

บทที่ 4

ผลการศึกษา และอภิปรายผล

ผลจากการศึกษาค้นคว้าอิสระในครั้งนี้ ตามขั้นตอนต่างๆ ตามที่กล่าวไว้ในบทที่ 3 แล้วนั้น ทางผู้ค้นคว้าได้จัดทำวิธีการทดลองเพื่อให้ ระบบสารสนเทศที่จัดทำขึ้นมานี้สามารถนำไปใช้งานได้จริง ตอบสนองต่อผู้ใช้งาน และใช้เป็นเครื่องมือในการช่วยดำเนินการจัดการและบริหารระบบสินค้าคงคลังและแผนการผลิตได้สูงสุด โดยผู้จัดทำได้ดำเนินการทดลองใส่ข้อมูลที่ใช้ในการผลิตจริง โดยใส่ข้อมูลดังต่อไปนี้

1. ข้อมูลวัตถุดิบกระดาษ จำนวน 6 ข้อมูล
2. ข้อมูลการสั่งผลิตกระดาษ จำนวน 18 ข้อมูล
3. ข้อมูลจำลองการสั่งผลิตกล่องกระดาษรายการต่างๆ ภายในระยะเวลาตั้งแต่เดือน มกราคม 2547 ถึง ธันวาคม 2547 จำนวน 7 รายการ ตามตารางที่ 4.1 ถึง 4.7

ตารางที่ 4.1 แสดงฐานข้อมูลทดลองการผลิตกล่อง 679 K

Box Type 679K-I/M5													
Item	Paper Type I/M-5	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Box Qty.	100	850	0	0	0	0	0	0	220	0	0	0
2	Box Stock	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	Box Issue	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	Box Production	100	850	0	0	0	0	0	0	220	0	0	0
5	Box Per Paper	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
6	Paper Used	25	213	0	0	0	0	0	0	55	0	0	0
7	Paper Stock	0	300	387	387	387	387	387	387	387	332	332	332
8	Paper Order	325	300	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	Paper Recieved	325	300	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	Paper Issue	25	213	0	0	0	0	0	0	55	0	0	0
11	Box Received	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Customer	KM	KM	KM	KM	KM	KM	KM	KM	KM	KM	KM	KM

โดยฐานข้อมูลทดลองที่นำมาแสดงนั้น จะสามารถทำให้โปรแกรมดังกล่าว สร้างใบสั่งการผลิตที่ประกอบไปด้วยข้อมูล หลักๆที่สามารถนำไปใช้ในการผลิตกล่องและเบิก-จ่ายวัตถุดิบที่จะนำมาใช้ในการผลิตกล่องได้ ดังตัวอย่างที่แสดงในรูป 4.1

WorkOrder บริษัท สี่ปางบรรจุกาแฟ จำกัด
748 หมู่ 2 ซ.พญา ๑๖/๒ ๔/๓-๓-๕2000
โทร. (๐๕๓) 2๐๑12๕, 2๐๑14๕, FAX ๒๕-1๐๕3
ศูนย์บริการลูกค้า ๒๔ ชั่วโมง

11-ก.ย.-47

หมายเลขใบงาน 47-0018 ชื่อลูกค้า บจ.วีอาร์พี วันที่ออกใบงาน 11-ก.ย.-47
ที่อยู่ 258 ตำบลแม่ทะ อำเภอแม่ทะ จังหวัดลำปาง รหัสไปรษณีย์ 52300
โทรศัพท์ 054-354725 โทรสาร 054-354728 กำหนดรับสินค้า 28-ก.ย.-47
ชื่อผู้ติดต่อ Mr. U รหัสกล่อง V-1220 รายละเอียดกล่อง CTN เก้าอี้เด็กสูง(วีอาร์พี)
กว้าง(W) 13 นิ้ว 8 หนุน ยาว(L) 18 นิ้ว 0 หนุน สูง(H) 20 นิ้ว 0 หนุน ขอบข้าง(E) 1 นิ้ว 4 หนุน
ขอบบนล่าง(S) 6 นิ้ว 0 หนุน จำนวน 180 กล่อง กระดาษที่ใช้ MM-5 สีที่พิมพ์ Black การตัดยึด เข็มลวด

Sizing

Print

Paper

จำนวนกล่อง/กระดาษ 1 กล่อง กล่องใน Stock 0 กล่อง กล่องที่ต้องผลิต 180 กล่อง เบิกกล่อง 0กล่อง โดย

กระดาษที่ต้องใช้ 180 แผ่น กระดาษใน Stock 261 แผ่น เบิกกระดาษ 180แผ่น โดย ส่งกระดาษ 300แผ่น โดย

กล่องเหลือจากการผลิตกล่อง ส่งคืน Stock โดย ผู้ออกใบงาน NameStaff1 ผู้อนุมัติผลิต.....วันที่.....

สถานที่จัดส่ง Office ผู้รับของ.....วันที่.....

รูปที่ 4.1 แสดงรายละเอียดที่ปรากฏในใบสั่งผลิตกล่องของระบบ

จากตัวอย่างใบงานที่แสดงในรูป 4.1 นั้น จะมีข้อมูลหลักๆ ที่ใช้คือ

1. ข้อมูลลูกค้า
2. ข้อมูลการสั่ง (จำนวน/วันที่รับสินค้า)
3. ข้อมูลการผลิต (ขนาด , รูปร่าง , สี , การขีดตัด , วิธีการตัด ฯลฯ)
4. ข้อมูลการเบิกจ่ายวัตถุดิบ
5. ผู้อนุมัติ/ตรวจสอบ และรับสินค้า

นอกจากนั้นแล้วยังสามารถแสดงรายงานต่างๆ เพื่อใช้ในการบริหารจัดการ วัตถุดิบคงคลัง ได้ตามตัวอย่าง ดังต่อไปนี้

บริษัท สี่ปางบรรจุกีฬา จำกัด 148 หมู่ 2 ซ.พหลุ ๕.6/๒ อ.ฝายหลวง จ.เชียงใหม่ 52000 โทร. (054) 251102, 251147, FAX. 2511053 เว็บไซต์: www.siripang.com					
รายงานกระดาชคงคลังแบบ 3 ชั้น					
รหัสกระดาช	รายละเอียดกระดาช	จำนวนรับสะสม(แผ่น)	จำนวนขายสะสม(แผ่น)	จำนวนคงเหลือ(แผ่น)	
A/M-3	กระดาชชนิด A แบบ 3 ลอน	0	0	0	
I/M-3	กระดาชชนิด I แบบ 3 ลอน	320	159	161	

3 ตุลาคม 2547 หน้า 1 จาก 1

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

รูปที่ 4.2 แสดงรายงานปริมาณกระดาชคงคลังแบบ 3 ชั้น

รหัสกระดาษ	รายละเอียดกระดาษ	จำนวนรับสะสม(แผ่น)	จำนวนเบ็ดสะสม(แผ่น)	จำนวนคงเหลือ
A/M-5	กระดาษชนิด A แบบ 5 ลอน	1800	1350	450
I/M-5	กระดาษชนิด I แบบ 5 ลอน	2117	1418	699
M/M-5	กระดาษชนิด M แบบ 5 ลอน	347	86	261

3 ตุลาคม 2547 หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.3 แสดงรายงานปริมาณกระดาษคงคลังแบบ 5 ชั้น

วันสุดท้ายที่ได้รับกล่อง	รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	จำนวนรับสะสม(แผ่น)	จำนวนเบ็ดสะสม(แผ่น)	จำนวนคงเหลือ(แผ่น)
01-ม.ค.-47	S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	0	0	0
01-ม.ค.-47	PW-607	ขามสลัด(พาราวิด)	0	0	0
01-ม.ค.-47	A-3	CTN แฉด้นทรงสูง (ธนบดี)	0	0	0
09-ก.ค.-47	T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	5	5	0
08-ส.ค.-47	LP-304	CTN P.4 เขียง(อิวิทล์)	4	4	0
09-ก.ย.-47	V-1220	CTN เก้าอี้เด็กสูง(ริอาร์พี)	15	15	0
09-ก.ย.-47	679-K	Step Ladder (เค เอ็ม)	4	2	2

3 ตุลาคม 2547 หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.4 แสดงรายงานการเคลื่อนไหวสินค้าคงคลัง (กล่อง)

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved



รายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในช่วงเวลาต่างๆ

รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	1000	I/M-3	15-พ.ค.-47
PW-607	ขามสลัด(พาราเวด)	500	A/M-5	10-มี.ค.-47
V-1220	CTN เก้าอี้เด็กสูง(วีอาร์พี)	400	M/M-5	05-มี.ย.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	400	A/M-5	05-พ.ค.-47
LP-304	CTN P.4 เขียง(อีวาลี)	300	I/M-5	08-เม.ย.-47
A-3	CTN แจกันทรงสูง (ธามดี)	150	I/M-5	03-พ.ค.-47

3 ตุลาคม 2547

หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.5 แสดงรายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในช่วงเวลาต่างๆ



รายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบครึ่งปีแรก 2547

รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	1300	I/M-3	15-พ.ค.-47
V-1220	CTN เก้าอี้เด็กสูง(วีอาร์พี)	1100	M/M-5	05-มี.ย.-47
A-3	CTN แจกันทรงสูง (ธามดี)	950	I/M-5	03-พ.ค.-47
679-K	Step Ladder (เด เอ็ม)	950	I/M-5	02-ก.พ.-47
LP-304	CTN P.4 เขียง(อีวาลี)	850	I/M-5	08-เม.ย.-47
PW-607	ขามสลัด(พาราเวด)	500	A/M-5	10-มี.ค.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	400	A/M-5	05-พ.ค.-47

3 ตุลาคม 2547

หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.6 แสดงรายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบครึ่งปีแรก 2547

รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	950	I/M-3	13-ก.ค.-47
PW-607	ขามสลด(พาราวิด)	250	A/M-5	04-ส.ค.-47
679-K	Step Ladder (เค เอ็ม)	220	I/M-5	11-ก.ย.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	200	A/M-5	06-ส.ค.-47
LP-304	CTN P.4 เขียง(อีวหลี)	200	I/M-5	02-ส.ค.-47
V-1220	CTN แก้วสี่เตี๋ยง(วีอาร์พี)	180	M/M-5	11-ก.ย.-47

3 ตุลาคม 2547 หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.7 แสดงรายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบครึ่งปีหลัง 2547

รหัสกล่อง	รายละเอียดกล่อง	ยอดรวมของการสั่ง	รหัสกระดาษที่ใช้	วันสุดท้ายที่มีการสั่ง
T-188	INN มัดต้นสน (ไทยเซรามิค)	2250	I/M-3	13-ก.ค.-47
V-1220	CTN แก้วสี่เตี๋ยง(วีอาร์พี)	1280	M/M-5	11-ก.ย.-47
679-K	Step Ladder (เค เอ็ม)	1170	I/M-5	11-ก.ย.-47
LP-304	CTN P.4 เขียง(อีวหลี)	1050	I/M-5	02-ส.ค.-47
A-3	CTN แจดต้นทรงสูง (ธรมดี)	950	I/M-5	03-พ.ค.-47
PW-607	ขามสลด(พาราวิด)	750	A/M-5	04-ส.ค.-47
S-1	CTN มาตรฐาน S (มีลาก)	600	A/M-5	06-ส.ค.-47

3 ตุลาคม 2547 หน้า 1 จาก 1

รูปที่ 4.8 แสดงรายงานกล่องที่มีการสั่งซื้อมากที่สุดในรอบปี 2547

ซึ่งในการควบคุมปริมาณวัตถุดิบ กงคั้งนั้น ทางบริษัทฯ ได้กำหนดการสั่งซื้อขั้นต่ำของกระดาษไว้ครั้งละอย่างต่ำ 300 แผ่น โดยที่จะมีการตั้งกระดาษ เมื่อกระดาษมีปริมาณคงคลังลดน้อยกว่า 100 แผ่น แต่เนื่องจากฐานข้อมูลทดลองที่ใช้ได้ได้มีการยกตัวอย่างแบบแยกชนิดกล่องตามใบสั่งซื้อ ดังนั้นในกรณีของใบสั่งซื้อของกล่องชนิด 679K , A-3 , และ LP-304 ซึ่งใช้วัตถุดิบเป็นกระดาษ I/M ชนิด 5 ลอน และกล่องชนิด PW-607 และ S-1 ซึ่งใช้วัตถุดิบเป็นกระดาษ A/M ชนิด 5 ลอน นั้น จะมีจำนวนกระดาษคงคลังเกิน 400 แผ่น ซึ่งในความเป็นจริง หากนำระบบดังกล่าวไปใช้งานจริงจะมีการใส่ข้อมูลตามลำดับการสั่งซื้อ ปริมาณกระดาษคงคลังในแต่ละชนิดจะมีจำนวนไม่เกิน 400 แผ่น (300+100) ดังเช่นในกรณีของกระดาษ I/M ชนิด 3 ลอนและกระดาษ M/M ชนิด 5 ลอน

อย่างไรก็ตามระบบสารสนเทศที่ทางผู้จัดทำได้จัดทำขึ้นมานั้น เมื่อนำมาทดลองตามข้อมูลและพิจารณาตามรายงานที่ปรากฏตามตัวอย่างก่อนหน้านี้แล้ว พบว่าสามารถช่วยให้สร้างระบบฐานข้อมูลในการผลิต ช่วยลดการออกใบงานผิด การตัดกระดาษเพื่อทับกล่องให้ได้ปริมาณสูงสุด และช่วยพัฒนาระบบกระดาษคงคลังให้สามารถควบคุมปริมาณกระดาษในแต่ละชนิดได้ อีกทั้งยังสามารถนำกล่องที่ตัดไว้มาใช้ได้ในการผลิตครั้งต่อไป นอกจากนี้ยังสามารถพัฒนาระบบข้อมูลรายละเอียดสินค้าของลูกค้านได้อย่างดี