13	68
27. จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของยื่อดอกแรกของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 และความแตกต่างของรันที่ต้มแรกยึดตัว เปรียบเทียบ กับ control และล้ายพันธุ์ C-2-7-5 check	74
28. จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวไต้คิรีงหนึ่งของจำนวนตัน หั้งหมัดของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 และความแตกต่างของรันที่คิรีงหนึ่ง ของตันหั้งหมัดยึดตัว เปรียบเทียบกับ control และล้ายพันธุ์ C-2-7-5 check	74
29. จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของทุกตัน ของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 และความแตกต่างของรันที่ทุกตันยึดตัว เปรียบเทียบกับ control และล้ายพันธุ์ C-2-7-5 check	75
30. จำนวนรันที่ต้องการในการอุดอกดอกของตันแรก ของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 และความแตกต่างของรันที่ตันแรกออกดอก เปรียบเทียบกับ control และล้ายพันธุ์ C-2-7-5 check	77
31. จำนวนรันที่ต้องการในการอุดอกดอกไต้คิรีงหนึ่งของตันหั้งหมัดของ ล้ายพันธุ์ T-1-7-1 และความแตกต่างของรันที่คิรีงหนึ่งของตัน หั้งหมัดออกดอก เปรียบเทียบกับ control และล้ายพันธุ์ C-2-7-5 Check	77

รายการที่	หน้า
32. จำนวนรันที่ต้องการในการออกออกของทุกตันของล้ายฟันธ์ T-1-7-1 และความแตกต่างของรันที่ทุกตันออกออก เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันธ์ C-2-7-5 check	78
33. จำนวนใบและความสูงของตันขณะดอกแรกบนของล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ GA ₃ ความเข้มข้นต่ำๆ กัน เปรียบเทียบกับ ล้ายฟันธ์ C-2-7-5 check	80
34. จำนวนรันที่ต้องการในการยิตตัวของชื่อตอกแรกของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 และความแตกต่างของรันที่ตันแรกยิตตัว เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันธ์ T-1-7-1 check	87
35. จำนวนรันที่ต้องการในการยิตตัวได้ครึ่งหนึ่งของจำนวนตันทั้งหมด ของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 และความแตกต่างของรันครึ่งหนึ่งของตันทั้งหมดยิตตัว เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันธ์ T-1-7-1 check	87
36. จำนวนรันที่ต้องการในการยิตตัวของทุกตัน ของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 และความแตกต่างของรันที่ทุกตันยิตตัว เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันธ์ T-1-7-1 check	88
37. จำนวนรันที่ต้องการในการอักออกของตันแรก ของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 และความแตกต่างของรันที่ตันแรกออกออก เปรียบเทียบ กับ control และล้ายฟันธ์ T-1-7-1 check	89
38. จำนวนรันที่ต้องการในการอักออกได้ครึ่งหนึ่งของตันทั้งหมด ของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 และความแตกต่างของรันที่ครึ่งหนึ่งของตันทั้งหมดออกออก เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันธ์ T-1-7-1 check	89

ตารางที่

หน้า

39.	จำนวนรันที่ต้องการในการอภิคอกของทุกตัวนของสายพันธุ์ C-2-7-5 และความแตกต่างของรันที่ถูกต้นอภิคอก เปรียบเทียบกับ control และสายพันธุ์ T-1-7-1 check	90
40.	จำนวนใบและความสูงของต้นขยะ เดอกแรกบานของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับล่าร์ ความเยื้องขั้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับสายพันธุ์ T-1-7-1 check	92
41.	จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชื่อตอก ของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับล่าร์ เคมีชีมิตต่าง ๆ หลังจากนำเสนอออกจากการห้องเย็น	100
42.	จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชื่อตอก ของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับล่าร์ เคมีชีมิตต่าง ๆ หลังจากนำเสนอออกจากการห้องเย็น	101
43.	จำนวนรันที่ต้องการในการอภิคอก ของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับล่าร์ เคมีชีมิตต่าง ๆ หลังจากนำเสนอออกจากการห้องเย็น	102
44.	จำนวนรันที่ต้องการในการอภิคอกของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับล่าร์ เคมีชีมิตต่าง ๆ หลังจากนำเสนอออกจากการห้องเย็น	103
45.	จำนวนใบขยะเดอกแรกบาน ของสายพันธุ์ C-2-7-5 และสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับล่าร์ เคมีชีมิตต่าง ๆ เปรียบเทียบกับ control	106
46.	ความสูงของต้นขยะตอกแรกบานของสายพันธุ์ C-2-7-5 และสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับล่าร์ เคมีชีมิตต่าง ๆ เปรียบเทียบกับ control	107
47.	ความแตกต่างของจำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของต้นแรก ของสายพันธุ์ C-2-7-5 กับสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	115

ตารางที่	หน้า
48. ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการยึดตัวได้ครึ่งหนึ่ง ของตันหังหมดของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	116
49. ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการยึดตัวได้ทุกตัน ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการ ต่าง ๆ กัน	117
50. ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการออกตอกของตันแรก ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการ ต่าง ๆ กัน	118
51. ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการออกตอกได้ครึ่งหนึ่ง ของตันหังหมดของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	119
52. ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการออกตอกของทุกตัน ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการ ต่าง ๆ กัน	120
53. จำนวนใบจะตอกแรกบนของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 และล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	123
54. ความสูงของตันขณะตอกแรกบนของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 และ ล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	124
55. ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการยึดตัวของตันแรก ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ บริการต่าง ๆ กัน	131

56.	ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการยึดตัวได้ครึ่งหนึ่ง ของจำนวนตันทั้งหมดของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ ภัย	132
57.	ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการยึดตัวได้ทุกตัน ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ ภัย	133
58.	ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการออกดอกของต้นแรก ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการ ต่าง ๆ ภัย	135
59.	ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการออกดอกได้ครึ่งหนึ่ง ของตันทั้งหมดของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ ภัย	136
60.	ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ต้องการในการออกดอกของทุกตัน ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการ ต่าง ๆ ภัย	137
61.	จำนวนใบขยะดอกแรกบานของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 และ ล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ ภัย	139
62.	ความถี่ของต้นขยะดอกแรกบานของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 และล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ ภัย	140
63.	จำนวนดอกที่ทำการผลิต จำนวนผักที่ติด, เปอร์เซ็นต์ การติดผัก, จำนวนเม็ดทั้งหมด, จำนวนเม็ด/ตอก, และจำนวนเม็ด/ผัก ของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับ ฉุนภูมิต่าง ๆ ภัยก่อนทำการผลิตเปรียบเทียบกับ control	153

64. จำนวนตอกที่ทำการผลลัม , จำนวนผักสด, เปอร์เซนต์การติดผัก,
จำนวนเมล็ดตั้งหมวด, จำนวนเมล็ด/ตอก และจำนวนเมล็ด/ผัก
ของลายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน ก่อนทำการผลลัม
เปรียบเทียบกับ control 155
65. จำนวนตอกที่ทำการผลลัม , จำนวนผักสด, เปอร์เซนต์การติดผัก,
จำนวนเมล็ดตั้งหมวด, จำนวนเมล็ด/ตอก และจำนวนเมล็ด/ผัก
ของลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กันก่อนทำการผลลัม
เปรียบเทียบกับ control 157
66. เปอร์เซนต์ของจำนวนเมล็ด/ตอก ของพวงกุ่มที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน
เปรียบเทียบกับ control ในลายพันธุ์ 2-1 165
67. เปอร์เซนต์ของจำนวนเมล็ด/ตอก ของพวงกุ่มที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน
เปรียบเทียบกับ control ในลายพันธุ์ C-2-7-5 166
68. เปอร์เซนต์ของจำนวนเมล็ด/ตอก ของพวงกุ่มที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน
เปรียบเทียบกับ control ในลายพันธุ์ T-1-7-1 167
69. เปอร์เซนต์ของจำนวนเมล็ด/ผัก ของพวงกุ่มที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน
เปรียบเทียบกับ control ในลายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 168
70. เปอร์เซนต์ของจำนวนเมล็ด/ผัก ของพวงกุ่มที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน
เปรียบเทียบกับ control ในลายพันธุ์ C-2-7-5 169
71. เปอร์เซนต์ของจำนวนเมล็ด/ผัก ของพวงกุ่มที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน
เปรียบเทียบกับ control ในลายพันธุ์ T-1-7-1 170
72. จำนวนตอกที่ทำการผลลัม , จำนวนผักสด, เปอร์เซนต์การติดผัก,
จำนวนเมล็ดตั้งหมวด, จำนวนเมล็ด/ตอก และจำนวนเมล็ด/ผัก
ของลายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความชื้นต่าง ๆ กันหลังจาก
ทำการผลลัมเปรียบเทียบกับ control 188

73.	จำนวนต่อการทิ้งภาระผลลัม, จำนวนฝักที่ติด, เปอร์เซ็นต์การติดฝัก, จำนวนเมล็ดตั้งหมวด, จำนวนเมล็ด/ตอก และจำนวนเมล็ด/ฝัก ของลักษณะ C-2-7-5 ที่ได้รับความยืนต่าง ๆ กัน หลังจากนำ การผลลัม เปรียบเทียบกับ control	190
74.	จำนวนต่อการทิ้งภาระผลลัม, จำนวนฝักที่ติด, เปอร์เซ็นต์การติดฝัก, จำนวนเมล็ดตั้งหมวด, จำนวนเมล็ด/ตอก และจำนวนเมล็ด/ฝัก ของลักษณะ T-1-7-1 ที่ได้รับความยืนต่าง ๆ กัน หลังจาก นำการผลลัม เปรียบเทียบกับ control	192
75.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมล็ด/ตอก ของลักษณะน้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับ ความยืนต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	199
76.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมล็ด/ตอก ของลักษณะ C-2-7-5 ที่ได้รับความยืนต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	200
77.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมล็ด/ตอก ของลักษณะ T-1-7-1 ที่ได้รับความยืนต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	200
78.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมล็ด/ฝัก ของลักษณะน้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืนต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบ control	201
79.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมล็ด/ฝัก ของลักษณะ C-2-7-5 ที่ได้รับความยืนต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	202
80.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมล็ด/ฝัก ของลักษณะ T-1-7-1 ที่ได้รับความยืนต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	203
81.	จำนวนต่อการทิ้งภาระผลลัม, จำนวนฝักที่ติด, เปอร์เซ็นต์ การติดฝัก, จำนวนเมล็ดตั้งหมวด, จำนวนเมล็ด/ตอก และจำนวนเมล็ด/ฝัก ของลักษณะ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน	218

82.	จำนวนตอกศักดิ์ก้าวะยสัม, จำนวนผู้ก่อติด, เปอร์เซ็นต์การติดผึ้ง, จำนวนเมส์ต์กั้งหมูด, จำนวนเมส์ต์/ตอก และจำนวนเมส์ต์/ผึ้ง ของล่ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน หลังจากทำการผลลัพน์เปรียบเทียบกับ control	220
83.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมส์ต์/ตอก ของล่ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	225
84.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมส์ต์/ตอก ของล่ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	225
85.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมส์ต์/ผึ้ง ของล่ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	226
86.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมส์ต์/ผึ้ง ของล่ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control	227

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright © by Chiang Mai University
 All rights reserved

รายการภาพประกอบ

ภาพที่		หน้า
1.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของเยื่อหุ้มข้อส่ายพันธุ์ C-2-7-5 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น	22
2.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของเยื่อหุ้มข้อส่ายพันธุ์ T-1-7-1 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น	23
3.	จำนวนรันที่ต้องการในการรอออกดอกของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น	24
4.	จำนวนรันที่ต้องการในการรอออกดอกของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น	25
5.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของเยื่อหุ้มข้อส่ายพันธุ์ C-2-7-5 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรริยบเทียบกับ control	27
6.	จำนวนรันที่ต้องการในการยืดตัวของเยื่อหุ้มข้อส่ายพันธุ์ T-1-7-1 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรริยบเทียบกับ control	28
7.	จำนวนรันที่ต้องการในการรอออกดอกของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรริยบเทียบกับ control	29
8.	จำนวนรันที่ต้องการในการรอออกดอกของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 หลังจากน้าอกจากห้องเย็น เปรริยบเทียบกับ control	30
9.	การออกดอกของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับช่วงอุณหภูมิต่ำ แตกต่างกันตั้งแต่ 10-30 วัน	31
10.	การออกดอกของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับช่วงอุณหภูมิต่ำ แตกต่างกันตั้งแต่ 10-30 วัน	32

ภาคที่		หน้า
11.	การออกดอกของลักษณะ C-2-7-5 และ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่ำ 10 วัน เปรียบเทียบกับ control	32
12.	การออกดอกของลักษณะ C-2-7-5 และ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่ำ 15 วัน เปรียบเทียบกับ control	33
13.	การออกดอกของลักษณะ C-2-7-5 และ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่ำ 20 วัน เปรียบเทียบกับ control	33
14.	การออกดอกของลักษณะ C-2-7-5 และ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่ำ 25 วัน เปรียบเทียบกับ control	34
15.	การออกดอกของลักษณะ C-2-7-5 และ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่ำ 30 วัน เปรียบเทียบกับ control	34
16.	จำนวนใบจะลดลงและรากฐานของพวงกุ่มได้รับอุณหภูมิต่ำ โดยเปรียบเทียบกับ control ของลักษณะ C-2-7-5	37
17.	จำนวนใบจะลดลงและรากฐานของพวงกุ่มได้รับอุณหภูมิต่ำ โดยเปรียบเทียบกับ control ของลักษณะ T-1-7-1	38
18.	ความถี่ของต้นจะลดลงและรากฐานของพวงกุ่มได้รับอุณหภูมิต่ำ โดยเปรียบเทียบกับ control ของลักษณะ C-2-7-5	39
19.	ความถี่ของต้นจะลดลงและรากฐานของพวงกุ่มได้รับอุณหภูมิต่ำ โดยเปรียบเทียบกับ control ของลักษณะ T-1-7-1	40
20.	จำนวนร่นที่ต้องการในการยืดตัวของช่อดอกของลักษณะ C-2-7-5 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	48
21.	จำนวนร่นที่ต้องการในการยืดตัวของช่อดอกของลักษณะ T-1-7-1 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	49

ภาพที่

หน้า

22. การออกแบบอย่างล้ำยั่งยืน C-2-7-5 สำหรับอุณหภูมิต่ำต่ำกว่า ตั้งแต่ 0-15 ชั่วโมง	50
23. จำนวนรันเกอร์ต้องการในการออกแบบอย่างล้ำยั่งยืน C-2-7-5 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	51
24. จำนวนรันเกอร์ต้องการในการออกแบบอย่างล้ำยั่งยืน T-1-7-1 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	52
25. จำนวนใบอนุญาตประกอบแบบของล้ำยั่งยืน C-2-7-5 และล้ำยั่งยืน T-1-7-1	54
26. ความถูกต้องของต้นฉบับประกอบแบบของล้ำยั่งยืน C-2-7-5 และล้ำยั่งยืน T-1-7-1	55
27. จำนวนรันเกอร์ต้องการในการยึดตัวของชุดออกแบบอย่างล้ำยั่งยืน น้ำเต้า 2-1 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	60
28. จำนวนรันเกอร์ต้องการในการยึดตัวของชุดออกแบบอย่างล้ำยั่งยืน ย้าง 2-13 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	61
29. จำนวนรันเกอร์ต้องการในการออกแบบอย่างล้ำยั่งยืนน้ำเต้า 2-1 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	63
30. จำนวนรันเกอร์ต้องการในการออกแบบอย่างล้ำยั่งยืนรุ่นย้าง 2-13 หลังจากนำออกจากการห้องเย็น	64
31. การออกแบบอย่างล้ำยั่งยืนน้ำเต้า 2-1 สำหรับอุณหภูมิต่ำ แต่กต่ำกว่าน้ำเต้า 0-25 ชั่วโมง	65
32. การออกแบบอย่างล้ำยั่งยืนรุ่นย้าง 2-13 สำหรับอุณหภูมิต่ำ แต่กต่ำกว่าน้ำเต้า 0-25 ชั่วโมง	65

ภาคที่

หน้า

33. จำนวนใบขยะตอกแรกรากของล้ายฟันรูน้ำเต้า 2-1 และล้ายฟันรูปหัวใจ 2-13	66
34. ความถูกของต้นขยะตอกแรกรากของล้ายฟันรูน้ำเต้า 2-1 และล้ายฟันรูปหัวใจ 2-13	68
35. จำนวนรังสีที่ต้องการในการยึดตัวของชุดตอกของล้ายฟันรูปหัวใจ T-1-7-1 เมื่อได้รับ GA ₃ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันรูปหัวใจ C-2-7-5 check	75
36. จำนวนรังสีที่ต้องการในการออกตอกของล้ายฟันรูปหัวใจ T-1-7-1 เมื่อได้รับ GA ₃ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันรูปหัวใจ C-2-7-5 check	78
37. การออกตอกของล้ายฟันรูปหัวใจ T-1-7-1 ที่ได้รับ GA ₃ ความเข้มข้น ต่าง ๆ กัน ตัวตั้งแต่ 0-750 p.p.m. เปรียบเทียบกับล้ายฟันรูปหัวใจ C-2-7-5 check	79
38. จำนวนใบและความถูกของต้นขยะตอกแรกรากของล้ายฟันรูปหัวใจ T-1-7-1 ที่ได้รับ GA ₃ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ ล้ายฟันรูปหัวใจ C-2-7-5 check	80
39. จำนวนรังสีที่ต้องการในการยึดตัวของชุดตอกของล้ายฟันรูปหัวใจ C-2-7-5 เมื่อได้รับอลาร์ม 85 ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันรูปหัวใจ T-1-7-1 check	88
40. จำนวนรังสีที่ต้องการในการออกตอกของล้ายฟันรูปหัวใจ C-2-7-5 เมื่อได้รับอลาร์ม 85 ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เปรียบเทียบกับ control และล้ายฟันรูปหัวใจ T-1-7-1 check	90

ภาพที่

หน้า

41. การอออกอกของล่ายฟันรุ่น C-2-7-5 ที่ได้รับกล่าว 85 ความเข้มข้นต่าง ๆ ภูมิ ตั้งแต่ 0-2,000 p.p.m. เปรียบเทียบกับล่ายฟันรุ่น T-1-7-1 check	91
42. จำนวนใบและความสูงของตันขณะดูกาเรกบานของ ล่ายฟันรุ่น C-2-7-5 ที่ได้รับกล่าว 85 ความเข้มข้น ต่าง ๆ ภูมิ เปรียบเทียบกับล่ายฟันรุ่น T-1-7-1 check	92
43. จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชุดดูกาเรกของล่ายฟันรุ่น C-2-7-5 ที่ได้รับสารเคมีชนิดต่าง ๆ หลังจากนำออกจาก ห้องเย็น	100
44. จำนวนรันที่ต้องการในการยึดตัวของชุดดูกาเรกของล่ายฟันรุ่น T-1-7-1 ที่ได้รับสารเคมีชนิดต่าง ๆ หลังจากนำออกจาก ห้องเย็น	101
45. จำนวนรันที่ต้องการในการอออกอกของล่ายฟันรุ่น C-2-7-5 ที่ได้รับสารเคมีชนิดต่าง ๆ หลังจากนำออกจากห้องเย็น	102
46. จำนวนรันที่ต้องการในการอออกอกของล่ายฟันรุ่น T-1-7-1 ที่ได้รับสารเคมีชนิดต่าง ๆ หลังจากนำออกจากห้องเย็น	103
47. การอออกอกของล่ายฟันรุ่น C-2-7-5 ที่ได้รับสารเคมี ชนิดต่าง ๆ ร่วมกับการให้อุณหภูมิต่ำ 20 รัน เปรียบเทียบ กับ control	104
48. การอออกอกของล่ายฟันรุ่น T-1-7-1 ที่ได้รับสารเคมี ชนิดต่าง ๆ ร่วมกับการได้รับอุณหภูมิต่ำ 20 รัน เปรียบเทียบกับ control	104

49.	จำนวนใบอนุญาตประกอบการของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 และล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับล่าร์เคนเมษมิตต่าง ๆ	106
50.	ความสูงของต้นยอดอักษรแบบไทยของล้ายฟันธ์ C-2-7-5 และล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับล่าร์เคนเมษมิตต่าง ๆ	107
51.	ความแตกต่างของจำนวนวินที่ปิดตัวของต้นแรก ระหว่างล้ายฟันธ์ C-2-7-5 กับล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ ภายนอก	115
52.	ความแตกต่างของจำนวนวินที่ปิดตัวได้ครึ่งหนึ่งของต้นทั้งหมด ระหว่างล้ายฟันธ์ C-2-7-5 กับล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ ภายนอก	116
53.	ความแตกต่างของจำนวนวินที่ปิดตัวได้ทุกตัว ระหว่าง ล้ายฟันธ์ C-2-7-5 กับล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ ภายนอก	117
54.	ความแตกต่างของจำนวนวินที่ออกตอกอย่างต้นแรก ระหว่างล้ายฟันธ์ C-2-7-5 กับล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ ภายนอก	118
55.	ความแตกต่างของจำนวนวินที่ออกตอกได้ครึ่งหนึ่งของต้น ทั้งหมด ระหว่างล้ายฟันธ์ C-2-7-5 กับล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ ภายนอก	119
56.	ความแตกต่างของจำนวนวินที่ออกตอกอย่างทุกตัว ระหว่าง ล้ายฟันธ์ C-2-7-5 กับล้ายฟันธ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ บริการต่าง ๆ ภายนอก	120

57. ความแตกต่างของการออกแบบของลายพันธุ์ C-2-7-5 และลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	121
58. จำนวนใบจะลดลงหากบานของลายพันธุ์ C-2-7-5 และลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	123
59. ความสูงของต้นจะลดลงหากบานของลายพันธุ์ C-2-7-5 และลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	124
60. ความแตกต่างของจำนวนรันคีปิตัวของต้นแรก ระหว่าง ลายพันธุ์ C-2-7-5 กับลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ บริการต่าง ๆ กัน	131
61. ความแตกต่างของจำนวนรันคีปิตัวได้ครึ่งหนึ่งของต้น กึ่งหมด ระหว่างลายพันธุ์ C-2-7-5 กับลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	132
62. ความแตกต่างของจำนวนรันคีปิตัวได้ครึ่งต้น ระหว่าง ลายพันธุ์ C-2-7-5 กับลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	133
63. ความแตกต่างของการออกแบบของลายพันธุ์ C-2-7-5 และลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	134
64. ความแตกต่างของจำนวนรันคือออกแบบของต้นแรก ระหว่าง ลายพันธุ์ C-2-7-5 กับลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	135
65. ความแตกต่างของจำนวนรันคือออกแบบได้ครึ่งหนึ่งของต้น กึ่งหมด ระหว่างลายพันธุ์ C-2-7-5 กับลายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับบริการต่าง ๆ กัน	136

66. ความแตกต่างของจำนวนรืนที่ออกฤทธิ์ของลักษณะตัน ระหว่าง ล้ายฟันธุ์ C-2-7-5 กับล้ายฟันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ กัน	137
67. จำนวนใบจะดอกแรกบานของล้ายฟันธุ์ C-2-7-5 และล้ายฟันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ กัน	139
68. ความสูงของต้นจะดอกแรกบานของล้ายฟันธุ์ C-2-7-5 และล้ายฟันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับการต่าง ๆ กัน	140
69. ส่วนประกอบของกล่องพลาสติกที่ใช้ในการปรับอุณหภูมิ เพื่อยืดอุดอกก่อนทำการผลิต	146
70. ส่วนประกอบทั้งหมดของเครื่องมือที่ใช้ในการให้อุณหภูมิ ระดับต่าง ๆ กัน แก่ชุดอุดอกก่อนทำการผลิต	146
71. การให้อุณหภูมิตั้งแต่ 10 - 40°C แก่ชุดอุดอกเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ก่อนทำการผลิต	147
72. การติดฝึกของล้ายฟันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	154
73. การติดฝึกของล้ายฟันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบ control	156
74. การติดฝึกของล้ายฟันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	158
75. จำนวนเมสติด/ตอก ของล้ายฟันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ ต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	159
76. จำนวนเมสติด/ตอก ของล้ายฟันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิ ต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	159

รายการ	หน้า
77. จำนวนเมสค์/ตอก ของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ ต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	160
78. จำนวนเมสค์/ผึ้ง ของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ ต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	160
79. จำนวนเมสค์/ผึ้ง ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิ ต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	161
80. จำนวนเมสค์/ผึ้ง ของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ ต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	161
81. เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสค์/ตอก ของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบกับ control	165
82. เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสค์/ตอก ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	166
83. เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสค์/ตอก ของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	167
84. เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสค์/ผึ้ง ของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	168
85. เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสค์/ผึ้ง ของล้ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	169
86. เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสค์/ผึ้ง ของล้ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	170
87. การติดผึ้งของล้ายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ 20°C เปรียบเทียบกับ control	171

88.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ 30°C เปรียบเทียบกับ control	171
89.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ 40°C เปรียบเทียบกับ control	172
90.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิ 20°C เปรียบเทียบกับ control	172
91.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิ 30°C เปรียบเทียบกับ control	173
92.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น C-2-7-5 ที่ได้รับอุณหภูมิ 40°C เปรียบเทียบกับ control	173
93.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ 10°C เปรียบเทียบกับ control	174
94.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ 20°C เปรียบเทียบกับ control	174
95.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ 30°C เปรียบเทียบกับ control	175
96.	การติดฝึกของล่ายฟันรุ้น T-1-7-1 ที่ได้รับอุณหภูมิ 40°C เปรียบเทียบกับ control	175
97.	ส่วนประกอบของกล่องที่ให้ความยืดหยุ่นสัมพาร์สูงแก่ยอดอก หลังจากผ่านเกลาร์เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง	181
98.	ส่วนประกอบของกล่องที่ให้ความยืดหยุ่นสัมพาร์ปานกลาง แก่ยอดอกหลังจากผ่านเกลาร์เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง	181

99.	ส่วนประกอบของกล่องที่ให้ความยืดหยุ่นสำหรับงานแก่จ่อตอก หลังจากผลิตเป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง	181
100.	การให้ความยืดหยุ่นต่าง ๆ แก่ป้องกันหลังจากการทำอาหาร ผลิตภัณฑ์อาหารต่างๆ เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง	182
101.	สภาพของเยื่อตอกที่ได้รับความยืดหยุ่นต่าง ๆ ทัน เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง	182
102.	การติดฝึกของล้ายฟันธูน้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืด หยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	189
103.	การติดฝึกของล้ายฟันธูน C-2-7-5 ที่ได้รับความยืด หยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	191
104.	การติดฝึกของล้ายฟันธูน T-1-7-1 ที่ได้รับความยืด หยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	193
105.	จำนวนเมล็ด/ตอก ของล้ายฟันธูน้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืดหยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	194
106.	จำนวนเมล็ด/ตอก ของล้ายฟันธูน C-2-7-5 ที่ได้รับความยืด หยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	194
107.	จำนวนเมล็ด/ตอก ของล้ายฟันธูน T-1-7-1 ที่ได้รับความยืด หยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	195
108.	จำนวนเมล็ด/ฝัก ของล้ายฟันธูน้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืด หยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	195
109.	จำนวนเมล็ด/ฝัก ของล้ายฟันธูน C-2-7-5 ที่ได้รับความยืด หยุ่นต่าง ๆ ทัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	196

110.	จำนวนเมสิต/ผู้ ของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับความยืน ระยะต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	196
111.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสิต/ตอก ของสายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืนระยะต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	199
112.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสิต/ตอก ของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับความยืนระยะต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	201
113.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสิต/ผู้ ของสายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืนระยะต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	202
114.	เปอร์เซ็นต์ของจำนวนเมสิต/ผู้ ของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับความยืนระยะต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	203
115.	การติดฝักของสายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืนสัมพาร์สูง เมื่อเปรียบเทียบกับ control	204
116.	การติดฝักของสายพันธุ์น้ำเต้า 2-1 ที่ได้รับความยืนสัมพาร์ปานกลาง เมื่อเปรียบเทียบกับ control	204
117.	การติดฝักของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับความยืนสัมพาร์สูง เมื่อเปรียบเทียบกับ control	205
118.	การติดฝักของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับความยืนสัมพาร์ปานกลาง เมื่อเปรียบเทียบกับ control	205
119.	การติดฝักของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับความยืนสัมพาร์ต่ำ เมื่อเปรียบเทียบกับ control	206
120.	การติดฝักของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับความยืนสัมพาร์สูง เมื่อเปรียบเทียบกับ control	206

ภาค

หน้า

121. การติดผึ้งของล่ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับความชื้นสัมพักร้านกลาง เมื่อเปรียบเทียบกับ control	207
122. การติดผึ้งของล่ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับความชื้นสัมพักรักษา ^{ต่อ} เมื่อเปรียบเทียบกับ control	207
123. ส่วนประกอบของกล่องพลาติกสำหรับเก็บก้ำย CO ₂ และขวด ผลักก้ำย CO ₂ กับอากาศ	212
124. ส่วนประกอบของเครื่องมือให้ก้ำย CO ₂ แก่ชื่อดอก เป็นเวลา นาน 3 ชั่วโมง หลังจากผลักเกลี่รแล้ว 2 ชั่วโมง	212
125. เครื่องมือที่ใช้ในการให้ก้ำย CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กับ แก่ชื่อดอก	213
126. การให้ก้ำย CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กับ แก่ชื่อดอก เป็นเวลา นาน 3 ชั่วโมง หลังจากผลักเกลี่รแล้ว 2 ชั่วโมง	213
127. การติดผึ้งของล่ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น ต่าง ๆ กับ เมื่อเปรียบเทียบกับ control	219
128. การติดผึ้งของล่ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น ต่าง ๆ กับ เมื่อเปรียบเทียบกับ control	221
129. จำนวนเมล็ด/ตอก ของล่ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กับ เมื่อเปรียบเทียบกับ control	222
130. จำนวนเมล็ด/ตอก ของล่ายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กับ เมื่อเปรียบเทียบกับ control	222
131. จำนวนเมล็ด/ตอก ของล่ายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กับ เมื่อเปรียบเทียบกับ control	223

132.	จำนวนเมสต์/ผึ้ง ของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	223
133.	เบอร์เซนต์ของจำนวนเมสต์/ต่อ ของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	226
134.	เบอร์เซนต์ของจำนวนเมสต์/ผึ้ง ของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เมื่อเปรียบเทียบกับ control	227
135.	การติดฝึกของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น 2% เมื่อเปรียบเทียบกับ control	228
136.	การติดฝึกของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น 4% เมื่อเปรียบเทียบกับ control	228
137.	การติดฝึกของสายพันธุ์ C-2-7-5 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น 6% เมื่อเปรียบเทียบกับ control	229
138.	การติดฝึกของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น 2% เมื่อเปรียบเทียบกับ control	229
139.	การติดฝึกของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น 4% เมื่อเปรียบเทียบกับ control	230
140.	การติดฝึกของสายพันธุ์ T-1-7-1 ที่ได้รับ CO ₂ ความเข้มข้น 6% เมื่อเปรียบเทียบกับ control	230