ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนซ์ การศึกษาการ เผาไหม้ถ้านหินลิกไนค์ ในเครื่องปฏิกรณ์มูฟวิงเบค

สื่อผู้เขียน

นายพิสิทฐิ์ สุพรรณศรี

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาการสอนเคมื

คณะกรรมการครวจสอบการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์

รองศาสตราจารย์ วีระชัย เปรมโยชิน ประชานกรรมการ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คร.นิทัศน์ จิระอรุณ กรรมการ อาจารย์ คร.อาวุช ประเสริฐวิทยากิจ กรรมการ

## บหลักยอ

ได้ศึกษาการเยาไหม้ถานหินลิกไนต์ในเครื่องปฏิกรณ์มูพวิงเบคที่เม็คถานมี
การเคลื่อนที่ในลักษณะของไหล เครื่องปฏิกรณ์ทำก้วยเหล็กกล้าคาร์บอนมีลักษณะเป็นรูป
ทรงกระบอกขนากเล้นผาศูนย์กลางภายใน 15 ซม. สูง 45 ซม. การทคลองได้ใช้
ความเร็วลมคงที่ 13.75 ม./วินาที (45.1 พุฑ/วินาที) อัตราการป้อนถานหินขนาค
0.5—1.0 มม. เท่ากับ 12.5 และ 16.4 กก./ชม. และอัตราการป้อนถานหินขนาค
1.0—2.0 มม. เท่ากับ 9.0 และ 16.0 กก./ชม. พบว่า สภาวะที่ดีสำหรับการทคลองนี้ คือ ถ่านหินขนาก 1.0—2.0 มม. อัตราการป้อนถานหิน 9.0 กก./ชม. ให้อุณหภูมิ
สูงสุดบริเวณที่เกิดการเผาไหม้ที่ส่วนลางของเษกและที่ส่วนยนของเบกเท่ากับ 940 และ
840° ซ ตามลำดับ จากการวิเคราะห์กาชที่ได้จากการเผาไหม้ โดยเครื่องมือของออร์สัท และวิเคราะห์หาองค์ประกอบของชาตุโดยเครื่องวิเคราะห์ คาร์บอน ไฮโดรเจน ไนโตรเจน ลำนวณค่าอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้พอดีตามทฤษฎีได้เท่ากับ 5.20 ม./กก.

(83.32 ft<sup>3</sup>/16.) กาอากาศที่ใช้มากเกินพอเทากับ 14.93 %.

พบว่า ปริมาณชองซัล เฟอร์โคออกไซก์ที่ปนออกมากับกาซที่ไก้จากการ เผาไหม้ เท่ากับ 640 ส่วนในล้านส่วน การควบคุมทำไก้โคย เติมปูนชาวลงในถ้านหืนในอัตราส่วน 1:9.8 โดยน้ำหนัก เป็นผลให้ปริมาณของซัล เฟอร์โคออกไซก์ ลคลง 42.50 %.



Research Title

A Study of the Combustion of Lignite

in a Moving Bed Reactor

Author

Mr. Pisith Supanasri

M.S.

Teaching Chemistry

Examining Committe Assoc.Prof. Weerachai Praemyotin Chaiman

Assist.Prof.Dr.Nitat Jira-arun Member

Lecturer Dr.Arwudt Prasertwittayakit Member

## Abstract

The combustion of lignite in a moving bed reactor, where the particles were kept in fluidized motion by bubbles of air, was studied. The cylindrical shaped reactor was constructed of a carbon steel of 15 cm. inside diameter and 45 cm. height. The experiments were carried out at a constant air velocity of 13.75 m./sec. (45.1 ft./sec.) with coal feed rate of 12.5 and 16.4 kg./hr. for the particle size range of 0.5-1.0 mm., and 9.0 and 16.0 kg./hr. for the particle size range of 1.0-2.0 mm. It was found that the best conditions for these operation were coal particle size range 1.0 - 2.0 mm. and a feed rate 9.0 kg./hr. The maximum temparatures around the combustion zones of the lower and upper bed were 940 and 840°C respectively.

Analysis of the flue gas by Orsat's apparatus and the composition of coal by C-H-N analyzer were also studied. Calculation of the theoretical air required for complete combustion was 5.20 m<sup>3</sup>/kg. (83.32 ft<sup>3</sup>/lb.) while the excess air was 14.93 %.

The sulfur dioxide emissions from the flue gas was found to be 640 ppm.. The emission control was achieved by adding lime to the coal in the weight ratio of 1:9.8 resulting in an overall sulfur dioxide reduction of about 42.50 %.

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright<sup>©</sup> by Chiang Mai University All rights reserved