

บทที่ 5

สรุปผลการศึกษา และข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการศึกษา

ผู้ศึกษาได้ทำการรวบรวมข้อมูล วิเคราะห์ปัญหาในระบบงานเดิมแล้ว ศึกษาความต้องการของผู้ใช้ หลังจากนั้นได้นำมาพัฒนาหาระบบสารสนเทศดังกล่าว โดยสามารถจัดทำระบบฐานข้อมูลต่างๆ ได้แก่ ฐานข้อมูลลูกค้า , ฐานข้อมูลกระดาษ , ฐานข้อมูลกล่อง เพื่อช่วยในการบริหารจัดการเกี่ยวกับ ข้อมูลการผลิตกล่องได้ตามความต้องการของผู้ใช้จริง ทำให้ช่วยลดระยะเวลาในการปฏิบัติงานได้ รวมทั้งพัฒนาระบบสินค้าคงคลัง

นอกจากนั้นแล้วยังสามารถออกรายงาน รายการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้า เพื่อให้ทราบถึงปริมาณการสั่งซื้อในแต่ละช่วงเวลาว่ามีสินค้าชนิดใด ที่มีการสั่งซื้อในปริมาณมากๆ เพื่อช่วยให้ผู้บริหารสามารถนำข้อมูลมาใช้ในการวางแผนการตลาด และช่วยในการตัดสินใจเกี่ยวกับการสำรองกระดาษด้วย

ในการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้ ผู้ศึกษาได้ทำแบบสอบถาม ประเมินผลความพึงพอใจในโปรแกรมอยู่ในเกณฑ์ระดับปานกลาง และผู้ตอบแบบสอบถามได้ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการใช้ข้อมูลครั้งแรกนั้น มีความยุ่งยากเล็กน้อย แต่หลังจากการใส่ข้อมูลแล้ว สามารถช่วยลดขั้นตอนการทำงานได้ดี

ผลจากการทำการค้นคว้าแบบอิสระซึ่งได้มีการพัฒนาระบบการจัดการด้านการผลิตและระบบวัตถุดิบคงคลังขึ้นมาใช้ โดยทดสอบนำข้อมูลตัวอย่างในการผลิตกล่อง การใช้วัตถุดิบ (กระดาษ) ในการผลิตและทดลองออกไปสั่งงาน โดยระบบดังกล่าว จะเก็บข้อมูลต่างๆ ลงไว้เป็นฐานข้อมูล

5.2 อุปสรรค ข้อจำกัด

- 1) เนื่องจากบริษัท ล้ำปางบรรจุกัมภ์ จำกัด เป็นอุตสาหกรรมขนาดกลาง ในอุตสาหกรรมการผลิตกล่องกระดาษในเขตภาคเหนือ ทำให้มีปริมาณการสั่งสินค้าในจำนวนน้อย แต่มากรายการ ทำให้มีข้อมูลมาก จึงทำให้การศึกษาค้นคว้านี้ทำได้เพียงเฉพาะกระดาษขนาดมาตรฐานเท่านั้น ยังไม่ครอบคลุมถึง Order ทั้งหมดที่มีการสั่งซื้อ
- 2) ปัญหาของระบบที่ยังไม่สามารถใช้ฐานข้อมูลแบบ Client/Server

5.3 ข้อเสนอแนะ

- 1) เนื่องจากการพัฒนาระบบสารสนเทศการจัดการด้านการผลิตและวัตถุดิบคงคลังของบริษัท ถ้าปางบรรจุกฎนี้ยังมีได้นำไปใช้งานจริงในทางปฏิบัติ ดังนั้นในการนำไปใช้จริง ควรที่จะมีการวางแผนการนำระบบไปใช้งาน อีกทั้งยังควรจัดเตรียมผู้ใช้งานระบบดังกล่าวไว้เพื่อทำการใช้งานอย่างน้อย 2 คน
- 2) นอกจากนั้นแล้วระบบรักษาความปลอดภัยของข้อมูลนั้น หากนำไปใช้ในลักษณะ Multi-Users แล้วจะมีความปลอดภัยในระดับต่ำ เนื่องจากทางผู้จัดทำได้ทำการออกแบบและพัฒนาระบบดังกล่าวตามขนาดของการเคลื่อนไหวของข้อมูล ซึ่งใช้ในการทำงานแบบ Single-User ก็เพียงพอแล้ว ดังนั้นหากทางบริษัทฯ ต้องการขยายโรงงานและมีปริมาณการเคลื่อนไหวของข้อมูลสูงขึ้น ก็ควรพัฒนาระบบความปลอดภัยของข้อมูลควบคู่ไปด้วย
- 3) ควรพัฒนาในระบบปฏิบัติการที่สามารถรองรับข้อมูลจำนวนมากๆ ได้ เพื่อรองรับการใช้งานในอนาคต