



ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ภาคผนวก ก

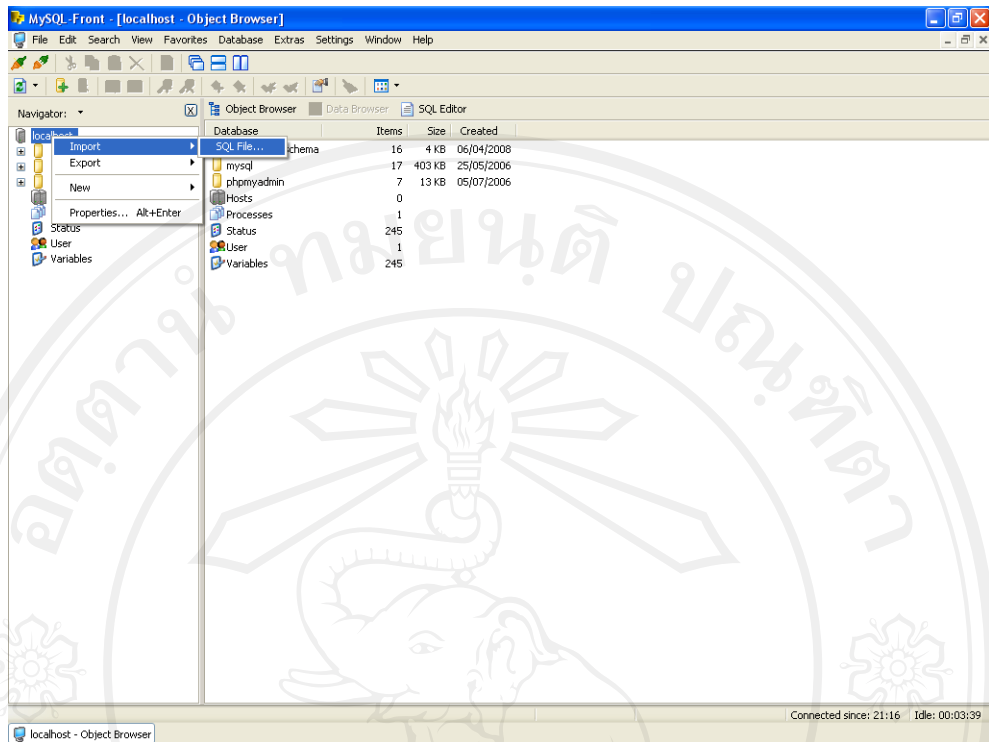
คู่มือการติดตั้ง

การติดตั้งระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการโรงงานเนื้อสัตว์แก๊สอำเภอลำพูนใน ส่วนของเซิร์ฟเวอร์จำเป็นต้องมีการติดตั้งโปรแกรมระบบฐานข้อมูลมายเอสคิวแอล พร้อมกับเว็บ เซิร์ฟเวอร์ และ โปรแกรมภาษาพีเอชพี ซึ่งโปรแกรมดังกล่าวได้ถูกติดตั้งอยู่ที่เซิร์ฟเวอร์บน ระบบปฏิบัติการลินุกซ์เรียบร้อยแล้วโดยผู้ดูแลระบบ ดังนั้นในส่วนของการติดตั้งฐานข้อมูล และ โปรแกรม จะมีขั้นตอนการดำเนินการดังนี้

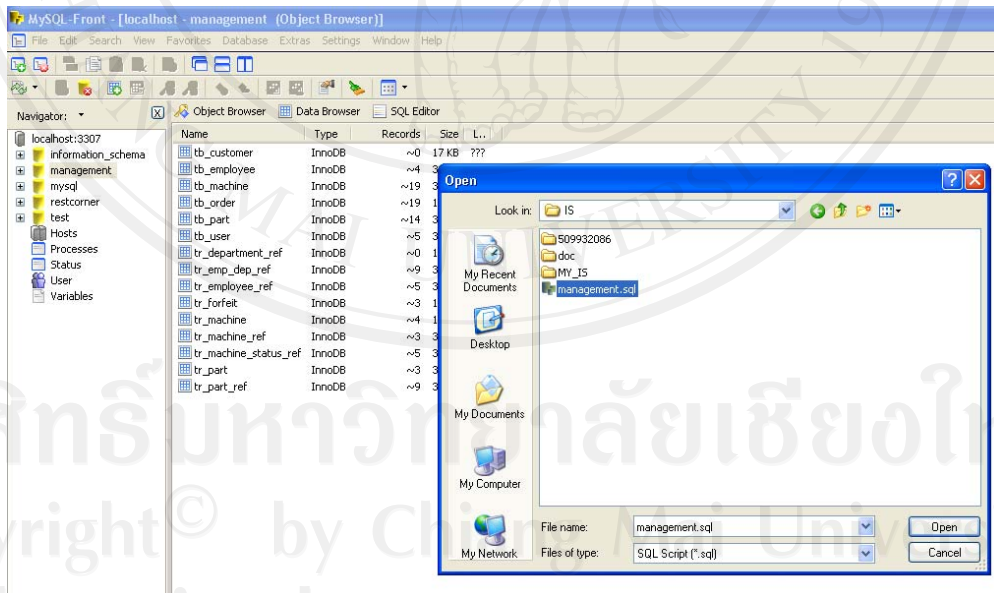
ก.1 สร้างฐานข้อมูล

สร้างฐานข้อมูลเพื่อใช้ในการเก็บและเรียกใช้ข้อมูลทั้งหมดของระบบสารสนเทศเพื่อ การจัดการโรงงานเนื้อสัตว์แก๊สอำเภอลำพูน ซึ่งมีขั้นตอนในการสร้างฐานข้อมูลดังนี้

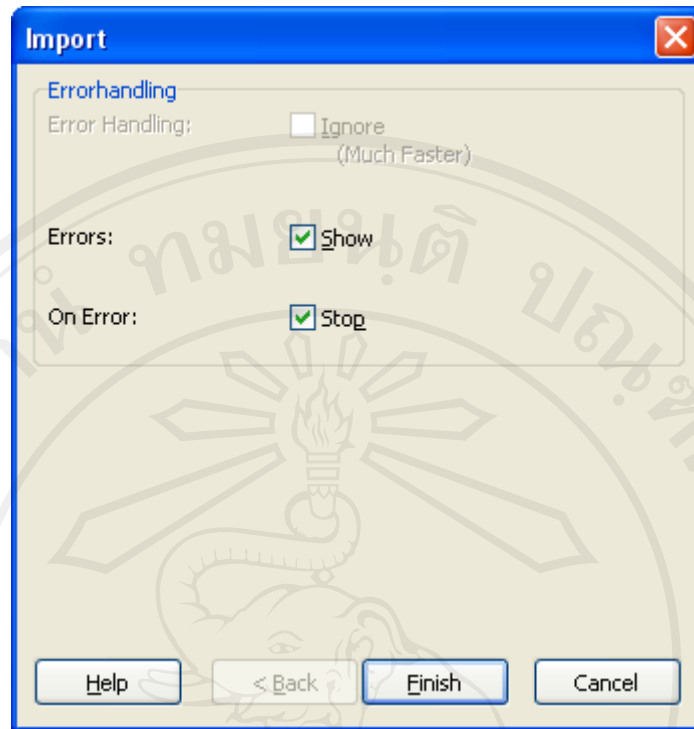
- 1) เปิดโปรแกรมที่สามารถจัดการฐานข้อมูลมายเอสคิวแอลได้ เช่น มายเอสคิวแอล- ฟรอนท์ (MySQL-Front) และทำการเชื่อมต่อฐานข้อมูลมายเอสคิวแอลเซิร์ฟเวอร์ให้เรียบร้อย
- 2) คลิกขวาที่ localhost แล้วเลือกเมนู Import SQL File ดังรูป ก.1
- 3) หลังจากนั้นเลือกไฟล์ management.sql ดังรูป ก.2
- 4) หลังจากเลือกไฟล์เรียบร้อยแล้วจะปรากฏหน้าต่างใหม่ขึ้นมา ดังรูป ก.3 ให้คลิกที่ปุ่ม Finish เพื่อเริ่มดำเนินการสร้างฐานข้อมูล
- 5) เมื่อการสร้างฐานข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว ก็จะได้ฐานข้อมูลที่ชื่อว่า management และมี ตารางพร้อมข้อมูลที่จำเป็น ดังรูป ก.4



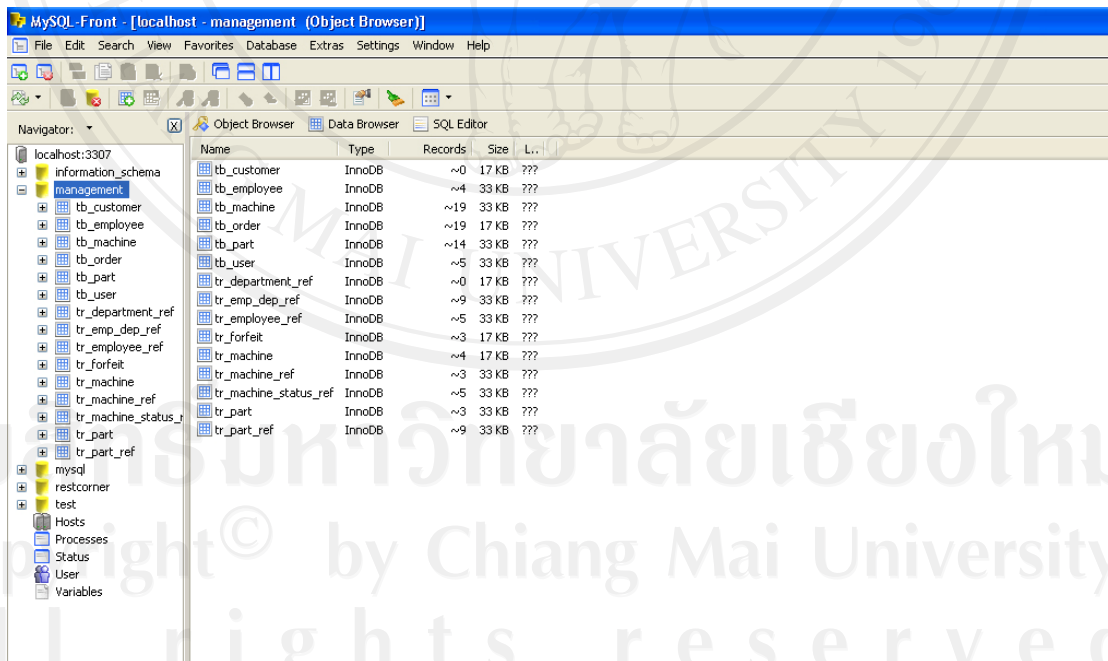
รูป ก.1 หน้าจอโปรแกรมมายเอสคิวแคว-พร้อมที่ในการสร้างฐานข้อมูล



รูป ก.2 หน้าจอเลือกไฟล์ management.sql



รูป ก.3 หน้าจอหน้าต่างใหม่หลังจากเลือกไฟล์เพื่อสร้างฐานข้อมูล



รูป ก.4 หน้าจอเมื่อทำการสร้างฐานข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว

ก.2 ติดตั้งโปรแกรมพีเอชพี (PHP)

เป็นส่วนของโปรแกรมทั้งหมดของระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการโรงงานเสื้อแจ็กเก็ต อำนาจศิลป์จังหวัดลำพูน ซึ่งถูกบีบอัดข้อมูลและมีชื่อไฟล์ว่า factory.zip ให้ทำการติดตั้งโดยการแตกข้อมูล (Unzip) และตั้งชื่อเพิ่มข้อมูล (Folder) ว่า factory และคัดลอก (copy) เพิ่มข้อมูลไปที่เซิร์ฟเวอร์ตามตำแหน่งที่กำหนดให้คือ C:\inetpub\wwwroot\ ซึ่งเมื่อกัดลอกเพิ่มข้อมูลเสร็จแล้วจะได้ตำแหน่งของเพิ่มข้อมูลเป็น C:\inetpub\wwwroot\factory ซึ่งในเพิ่มข้อมูล factory จะประกอบไปด้วยไฟล์ต่าง ๆ ดังรูป ก.5



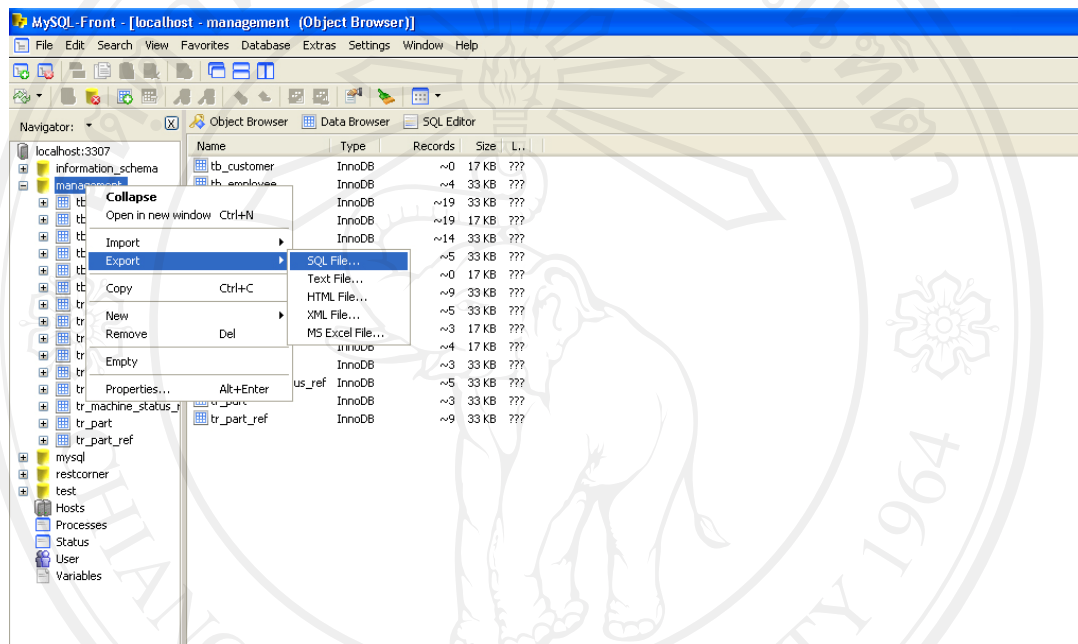
รูป ก.5 แสดงรายชื่อไฟล์ต่าง ๆ ที่อยู่ในเพิ่มข้อมูล factory

ก.3 การสำรองฐานข้อมูล

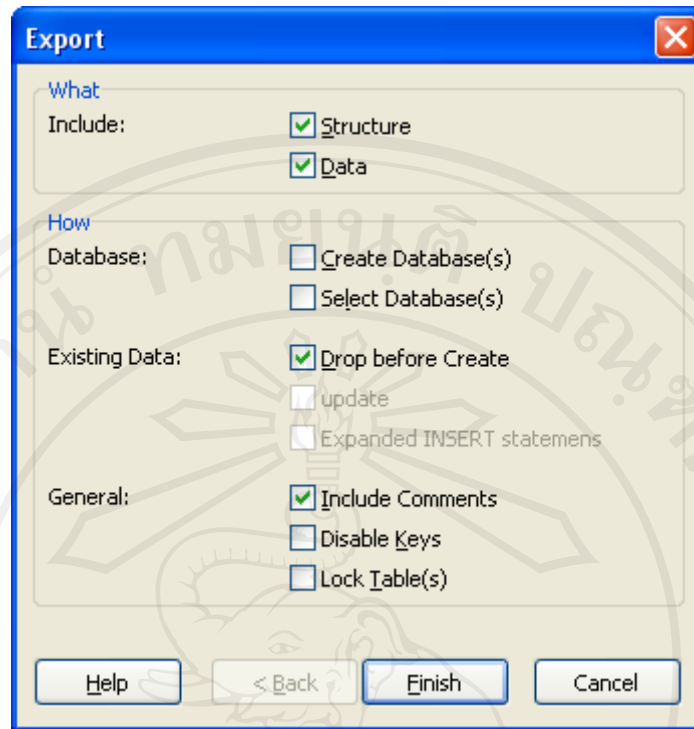
การสำรองฐานข้อมูลของระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการสำหรับโรงงานเสื้อแจ็กเก็ต อำนาจศิลป์จังหวัดลำพูน เพื่อเป็นการป้องกันข้อมูลสูญหาย ซึ่งมีขั้นตอนในการสำรองฐานข้อมูล ดังนี้

- 1) เปิดโปรแกรมที่สามารถจัดการฐานข้อมูลมายเอสคิวแอลได้ เช่น มายเอสคิวแอล-ฟรอนท์ (MySQL-Front) และทำการเชื่อมต่อฐานข้อมูลมายเอสคิวแอลเซิร์ฟเวอร์ให้เรียบร้อย

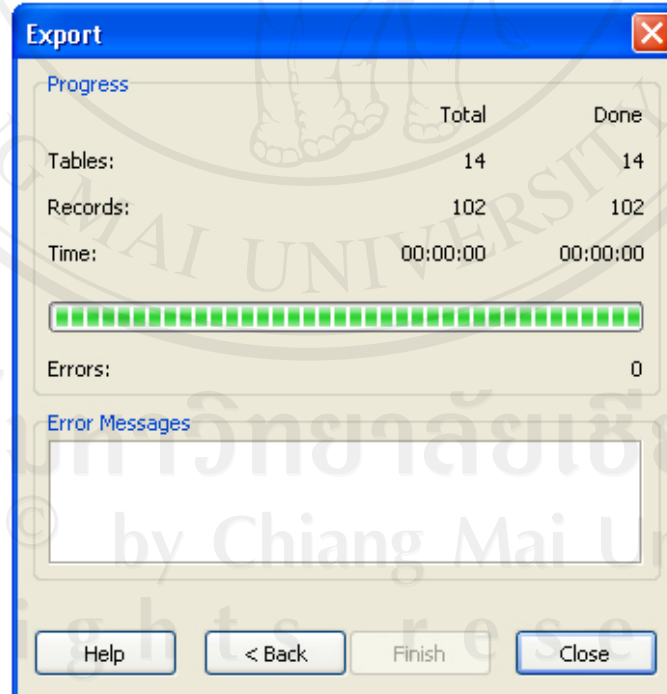
- 2) คลิกขวาที่ localhost แล้วเลือกเมนู Export SQL File ดังรูป ก.6
- 3) หลังจากนั้นเลือกที่เก็บไฟล์ management.sql
- 4) หลังจากเลือกเก็บไฟล์เรียบร้อยแล้วจะปรากฏหน้าต่างใหม่ขึ้นมา ดังรูป ก.7 ให้เลือกรูปแบบในการสำรองฐานข้อมูล
- 5) เข้าสู่การสำรองฐานข้อมูล ดังรูป ก.8 เมื่อสำรองฐานข้อมูลเสร็จแล้ว คลิกที่ปุ่ม Close



รูป ก.6 หน้าจอโปรแกรมมายเอสคิวแอว-ฟร้อนท์ในการสำรองฐานข้อมูล



รูป ก.7 หน้าจอเลือกรูปแบบในการสำรองฐานข้อมูล



รูป ก.8 หน้าจอการสำรองข้อมูล

ภาคผนวก ข

คู่มือการใช้งานโปรแกรม

การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการโรงงานเสื่อแจ็กเก็ตอำเภอลำพูน จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการจัดการโรงงาน ให้มีการบริหารจัดการที่มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยใช้เครื่องมือในการพัฒนาคือ โปรแกรมภาษาพีเอชพี และฐานข้อมูลมายเอสคิวแอล เป็นส่วนติดต่อกับ ผู้ใช้งานและแสดงรายงาน และมีการใช้งานผ่านทางเว็บไซต์ เพื่อความสะดวกต่อการทำงานของ พนักงานในแต่ละสาขา

การเข้าใช้งานในระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการโรงงานเสื่อแจ็กเก็ตอำเภอลำพูน นั้น จะต้องเข้าสู่ระบบก่อน โดยให้ผู้ใช้งานพิมพ์เว็บเบราว์เซอร์มาที่ <http://localhost/factory> ดังรูป ข.1

เข้าสู่ระบบ

กรุณาระบุ ชื่อผู้ใช้และรหัสผ่าน

User name :

Password :

รูป ข.1 แสดงหน้าจอการเข้าสู่ระบบ

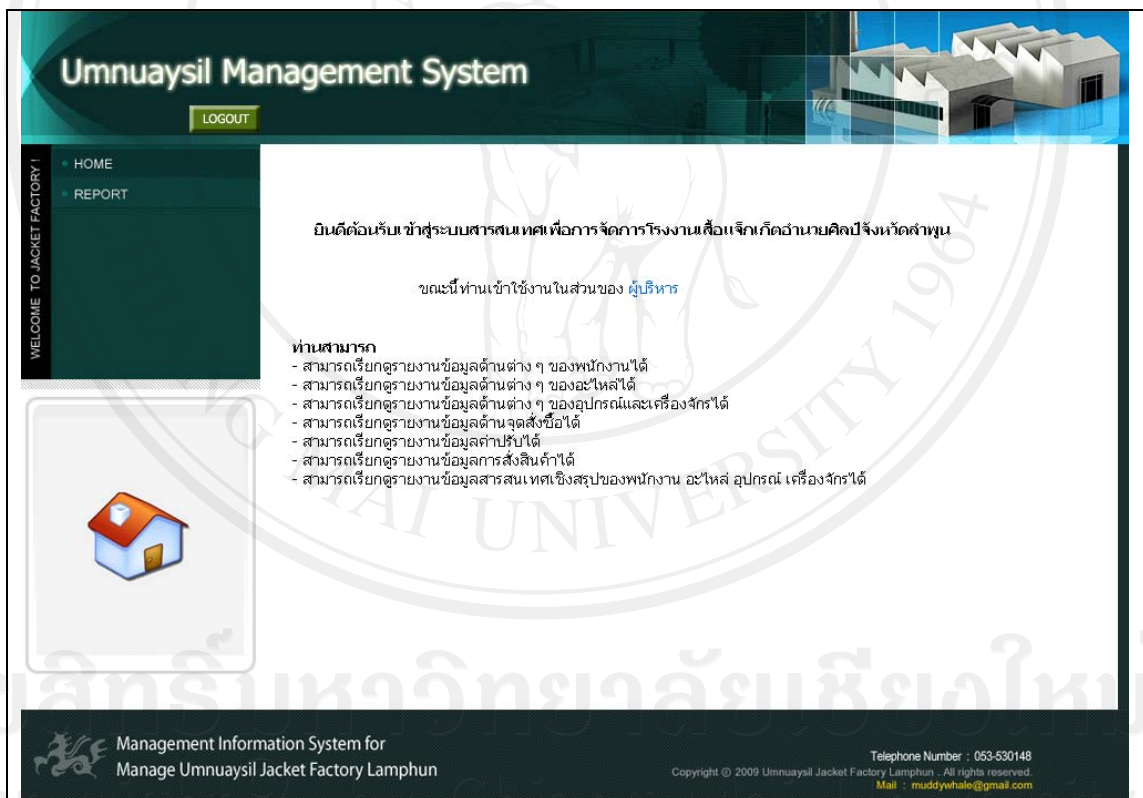
เมื่อผู้ใช้งานเข้าสู่ระบบได้แล้ว แสดงหน้าจอดังรูป ข.2 โดยแบ่งการใช้งานระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการสำหรับโรงงานเสื้อแจ็กเก็ตอานวยศิลป์จังหวัดลำพูน สามารถแบ่งผู้ใช้งานได้เป็น 2 กลุ่มคือ

ข.1 ผู้บริหาร โรงงานเสื้อแจ็กเก็ตอานวยศิลป์จังหวัดลำพูน

ข.2 พนักงานโรงงานแต่ละแผนก สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 กลุ่ม คือ

- พนักงานบันทึกข้อมูล
- พนักงานคลังสินค้า

ข.3 ผู้ดูแลระบบ



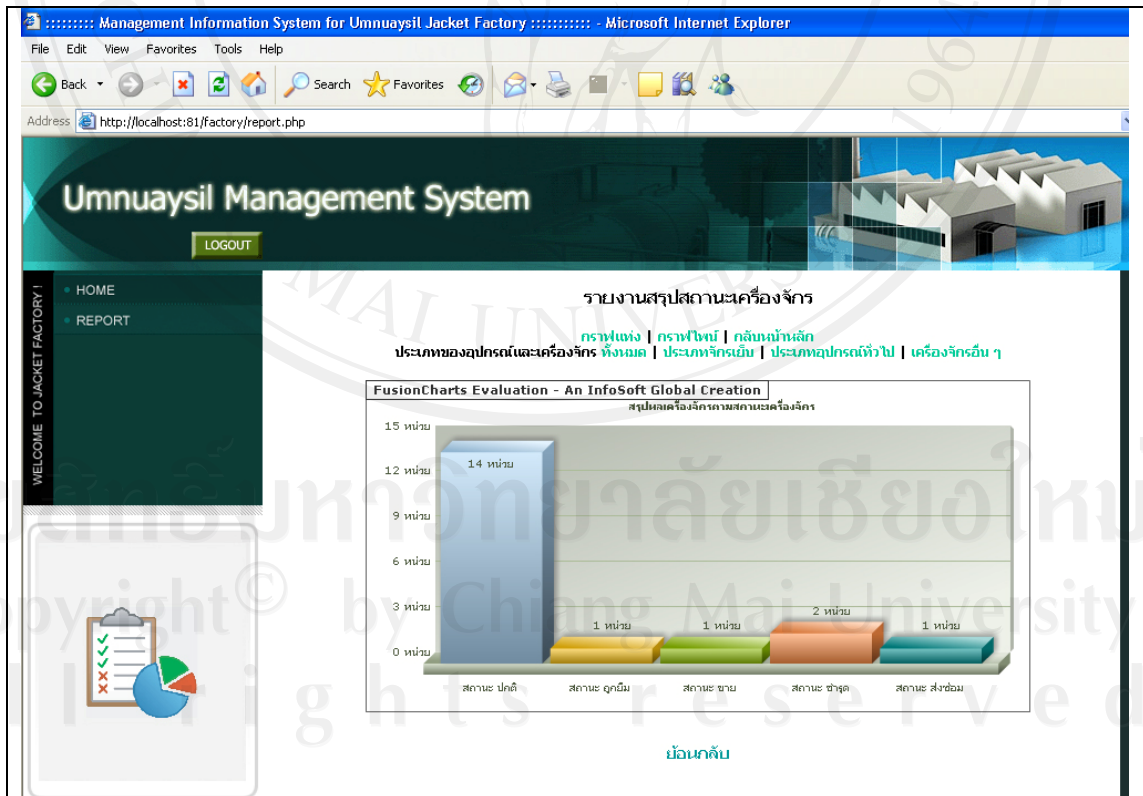
รูป ข.2 แสดงหน้าจอหลังจากเข้าสู่ระบบ

เมื่อเข้าสู่ระบบเรียบร้อยแล้ว จะแสดงเมนูสิทธิในการใช้งานในระบบทางด้านซ้ายมือ

ข.1 ผู้บริหารของโรงงานอำนวยการศิลป์

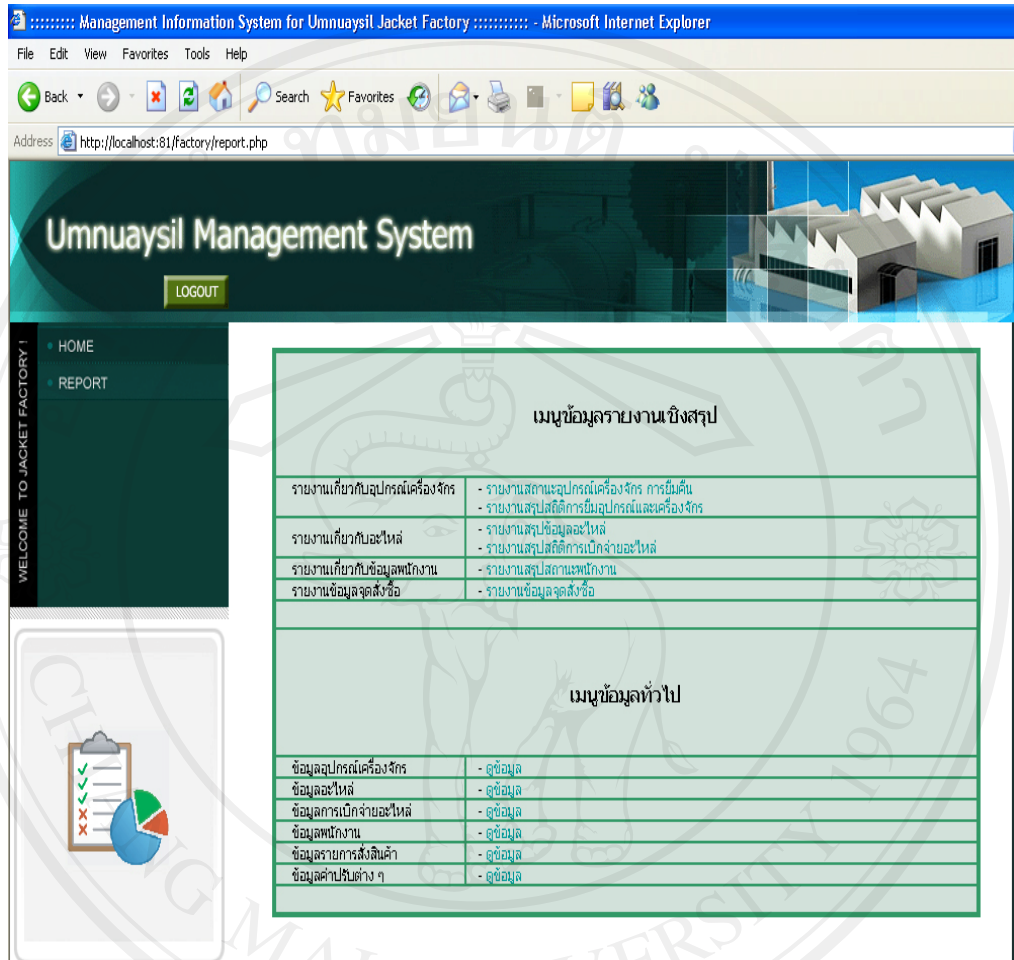
ผู้บริหารของโรงงานอำนวยการศิลป์ สามารถเรียกดูรายงานในด้านต่างๆ ดังรูป ข.3 ซึ่งรายงานที่ผู้บริหารสามารถเรียกดูได้มีดังนี้

- รายงานสถานะอุปกรณ์เครื่องจักรการยืมคืน
- รายงานสรุปสถิติการยืมคืนอุปกรณ์และเครื่องจักร
- รายงานสรุปข้อมูลอะไหล่
- รายงานสรุปสถิติการเบิกจ่ายอะไหล่
- รายงานสรุปสถานะพนักงาน
- รายงานข้อมูลจุดสั่งซื้อ
- รายงานข้อมูลลูกค้า
- รายงานข้อมูลรายการสั่งซื้อสินค้า
- รายงานข้อมูลค่าปรับ



รูป ข.3 แสดงหน้าจอตัวอย่างการออกรายงาน

เลือกเงื่อนไขที่ต้องการในการออกเพื่อแสดงรายงานตามเงื่อนไข ดังรูป ข.4



The screenshot shows a web browser window displaying the 'Umnuaysil Management System' interface. The address bar shows 'http://localhost:81/Factory/report.php'. The page features a navigation menu on the left with 'HOME' and 'REPORT' options. The main content area is titled 'เมนูข้อมูลรายงาน ขิงสรุป' and contains two tables of report options.

เมนูข้อมูลรายงาน ขิงสรุป	
รายงานเกี่ยวกับอุปกรณ์เครื่องจักร	- รายงานสถานะอุปกรณ์เครื่องจักร การยืมคืน - รายงานสรุปสถิติการยืมอุปกรณ์และเครื่องจักร
รายงานเกี่ยวกับอะไหล่	- รายงานสรุปข้อมูลอะไหล่ - รายงานสรุปสถิติการเบิกจ่ายอะไหล่
รายงานเกี่ยวกับข้อมูลพนักงาน	- รายงานสรุปสถานะพนักงาน
รายงานข้อมูลจุดสั่งซื้อ	- รายงานข้อมูลจุดสั่งซื้อ

เมนูข้อมูลทั่วไป	
ข้อมูลอุปกรณ์เครื่องจักร	- ดูข้อมูล
ข้อมูลอะไหล่	- ดูข้อมูล
ข้อมูลการเบิกจ่ายอะไหล่	- ดูข้อมูล
ข้อมูลพนักงาน	- ดูข้อมูล
ข้อมูลรายการสั่งซื้อสินค้า	- ดูข้อมูล
ข้อมูลค่าปรับต่าง ๆ	- ดูข้อมูล

รูป ข.4 แสดงหน้าจอตัวเลือกของการออกรายงาน

ข.2 พนักงานแต่ละแผนก

- พนักงานบันทึกข้อมูล

พนักงานบันทึกข้อมูล มีสิทธิการจัดการข้อมูลต่าง ๆ ซึ่งสามารถบันทึก แก้ไข และลบข้อมูลได้ซึ่งสามารถจัดการข้อมูลพนักงาน ข้อมูลอะไหล่ ข้อมูลอุปกรณ์และเครื่องจักร ข้อมูลการเบิกจ่ายอะไหล่ ข้อมูลการยืมคืนอุปกรณ์และเครื่องจักร ข้อมูลค่าปรับ ข้อมูลรายการสั่งซื้อสินค้า ข้อมูลลูกค้า ดังรูป ข.5

รูป ข.5 แสดงเมนูสิทธิของพนักงานบันทึกข้อมูล

สามารถจัดการข้อมูลทั้งหมดของโรงงานได้ แสดงตัวอย่างรายการข้อมูลดังรูปที่ ข.6

ลำดับอุปกรณ์	รหัสอุปกรณ์	ชื่ออุปกรณ์	สถานะอุปกรณ์	วันที่อัพเดทล่าสุด
<input type="checkbox"/> 1	M0001	จักรเย็บผ้า YOKO ธรรมดา	ชำรุด	2009-05-10
<input type="checkbox"/> 2	M0002	จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา	ปกติ	2009-09-05
<input type="checkbox"/> 3	M0003	จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา	ปกติ	2009-09-06
<input type="checkbox"/> 4	M0004	จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา	ปกติ	2009-09-06
<input type="checkbox"/> 5	M0005	จักร 5 เข็ม	ปกติ	2009-09-06
<input type="checkbox"/> 6	M0006	จักรตัดกรรม	ปกติ	2009-09-05
<input type="checkbox"/> 7	M0007	จักรเย็บผ้า JUKI	ปกติ	2009-09-05
<input type="checkbox"/> 8	M0008	จักรเย็บผ้าโยโก เครื่องดำ	ถูกขโมย	2009-09-05
<input type="checkbox"/> 9	M0009	จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา	ขาย	2009-09-05
<input type="checkbox"/> 10	M0010	จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา	ส่งซ่อม	2009-09-05
<input type="checkbox"/> 11	M0011	จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา	ปกติ	2009-09-05
<input type="checkbox"/> 12	M0012	จักรตัดกรรม	ปกติ	2009-09-05

รูป ข.6 แสดงหน้าจอตัวอย่างรายการข้อมูล

Management Information System for Umuaysil Jacket Factory - Microsoft Internet Explorer

Address: http://localhost:81/factory/machine.php

Umuaysil Management System

LOGOUT

- HOME
- EMPLOYEE MANAGEMENT
- ORDER MANAGEMENT
- PART MANAGEMENT
- MACHINE MANAGEMENT
- PART EXPOSE
- MACHINE EXPOSE/RETURN
- FORFEIT

ระบบจัดการข้อมูลอุปกรณ์และเครื่องจักร
เพิ่มข้อมูลอุปกรณ์และเครื่องจักร

ชื่อ :	<input type="text"/>
รายละเอียด :	<input type="text"/>
ประเภท :	<input type="text" value="ไม่พร้อม"/> <input type="button" value="v"/>
สถานะ :	<input type="text" value="ไม่พร้อม"/> <input type="button" value="v"/>
รูปภาพ :	<input type="text" value=""/> <input type="button" value="Browse..."/> *ขนาดรูปไม่เกิน 1MB และเป็น jpeg gif เท่านั้น
<input type="button" value="Submit"/> <input type="button" value="Reset"/>	

<< ย้อนกลับ <<

รูป ข.7 แสดงหน้าจอตัวอย่างจัดการข้อมูล

- พนักงานคลังสินค้า

พนักงานคลังสินค้า มีสิทธิการตรวจสอบข้อมูลดังรูป ข.8

Management Information System for Umuaysil Jacket Factory - Microsoft Internet Explorer

Address: http://localhost:81/factory/home.php

Umuaysil Management System

LOGOUT

- HOME
- REPORT

ยินดีต้อนรับเข้าสู่ระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการโรงงานเสื้อแจ็กเก็ตถ้ำนกเขียดปิ้งหัดลำพูน

ขณะนี้ท่านเข้าใช้งานในส่วนของ [พนักงานคลังสินค้า](#)

ท่านสามารถ

- สามารถเรียกดูรายงานข้อมูลการเบิกจ่ายอะไหล่ได้
- สามารถเรียกดูรายงานข้อมูลการขิ้นต้นอุปกรณ์และเครื่องจักรได้
- สามารถเรียกดูรายงานข้อมูลสถานะอุปกรณ์และเครื่องจักรได้
- สามารถเรียกดูรายงานข้อมูลสภาพรับได้
- สามารถเรียกดูรายงานข้อมูลการส่งซื้อสินค้าได้

รูป ข.8 แสดงเมนูสิทธิของพนักงานคลังสินค้า

สามารถเลือกตรวจสอบข้อมูลได้ดังรูปที่ ข.9

The screenshot shows the 'Umuaysil Management System' interface. A menu titled 'เมนูข้อมูลสำหรับการตรวจสอบ' (Menu for data inspection) is displayed, listing various data types and their corresponding status or action options.

ข้อมูลอุปกรณ์เครื่องจักร	-> ดูข้อมูล
ข้อมูลอะไหล่	-> ดูข้อมูล
ข้อมูลการเบิกจ่ายอะไหล่	-> ดูข้อมูล
ข้อมูลพนักงาน	-> ดูข้อมูล
ข้อมูลรายการสิ้นสินค้า	-> ดูข้อมูล
ข้อมูลค่าปรับต่าง ๆ	-> ดูข้อมูล

รูป ข.9 แสดงตัวเลือกตรวจสอบข้อมูล

ตัวอย่างของการตรวจสอบข้อมูลดังแสดงในรูปที่ ข.10

The screenshot shows the 'Umuaysil Management System' interface with a detailed inspection report for a specific machine. The report is titled 'ข้อมูลสถานะอุปกรณ์แต่ละเครื่องจักร' (Machine status information) and includes a table with columns for 'ลำดับอุปกรณ์' (Equipment ID), 'รหัสอุปกรณ์' (Equipment Code), 'ชื่ออุปกรณ์' (Equipment Name), 'สถานะอุปกรณ์' (Equipment Status), and 'วันที่ถึงเกณฑ์สูงสุด' (Date to maximum limit).

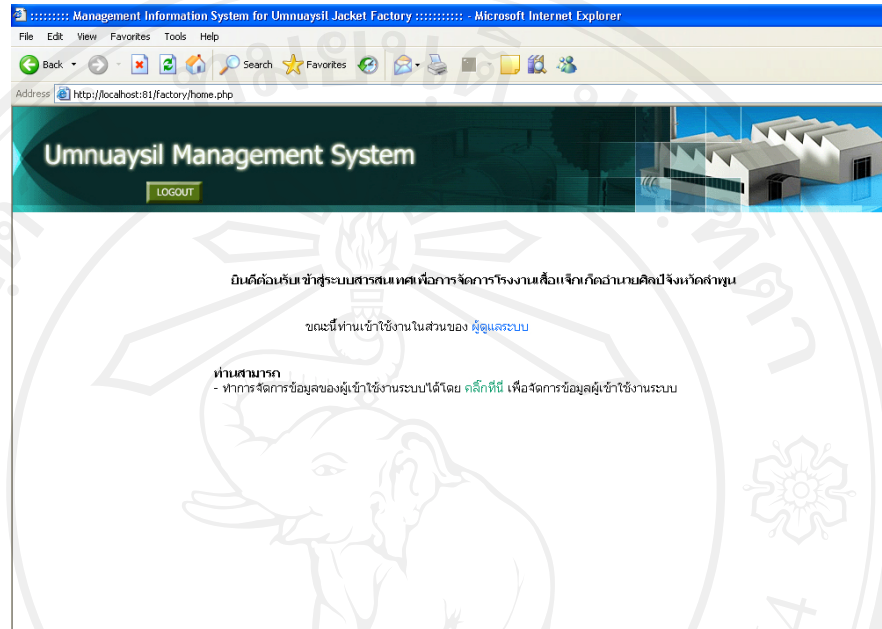
ลำดับอุปกรณ์	รหัสอุปกรณ์	ชื่ออุปกรณ์	สถานะอุปกรณ์	วันที่ถึงเกณฑ์สูงสุด
1	M0001	จักรเย็บผ้า YOKO เครื่องลา	ชำรุด	2009-09-10
2	M0002	จักรเย็บผ้า JUKI เครื่องลา	ปกติ	2009-09-06
3	M0003	จักรเย็บผ้า JUKI เครื่องลา	ปกติ	2009-09-06
4	M0004	จักรเย็บผ้า JUKI เครื่องลา	ปกติ	2009-09-06
5	M0005	จักร 5 เข็ม	ปกติ	2009-09-06
6	M0006	จักรตัดกระดาษ	ปกติ	2009-09-06
7	M0007	จักรเย็บผ้า JUKI	ปกติ	2009-09-06
8	M0008	จักรเย็บผ้าในโก เครื่องลา	ถูกขโมย เสร็จในท่าอากาศยาน	2009-09-06
9	M0009	จักรเย็บผ้า JUKI เครื่องลา	ชำรุด	2009-09-06
10	M0010	จักรเย็บผ้า JUKI เครื่องลา	ส่งซ่อม	2009-09-06
11	M0011	จักรเย็บผ้า JUKI เครื่องลา	ปกติ	2009-09-06
12	M0012	จักรตัดกระดาษ	ปกติ	2009-09-06

รูป ข.10 แสดงตัวอย่างการตรวจสอบข้อมูล

การตรวจสอบข้อมูลด้วยการค้นหาสามารถทำได้ด้วยการค้นหาที่แถบค้นหาด้านมุมขวาของหน้าจอ

- ผู้ดูแลระบบ

ผู้ดูแลระบบ มีสิทธิการจัดการข้อมูลดังรูป ข.11



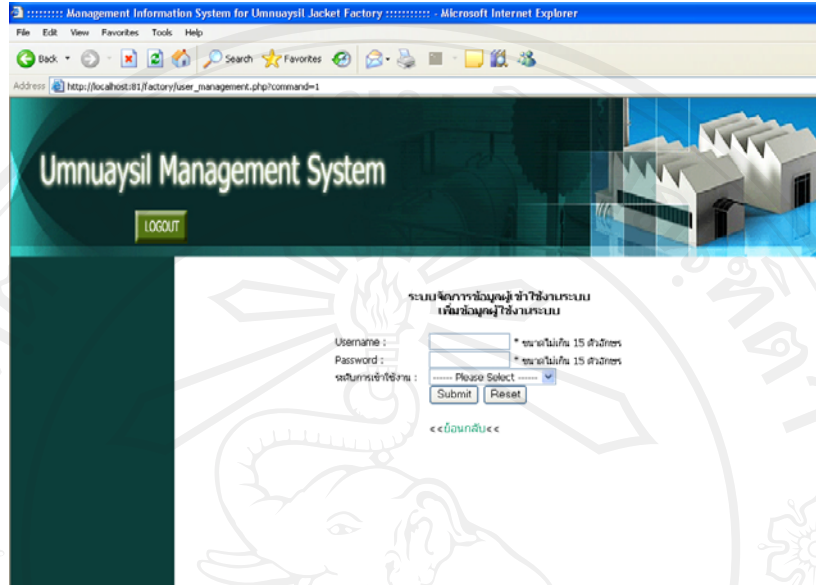
รูป ข.11 แสดงสิทธิการจัดการข้อมูล

ผู้ดูแลระบบจะเข้าสู่หน้าจอของการจัดการข้อมูลผู้้ใช้ระบบดังรูปที่ ข.12



รูป ข.12 แสดงหน้าจอการจัดการข้อมูลผู้้ใช้ระบบ

ตัวอย่างของการจัดการผู้ใช้ระบบแสดงดังรูปที่ ข.13

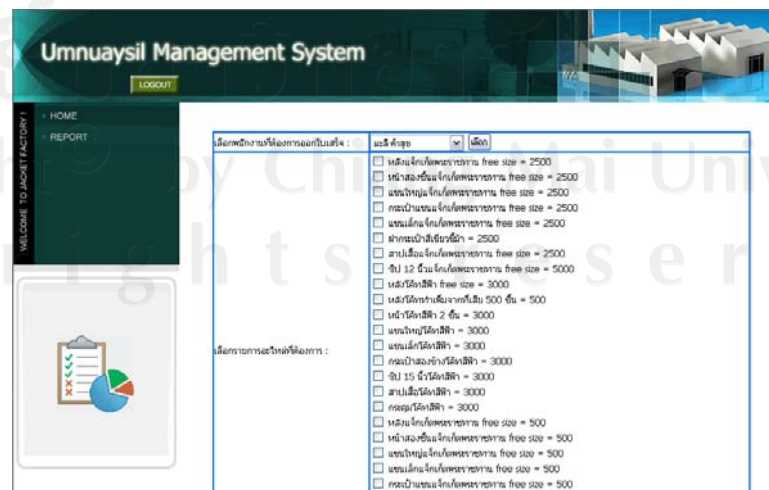


รูป ข.13 แสดงหน้าจอตัวอย่างการจัดการข้อมูลผู้ใช้ระบบ

พนักงานคลังสินค้าสามารถออกใบเสร็จ ซึ่งสามารถออกใบเสร็จได้ดังนี้

1. ใบเสร็จการเบิกอะไหล่
2. ใบเสร็จการยืมอุปกรณ์และเครื่องจักร
3. ใบเสร็จการชำระค่าเสียหายของอะไหล่หรืออุปกรณ์เครื่องจักร

ตัวอย่างของการเลือกข้อมูลเพื่อออกใบเสร็จการเบิกอะไหล่ ดังรูปที่ ข.14



รูปที่ ข.14 แสดงหน้าจอการเลือกข้อมูลที่ต้องการออกใบเสร็จการเบิกอะไหล่

ตัวอย่างของใบเสร็จการเบิกอะไหล่แสดงดังรูปที่ ข.15

ใบเสร็จการเบิกอะไหล่		
		วันที่ 2009-09-28
		เบิกโดย นาง มะลิ คำสุข
ลำดับ	รายการ	จำนวน
1	P0018 หลังแจ็กเก็ตพระราชทาน free size	500
2	P0019 หน้าสองชั้นแจ็กเก็ตพระราชทาน free size	500
3	P0020 แขนใหญ่แจ็กเก็ตพระราชทาน free size	500
4	P0021 แขนเล็กแจ็กเก็ตพระราชทาน free size	500
5	P0022 กระเป๋าแขนแจ็กเก็ตพระราชทาน free size	500
6	P0023 ผ่ากระเป๋าลิ้นเขียวขี้ม้า	500
7	P0024 สลิปเสื้อแจ็กเก็ตพระราชทาน free size	500
8	P0025 ซิป 12 นิ้วแจ็กเก็ตพระราชทาน free size	500
รวม		4000
		ลงชื่อ.....
		ผู้เบิก
		ลงชื่อ.....
		ผู้จ่ายอะไหล่
ระบบจัดการข้อมูลโรงงานอำนาจศิลา		

รูปที่ ข.15 ตัวอย่างใบเสร็จการเบิกอะไหล่

ตัวอย่างของการเลือกข้อมูลเพื่อออกใบเสร็จการขีมอุปกรณ์เครื่องจักรแสดงดังรูปที่ ข.16

The screenshot shows the 'Umnuaysil Management System' interface. The main content area contains a form with the following fields and options:

- เลือกพนักงานที่ต้องการออกใบเสร็จ : มะลิ คำสุข (Dropdown menu) [เลือก]
- เลือกรายการอะไหล่ที่ต้องการ : จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา
- [ปุ่ม: ออกใบเสร็จ]

At the bottom of the form area, there is a green button labeled 'ย้อนกลับ' (Back).

รูปที่ ข.16 แสดงหน้าจอการเลือกข้อมูลที่ต้องการออกใบเสร็จการขีมอุปกรณ์เครื่องจักร

ตัวอย่างของใบเสร็จการยืมอุปกรณ์เครื่องจักรแสดงดังรูปที่ ข.17

ใบเสร็จการยืมอุปกรณ์เครื่องจักร		
		วันที่ 2009-09-28
		เบิกโดย นาง มะลิ คำสุข
ลำดับ	รายการ	จำนวน
1	M0002 จักรเย็บผ้า JUKI ธรรมดา	1
	รวม	1
		ลงชื่อ.....
		ผู้เบิก
		ลงชื่อ.....
		ผู้จ่ายอะไหล่
ระบบจัดการข้อมูลโรงงานอานวยศิลป์		

รูปที่ ข.17 ตัวอย่างใบเสร็จการยืมอุปกรณ์เครื่องจักร

ตัวอย่างของการเลือกข้อมูลเพื่อออกใบเสร็จชำระค่าเสียหายแสดงดังรูปที่ ข.18

The screenshot shows the 'Umnuaysil Management System' interface. On the left, there is a navigation menu with 'HOME' and 'REPORT' options. The main content area contains a form with the following fields:

- เลือกพนักงานที่ต้องการออกใบเสร็จ : มะลิ คำสุข (dropdown menu) [เลือก]
- เลือกรายการค่าปรับที่ต้องการ : หลังได้รหัส free size
- [ออกใบเสร็จ]

Below the form, there is a green button labeled 'ย้อนกลับ'. At the bottom left, there is a small icon of a clipboard with a checklist and a pie chart.

รูปที่ ข.18 แสดงหน้าจอการเลือกข้อมูลเพื่อออกใบเสร็จชำระค่าเสียหาย

ตัวอย่างของใบเสร็จชำระค่าเสียหายแสดงดังรูปที่ ข.19

ใบเสร็จรับเงินค่าปรับ			
			วันที่ 28/09/2009
			ค่าปรับของ นาง มะลิ ศาสข
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ค่าปรับ
1	P0009 หลังโต๊ะไฟฟ้า free size	500	5000
	รวม	500	5000
			ลงชื่อ.....
			พนักงาน
			ลงชื่อ.....
			ผู้รับเงิน
ระบบจัดการข้อมูลโรงงานอานวยศิลป์			

รูปที่ ข.19 ตัวอย่างใบเสร็จชำระค่าเสียหาย

สำหรับผู้บริหารสามารถออกใบเสร็จและใบเสนอราคาสำหรับรายการสั่งซื้อสินค้าในฐานข้อมูลได้ โดยตัวอย่างการออกใบเสนอราคานั้นแสดงดังรูปที่ ข.20

The screenshot shows the 'Umnuaysil Management System' interface. On the left, there is a navigation menu with 'HOME' and 'REPORT'. The main area contains a form with the following fields:

- เลือกรายการสินค้าที่ต้องการออกใบเสนอราคา : O0005 กุสกรวัฒน์ ส้มแดงเมือง [เลือก]
- เลือกรายการสินค้าที่ต้องการ : เมื่อพระชาขานสีเขมรขมิ้น
- Buttons: ออกใบเสร็จ, ย้อนกลับ

At the bottom left, there is a small icon of a clipboard with a pie chart.

รูปที่ ข.20 แสดงรูปหน้าจอการเลือกข้อมูลเพื่อพิมพ์ใบเสนอราคา

โดยใบตัวอย่างใบเสนอราคาแสดงดังรูปที่ ข.21

ใบเสนอราคา				
วันที่ 28/09/2009				
โรงงานเสือแจ็กเกิดอำวนวยศิลป์ เลขที่ 23 ถนนมุกดา ตำบล ในเมือง อำเภอ เมือง จังหวัดสาขุณ				
รหัสใบเสนอราคา : 00005				
เรียน คุณ กุลทิรภักษ์ ลิ้ม จริญเมือง				
ทางโรงงานอำวนวยศิลป์มีความประสงค์เสนอรายการสินค้าดังต่อไปนี้				
ลำดับ	รายการ	จำนวน (ตัว)	ราคาต่อหน่วย (บาท)	รวม (บาท)
1	เสื้อพระราชทานสีเขียวขี้ม้า	2500	320	800000
	รวม	2500		800000
ราคารวมภาษี 800000 บาท				
ลงชื่อ				
นาย สารานุก กาญจนตหา				
ผู้เสนอ				
ระบบจัดการข้อมูลโรงงานอำวนวยศิลป์				

รูปที่ ข.21 ตัวอย่างใบเสนอราคา

เช่นเดียวกับใบเสร็จรับเงินสามารถออกใบเสร็จรับเงินได้โดยเลือกรายการที่ต้องการออกใบเสร็จโดยรูปแบบของใบเสร็จแสดง ดังรูปที่ ข.22

ใบเสร็จรับเงิน				
วันที่ 28/09/2009				
โรงงานเสือแจ็กเกิดอำวนวยศิลป์ เลขที่ 23 ถนนมุกดา ตำบล ในเมือง อำเภอ เมือง จังหวัดสาขุณ				
รหัสใบเสนอราคา : 00001				
เรียน คุณ กุลทิรภักษ์ ลิ้ม จริญเมือง				
ทางโรงงานอำวนวยศิลป์ขอขอบคุณที่ท่านได้ใช้บริการของเรา				
ลำดับ	รายการ	จำนวน (ตัว)	ราคาต่อหน่วย (บาท)	รวม (บาท)
1	เสื้อพระราชทานสีเขียวขี้ม้า	5000	320	1600000
2	เสื้อโค้ทพระราชทานสีฟ้า	5000	550	2750000
	รวม	10000		4350000
ราคารวมภาษี = 4350000 บาท				
ลงชื่อ				
นาย สารานุก กาญจนตหา				
ผู้จัดการโรงงาน				
ระบบจัดการข้อมูลโรงงานอำวนวยศิลป์				

รูปที่ ข.22 ตัวอย่างใบเสร็จรับเงิน

ภาคผนวก ค

ตัวอย่างแบบสอบถาม

แบบสอบถาม

การใช้งานระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการโรงงานเชื้อเพลิงแก๊สอัดอานวยศิลป์จังหวัดลำพูน

โปรดพิจารณาข้อความแล้วทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ท่านเห็นว่าเป็นจริงที่สุด

ลักษณะการใช้งานระบบในด้านต่างๆ	ระดับความพึงพอใจ				
	5	4	3	2	1
1. ความเหมาะสมของการจัดวางเครื่องมือสำหรับการใช้งาน					
2. ความสวยงามของการออกแบบหน้าจอ					
3. การเรียกดูข้อมูลทำได้ง่ายและสะดวก					
4. การแก้ไขปรับปรุงทำได้ง่ายและสะดวก					
5. การค้นหาข้อมูลทำได้ง่ายและสะดวก					
6. ช่วยลดขั้นตอนการทำงานที่เคยปฏิบัติอยู่เป็นประจำ					
7. ความถูกต้องของระบบในขั้นตอนการปฏิบัติงาน					
8. ความสมบูรณ์ของข้อมูลที่มีอยู่ในรายงาน					
9. ข้อมูลสารสนเทศตรงตามความต้องการใช้งาน					
10. คู่มือการใช้โปรแกรม มีความชัดเจนและเข้าใจง่าย					

ข้อเสนอแนะและแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาระบบ

.....
 Copyright © by Chiang Mai University
 All rights reserved

ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ	นายณฐนันท์ กาญจนคูหา
วัน เดือน ปีเกิด	28 มีนาคม 2526
ประวัติการศึกษา	สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี วิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิทยาการคอมพิวเตอร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2548 สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนมงฟอร์ตวิทยาลัย จังหวัดเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2544
ประสบการณ์ทำงาน	พ.ศ. 2549 – ปัจจุบัน นักวิชาการคอมพิวเตอร์ สำนักบริการเทคโนโลยีสารสนเทศ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved